



Аккумуляторный стреппинг упаковщик серии KZ-16

Инструкция по эксплуатации и обслуживанию оборудования

HUALIAN

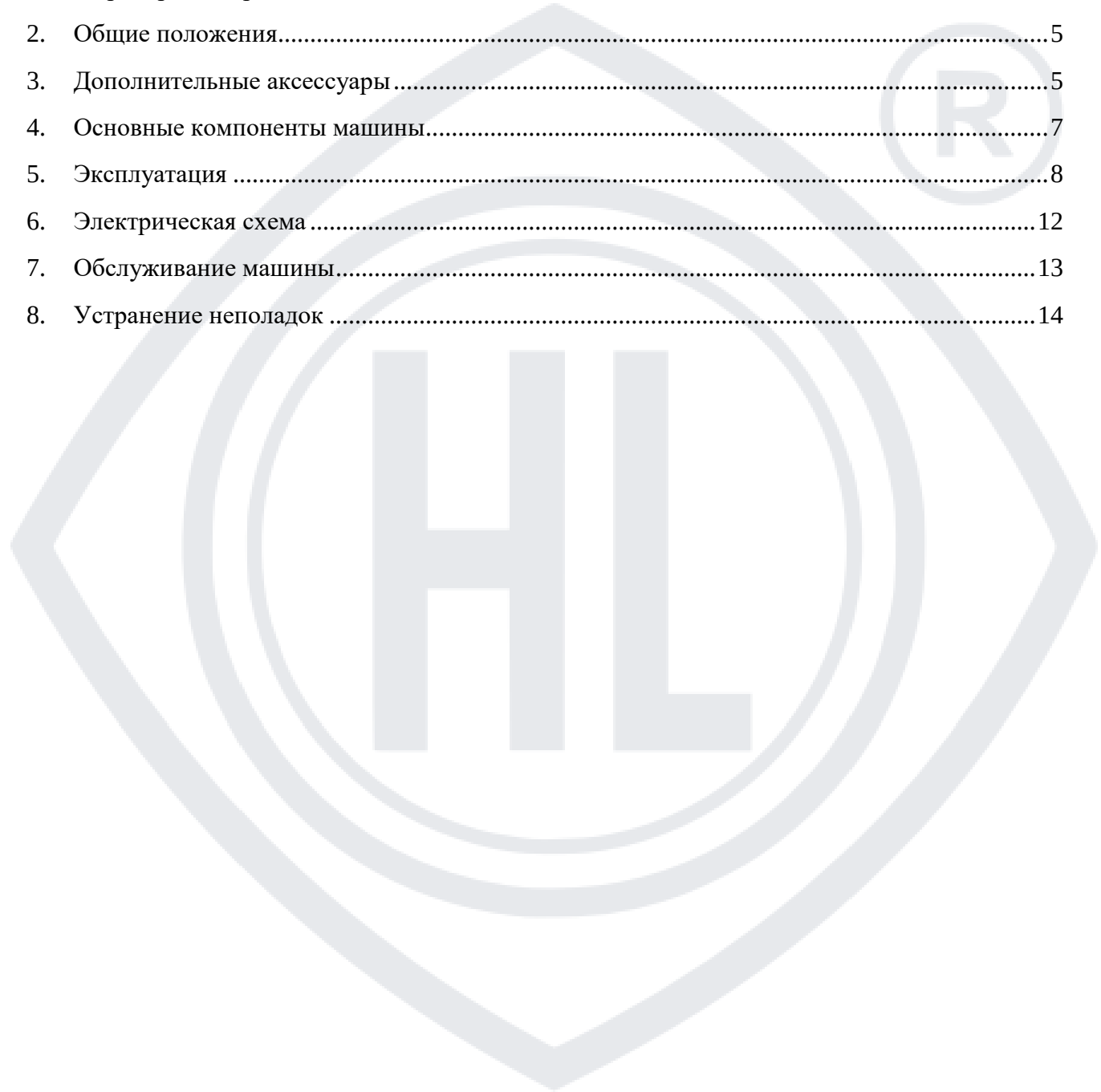
HUALIAN MACHINERY RUSSIA

Тел.: 8-800-500-1-495

Веб-сайт: www.hmru.ru; www.hualian.ru

Оглавление

1. Меры предосторожности	3
2. Общие положения.....	5
3. Дополнительные аксессуары	5
4. Основные компоненты машины.....	7
5. Эксплуатация	8
6. Электрическая схема	12
7. Обслуживание машины.....	13
8. Устранение неполадок	14



HUALIAN

1. Меры предосторожности

Перед эксплуатацией машины прочтите данную инструкцию. В противном случае, высока вероятность получения травмы пользователем.



1.1 Питание аккумуляторной батареей

Защита окружающей среды:

- 1) Не выбрасывайте использованные батареи как бытовые отходы, они должны быть утилизированы соответствующим образом.
- 2) Поставщик машины должен предоставлять услуги по утилизации аккумуляторных батарей.

Короткое замыкание

- 1) Не оставляйте батарею вместе с другими проводниковыми металлическими предметами.
- 2) Не вскрывайте аккумулятор, храните его в сухом и тёплом помещении.
- 3) Максимальная температура нагрева аккумулятора 50 °C. Избегайте его перегрева.
- 4) Не заряжайте отработанный аккумулятор.

1.2 Защита органов зрения

При эксплуатации машины рекомендуется надевать очки, в случае возникновения ошибки работе с машиной высока вероятность получения серьёзной травмы



1.3 Эксплуатация

Персоналу, не прошедшему надлежащую подготовку, не разрешается работать с данной машиной. Перед натяжением обвязочной ленты прочтите инструкцию по эксплуатации. Если оператор не будет следовать указаниям инструкции, это может привести к повреждению машины.

Прежде чем приступить к обвязке продукта, уберите пальцы подальше от мест защемления для предотвращения травмы или пореза.

1.4 Положение сварки

Вы должны проверить положение сварки под давлением. Ознакомьтесь с порядком проверки и регулировки времени сварки. Неравномерная сварка может стать причиной травмы персонала во время транспортировки товара.

1.5 Распределение ленты

Для распределения ленты используйте специально разработанное распределительное устройство. Когда устройство не используется, заверните конец ленты в распределительное устройство.

1.6 Использование ленты

Не используйте ленты для перетаскивания или подъема груза, это может легко привести к травме пользователя.

1.7 Опасность разрыва ленты

Неправильная эксплуатация, чрезмерное натяжение, использование ленты не по назначению, острый угол могут привести к потере усилия затяжки или разрыв ремня может привести к следующим последствиям:

- 1) Оператор потеряет равновесие и упадёт
- 2) Машина или обвязочная лента может сорваться и ударить оператора

Примечание:

- 1) Если угол нагрузки очень острый, добавьте защиту кромок.
- 2) Оберните ленту вокруг подходящей поверхности груза.
- 3) При натяжении и склеивании обслуживающий персонал и лента находятся на одной прямой линии, поэтому будьте осторожны при использовании машины, не допускайте к машине посторонних лиц. Используйте рекомендованную ленту, хорошего качества, подходящей ширины, размера и прочности. Не подходящая лента может травмировать пользователя при её натяжении

1.8 Срезание обвязочных лент

При срезании ленты используйте подходящий режущий инструмент и соблюдайте осторожность, не стойте на одной прямой с лентой. Для обрезки ленты специальный инструмент, запрещено использовать молоток, плоскогубцы, ножовку, топор и т. д.

1.9 Опасность падения

Держите рабочее место в чистоте и порядке. Грязное рабочее место может привести к травме пользователя. Обратите внимание на меры предосторожности, указанные в рабочей зоне.

1.10 Использование инструмента

- 1) Проверьте исправность работы инструмента, в противном случае устраните недостатки.
- 2) Проверяйте сломанные или изношенные детали, если есть трещины или изношенные детали, машину запрещено использовать
- 3) Машину запрещено модифицировать самостоятельно

2. Общие положения

2.1 Описание

Аккумуляторный стреппинг упаковщик KZ-13/16 использует пластиковые ленты. Используйте устройство подачи ленты, чтобы обмотать пластиковую ленту на упаковываемый продукт (коробку / пакет). Конец ленты вставляется в обвязочный инструмент и автоматически натягивается, отделяясь после сцепления трения.

2.2 Технические характеристики

Габаритные размеры с батарей (ДхШхВ) (мм)	360x135x120
Вес общий (кг)	3
Вес батареи (кг)	0,68
Материал ленты	Плоские или тисненные ленты из PET и PP
Толщина ленты (мм)	0.4-1.20
Ширина ленты (мм)	13-16
Прочность ленты (N)	60-3200
Скорость натяжения ленты (мм\сек)	100-200
Предел натяжения ленты (%)	75
Температура помещения (C)	От + 5 до + 45, оптимальная от + 15 до + 20

3. Дополнительные аксессуары

Используйте детали и аксессуары, указанные в инструкции по эксплуатации. Использование других аксессуаров может причинить травму оператору.

3.1 Аккумуляторный стреппинг упаковщик

Поскольку в некоторых инструментах для обвязки могут использоваться NiCd (никель-кадмиевые) или NiMH (никель-металлогидридные) батареи, приобретите аккумулятор для этого инструмента в соответствии со следующими параметрами.

Тип	Литиевая батарея
Напряжение (В)	14,4
Емкость (Ач)	6,0

3.2 Зарядное устройство для аккумулятора

Напряжение (В) / Частота (Гц)	220 / 50
Сила тока (А)	1,1
Выход (А)	17-5
Светодиодный индикатор	зеленый = S0,5A
Время зарядки	Литиевая батарея 6,0 А / ч, время зарядки примерно 90 минут

Примечание:

- 1) Все машины оснащены картонной упаковкой + упаковка из жемчужной шерсти
- 2) Каждый обвязочный инструмент оснащен одним набором рабочих инструментов.

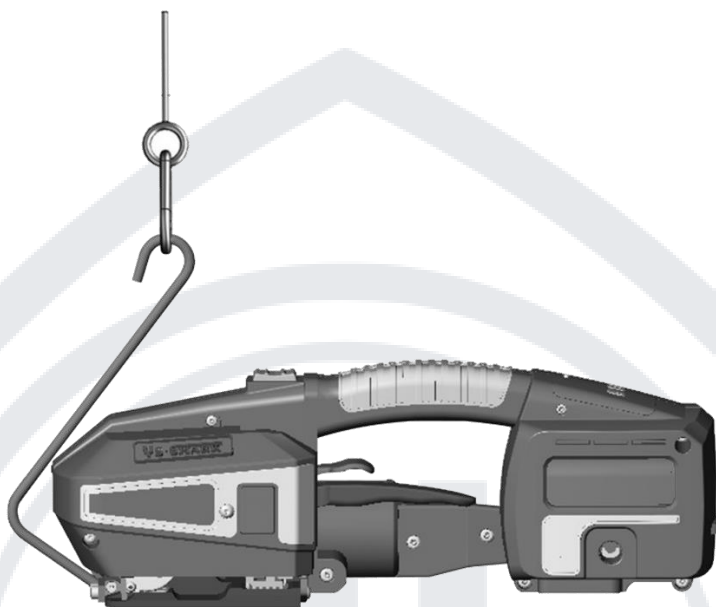
3.5 Система подвески (приобретается дополнительно)



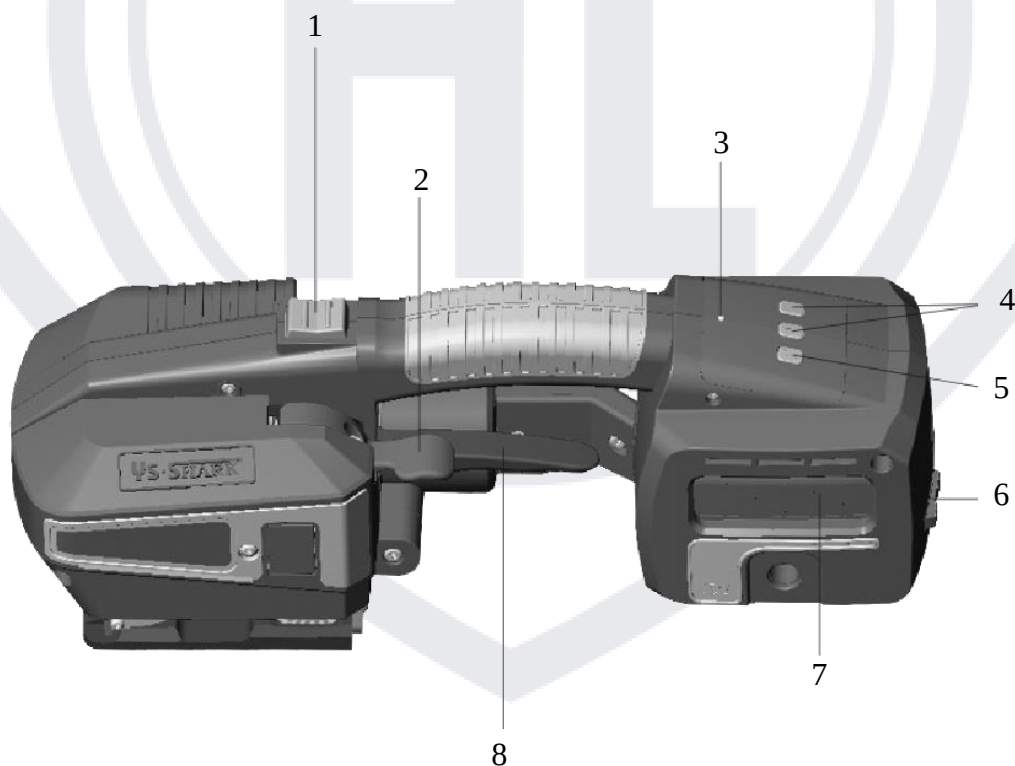
- 1) Для положения рабочей подвески установите машину следующим образом



2) Для положения рабочей подвески установите машину следующим образом



4. Основные компоненты машины



№	Название	№	Название
1	Кнопка натяжения ленты	5	Кнопка включения
2	Кнопка запуска сварки	6	Кнопка ограничителя батарейного отсека
3	Световой индикатор	7	Батарея
4	Кнопки регулировки	8	Ручка держателя

Состояние индикаторной лампы	
Голубой свет	Обычная работа
Красный свет (мигает)	Низкий заряд аккумулятора
Красный (горит)	Ошибка работы машины
Фиолетовый свет	Работа завершена

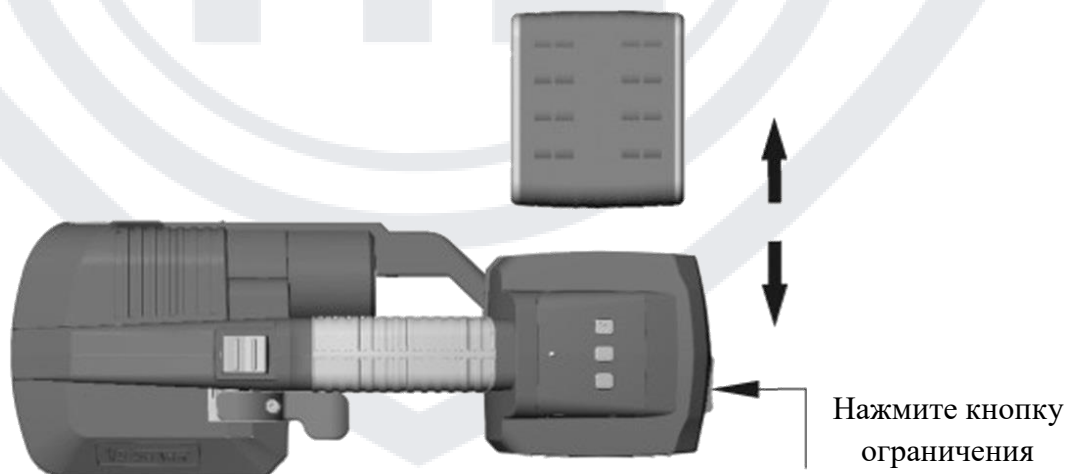
5. Эксплуатация

5.1 Установка

- 3) Запрещено использовать машину под дождём
- 4) В целях безопасности аккумулятор машины отправляется разряженным.
- 5) Перед использованием зарядите аккумулятор (Раздел)

5.2 Установка аккумулятора

- 1) Сдвиньте крышку батарейного отсека вверх в направлении стрелки и вставьте батарею в слот сверху вниз.
- 2) При установке батареи на короткое время отображается количество заряда.
- 3) Состояние заряда аккумулятора отображается светодиодным индикатором зарядки.



- 4) Извлеките пустую батарею
- 5) Если светодиодный индикатор мигает красным во время натяжения или сварки, что означает, что батарея разряжена и машина не закончит работу.

5.3 Недостаточная сварка

Предупреждение: Если сварка недостаточна, удалите ленту, аккумулятор необходимо зарядить.

5.4 Регулировка времени сварки и усилия натяжения ленты

Установите время сварки и силу натяжения ленты в зависимости от размера и качества ремней. Рисунок (стр. 9, слева направо) (F), (A), (Y) данные кнопки регулируют время сварки и натяжение ленты.

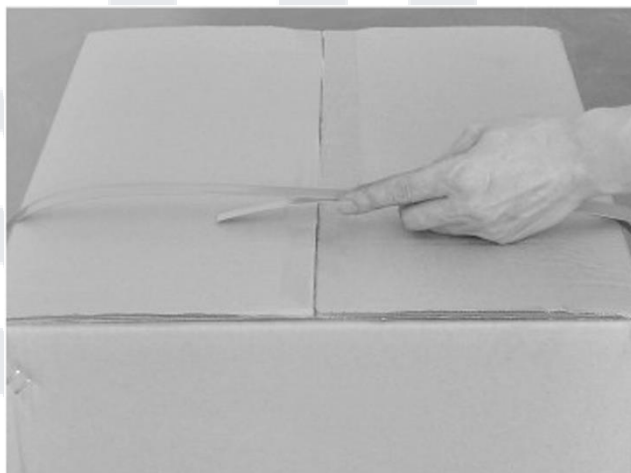
- 1) При нажатии (F) на экране защитной пластины отображается F1 (нажмите еще раз, для переключения режима F2), что является режимом регулировки натяжения ленты, нажмите (A) для увеличения натяжения ленты, нажмите (Y) уменьшения натяжения ленты (диапазон регулировки от 1 до 6)
- 2) При нажатии (F) на экране защитной пластины отображается F2 (нажмите еще раз, чтобы отобразить F1), что является режимом регулировки времени сварки ленты, нажмите (A) для увеличения времени сварки, нажмите (Y) уменьшения времени натяжения ленты (диапазон регулировки от 1,0 до 5,0).



5.5 Намотка ленты

Оберните ленту вокруг коробки, как изображено на рисунке.

Предупреждение: При сварке пластиковых лент избегайте попадания масла, жира и других веществ. Грязные ленты плохо поддаются сварке.



5.6 Установка ремней

Поднимите ручку держателя правой рукой, вставьте ремни левой рукой и два ремня, уложенных параллельно, отпустите ручку.



5.7 Натяжение ленты

- 1) Зажмите кнопку натяжения ленты, по окончании действия, отпустите ручку переключателя.
- 2) Операцию натяжения можно прервать или возобновить в любой момент. В процессе натяжения светодиодный индикатор горит синим цветом.
- 3) Достигнув желаемого результата, не нажимайте на ручку переключателя, есть риск перетянуть ленту и порвать их.

Примечание:

- 1) Зажмите кнопку натяжения во время всей работы, пока светодиодный индикатор не загорится фиолетовым, защита от притяжения ленты не повлияет на следующий шаг.
- 2) При натяжении машина может смещаться, поэтому придерживайте её.
- 3) Не препятствуйте движению обвязочного инструмента.



5.8 Контактная сварка

Нажмите кнопку сварки ленты, держатель ленты будет ослаблен, пластиковая лента будет приварена и остатки будут срезаны. Во время сварки светодиодный индикатор горит синим цветом. По окончании работы загорится фиолетовый индикатор. Сварка завершена.



5.9 Извлеките ленты из машины

Поднимите ручку держателя и ослабьте ленту, потяните машину вправо и в сторону от ремней.



5.10 Проверка качества сварки

По окончании работы визуально оцените качество сварки ленты.

Правильная сварка:

Сварка ленты по всей ширине, длина сварки около 19 мм. Допускается выход небольшого количества расплавленного пластика за край.



Недостаточное время сварки:

Лента не сварена по всей ширине.

Предупреждение: отрежьте ленту, отрегулируйте время сварки ленты.



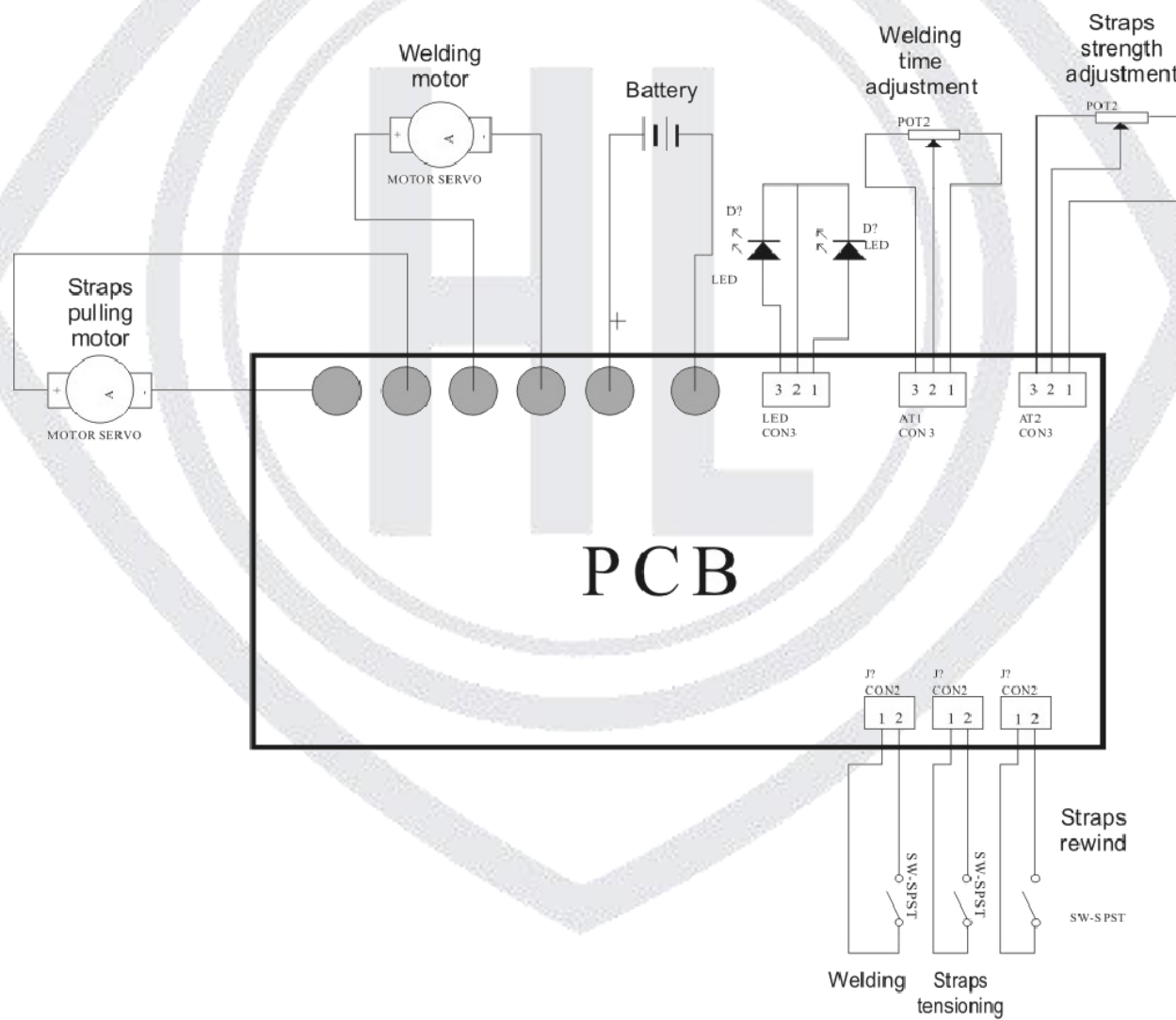
Чрезмерное время сварки:

Если время сварки слишком велико, ремни перегреваются, расплавленная пластмасса перетекает с двух сторон. Нарушается сварочный эффект.



Предупреждение: отрежьте ленту, отрегулируйте время сварки ленты.

6. Электрическая схема



7. Обслуживание машины

- 1) Извлеките аккумулятор при обслуживании машины

7.1 Обслуживание резака (JD-1029):

Открутите винты крышки левой панели и переместите, открутите винты на резаке и переместите, замените резак и соберите машину в обратном порядке.

7.2 Обслуживание сварочной нижней зубчатой пластины (JD-1029):

Открутите винты фиксированной приварной зубчатой пластины на основании и переместите, замените верхнюю пластину зубчатой пластины и соберите машину в обратном порядке.

7.3 Обслуживание натяжной зубчатой пластины (JDC-1014):

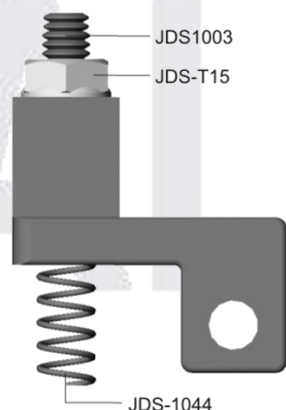
Открутите винты фиксированной натянутой зубчатой пластины на основании и переместите, замените верхнюю пластину зубчатой пластины и соберите машину в обратном порядке.

7.4 Обслуживание натяжного колеса (JDC-1013):

Снимите левую и правую крышки и переместите, снимите гайку вала соединительного штифта и переместите. Снимите переднюю боковую панель и сдвиньте, снимите натяжное колесо и соберите машину в обратном порядке.

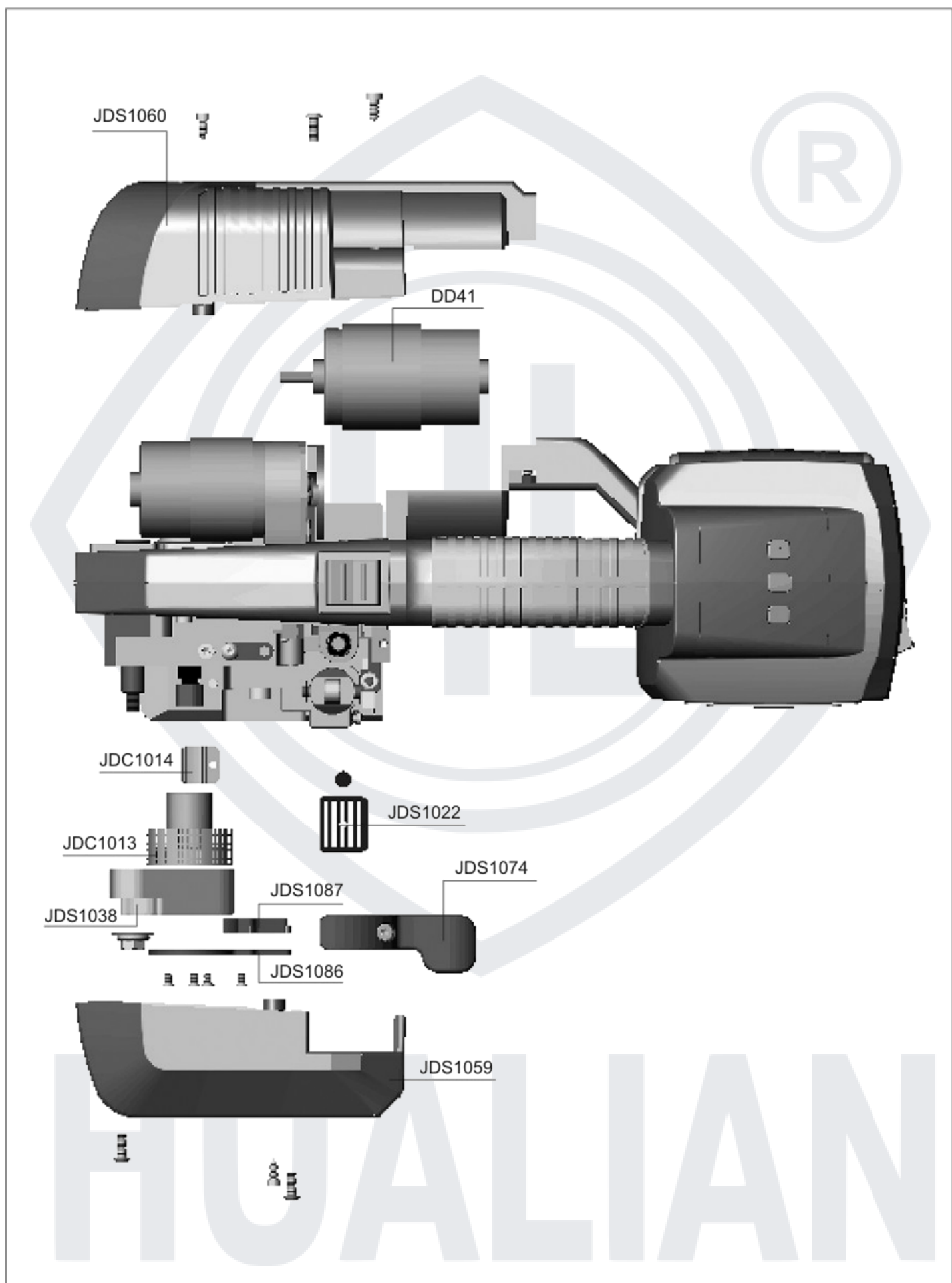
7.5 Регулировка времени натяжения, сварки и резки

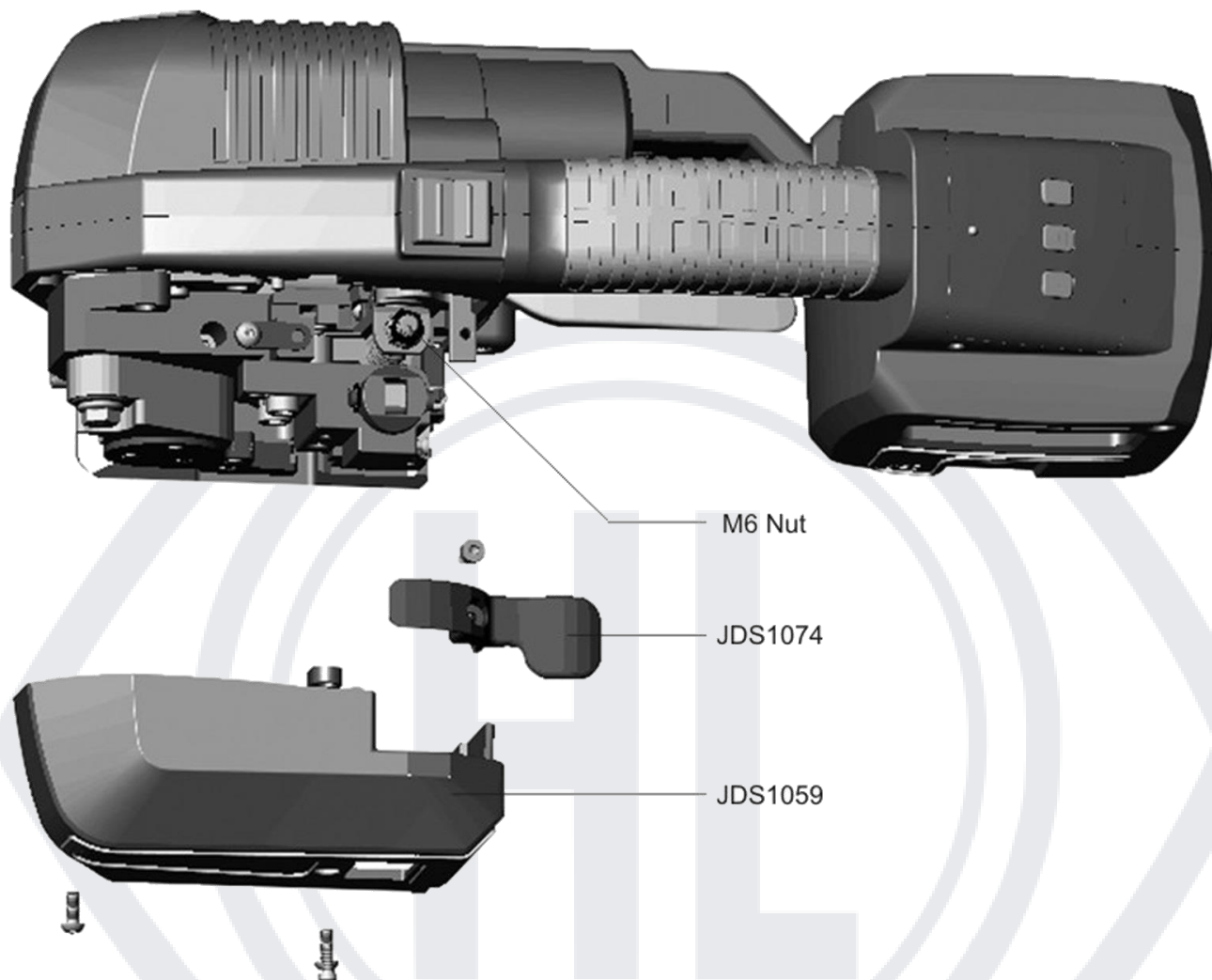
- 1) При проскальзывании во время натяжения ленты снимите винты неподвижной натяжной зубчатой пластины на основании и переместите, замените верхнюю пластину зубчатой пластины.
- 2) Подложите под натяжную зубчатую пластину подобранный на заводе прокладку и соберите в обратном порядке.
- 3) Толщина ленты варьируется от 0,5 до 1,2 мм, если не регулировать верхний и нижний сварочный зуб, это может привести к плохой сварке. Снимите левую крышку, выверните винт сварочной кнопки. Отрегулируйте опору вал М6 гайку и неподвижный вал поддержки на пружинной опоре, поверните М6 гайку вправо или влево для регулировки упругости пружины. Или выверните винт, фиксирующий сварочный зуб на основании, и снимите верхний зуб, под сварочный зуб подложите сварочную прокладку, соберите в обратном порядке. (Аппарат отрегулирован на заводе, проверьте время сварки)
- 4) Если резак установлен неправильно (JD-1029), его необходимо отрегулировать или заменить пружину резака (JD-1030), проверьте данные детали по очереди.



8. Устранение неполадок

- 1) Самая частая проблема: если устройство застряло в процессе обвязки (красный светодиод), в результате ленты застревают в машине и не могут быть удалены. Немедленно отключите питание, разрежьте ленту, открутите винты на левой и правой крышках панели и переместите, снимите ремни и проверьте машину. Убедитесь, что линии на выключателе хода не повреждены, в противном случае замените микровыключатель.
- 2) Нажмите кнопку сварки и натяжения ленты. Если двигатель не вращается, проверьте двигатель и микровыключатель (T1099) и замените двигатель и микровыключатель (T1111).





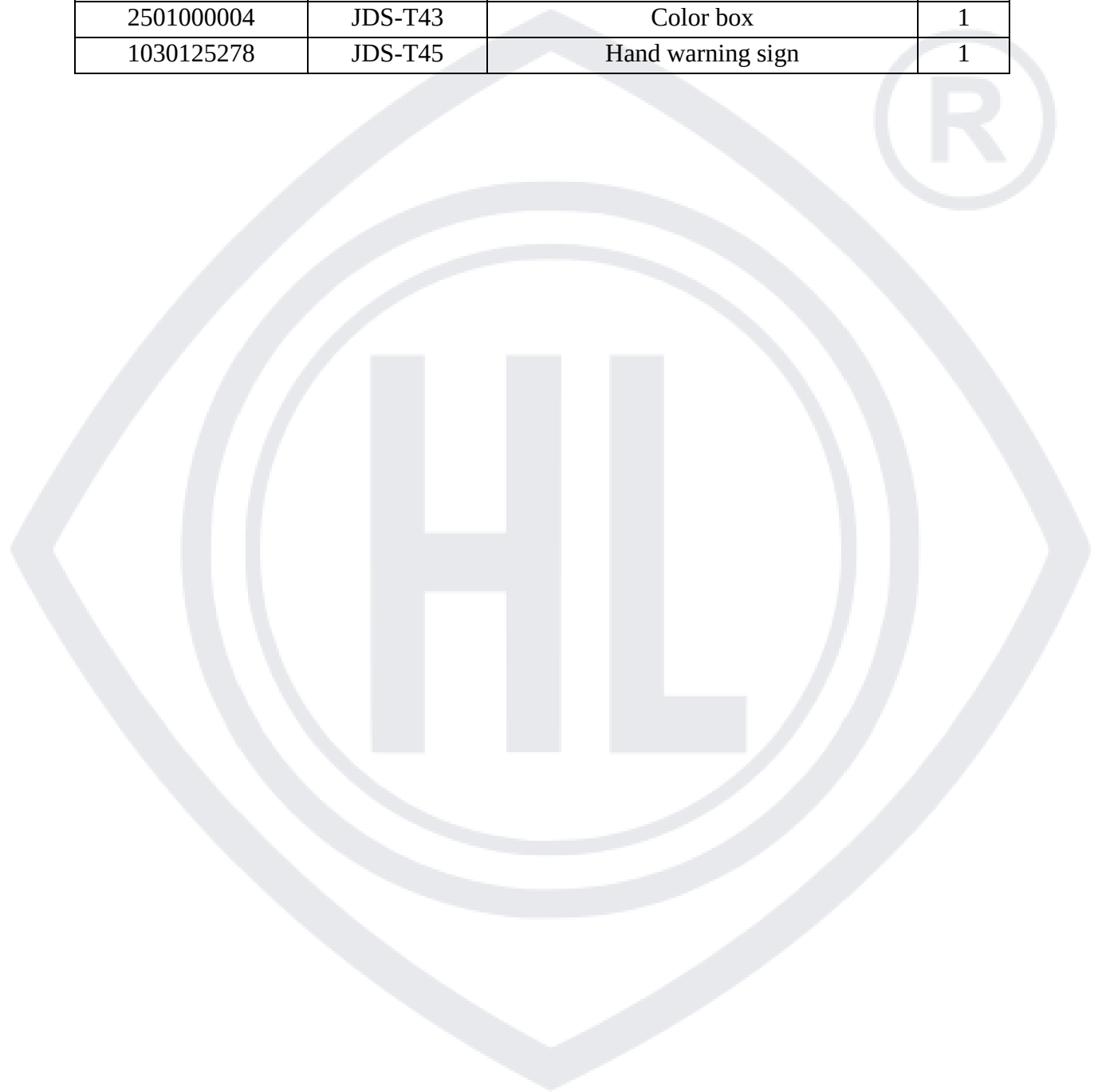
Код	Номер	Название детали	Кол-во
210063992	JDS1001	Base	1
2011000127	JDS1002	Driven gear	1
2011000128	JDS1003	Spring limit screw	1
210063993	JDS1004	Anti-collision wear block	1
2011000129	JDS1005	Rocker link pin	1
2011000130	JDS1006	Fixed pin of welding tooth	1
210063976	JDS1007	Rocker link	1
210063977	JDS1008	Fixing sleeve	1
210063978	JDS1009	Slide holder	1
2011000131	JDS1010	Piston limit pin	1
2011000132	JDS1011	Connecting pin	1
210063988	JDS1012	Reducer casing	1
210063989	JDS1013	Reducer casing cover	1
2011000136	JDS1018	Eccentric shaft	1
2011000137	JDS1019	Welding motor gear	1
210063979	JDS1020	Welding tooth	1
210063980	JDS1021	Welding rod	1
2011000138	JDS1022	Welding lower toothed plate	1
210063981	JDS1023	Welding lock block	1
2011000139	JDS1024	Fixed pin of welding lock block	1

Код	Номер	Название детали	Кол-во
210063982	JDS1025	Welding stand	1
210063990	JDS1026	Handle	1
2011000140	JDS1027	Handle spring pin	1
2011000141	JDS1028	Lock screw M26X1	1
2011000142	JDS1029	Worm gear	1
2011000143	JDS1030	Driven gear shaft	1
2011000145	JDS1032	Turbine washer	1
2011000146	JDS1036	Handle steady pin I	1
210063987	JDS1037	Cutter spring holder	1
210063991	JDS1038	Front panel	1
210063986	JDS1040	Pulley ring	1
2011000147	JDS1041	Welding lower plate gasket	2
2011000148	JDS1042	Welding fulcrum shaft	1
2011000151	JDS1044	Cutter spring	1
2011000150	JDS1045	Hook	1
2011000152	JDS1046	Battery insert	2
2011000153	JDS1047	Tension spring of sliding chute framework	1
2011000160	JDS1079	Spring fixed collar	1
2011000161	JDS1080	Base spring	1
2011000172	JDS1081	Bearing gasket	2
2010100148	JDS1082	Bearing cap of reducer casing	1
2011000178	JDS1085	Handle tablet	1
2011000180	JDS1086	Front compound plate	1
2011000181	JDS1087	Limiting block-13	1
2011000182	JDS1088	Limiting block-16	1
2010014297	FTL-T16	Planetary pin -1	2
1030119612	JDS1051	Battery lower shell	1
1030119611	JDS1052	Battery upper shell	1
1030119613	JDS1053	Battery left cover	1
1030119614	JDS1054	Battery right cover	1
1030119615	JDS1055	Battery lower plate	1
1030119606	JDS1056	Shockproof bar	2
1030119610	JDS1057	Battery board	1
1030119594	JDS1058	Left shell	1
1030119599	JDS1059	Left cover	1
1030119598	JDS1060	Right cover	1
1030119608	JDS1061	Adjustment button	1
1030119601	JDS1062	Left cover bumper	1
1030119603	JDS1063	Tensioning button	1
1030119616	JDS1064	Digital display board	1
1030119593	JDS1065	Right shell	1
1030119595	JDS1066	Cover plate	1
1030119604	JDS1067	Digital tube holder	1

Код	Номер	Название детали	Кол-во
1030119607	JDS1068	Decorative plug	1
1030119602	JDS1069	Limit button	1
1030119605	JDS1070	Limit button base	1
1030119620	JDS1071	Side bumper	1
1030119597	JDS1072	Left soft handle bar	1
1030119596	JDS1073	Right soft handle bar	1
1030119609	JDS1074	Welding button	1
1030119600	JDS1075	Right cover bumper	1
2010013143	JD1018-1	Stand roller shaft pin	1
1030113524	JD1017	Welding stand spring	1
2010013144	JD1018-2	Stand roller shaft	1
2010013150	JD1044-2	Handle steady pin II	1
2010013151	JD1044-3	Handle touching pin	1
1030102658	JD1054	Split washer Φ4	1
2010013140	JD1057	Turbine	1
2010013141	JD1059	Worm	1
2011000162	JDC1013	Tensioning wheel	1
2011000163	JDC1014	Tensioning toothed plate	1
2010013133	JD1029	Cutter	1
2010013148	JD1031-2	Cutter bush	1
2010013540	JD1041	Eccentric shaft belt pulley	1
2010013541	JD1042	Motor belt pulley	1
2010013147	JD1025	Set screws pin of welding lower toothed plate	1
1030113283	H19023	Stand spring	3
1030119874	JDS-T01	3mm Steel ball	4
1020609345	JDS-T02	Battery 14.4V6.0Ah	1
1020609346	JDS-T03	Charger FY1705000 (17V-5A)	1
1021001165	JDS-T04	JDS Circuit board (VER3.20)	1
1021001169	JDS-T05	JDS Display board	1
1030113533	T1081	Locknut M6	1
1030105808	T1098	Black hexagon socket head cap screw M4*8	1
1030102639	T042	Black coating set screw 12.9 grade M4*5	1
1030116584	T1100	Cup head inner hexagon screw M4X8	4
1021400507	T1108	Bearing 6900 (Inner 10* outside 22*6)	4
1021400711	T1109	Worm front bearing 607zz (NSK607)	1
1020101613	JDS-T07	Tensioning motor (RZ-735VA)	1
1021402499	JDS-T08	Driven gear bearing 5*10*4 (MR105ZZ)	3
1030120256	JDS-T37	Black Cross sunk head M2X510.9	4
1021401815	T1103	Bearing 606	2
1021402442	JDS-T09	Oil bearing (inner 12* outside 18*20)	1
1021401828	T1110	Imported needle roller bearing TLAM810	1
1021402500	JDS-T36	Oil bearing (inner 8* outside 12*10)	1

Код	Номер	Название детали	Кол-во
1021401559	JDS-T10	Oil bearing (inner 10* outside 12*12)	1
1030116583	T1091	Inner hexagon countersunk head screw M3X8	2
1030119857	JDS-T11	Black hexagon countersunk head screws M4X8	1
1021505043	JDS-T12	Synchronous belt (B55MXL*12mm width)	1
1030115222	JDS-T13	Hexagon flange nut M6	1
1030119858	JDS-T14	Black hexagon countersunk head screws M3X6	5
1030119859	JDS-T15	M4 Nuts	1
1030105808	T023	Hexagon socket cap screws M4*8	3
1030119860	JDS-T16	Self-tapping screws M3X10	4
1030119861	JDS-T17	Black round head screws M4X10	3
1030119863	JDS-T19	Self-tapping screws M4X10	2
1030113851	T043	Set screw M5*8	1
1030113539	T001	Hexagon socket cap screws M4*4	2
1030119864	JDS-T20	Black set screw M8X16	1
1030119865	JDS-T21	Cylinder head screws M4X16	1
1020101390	DD41	Welding motor RS-775WC	1
1020608827	T1111	Rewind micro switch D2F-01FL	3
1030118009	SP301-T08	Spacer6.5*18*1.5	1
1030212906	JDS-T23	Pressure plate	1
1020608831	T1107	Luminous diode	1
1030119949	JDS-T28	Black hexagon socket head screw M4*25	2
1030120095	JDS-T30	Black contour screws M5*Φ6*15	2
1030120096	JDS-T31	Self-tapping screw M4X25	1
1030115442	JDS-T32	Self-tapping screw M2.5X8	4
1030116578	T1082	Self-tapping screw M4X16	7
1030120166	JDS-T33	Chinese instructions	1
1030120167	JDS-T34	English Instruction	1
1030120168	JDS-T35	PE foam inner packaging	1
1030113680	JD1088	Film covering JD electric white box	1
1030120282	JDS-T38	Black hexagon socket head screw M3X4	2
1030125143	JDS-T40	Black cross sunk head M2.5X5	1
1030212237	FTL-T31	Inner hexagon spanner (type 7) 2MM	1
1030202263	T930	Inner hexagon spanner (type 7) 2.5MM	1
1030200298	T931	Inner hexagon spanner (type 7) 3MM	1
1030200299	T932	Inner hexagon spanner (type 7) 4MM	1
1030113572	T935	Screwdriver	1
1030113449	T980	Steel cone	1
1030202045	JDS-T39	Solid wrench 5.5-7mm	1
1030200331	T933	Solid wrench 8-10mm	1
1030103425	JDS-T41	Axle spring Φ5	1

Код	Номер	Название детали	Кол-во
1030100177	JDS-T42	Axle spring Ф6	3
2501000004	JDS-T43	Color box	1
1030125278	JDS-T45	Hand warning sign	1



HUALIAN

HUALIAN MACHINERY RUSSIA

Тел.: 8-800-500-1-495

Веб-сайт: www.hmru.ru; www.hualian.ru