

ОПИСАНИЕ

Состав обеспечивает высокопрочное и долговечное соединение. Первоначальная прочность склейки достигается за 35-40 минут при 20°C.

Позволяет практически в полевых условиях провести ремонт бензобака, радиатора, глушителя, корпуса аккумулятора, поддона картера, головок блока цилиндров, корпусных и кузовных деталей и узлов. Пригодится для герметизации соединений и емкостей из черных и цветных металлов, пластмассы, керамики, дерева. С помощью холодной сварки легко восстановить утраченную деталь.

Изделие можно обрабатывать и использовать через 60-90 минут. После отвердевания холодная сварка допускает обработку на токарном станке, шлифовку, сверление, нарезку резьбы, а также покраску. Также Холодная сварка может использоваться и в быту для ремонта мебели, сантехники, труб горячей и холодной воды, аквариумов, инструментов, стекла и зеркал, садового инвентаря и многого другого.

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Обеспечивает надежную адгезию в условиях повышенной влажности на влажных и замасленных поверхностях.
- Полученное клеевое соединение обладает высокой прочностью и стойкостью к вибрации

СОСТАВ

Эпоксидно-диановая смола, аминный отвердитель, пластификатор, ускоритель отверждения, каолин, мел, диоксид кремния, железистые пигменты.

НАЗНАЧЕНИЕ

Состав предназначен для ремонта различных деталей и узлов из черных и цветных металлов, пластмассы, керамики, дерева, герметизации соединений и емкостей.

ПРИМЕНЕНИЕ

1. Склеиваемые поверхности должны быть очищены от грязи и ржавчины, зачищены крупным абразивом и обезжирены.
2. Отрежьте не менее трети длины стержня и тщательно смешайте компоненты до получения однородной массы.
3. Полученную смесь нанесите на склеиваемые поверхности, прижмите и зафиксируйте детали на 15 минут.
4. При выполнении работы в условиях низких температур после смешивания компонентов рекомендуем дождаться самостоятельного разогрева смеси до 40-50°C, после чего произвести склейку деталей.
5. Для корректировки формы нанесенного состава возможно использование плоских предметов, смоченных водой.

ВНИМАНИЕ!

- Время жизнеспособности смеси 5-7 минут при +20°C.
- Первоначальная прочность склейки достигается за 15-20 минут при 20°C.
- Изделие можно обрабатывать и использовать через 60-90 минут.

Хранить в сухом, темном месте при температуре не выше +35°C.

Гарантийный срок хранения 24 месяца со дня изготовления.

ФАСОВКА

62 г

арт. 23154N

Наша информация основывается на тщательных исследованиях и может считаться надежной, однако рекомендации по применению продукции не являются обязательными