

РУКОВОДСТВО  
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
АППАРАТА ДЛЯ СВАРКИ  
ПЛАСТМАССОВЫХ  
ТРУБ

**АСТ-1.7**  
**АСТ-1.9**  
**АСТ-2.5**



ул. Каширская, 1А  
г. Ростов-на-Дону,  
Ростовская область,  
Российская Федерация,  
344091  
тел.: (863)292-92-58, 292-92-57

## 1. СОДЕРЖАНИЕ

|                                                  |        |
|--------------------------------------------------|--------|
| 1.Содержание.....                                | стр.2  |
| 2.Вводная часть.....                             | стр.2  |
| 3.Технические характеристики.....                | стр.2  |
| 4.Преимущества.....                              | стр.3  |
| 5.Комплектация и основные элементы.....          | стр.3  |
| 6.Общий вид.....                                 | стр.4  |
| 7.Подготовка к сварке.....                       | стр.4  |
| 8.Сварка.....                                    | стр.5  |
| 9.Техническое обслуживание.....                  | стр.6  |
| 10.Гарантийные обязательства.....                | стр.6  |
| 11.Общие положения.....                          | стр.6  |
| 12.Определение повреждения по внешнему виду..... | стр.6  |
| 13.Повреждение выключателя.....                  | стр.7  |
| 14.Адреса гарантийных мастерских.....            | стр.8  |
| 15.Талоны на гарантийный ремонт.....             | стр.9  |
| 16.Наша продукция.....                           | стр.11 |

## 2. ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

 Уважаемый покупатель! Прочитайте данную инструкцию от начала и до конца. Инструкция написана техническим языком, однако ее чтение займет совсем немного времени, дополнит Ваши знания и поможет избежать ошибок, ведущих к поломке инструмента, порче чужого имущества и, что самое главное, сохранит Ваше здоровье и здоровье окружающих Вас людей.

Мы постоянно работаем над усовершенствованием технологий и улучшением рабочих качеств нашей продукции. Приобретенный Вами инструмент может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия эксплуатации. Спасибо за Ваш выбор!

## 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Аппарат для сварки пластмассовых труб предназначен для постоянного соединения пластмассовых труб различных диаметров при помощи нагрева, рассчитан на питание от электросети переменного тока частотой 50 Гц, с номинальным напряжением 220 В.

| Модель                      | АСТ-1.7 | АСТ-1.9 | АСТ-2.5 |
|-----------------------------|---------|---------|---------|
| Напряжение/ Частота, В/ Гц  | 220/ 50 |         |         |
| Мощность в 1м режиме, кВт   | 1.7     | 1.9     | 2.5     |
| Время нагрева аппарата, мин | 3       |         |         |
| Рабочая температура, °С     | 50-300  |         |         |
| Регулировка температуры     | плавная |         |         |

## 4. ПРЕИМУЩЕСТВА

### АСТ-1.7 И АСТ-1.9

- ✓ Терморегулятор для поддержания постоянной температуры
- ✓ Рабочие диаметры 16, 20, 25, 32 мм
- ✓ Кейс для хранения и транспортировки

### АСТ-2.5

- ✓ 3 отверстия для одновременного применения сменных нагревателей
- ✓ Терморегулятор для поддержания постоянной температуры
- ✓ Рабочие диаметры 20, 25, 32, 40, 50, 63 мм
- ✓ В комплекте рулетка, перчатки, обрезные ножницы, отвёртка и шестигранный ключ
- ✓ Кейс для хранения и транспортировки

## 5. КОМПЛЕКТАЦИЯ И ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

Все модели АСТ поставляются производителем в эргономичном металлическом футляре, позволяющем переносить АСТ вместе с насадками для пайки и дополнительными инструментами к месту пайки с большой легкостью. Все элементы комплектации, включая сам аппарат, расположены в футляре в специально отведенных местах и надежно закреплены во избежание повреждения.

Модели АСТ поставляются в следующей комплектации:

| Модель                          | АСТ-1.7 | АСТ-1.9 | АСТ-2.5 |
|---------------------------------|---------|---------|---------|
| Сварочный аппарат, шт           | 1       | 1       | 1       |
| Ключ, шт                        | 2       | 1       | 1       |
| Насадка диаметром 16 мм, шт     | 1       | 1       | -       |
| Насадка диаметром 20 мм, шт     | 1       | 1       | 1       |
| Насадка диаметром 25 мм, шт     | 1       | 1       | 1       |
| Насадка диаметром 32 мм, шт     | 1       | 1       | 1       |
| Насадка диаметром 40 мм, шт     | -       | -       | 1       |
| Насадка диаметром 50 мм, шт     | -       | -       | 1       |
| Насадка диаметром 63 мм, шт     | -       | -       | 1       |
| Обрезные ножницы, шт            | -       | -       | 1       |
| Рулетка, шт                     | -       | -       | 1       |
| Винт, шт                        | 8       | 2       | 6       |
| Перчатки, шт                    | -       | -       | 1       |
| Подставка под аппарат, шт       | -       | 1       | 1       |
| Отвертка, шт                    | -       | 1       | 1       |
| Руководство по эксплуатации, шт | 1       | 1       | 1       |
| Гарантийный талон, шт           | 1       | 1       | 1       |
| Кейс, шт                        | 1       | 1       | 1       |

 Технические характеристики, дизайн изделия и комплектация могут быть изменены без предварительного уведомления!

## 6. ОБЩИЙ ВИД

Общий вид модели АСТ-1.7 представлен на рис.1  
Общий вид модели АСТ-1.9 представлен на рис.2  
Общий вид модели АСТ-2.5 представлен на рис.3

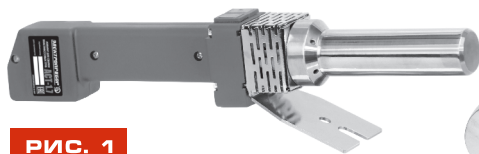


РИС. 1



РИС. 2



РИС. 3

**!** При переноске тщательно закрепляйте элементы комплектации при помощи фиксирующих гаек. В противном случае при тряске может быть повреждено тефлоновое покрытие насадок для сварки или сам аппарат!

## 7. ПОДГОТОВКА К СВАРКЕ

Процесс сварки пластмассовых труб заключается в двух основных действиях: нагревание свариваемых элементов и соединение их. Если вы впервые пользуетесь аппаратом для сварки труб, потренируйтесь на ненужных обрезках труб, подобных тем, которые вы намерены сваривать. Соединять нагретые участки свариваемых элементов следует аккуратно и четко, в противном случае вы можете не получить ожидаемого результата. Поэтому и следует потренироваться на обрезках, небольшой размер которых позволяет с большей легкостью оперировать свариваемыми элементами.

**!** При первом нагревании аппарат для сварки следует расположить на открытом воздухе. Это связано с тем, что для теплоизоляции между нагреваемой частью и рукояткой аппарата нанесен специальный состав. При первом нагревании он может испускать специфический запах и дым, которые впоследствии исчезают. Это не является неисправностью!

Перед началом нагревания протрите насадки соответствующего диаметра чистой тканью.

Установите насадки на аппарат.

Осмотрите свариваемые элементы и убедитесь, что края, предназначенные для сварки, ровные. При необходимости выровняйте края и протрите их чистой тканью.

**!** Армированные трубы (покрытые фольгой и пластиком) необходимо зачистить в местах сварки при помощи специального оборудования

Установите аппарат на ровную поверхность. Убедитесь, что поблизости не

расположены легковоспламеняющиеся предметы и вещества, ограничьте доступ детей и животных к месту сварки.

Подключите аппарат к заземленной розетке с напряжением 220 В и частотой тока 50 Гц, аппарат начнет нагреваться. Зеленая лампочка загорится - это индикатор нагрева. При длительном нагреве загорается красная лампочка, обозначающая перегрев, а зеленая потухает.

**!** С момента включения аппарата избегайте прикосновений к нагревательному элементу. Они могут привести к ожогам! Также не допускайте попадания на нагретый аппарат воды и других жидкостей. Это может привести к поломке аппарата. Обратите внимание на кабель питания, он также не должен находиться в контакте с аппаратом до полного остывания.

## 8. СВАРКА ТРУБ

**!** Сварку производить только в термозащитных перчатках!

После того, как аппарат полностью нагрелся, начинайте аккуратно присоединять свариваемые элементы к нагретым насадкам, установленным на аппарате. Делать это следует одновременно, стараясь соблюдать угол присоединения (в противном случае есть опасность того, что один из элементов соскользнет и аппарат получит механическое повреждение, а также соприкоснется с рукой, что может привести к ожогу). Удерживайте элементы сварки, присоединенные к аппарату, в течение времени, указанном в таблице ниже (для разных диаметров трубы время различается!). Затем по очереди отсоедините элементы от аппарата и присоедините их друг к другу, следя за соблюдением угла. Крепко удерживайте их в соединенном положении в течение времени соединения (указанного в таблице) и затем дайте остыть на воздухе. После окончания сварочных работ проверьте трубу на герметичность (для этого следует подать в трубу воду под давлением).

В таблице указано время для всех этапов сварки. Для примера приведены диаметры труб, насадки к которым не обязательно входят в комплектацию АСТ, но могут быть приобретены отдельно.

| Наружный диаметр трубы (мм) | Время нагревания (сек.) | Время соединения (сек.) | Время остывания (мин.) |
|-----------------------------|-------------------------|-------------------------|------------------------|
| 16                          | 5                       | 4                       | 2                      |
| 20                          | 7                       | 4                       | 2                      |
| 25                          | 7                       | 5                       | 3                      |
| 32                          | 8                       | 6                       | 4                      |
| 40                          | 12                      | 6                       | 4                      |
| 50                          | 18                      | 7                       | 5                      |
| 63                          | 24                      | 8                       | 6                      |
| 75                          | 30                      | 9                       | 7                      |

После окончания работ отключите аппарат и дайте ему полностью остыть на воздухе. Ни в коем случае не используйте воду или другие жидкости для быстрого охлаждения нагревательного элемента! Это может привести к поломке! После полного остывания поместите аппарат и аксессуары в сумку-футляр, надежно закрепите их при помощи фиксирующих гаек.

## 9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

При нормальной эксплуатации аппарат для сварки пластмассовых труб не требует технического обслуживания, а только чистку от пыли и контроля работоспособности. Следует аккуратно протирать тефлоновое покрытие насадок для пайки, для этого используйте чистую ткань, смоченную водой с добавлением спирта. Если покрытие на насадке повреждено, не используйте ее для сварки. Это может привести к непредсказуемым результатам.

Не разбирайте аппарат! При нарушении пунктов данного руководства, вся ответственность лежит на пользователе! Используйте сварочный аппарат и обрезные ножницы только для сварки и обрезки пластмассовых труб!

❗ **Ремонт, связанный со вскрытием и разборкой сварочного аппарата, должен производиться в специализированных мастерских!**

## 10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБСТОЯТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации аппарата — 12 месяцев со дня продажи.

В случае выхода из строя аппарата в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт при предъявлении гарантийного талона. Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей». Гарантия не распространяется на аппараты с дефектами, возникающими в результате нарушения покупателем правил транспортировки, хранения, действия третьих лиц, непреодолимой силы (пожара, наводнения, природной катастрофы и т.д.), попадания насекомых, воздействия иных посторонних факторов. Произведено в PRC ZHUJI HUIHUANG HARDWARE CO., LTD под контролем «Электроприбор».

Гарантия не распространяется:

на механические повреждения (трещины, сколы и т.п.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных средств и высоких температур, а также на повреждения, наступившие вследствие неправильного хранения (коррозия металлических частей) и небрежной эксплуатации; на инструмент, вскрывавшийся или ремонтировавшийся в течение гарантийного срока самостоятельно, вне гарантийной мастерской; на инструмент с удаленным, стертым или измененным заводским номером; Данная гарантия не распространяется на:

Любые поломки, связанные с погодными условиями (дождь, мороз, снег), неграмотной эксплуатацией, отсутствием должного технического обслуживания (в течение гарантийного срока в гарантийной мастерской).

## 11. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Гарантия на электроинструмент означает, что инструмент изготовлен из деталей и узлов, соответствующих чертежам и существующим стандартам, прошел проверку в ОТК завода-изготовителя. Дальнейшая его эксплуатация в течение гарантийного срока должна соответствовать паспорту, прилагаемому к электроинструменту. Невыполнение требований паспорта по правилам работы с электроинструментом, а также по смазке и уходу за ним, приводит к преждевременной его поломке. Правила приемки электроинструмента на гарантийный ремонт и причины выхода его из строя регламентируются данной инструкцией, которая согласована с заводом-изготовителем.

## 12. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ ПО ВНЕШНЕМУ ВИДУ

| Определение (повреждение, дефект)                                                           | Замечания (возможные причины)                                     | Гарантия (да/нет) |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Внешние повреждения корпусных деталей, накладок, ручек, сетевого шнура и штепсельной вилки. | Неправильная эксплуатация.                                        | нет               |
| Загнутый шпindel (биение шпинделя).                                                         | Удар по шпинделю.                                                 | нет               |
| Сильное загрязнение вентиляционных окон и внутри изделия (пылью, жидкостями и т.п.).        | Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом. | нет               |

| Определение (повреждение, дефект)                                                                                                                                                                                                                                                    | Замечания (возможные причины)                                                                                    | Гарантия (да/нет) |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Сильное внешнее загрязнение инструмента, наличие на корпусе следов жидкостей и т.п.                                                                                                                                                                                                  | Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.                                                | нет               |
| Ржавчина на металлических поверхностях электроинструмента                                                                                                                                                                                                                            | Неправильное хранение.                                                                                           | нет               |
| Повреждение от огня (внешнее).                                                                                                                                                                                                                                                       | Контакт с открытым пламенем.                                                                                     | нет               |
| Электроинструмент принят в разобранном виде (отсутствует предусмотренная заводом-изготовителем пломба).                                                                                                                                                                              | У потребителя отсутствует право разбирать инструмент во время гарантийного срока.                                | нет               |
| Электроинструмент был ранее вскрыт вне сервисной мастерской, отсутствует предусмотренная заводом-изготовителем пломба, а также неправильная сборка, применение не соответствующей смазки, нестандартных подшипников и т.п., что могло привести к выходу из строя электроинструмента. | Ремонт электроинструмента в течение гарантийного срока должен проводиться в уполномоченных сервисных мастерских. | нет               |
| Курок выключателя запал (наружных повреждений нет).                                                                                                                                                                                                                                  | Выключатель испорчен.                                                                                            | да                |
| Видимые поломки инструмента.                                                                                                                                                                                                                                                         | Падение, удар.                                                                                                   | нет               |
| Применение сменного инструмента: затупленного или поврежденного, нестандартного.                                                                                                                                                                                                     | Нарушение условий эксплуатации и ухода, ведущих к перегрузке или поломке.                                        | нет               |
| Замена штепсельной вилки, удлинение сетевого шнура.                                                                                                                                                                                                                                  | Нарушение правил эксплуатации.                                                                                   | нет               |
| Повреждение резиновой манжеты виброшлифователя (МПШ)                                                                                                                                                                                                                                 | Неправильная эксплуатация.                                                                                       | нет               |
| Не читается совсем или частично выдавленный на корпусе статора заводской номер электроинструмента.                                                                                                                                                                                   | Нарушение правил эксплуатации.                                                                                   | нет               |
| Пломба на корпусе отсутствует или не соответствует заводской, а также уполномоченной сервисной мастерской.                                                                                                                                                                           | Попытка ремонта в неспециализированном ремонтном учреждении.                                                     | нет               |
| Отсутствуют предусмотренные заводом-изготовителем наклейки.                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                  | да                |
| Поломка штока электроинструмента.                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                  | нет               |

## 13. ПОВРЕЖДЕНИЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ

Выход из строя выключателей относится к гарантийным случаям, за исключением случаев приведенных ниже:

| Определение (повреждение, дефект)                                                                                                         | Замечания (возможные причины)                              | Гарантия (да/нет) |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|-------------------|
| Выход из строя выключателя (совместно со статором, якорем) по причине перегрузки.                                                         | Нарушение условий эксплуатации.                            | нет               |
| Выход из строя выключателя (отсутствие возможности регулировки плавности) из-за засорения регулировочного колесика инородными веществами. | Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за инструментом. | нет               |
| Механические повреждения выключателя.                                                                                                     | Небрежная эксплуатация.                                    | нет               |

14.АДРЕСА ГАРАНТИЙНЫХ МАСТЕРСКИХ

Ремонт инструментов наших торговых марок должен осуществляться только квалифицированными специалистами в сервисных мастерских предприятий.

Ростов-на-Дону, ИП Коровов В.А., ул. Каширская, 1А. Тел.: 8-863-292-99-45  
Азов, ИП Жуков И.И., ТД «Хозяин», пр-д Объездной, 7А. Тел.: 8-928-100-46-70. E-mail: msazovservice@mail.ru  
Аксай, ИП Левданский Н.П., ул. Ленина, 40. Тел.: 8-928-901-86-87. E-mail: mrdovkinoleg@yandex.ru  
Абакан, ИП Зуев А.М., СЦ «Кааскад», ул. Игарская, 21. Тел.: 8-3902-305-755. E-mail: serviskaskad@list.ru  
Анапа, ИП Ковязин Д.В., ул.Чехова, 50А, бокс 243, 2-я очередь. Тел.: 8-908-673-00-65. E-mail: benzotekhnika-anapa.ru  
Астрахань, ООО «КВ-Сервис», ул.Дзержинского, 36. Тел.: 8-851-229-62-40. E-mail: kovshar-service@yandex.ru  
Астрахань, ИП Киревнина Е.В., ул. 5-я Литейная, 30. Тел.: 8-989-791-00-11. E-mail: vozdyh2005@yandex.ru  
Армавир, ИП Усков С.В., «Профф-Ремонт», ул. Софьи Перовской, 17. Тел.: 8-928-236-45-01. E-mail: proff-instrument2012@mail.ru  
Ахтубинск, ИП Долинский В.Н., «СКВ Сервис», ул. Волгоградская, 8. Тел.: 8-937-508-00-01. E-mail: skvservice@mail.ru  
Белгород, ИП Цыбулев И.Г., г. Белгород, ул. Железнодорожная, 79В. Тел.: 8-904-532-87-27. E-mail: risk8118@gmail.com  
Белореченск, ИП Солопов О.А., ул. Первомайская, 1А. Тел.: 8-861-552-21-26. E-mail: anya39@rambler.ru  
Брянск, ИП Абраменко Т.Н., ул. Литейная, 9. Тел.: 8-4832-33-77-31, 8-920-830-18-47. E-mail: re132@ya.ru  
Владимир, ИП Добжанский С.А., «Сервис-Плюс», пр. Ленина, 42. Тел.: 8-904-956-86-55. E-mail: sдобzhanskaya@yandex.ru  
Владимир, ИП Быхаров Д.А., пр. Ленина, 42. Тел.: 8-904-956-86-55, 8-492-242-41-44 (факс). E-mail: servis\_plus33@mail.ru  
Волгодонск, ИП Ибрагимов Э.Р., ул.Ленина, 93. Тел.: 8-900-200-08-63.  
Волгоград, ИП Ахметова К.А., «Бензосервис», Шоссе авиаторов, 11А. Тел.: 8-8442-26-84-05. E-mail: promcomplect34@mail.ru  
Волгоград, ИП Долинский В.Н., «СКВ Сервис», ул. Хиросимы, 6. Тел.: 8442-566664, 8-902-098-66-64. E-mail: skvservice@mail.ru  
Волгоград, ИП Знаменщиков М.Н., СЦ «Калибр», пр. Ленина, 209. Тел.: 8442-740654. E-mail: vkalibr@bk.ru  
Воронеж, ИП Соловьёв А.А., ул. Дубровина, 3В, ТЦ «Народный», нав. 41-42. Тел.: 473-229-43-83, 8-900-927-54-17. E-mail: belez36@mail.ru  
Владикавказ, ИП Кожемьякин А.Б., СЦ «Ремонт электроинструментов», ул. Гадиева, 83. Тел.: 8-928-668-58-13. E-mail: stator15@mail.ru  
Грозный, ООО «Алиф», СЦ «Алиф», ул. Маяковского, 17В. Тел.: 8-928-001-33-03; 8-871-222-49-21. E-mail: alifgrozny@mail.ru; adamsaidalif@mail.ru  
Елань, ИП Акимов А.С., ул. Вокзальная, 81. Тел.: 8-4452-5-50-94. E-mail: servis-volkova@yandex.ru  
Екатеринбург, ООО «Мастер Сервис», пер. Автоматики, 1, оф.116. Тел.: 8-343-286-13-69  
Екатеринбург, ООО «Мастер Сервис», пер. Автоматики, 11, оф. 101. Тел.: 8-343-286-13-69  
Йошкар-Ола, ИП Захаров И.А., ул. Гончарова, 9. Тел.: 8-8362-30-45-48. E-mail: mi-ch@mail.ru  
Краснодар, ИП Бондаренко Ю.В., СЦ «Макита», ул. Уральская, 83А. Тел.: (861) 292-46-26, факс (861) 210-13-77. E-mail: ytu5@rambler.ru  
Краснодар, ИП Бондаренко Ю.В., ул. Ломоносова, 20. Тел./факс: (861) 275-86-61; 8-918-652-03-56; 8-964-892-18-19. E-mail: sz758661@rambler.ru  
Краснодар, ИП Птацкая Г.Г., ул. Камвольная, 8. Тел.: 8-918-462-09-02. E-mail: georgi63@mail.ru  
Краснодар, ИП Лычкин С.М., магазин «Елена», ул. Северная, 263/20. Тел.: 8-861-253-53-14. E-mail: elena\_sternautria@mail.ru  
Краснодар, ИП Коломийцев А.В., Сервис инструмента, ул. Новороссийская, 236. Тел.: 89284414927  
Крымск, ИП Жовтенко А.С., СЦ «ШМЕЛЬ», пр. Коммунистическая, 144А. Тел.: 8-952-823-36-74, 8-952-823-68-45. E-mail: magaz.master@mail.ru  
Камышин, ИП Раико А.В., Мастерская электроинструмента, проезд Нефтяников, 6, пом. 1. Тел.: 8-937-716-54-69. E-mail: alexandrakyo@yandex.ru  
Курган, ИП Кокорин И.С. СЦ «Техно Лидер», пр. Машиностроителей, 23/3. Тел.: (3522) 64-00-99. E-mail: Servis4500@mail.ru  
Каменск-Шахтинский, ИП Недорубан Н.В., СЦ «220 Вольт», пер. Башкевича, 92. Тел.: 8-988-259-86-28. E-mail: service.kam.220-volt@yandex.ru  
Киров, ИП Мошонкин А.С., СЦ «БМС», Транспортный проезд, 5. Тел.: 8-964-256-74-86, 8-833-274-74-86. E-mail: bbmsservis@mail.ru  
Лабинск, ИП Петров Н.С., СЦ «Мустанг», ул.Победы, 320. Тел.: 8-918-042-44-00. E-mail: 89180906070@mail.ru  
Миллерово, ИП Ковач Ю.В., ул. Российская, 66/42. Тел.: 8-909-423-33-74. E-mail: kovatch5@mail.ru  
Майкоп, ИП Стоценко О.Л., ул. Промышленная, 24. Тел.: 8-961-829-70-00. E-mail: norbo2@yandex.ru  
Махачкала, ИП Юсупов Р.М., «Горизонт-М», пос. Семендер, пр-т Казбекова, 192. Тел.: 8-988-451-27-51. E-mail: service@gorizont-m.ru  
Махачкала, ИП Имихаев И.М., СЦ «Универсал», ул. Степной поселок, 4А. Тел.: 8-928-059-77-76; 8-963-423-07-77. E-mail: imihaev@mail.ru  
Москва, ООО «Спецсервис», пр. Вернадского, 6В, с. 3. Тел.: 8-495-340-22-47  
Нальчик, ИП Ильченко В.Д., «Строймастер», ул. Горького, 72. Тел.: 8-928-719-56-42. E-mail: vavilon.66@mail.ru  
Нальчик, ИП Рассолов С.А., ул. Кадырова, 8. Тел.: 8-960-422-38-81. E-mail: s\_rassolov@mail.ru  
Нальчик, ИП Маклаков Н.А., ул. Ахлова, 190. Тел.: 8-928-083-55-53; 8-965-496-66-63. E-mail: maklakov.nazar@gmail.com  
Некрасовский, посёлок, ИП Сотсков Ю.В., п. Некрасовский, Ярославский обл., ул. Мира 11А. Тел.: 8-910-975-78-36. E-mail: xasx@rambler.ru  
Новороссийск, ИП Абдулова У.В., «Инструмент-Сервис», Анапское шоссе, 17А. Тел.: 8-900-28-99-239; 8-8617-67-10-10. E-mail: servis307220@yandex.ru  
Новочеркасск, ИП Макаров А.А., СЦ «Инструментарий», ул. Гагарина, 33. Тел.: 89515233452. E-mail: 89515233452@yandex.ru  
Орёл, ИП Сидорова С.В., «Электроприбор», ул. Достоевского, 8. Тел.: 8-910-305-07-87. E-mail: kondrivikto@yandex.ru  
Оренбург, ИП Ванюшин А.В., СЦ «99», ул. Орская, 99. Тел.: 8-3532-21-42-88. E-mail: orenburg350@mail.ru  
Оренбург, ООО «ОптТоргПоволжье», ул. Беляевская, 40. Тел.: 8-3532-611-660. E-mail: opt.volga@bk.ru  
Острогожск, ООО «Полос 36», «Сервисный центр», ул.Освобождения, 48. Тел.: 89081422514. E-mail: khikmatullaeva78@mail.ru  
Пятигорск, ИП Гринько В.А., Произмона-2, ул. Производственная, 11. Тел.: 8-962-404-60-90. E-mail: grinkoviktor@mail.ru  
Пятигорск, ИП Родионова Л.А., ул. Адмиральского, 6А. Тел.: 8-928-357-36-16. E-mail: ug\_service@mail.ru  
Пенза, ИП Кирсанов А.С., Магазин «Русь», п. Колышлей, ул. Октябрьская, 32. Тел.: 8-904-266-47-44. E-mail: nm1623@rambler.ru  
Пермь, ИП Бурнышев А.И., СЦ«Стиник», ш. Космонавтов, 316Б. Тел.: 342-254-30-40 (доб. 312, 315). E-mail: foresters-service@inbox.ru  
Ростов-на-Дону, ИП Ибрагимов Э.Р., «Global Service», пр-т 40 летия Победы, 35; пр-т Буденновский, 19/54; ул. Добровольского, 13; пр-т Ворошиловский, 65. Тел.: 8-863-297-01-01; 8-900-200-08-63. E-mail: 2970101@mail.ru  
Санкт-Петербург, ООО «ЭДС», ул.Черняховского 15. Тел.: 812-572-30-20. E-mail: eds2005@ya.ru  
Сочи, ООО «Коваль», СЦ «Мастер», п. Лазаревское, ул.Павлова, 137. Тел.: 8-918-401-17-79, 8-988-506-80-70. E-mail: mak180672@yandex.ru  
Самара, ИП Колоколов Д.В., «ProfService», ул. Физкультурная, 17. Тел.: 8-846-990-54-46. E-mail: profservice63@yandex.ru  
Ставрополь, ООО «Бытсервис», ул. 50 лет ВЛКСМ, 8/1. Тел.: 8-8652-74-01-91. E-mail: bytservis26@yandex.ru  
Таганрог, ИП Потапов С.А., «Сервисный центр», ул. Александровская, 159. Тел.: 8-904-502-50-28  
Тихорецк, ИП Иушина Л.В., магазин "Инструмент Сервис", ул. Ляликовского, 78. Тел.: 8-918-0228130. E-mail: iushin@list.ru  
Тула, ООО «Инструмент Сервис», Одоевское шоссе, 78. Тел.: 8-487-239-23-96. E-mail: instrument-tula@mail.ru  
Чебоксары, ИП Захаров И.А., магазин «Мир инструментов», ул. Хевешская, 5, к.1. Тел.: 8-8352-222141. E-mail: mi-ch@mail.ru  
Черем, ИП Здвишкова Д.М., г. Черем-1, ул. Кярова, 12. Тел.: 8903-493-55-02. E-mail: zdvish@yandex.ru  
Череповец, ООО «Технотрейд», ул. Белинского, 3. тел.: 8202240510. E-mail: office@mstservice.ru  
Черкесск, ИП Кутшев Е.А., ТЦЦ «Техник», ул. Гутякулова,13Д. Тел.: 8-8782-210557, 89889181587. E-mail: eservice2000@mail.ru, tsctehnik@mail.ru  
Черкесск, ИП Гутякулов Б.Р., ул.Октябрьская 3. Тел.: 8-909-495-82-86; 8-928-923-04-05. E-mail: gbr04yandex.ru  
Шахты, ИП Туграпин А.Е., СЦ «Электроинструмент», ул. Ленина, 188. Тел.: 8-988-943-48-19. E-mail: ooolgidlya.service@mail.ru  
Шахты, ИП Иванков А.Ю., «Интер-Сервис», ул.Делетская, 25. Тел.: 8-928-216-35-94; 8-938-159-86-85. E-mail: newhouse@rambler.ru  
Элиста, ИП Долинский В.Н., «СКВ Сервис», ул.3-й микрорайон, 21А. Тел.: 84722-95207. E-mail: skvservice@mail.ru  
Энгельс, ИП Мироненко М.О., пр-т Строителей, 31. Тел.: 8-845-374-01-67

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектации, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантии ознакомлен и согласен.  
Подпись покупателя \_\_\_\_\_

Корешок талона №2  
на гарантийный ремонт

модель: \_\_\_\_\_  
Изыят « \_\_\_\_\_ » 20 \_\_\_\_ г.  
Исполнитель \_\_\_\_\_

Корешок талона №1  
на гарантийный ремонт

модель: \_\_\_\_\_  
Изыят « \_\_\_\_\_ » 20 \_\_\_\_ г.  
Исполнитель \_\_\_\_\_

Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А  
тел. +7 (863) 292-99-45

ТАЛОН №1  
на гарантийный ремонт аппарата для сварки  
пластмассовых труб  
(модель: \_\_\_\_\_)

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: \_\_\_\_\_

Дата изготовления: \_\_\_\_\_

Представитель ОТК: \_\_\_\_\_

Заполняет торговая организация  
(подпись, штамп)

Продан \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_  
(место печати)

Продавец \_\_\_\_\_  
(подпись) (Ф.И.О)

Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А  
тел. +7 (863) 292-99-45

ТАЛОН №2  
на гарантийный ремонт аппарата для сварки  
пластмассовых труб  
(модель: \_\_\_\_\_)

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: \_\_\_\_\_

Дата изготовления: \_\_\_\_\_

Представитель ОТК: \_\_\_\_\_

Заполняет торговая организация  
(подпись, штамп)

Продан \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_  
(место печати)

Продавец \_\_\_\_\_  
(подпись) (Ф.И.О)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель \_\_\_\_\_  
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец \_\_\_\_\_

(подпись владельца) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта \_\_\_\_\_ Место печати

Утверждаю \_\_\_\_\_  
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель \_\_\_\_\_  
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец \_\_\_\_\_

(подпись владельца) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта \_\_\_\_\_ Место печати

Утверждаю \_\_\_\_\_  
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

## НАША ПРОДУКЦИЯ

Компания «ЭЛЕКТРОПРИБОР» предлагает Вашему вниманию широкий выбор инструмента и оборудования

