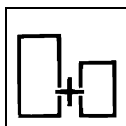




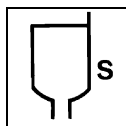
Технический паспорт № 0708-RU

ЛАКИ

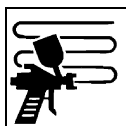
MC500 – MACROFAN HS EXTRA CLEARCOAT



1000 мл +
500 мл



17-19" DIN4
при 20°C



Ø 1,2-1,4 мм
Кол-во слоев: 2



Воздушная сушка при
20°C
Монт.прочность: 4-5
часов
Полное высыхание: 18
часов
Сушка в камере при
60°C:
15-30-35 мин.



4-6 мин. выдержка
8-10 мин. макс.
производительность
60-80 см расстояние

Жизнеспособность при
20°C:
3-4 часа

ОПИСАНИЕ

Высококачественный акриловый двухкомпонентный лак с высоким содержанием сухого остатка для нанесения на поверхности, на которые не распространяется директива 2004/42/CE.

ПРИМЕНЕНИЕ

Лак для двухслойных финишных покрытий с эффектом железной слюды, металлика и пастельных покрытий, разработанный для частичного подкрашивания и полного окрашивания кузовов транспортных средств, требующих улучшенных эстетических характеристик и быстрой сушки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Гладкость поверхности
- Легко наносится, в том числе на вертикальные поверхности
- Очень быстро сохнет на воздухе и в камере
- Отличный внешний вид
- Отличная устойчивость к атмосферным агентам
- Прочность поверхности (после полного высыхания)
- Легко полируется

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Наносить на поверхность, обработанную базовой матовой краской BSB или HYDROFAN.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Подготовка смеси:

MC500 MACROFAN HS EXTRA CLEARCOAT (ЛАК)
HS HARDENERS 00174 (Сверхбыстрый отвердитель) –
00362 (средний) - 00379 (медленный)

по объему и по весу

1000 частей

500 частей

Жизнеспособность при 20°C: 3-4 часов

Вязкость готового к нанесению материала при температуре 20°C: 17 - 19" DIN4

Ø дюзы: 1,2 - 1,4 мм;

Давление: согласно рекомендациям производителя

Кол-во слоев: 2 обычных слоя с интервалом нанесения слоев 5-10 минут

Выдерживать 5-10 минут перед тем, как сушить в камере

Рекомендуемая толщина: 40 - 50 мкм
Теоретический расход смеси при 40 мкм: на 1 л смеси 9,5 м²
Содержание Л.О.В. в готовом к распылению материале: 530 г/л

СУШКА

	00174	00362	00379
Воздушная сушка при 20°C			
"От пыли"	30 мин.	40 мин.	60 мин.
Монт.прочность:	2 - 3 часа	4 - 5 часов	6 - 8 часов
Полное высыхание:	10 - 18 часов	12 - 24 часов	24 часа

Сушка в камере при 60°C (температура поверхности)

Монт.прочность:	15-20 мин.	30 мин.	35 мин.
-----------------	------------	---------	---------

ИК-лампы (всегда соблюдайте рекомендации производителя ламп)

Выдержка		4-5 мин.	5-6 мин.
Максимальная		10-12 мин.	10-12 мин.
производительность	НЕТ	60-80 см	60-80 см
Расстояние			

Шлифование

После ночи или 18 часов выдержки на воздухе при температуре 20°C или после сушки при 60°C по истечении часа (после того как температура транспортного средства достигнет температуры среды) удалить грязь и отполировать абразивной пастой Lechler (см. Технические паспорта циклов шлифования № CL13 и последующие).

Высыхает в течение 3 - 4 последующих дней.

ПРИМЕЧАНИЯ

В случае сушки при температуре ниже 60°C необходимо в любом случае учитывать то, что в течение первых последующих дней после окраски, поверхность, не должна подвергаться воздействию суровых внешних условий.

До тех пор пока покрытие не высохнет полностью, необходимо избегать мойки и больших накоплений конденсата: росы, изморози, а также контакта с агрессивными агентами внешней среды (смогом, моющими средствами, солью, рассыпанной по дорогам).

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0708-RU

РЕД. 11/2017

Данная информация подготовлена на основании имеющихся у нас знаний и проверена должным образом. Информация распространяется исключительно в информативных целях и не может использоваться против нашей компании в случае предъявления каких-либо претензий, связанных с использованием данной продукции. Мы не несем ответственности за использование нашей продукции согласно приведенным в этом документе сведениям в связи с тем, что нам не известны условия ее использования.