9.1. Штатив магнитный подвергнут консервации в соответствии требованиям ГОСТ9014-76.

9.2. Срок хранения магнитного штатива без переконсервации – 2 года, при условии хранения в условиях по ГОСТ 15150-69.

**10. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ**

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 1 год, со дня продажи (получения покупателем) прибора, при условии соблюдения потребителем правил хранения и эксплуатации прибора.

**11. Свидетельство о приемке**

Штатив соответствует требованиям технической документации фирмы-изготовителя и признана годной к эксплуатации.

Дата выпуска: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Подписи лиц, ответственных за приемку: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

№ изделия: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

М.П.

**ООО «Кибер-инструмент»**

105118, г. Москва, ш. Энтузиастов, д. 25

тел.: (499) 707-74-63

 [www.prof.ru](http://www.prof.ru)



**ШТАТИВ МАГНИТНЫЙ**

**ТОРГОВОЙ МАРКИ «GRIFF»**

**□ ШМ-IIН □ ШМ-III**

**ПАСПОРТ**



**1. Назначение изделия**

1.1. Штатив магнитный предназначен для крепления измерительных головок с ценой деления 0,01 мм. В основание прибора встроен постоянный магнит. По цилиндрической колонке передвигается муфта со стержнем и закрепленной на конце измерительной головкой.

1.2. Вид климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150 - 69.

1.3. Условия эксплуатации: температура окружающей среды, (20±15)°С.

1.4. Магнитное основание штатива имеет магнитную поверхность. Закрепляемая в штативе измерительная головка может занимать необходимое положение без перемещения штатива. Магнитное основание позволяет устанавливать штатив на наклонных и вертикальных плоскостях без дополнительного крепления. На нижней поверхности выполнена призматическая выемка, позволяющая закреплять штатив на цилиндрических поверхностях.

1.5. Штатив имеет устройство для точной установки на размер.

**2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

2.1. Штатив для измерительных головок позволяет закреплять измерительные индикаторные головки как оснащенные ушком для крепления, так и для головок, закрепляемых на стержне.

2.2. Технические характеристики штативов на магнитном основании указаны в таблице:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Параметр | ШМ-IIН | ШМ-III |
| Диаметр отверстия под индикаторную головку | Ø8 Н8 | Ø8 Н8 |
| Длина опорного стержня, мм | 200 | 200 |
| Диаметр опорного стержня, мм | 16 | 16 |
| Длина подвижного стержня, мм | 190 | 150 |
| Диаметр подвижного стержня, мм | 16 | 12 |
| Масса, кг | 1,8 | 1,6 |
| Габариты магнитного основания, мм | 58х50х55 | 58х50х55 |
| Усилие отрыва, Н | 300 | 300 |

Механический фиксатор положения плеча позволяет закрепить индикатор в любом положении.

**3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ**

3.1. Температура рабочего пространства в процессе измерения должна быть (20±15)˚С.

3.2. Относительная влажность воздуха не более 80% при температуре 25˚С.

3.3. Содержание в окружающей среде агрессивных газов и паров не допускается.

**4. Комплектность поставки**

4.1. Штатив

4.2. Футляр

4.3. Паспорт

**5. Порядок работы**

5.1. Ознакомиться перед началом работы с паспортом на штатив с магнитным основанием.

5.2. Протереть штатив, удалить смазку ветошью, смоченной в бензине, насухо протереть тканью.

**6. ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

6.1. Закрепить на рабочем месте штатив с магнитным основанием и повернуть рукоятку на основании стойки в положение «ON». Закрепить измерительный прибор в лапке стойки.

6.2. По окончании работы снять измерительный прибор, повернуть рукоятку на основании стойки в положение «OFF».

6.3. Протереть изделие полотняной чистой салфеткой, смоченной в бензине, покрыть антикоррозийным составом и уложить в футляр.

**7. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ**

Во избежание травматизма не проводить измерения на ходу станка и при вращении измеряемой детали.

**8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ**

8.1. Хранить штатив магнитный в футляре в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от +5 до +40˚С и относительной влажности не более 80% при температуре +20˚С.

8.2. При длительном хранении изделия, во избежание возникновения коррозии помимо смазки поверхностей магнитного штатива маслом, его необходимо завернуть в бумагу с водоотталкивающей пропиткой.

8.3. Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных паров и газов.

**9. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ**