

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

на

ГЛУБИНОМЕР
МИКРОМЕТРИЧЕСКИЙ
типа ГМ

цена деления 0,01
ISO 9002

№ _____



1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Микрометрический глубиномер предназначен для измерения глубин отверстий, канавок, уступов, пазов. Инструмент состоит из основания и микрометрической головки.

1.2. Пример условного обозначения микрометрического глубиномера с диапазоном измерения 0-100 мм и значением цены деления 0,01 мм: Микрометрический глубиномер ГМ-100-0,01.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Изготавливаются из углеродистой и нержавеющей стали, с метрической шкалой. Микрометрическая головка типа МГ, которая осуществляет измерение, обеспечивает перемещение в диапазоне 0-25мм. Цена деления составляет 0,01мм. Допускаемая погрешность измерения - $\pm 3\text{мкм}$. Диаметр присоединительной части стебля, мм – 15h7.

2.2. Технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Технические характеристики микрометрических глубиномеров ГМ

Модель	Диапазон измерений, мм	Значение отсчета, мм	Количество измерительных стержней, шт
ГМ-25	0-25	0,01	1
ГМ -50	0-50	0,01	2
ГМ -75	0-75	0,01	3
ГМ -100	0-100	0,01	4
ГМ -150	0-150	0,01	6
ГМ -200	0-200	0,01	8
ГМ -300	0-300	0,01	12

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1. Температура рабочего пространства в процессе измерения должна быть $(20\pm 15)^{\circ}\text{C}$.

3.2. Относительная влажность воздуха не более 80% при температуре 20°C .

3.3. Содержание в окружающей среде агрессивных газов и паров не допускается.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект входят:

- микрометрический глубиномер;
- футляр;
- сменные измерительные стержни;

- паспорт.

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1. Глубиномер микрометрический - измерительный прибор, применяемый для измерения линейных размеров контактным методом. Принцип действия микрометрической головки основан на перемещении винта вдоль оси при вращении его в неподвижной гайке. Перемещение пропорционально углу поворота винта вокруг оси. Полные обороты отсчитываются по шкале, нанесенной на стебле микрометрической головки, а доли оборота - по круговой шкале, нанесенной на барабане.

5.2. Основанием микрометрический глубиномер устанавливают на поверхность, от которой определяют размер.

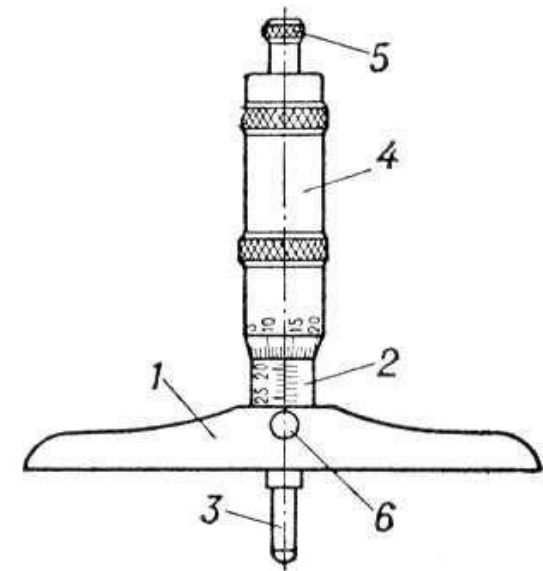


Рис. 1. Микрометрический глубиномер: 1 — основание; 2 — стебель; 3 — измерительный стержень; 4 — барабан; 5 — трещотка; 6 — стопор.

5.3. Микрометрические глубиномеры снабжаются сменными измерительными стержнями для каждого диапазона измерений. Показания отсчитываются соответственно по шкале микрометрической головки. Точность измерений определяется точностью измерения с помощью микрометрической головки.

5.4. Отсчет размеров производится по показаниям, снятым с микрометрической головки и сменного измерительного стержня.

6. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Во избежание травматизма не проводить измерения на ходу станка и при вращении измеряемой детали.

7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

7.1. Ознакомиться перед началом работы с паспортом на микрометрический глубиномер.

7.2. Протереть микрометрический глубиномер, удалить смазку ветошью, смоченной в бензине (особенно тщательно с измерительных поверхностей), насухо протереть тканью.

7.3. Проверить установку на ноль. При необходимости, привести прибор к нулевой точке, настроив микрометрический винт по эталонным концевым мерам.

8. ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1. В процессе работы и по окончании ее протирать микрометрический глубиномер салфеткой, смоченной в водно-щелочном растворе СОЖ, а затем насухо чистой салфеткой.

8.2. По окончании работы нанести на поверхности микрометрического глубиномера тонкий слой любого технического масла и поместить в футляр.

8.3. В процессе эксплуатации не допускать грубых ударов или падения во избежание изгибов и других повреждений, царапин на измерительных поверхностях, трения измерительных поверхностей об контролируемую деталь.

9. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

9.1. Хранить микрометрический глубиномер в футляре в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от +5 до +40°C и относительной влажности не более 80% при температуре +20°C.

9.2. При длительном хранении изделия, во избежание возникновения коррозии помимо смазки микрометрического глубиномера маслом, его необходимо завернуть в бумагу с водоотталкивающей пропиткой.

9.3. Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных паров и газов.

10. МЕТОДЫ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

10.1. Поверка микрометрического глубиномера должна производиться методами и средствами, указанными в МИ 2018-89.

10.2. Межповерочный интервал устанавливается потребителем, в зависимости от интенсивности эксплуатации микрометрического глубиномера.

11. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

11.1. Микрометрический глубиномер подвергнут консервации в соответствии требованиям ГОСТ 9014-76. Наименование и марка консерванта – масло консервационное К-17.

11.2. Срок хранения прибора без переконсервации – 2 года, при условии хранения в условиях по ГОСТ 15150-69.

консерванта – масло консервационное К-17.

11.2. Срок хранения прибора без переконсервации – 2 года, при условии

хранения в условиях по ГОСТ 15150-69.

12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 6 месяцев, со дня продажи (получения покупателем) прибора, при условии соблюдения потребителем правил хранения и эксплуатации прибора.

Дата продажи: «___» _____ 20___ г.

Представитель продавца: _____
(подпись)

Представитель покупателя: _____
(подпись)