

Инструкция по эксплуатации комбинированного шлифовального станка BG-462

Общий вид

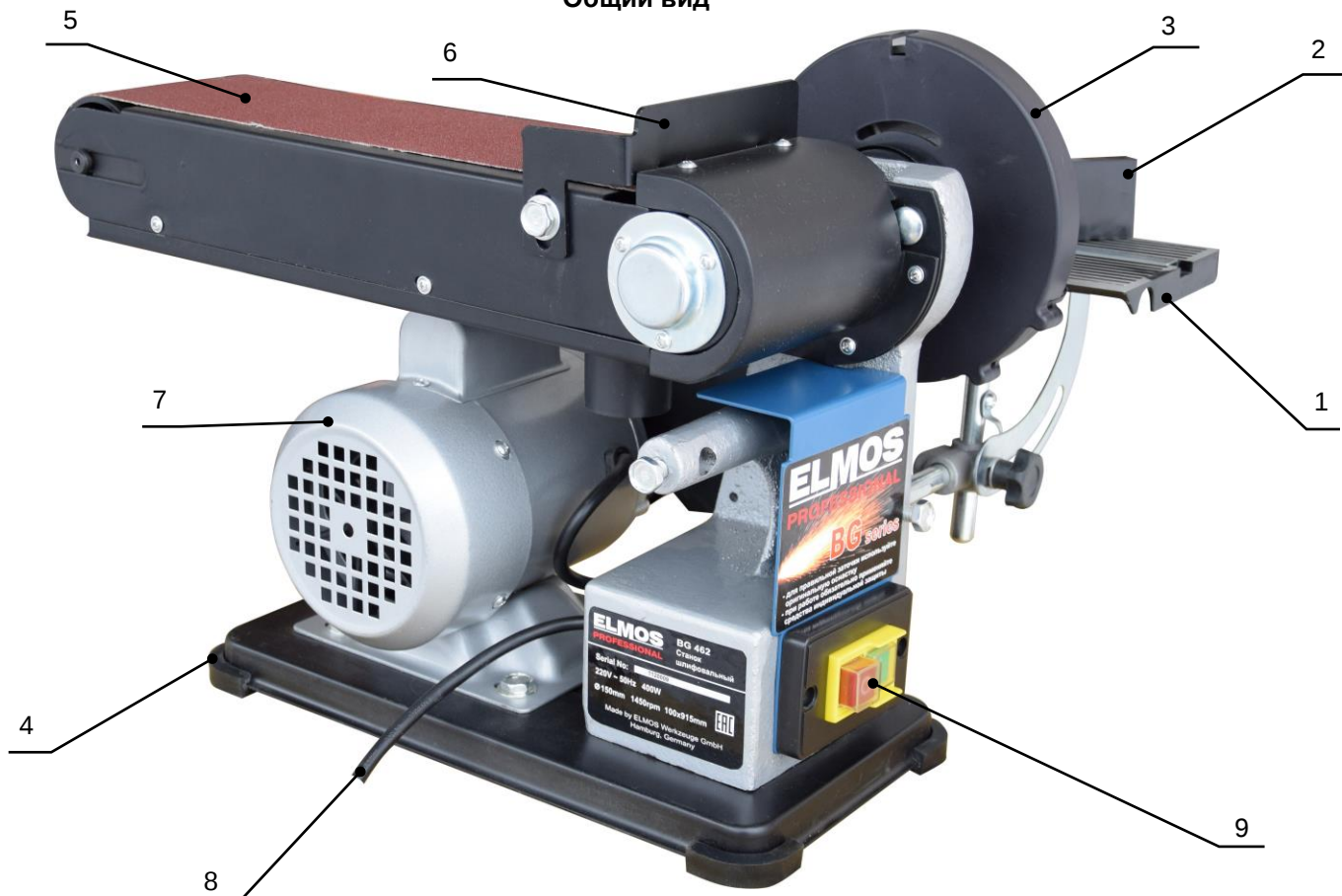


Рис.1

1. Стол для шлифовального круга
2. Угловая направляющая
3. Шлифовальный круг
4. Основание станка
5. Шлифовальная лента
6. Упор для шлифовальной ленты
7. Асинхронный мотор
8. Шнур питания
9. Выключатель

Комплект поставки

1. Шлифовальная лента
2. Шлифовальный круг для бокового диска
3. Шлифовальный стол для диска и ленты
4. Упор для шлифования под углом.
5. Инструмент для монтажа
6. Упор для шлифовальной ленты
7. Инструкция по эксплуатации

НАЗНАЧЕНИЕ

Комбинированный шлифовальный станок BG-462 предназначен для шлифования (в зависимости от типа используемой шлифовальной ленты) как металлических деталей, запчастей и для заточки инструментов (зубила, ножей, садовый инвентарь и т.д.), так и для обработки дерева, пластика и т.д.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

1. Предупреждение! Внимательно прочтите все инструкции. Неправильное следование всем инструкциям, упомянутым ниже, может быть причиной несчастных случаев или поражения электрическим током.
2. Содержите ваше рабочее место в чистоте и порядке с хорошим освещением. Захламленные поверхности и затемненные помещения могут быть причиной несчастного случая.
3. Не пользуйтесь инструментом во взрывоопасной атмосфере, т.е. в присутствии взрывоопасных жидкостей, газов и пыли. Электроинструменты создают искру, которая может воспламенить пыль или пары.
4. Держите посетителей, детей подальше от места использования электроинструмента. Не отвлекайтесь во время работы, это может привести к потере контроля над инструментом.
5. Не пользуйтесь инструментом в дождь. Вода, попавшая в электроинструмент, увеличивает риск поражения электрическим током.
6. Не перенапрягай шнур. Никогда не используйте шнур для того, чтобы переносить электроинструмент. Держите шнур подальше от источника тепла, масла, острых предметов или движущих частей. Заменяйте поврежденный шнур незамедлительно. Поврежденный шнур увеличивает риск поражения электрическим током.

7. Работая с электроинструментом на улице, используйте удлинитель, предназначенный для работы на улице, с маркировкой «W-A» или «W». Эти типы шнуров предназначены для работы на улице и уменьшают риск поражения электрическим током.
8. Руководствуйтесь здравым смыслом при работе с электроинструментом. Не пользуйтесь инструментом, если вы устали или находитесь под влиянием наркотиков, алкоголя или лекарств. Момент потери внимания при работе с электроинструментом может быть результатом серьезной личной травмы или несчастных случаев.
9. Одевайтесь правильно. Не надевайте свободную одежду и украшения. Держите ваши волосы, одежду и перчатки подальше от вращающихся частей. Свободная одежда, украшения или длинные волосы могут быть затянуты в движущиеся части электроинструмента.
10. Избегайте непроизвольного включения. Перед включением электроинструмента в розетку убедитесь в том, что переключатель находится в положении «ВЫКЛ».
11. Выньте ключи настройки или гаечные ключи перед включением инструмента. Ключ, оставленный в движущихся частях инструмента, может быть причиной личной травмы.
12. Не допускайте положения, при котором Вам нужно тянуться за работающим инструментом! Всегда твердо и устойчиво держитесь на ногах, следите, чтобы под ногами в рабочей зоне не было посторонних предметов, чтобы не оступиться. Соблюдайте правильное, удобное и сбалансированное положение все время работы. Соблюдение равновесия обеспечит лучший контроль над инструментом в неожиданной ситуации.
13. Используйте специальную защитную экипировку для безопасности. Всегда надевайте защитные очки и маску от пыли.
14. Не применяйте излишнюю силу при работе с инструментом. Он выполнит работу лучше и безопаснее, если будет работать с той мощностью, на которую он рассчитан.
15. Не пользуйтесь инструментом, если переключатель не работает. Любой инструмент, который не контролируется переключателем, опасен и должен быть отремонтирован.
16. Отключите инструмент от источника тока до того, как произвести настройку, замену аксессуаров или оставить инструмент на хранение.
17. Храните неработающий инструмент в местах, недосягаемых для детей.
18. Проверьте инструмент на выравнивание и заедание движущихся частей, поломку частей и любые другие условия, которые могут влиять на работу инструмента.
19. Используйте только аксессуары, которые рекомендованы заводом-изготовителем для вашей модели. Запасные части, которые подходят одному инструменту, могут быть опасными для другого.

ВНИМАНИЕ: Некоторая пыль, образующаяся при шлифовании, может содержать химические вещества, которые, как известно, вызывают рак, врожденные дефекты или другие нарушения репродуктивной функции. Чтобы уменьшить воздействие этих химикатов: работайте в хорошо вентилируемом помещении и работайте с одобренным оборудованием для обеспечения безопасности, например, с респираторами, специально разработанными для фильтрации микроскопических частиц.

ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ

Инструмент должен быть подключен к сети с напряжением, соответствующим напряжению, указанному на маркировочной табличке. Использование тока пониженного напряжения может привести к перегрузке инструмента. Род тока - переменный, однофазный.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Табл.1

Питание (В/Гц)	220/50
Мощность (Вт)	400
Номинальное число оборотов (об/мин)	1450
Диаметр шлифовального диска (мм)	150
Размеры шлифовальной ленты (мм)	100x915
Размеры опорного стола (мм)	190x126
Угол наклона стола (гр)	0-45
Угол регулировки угловой направляющей (гр)	0-60

СБОРКА

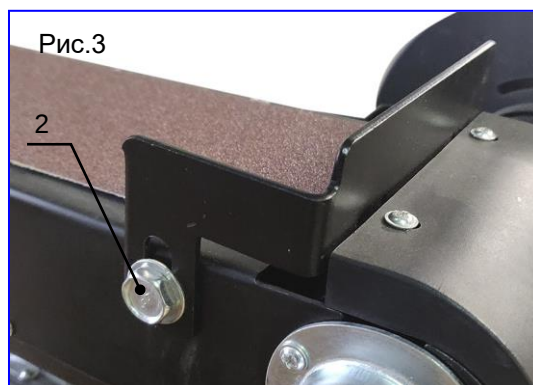
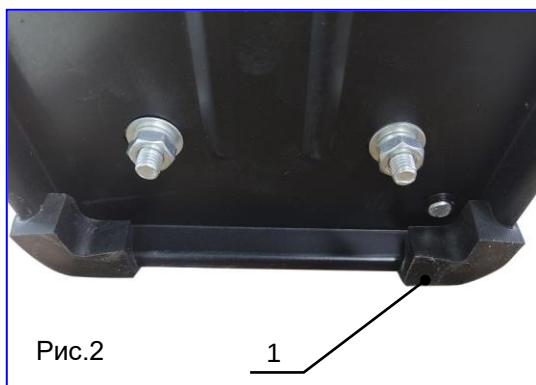
- Станок поставляется в собранном виде. Дополнительные компоненты, которые требуется прикрепить к шлифовальному станку, должны быть расположены и учтены перед проведением сборки.
- Запрещается эксплуатировать станок до завершения полной сборки.
- Запрещается эксплуатировать станок прежде, чем настоящее руководство по эксплуатации будет полностью прочитано и понято.

Установка резиновых подножек

- Зафиксируйте на основании станка четыре резиновых подножки (поз.1, рис.2).

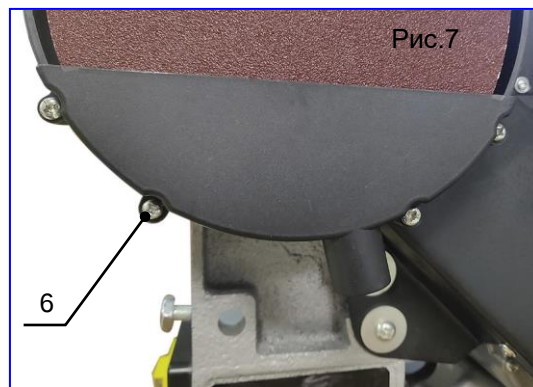
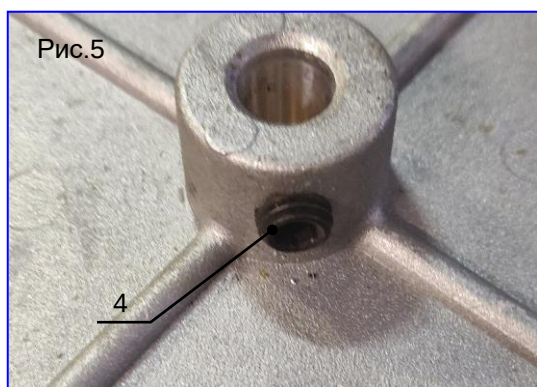
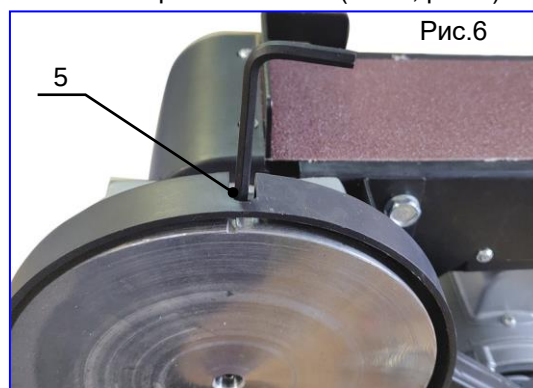
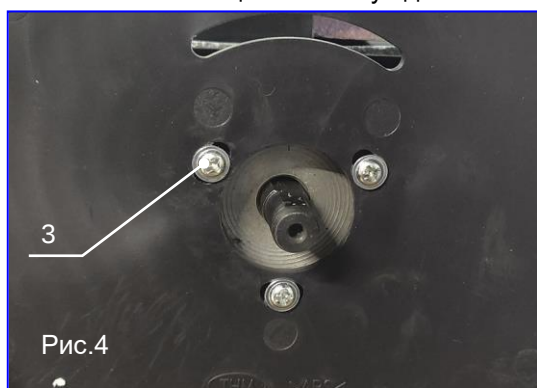
Установка упора для шлифовальной ленты

- Расположите упор как показано на рисунке 3 и зафиксируйте его положение при помощи болта (поз.2, рис.3), зазор между упором и лентой должен быть 2-3мм.



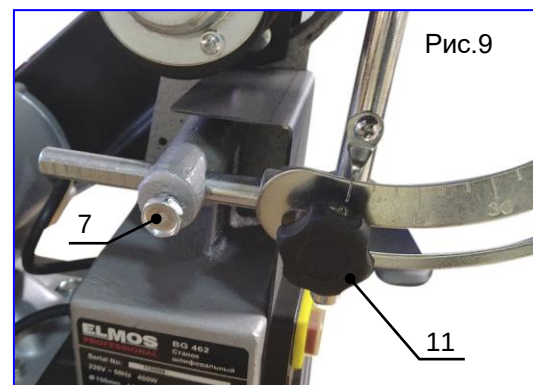
Установка диска и кожуха

- Установите пластиковый кожух и закрепите его при помощи трех винтов (поз.3, рис.4);
- Установите металлический диск на вал и зажмите его болтом (поз.4, рис.5) через отверстие (поз.5, рис.6) в защитном кожухе;
- Установите защитный кожух диска с патрубком и закрепите его четырьмя винтами (поз.6, рис.7).



Установка стола

Установите наклонный рабочий стол в одно из двух выбранных положений (к шлифовальному диску или шлифовальной ленте). Кронштейн наклонного рабочего стола зажмите болтом (поз.7, рис.8-9).



ПУСКО-НАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

Общие сведения

Пуско-наладочные работы предназначены для восстановления заводских установок станка, которые могут быть нарушены при его транспортировке, с последующим приведением станка в рабочее состояние.

Для долговечной и безотказной работы станка, до начала его эксплуатации необходимо провести пуско-наладочные работы, которые включают в себя:

- Проверку геометрической точности (размещение узлов и деталей станка относительно друг друга).
- Проверку технических параметров (установка заданных зазоров и пред натяжений).
- Необходимо проверить крепление всех деталей и узлов и при необходимости протянуть и отрегулировать их, так как в процессе транспортировки первоначальные установки могут быть утеряны.
- Смазать все трущиеся узлы и детали станка.
- Проверить натяжение клиновых ремней.
- Проверить ручную плавность (без заеданий) вращения шлифовальных диска и ленты

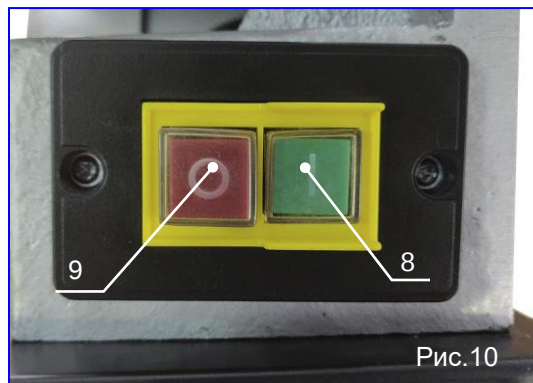
Внимание! От качества пуско-наладочных работ зависит срок службы оборудования.

Внимание! Пуско-наладочные работы на станке должен проводить квалифицированный специалист.

Управление

Перед первым запуском станка внимательно прочитайте инструкцию. Обслуживающий персонал должен быть ознакомлен со всеми разделами инструкции данного оборудования.

Включается станок с помощью нажатия зелёной кнопки «I» (поз.8, рис.10), а выключается нажатием красной кнопки «0» (поз.9, рис.10).



Первоначальный пуск и обкатка

Перед первым запуском станка внимательно прочитайте инструкцию. Обслуживающий персонал должен быть ознакомлен со всеми разделами инструкции данного оборудования.

Произведите пуск станка путём нажатия кнопки «I». Дайте поработать станку в течение 5 минут без нагрузки. Проверьте, нет ли стуков, вибрации, постороннего шума и т.п. При возникновении проблем выключите станок и обратитесь в сервисный центр.

ОПИСАНИЕ РАБОТЫ ОБОРУДОВАНИЯ

Наладка оборудования

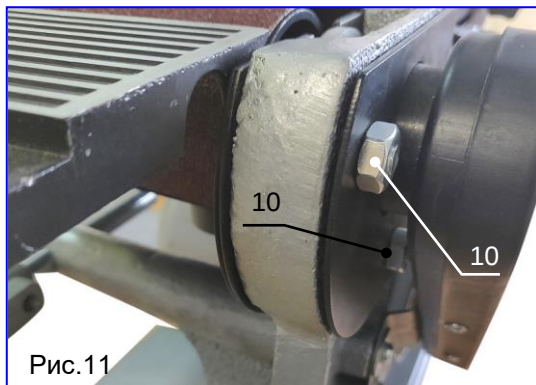


Рис.11

1. Конструкция станка позволяет изменять наклон плеча шлифовальной ленты от 0 до 90°.

Ослабьте два болта (поз.10, рис.11), установите плечо шлифовальной ленты в необходимое положение (рис.12) и затяните болты (поз.10, рис.11).

2. Конструкция станка позволяет изменять угол наклона рабочего стола от 0 до 45°. Ослабьте зажимной барашек (поз.11, рис.9), установите рабочий стол в необходимое положение, затяните зажимной барашек.



Рис.12



Рис.13



Рис.14

Шлифование плоской поверхности заготовки

Прижмите плоскую поверхность заготовки к шлифовальной ленте (рис.14), а торец заготовки к упору. При работе держите Ваши пальцы подальше от шлифовальной ленты.

- Проявляйте особую осторожность при шлифовании очень тонких заготовок
- Применяйте достаточное давление на заготовку, чтобы позволить шлифовальной ленте снимать материал.

Шлифование наружных поверхностей

- Прижмите заготовку поверхностью к шлифовальной ленте
- Выполняйте движение заготовкой слева на право относительно шлифовальной ленты

Шлифовальный диск

- Прижмите заготовку к упорному столу (рис.13)
- Шлифование заготовки выполняйте перемещением заготовки от центра шлифовального круга к его правой части

Угловая направляющая

Угловая направляющая устанавливается на упорный стол шлифовального круга.

- Ослабьте фиксирующий винт (рис.13)
- Установите упорную поверхность на необходимый угол

Вы можете устанавливать угол до 60гр (лево/право)

- Затяните фиксирующий винт (рис.13)

Для шлифования маленьких поверхностей всегда используйте угловую направляющую

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Общее положение

Производить работы по монтажу и ремонту имеет право только специалист с соответствующей квалификацией. Перед эксплуатацией станка ознакомьтесь с элементами его управления, их работой и размещением. Очистка, смазка, наладка, ремонтные работы и любые работы на станке должны проводиться только на неработающем станке, станок также необходимо отключить от электрической сети (вынуть штепсель подводящего провода из розетки электрической цепи).

Рекомендуем раз в год проводить проверку электродвигателя специалистом (электромехаником).

Если станок долго не эксплуатировался, то необходимо проверить состояние смазки в подшипниках и сопротивление изоляции обмотки двигателя. В зависимости от продолжительности времени и условий хранения, периодичность проверок может изменяться. Содержите станок и его рабочее пространство в чистоте и в порядке. В связи с постоянной модернизацией оборудования производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию не отраженные в данной инструкции.

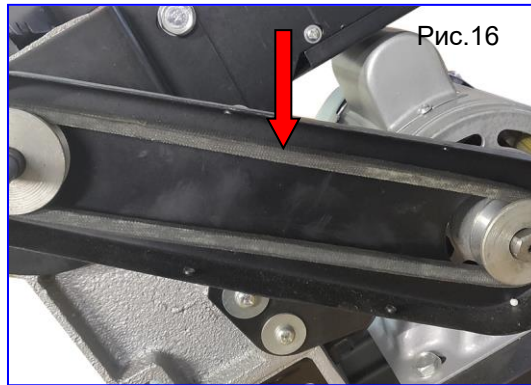
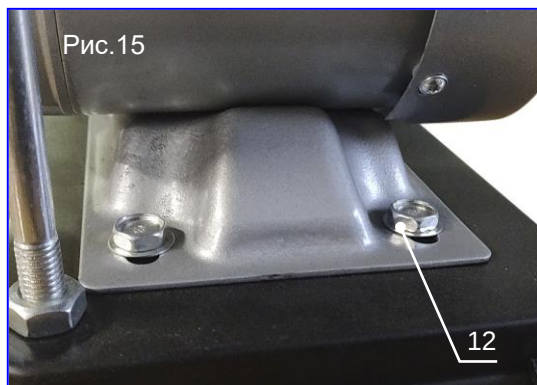
Смазка

Шлифовальный станок BG462 оснащен однорядными, закрытыми с обеих сторон шарикоподшипниками, имеющими постоянную смазку и не нуждающимися в обслуживании

Натяжение клинового ремня

Перед запуском станка проверьте натяжение клинового ремня, который обеспечивает привод шлифовального диска и шлифовальной ленты станка. Ремень находится под защитным кожухом. Слишком сильно натянутый клиновой ремень сокращает срок его службы, а также подшипников приводного вала и двигателя. Натяжение клиновых ремней производится за счет смещения электродвигателя по основанию станка.

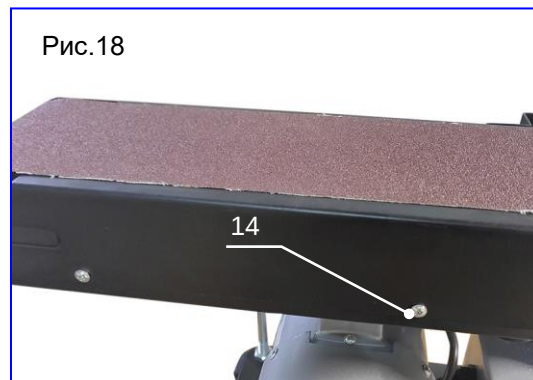
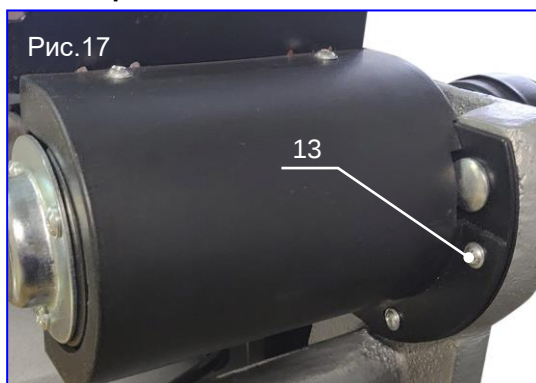
- Отключите станок от электрической сети.
- Снимите защитный кожух ремня, открутив винты фиксации.
- Ослабьте крепежные болты электродвигателя (поз.12, рис.15).
- Сместите электродвигатель, натяните ремень, натяжение ремня должно быть таким, чтобы при приложении усилия в 2 кг ремень прогнулся на 1 см, затяните крепежные болты (поз.12, рис.15).



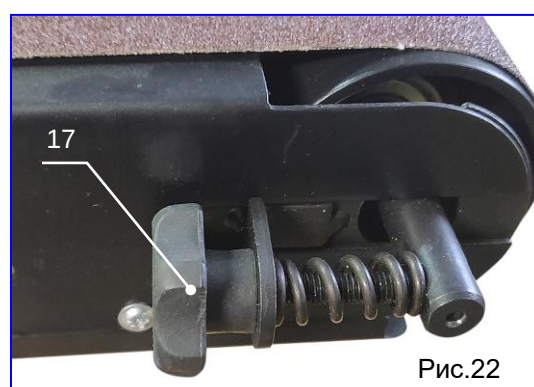
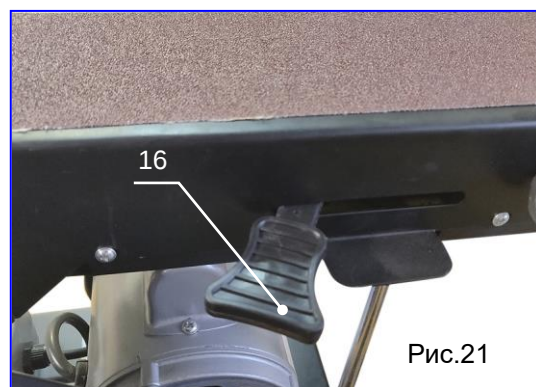
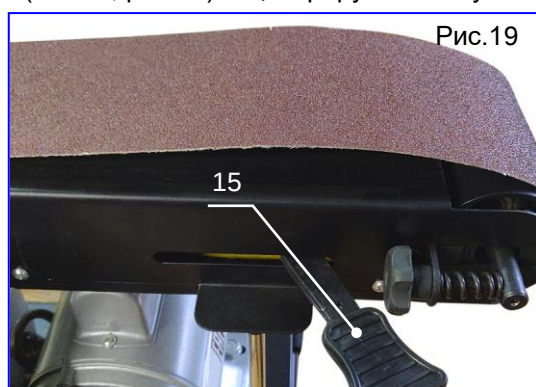
1. Отключите станок от электрической сети.

2. Снимите упор шлифовальной ленты, открутив крепежный болт (поз.2, рис.3).
3. Открутите крепежные винты защитного кожуха (поз.13, рис.17) и снимите его.
4. Снимите нижний защитный кожух, открутив винты фиксации (поз.14, рис.18).
5. Ослабьте натяжение шлифовальной ленты рычагом (поз.15, рис.19).
6. Снимите использованную шлифовальную ленту и очистите рабочие валки шлифовальной ленты. Вставьте новую ленту (рис.20).

Замена шлифовальной ленты



ВНИМАНИЕ! Ленту нужно вставлять в правильном направлении вращения (оно обозначено стрелкой на внутренней стороне ленты). Установите обратно все кожухи. После того, как поставили шлифовальную ленту и кожухи, необходимо настроить ленту на рабочий ход. При помощи рычага (поз.16, рис.21) натяните ленту. Шлифовальная лента натянута, когда рычаг находится в положение как показано на рисунке 21. При работе шлифовальная лента не должна съезжать на рабочих валках ни вправо, ни влево. При помощи поворота болта (поз.17, рис.22) отцентрируйте ленту.



Замена шлифовального диска

- Отключите станок от электрической сети.
- Снимите стол станка и нижний защитный кожух с патрубком.
- Удалите использованный шлифовальный диск с металлического диска и очистите поверхность для приклеивания нового диска.
- Тщательно приклейте новый диск (диаметр 150мм). Обратите внимание на то, чтобы в процессе приклеивания не возникли неровности и выпуклости или сгибы.
- Установите обратно стол и кожух.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Необходимо убедиться в том, что устройство отключено от источника электропитания перед началом проведения обслуживания или замены любых компонентов.

- Очищайте волосяной щеткой и протирайте сухой тряпкой станок по окончании работы.
- Не допускайте накопления стружки и пыли внутри ограждений шлифовальных кругов и шлифовальной ленты

Возможные неисправности и методы их устранения

Табл.2

Неисправность	Вероятная причина	Способы устранения
Электродвигатель не включается	Отсутствие напряжения в сети. Обрыв токоподводящих проводов. Отсутствие электрического контакта в соединениях проводов Неисправность выключателя	Проверить наличие напряжения в сети. Проверить целостность проводов подводящего шнура и монтажных проводников. Проверить надежность включения штепсельной вилки в розетку, проверить надежность соединения проводов Заменить выключатель
Электродвигатель гудит, вал электродвигателя не вращается	Плохой контакт в соединениях проводов с конденсатором. Неисправен конденсатор	Зачистить выводы конденсатора и закрепить на них провода. Заменить конденсатор
Двигатель перегревается	Перегрузка двигателя	Соблюдать режим работы.
Повышенная вибрация станка	Неуравновешенность шлифовального круга	Заменить шлифовальный круг

Примечание. Устранять неисправности электрической части станка рекомендуется в специализированных сервисных станциях, адрес которых указан в гарантийном талоне.

ХРАНЕНИЕ

Храните станок в помещении в сухом месте при температуре от +5 до +40°C и относительной влажности не выше 80% при отсутствии в окружающей среде кислых и агрессивных примесей. Берегите станок от попадания влаги.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Перевозите инструмент в чемодане или коробке в условиях, исключающих его повреждение. Запрещается переносить инструмент, держа его за кабель.

УТИЛИЗАЦИЯ

В том случае, если практически невозможно отремонтировать инструмент, позаботьтесь о том, чтобы следовать местному и государственному законодательству об утилизации пластиковых и металлических материалов, если Вы решили избавиться от вашего шлифовального станка.

ГАРАНТИИ

Мы гарантируем работу инструмента фирмы «ELMOS» в соответствии с законом страны поставки. Повреждения инструмента, вызванные естественным износом, перегрузкой инструмента, неправильной эксплуатацией и хранением не могут являться предметом гарантии.

Внимание: Гарантия осуществляется только при полном и правильном заполнении фирменного гарантийного талона в момент продажи!!!