

### ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ



### ВАРИАНТЫ НАСЕЧКИ:



#### ДСМ – Двойная заточка

Для борфрез общего применения. Обеспечивает высокую производительность и большой сьем материала. При обработке образуется мелкая стружка.



#### SCM – Одинарная заточка

Для борфрез общего применения. Обеспечивает равномерный сьем материала и высокое качество поверхности. При обработке образуется длинная стружка.



#### ALU – Одинарная заточка

Глубокая стружечная канавка для обработки цветных металлов.



### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

- По возможности применять более высокое число оборотов в рекомендуемом диапазоне
- Рекомендуется закреплять борфрезы в цанговый патрон
- Не допускаются ударные нагрузки во время обработки, это может привести к поломке инструмента
- При обработке вязких материалов рекомендуется применять смазку для предотвращения забивания зубьев фрезы
- При обработке нержавеющей сталей аустенитного класса и титановых сплавов необходимо значительно снижать обороты шпинделя и не допускать интенсивного нагрева инструмента
- При работе необходимо использовать средства индивидуальной защиты органов слуха, зрения и дыхания

### РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОБОРОТЫ ШПИНДЕЛЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ОБРАБАТЫВАЕМОГО МАТЕРИАЛА И ДИАМЕТРА БОРФРЕЗЫ:

Группа материалов	Диаметр фрезы мм					
	3	6	8	10	12	16
Сталь конструкционная до 1200Н/мм <sup>2</sup> (38HRC)	48 000 – 64 000	24 000 – 32 000	18 000 – 24 000	14 000 – 19 000	12 000 – 16 000	9 000 – 12 000
Сталь улучшенная, закаленная выше 1200Н/мм <sup>2</sup> (38HRC)	26 000 – 38 000	13 000 – 19 000	10 000 – 14 000	8 000 – 11 000	7 000 – 9 000	5 000 – 6 500
Нержавеющая сталь	26 000 – 38 000	13 000 – 19 000	10 000 – 14 000	8 000 – 11 000	7 000 – 9 000	5 000 – 6 500
Чугун	48 000 – 64 000	24 000 – 32 000	18 000 – 24 000	14 000 – 19 000	12 000 – 16 000	9 000 – 12 000
Алюминиевые сплавы	64 000 – 96 000	32 000 – 48 000	24 000 – 36 000	19 000 – 29 000	16 000 – 24 000	12 000 – 18 000
Медь, латунь, цинк	64 000 – 96 000	32 000 – 48 000	24 000 – 36 000	19 000 – 29 000	16 000 – 24 000	12 000 – 18 000
Бронза	26 000 – 38 000	13 000 – 19 000	10 000 – 14 000	8 000 – 11 000	7 000 – 9 000	5 000 – 6 500
Титановые сплавы	26 000 – 38 000	13 000 – 19 000	10 000 – 14 000	8 000 – 11 000	7 000 – 9 000	5 000 – 6 500
Никелевые сплавы	26 000 – 38 000	13 000 – 19 000	10 000 – 14 000	8 000 – 11 000	7 000 – 9 000	5 000 – 6 500