

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ПЕРФОРАТОРА

ПР-950
ПР-1500



Ул. Каширская, 1А
г. Ростов-на-Дону,
Ростовская область,
Российская Федерация,
344091

Тел.: +7 (863) 292-99-43

Произведено в КНР



1. СОДЕРЖАНИЕ

1. Содержание.....	стр.2
2. Вводная часть.....	стр.2
3. Преимущества.....	стр.3
4. Технические характеристики.....	стр.3
5. Общий вид.....	стр.3
6. Комплектация.....	стр.4
7. Электропритание.....	стр.4
8. Меры безопасности.....	стр.4
9. Дополнительная рукоятка.....	стр.5
10. Установка и удаление сверла.....	стр.5
11. Ограничитель глубины.....	стр.5
12. Включение.....	стр.6
13. Выбор режима работы.....	стр.6
14. Сверление с ударом.....	стр.6
15. Сверление дерева и металла.....	стр.7
16. Смазка бура.....	стр.7
17. Пылезащитная чашка.....	стр.7
18. Обслуживание.....	стр.7
19. Гарантийные обязательства.....	стр.7
20. Повреждение элементов электродвигателя.....	стр.9
21. Определение повреждений по внешнему виду.....	стр.10
22. Повреждение элементов редуктора, передаточных механизмов.....	стр.11
23. Повреждение выключателя.....	стр.12
24. Талоны на гарантийный ремонт.....	стр.13
25. Адреса гарантийных мастерских.....	стр.13

2. ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

 Уважаемый покупатель! Прочитайте данную инструкцию от начала и до конца. Инструкция написана техническим языком, однако ее чтение займет совсем немного времени, дополнит Ваши знания и поможет избежать ошибок, ведущих к поломке инструмента, порче чужого имущества и, что самое главное, сохранит Ваше здоровье и здоровье окружающих Вас людей.

Мы постоянно работаем над усовершенствованием технологий и улучшением рабочих качеств нашей продукции. Приобретенный Вами инструмент может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия эксплуатации.

! Инструмент фирмы «Электроприбор» относится к бытовому классу. Внимательно прочитайте инструкцию перед эксплуатацией. Работать следует в течение 10-15 минут, после чего нужно сделать перерыв на 5 минут. Не перегружайте мотор.

Перфоратор предназначен для ударного сверления кирпича, бетона и камня, а также для долбления. Он также подходит для безударного сверления дерева, металла, керамики и пластмассы/

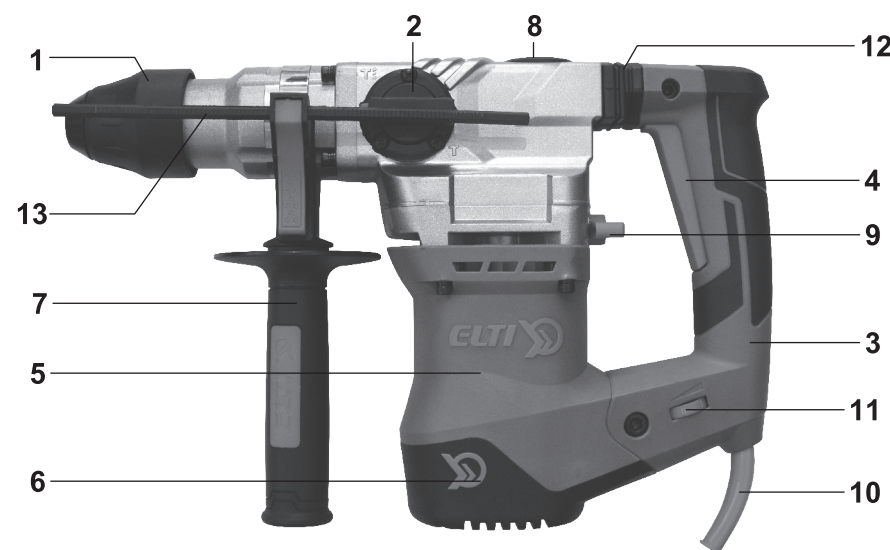
3. ПРЕИМУЩЕСТВА

- ♦ Эргономичная прорезиненная рукоятка
- ♦ Система зажима SDS+
- ♦ Три режима работы: сверление, сверление с ударом, долбление
- ♦ Дополнительная рукоятка (360°)
- ♦ Надежный двигатель и пылезащитный корпус
- ♦ Виброгасящая задняя рукоять
- ♦ Регулировка оборотов (для модели ПР-1500)

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ПР-950	ПР-1500
Диаметр сверления (бетон), мм	26	32
Диаметр сверления (дерево), мм	40	42
Диаметр сверления (сталь), мм	13	13
Холостой ход, об/мин	950	0-930
Хвостовик бура	SDS-plus	SDS-plus
Напряжение, В	220	220
Частота тока, Гц	50	50
Мощность, Вт	1200	1500
Энергия удара, Дж	4	5

5. ОБЩИЙ ВИД



1. Патрон 2. Переключатель режимов (удар, удар+сверление, сверление) 3. Рукоятка 4. Кнопка включения 5. Электродвигатель 6. Крышка щеточного механизма 7. Дополнительная рукоятка 8. Крышка отсека для смазки 9. Переключатель режимов 10. Шнур питания 11. Регулятор скорости 12. Антивибрационная система 13. Ограничитель глубины бурения

6. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Перфоратор (1 шт), дополнительный ключевой патрон (1 шт), ключ (1 шт), пыльник (1 шт), смазка (1 шт), пика (1 шт), штробник (1 шт), кейс (1 шт), щетки угольные (1 пара), SDS+ сверло (3 шт, 8/10/12*150 мм), дополнительная рукоятка (1 шт), винт крепежа (1 шт), инструкция по эксплуатации (1 шт), гарантийный талон (1 шт), упаковка (1 шт).

! Технические характеристики, дизайн изделия и комплект поставки мо-гут быть изменены без предварительного уведомления.

7. ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ

Инструмент должен быть подключен к сети с напряжением, соответствующим напряжению, указанному на маркировочной табличке.

! Использование тока даже пониженного напряжения может привести к перегрузу инструмента.

Род тока – переменный, однофазный. В соответствии с европейскими стандартами инструмент имеет двойную изоляцию и, следовательно, может быть подключен к незаземленным розеткам.

8. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

■ Всегда используйте предохранительный шлем (каску), защитные очки и/или защитную маску, а также рекомендуем использовать противопылевой респиратор, ушные протекторы и толстые хлопчатобумажные перчатки.

■ Перед началом работ убедитесь в том, что сверло надежно зафиксировано в держателе.

■ Перед работой проверьте степень затяжки винтов. При нормальной работе машина вибрирует. Винты могут прийти в ослабленное состояние, и может произойти авария или несчастный случай.

■ В холодное время года или после длительного хранения перед работой дайте перфоратору несколько минут поработать без нагрузки, это размягчит смазку, без которой работа в режиме удара будет невозможной.

■ Всегда следите за устойчивым положением ног. При работе на высоте убедитесь в отсутствии кого-либо под Вами.

■ Держите инструмент в руках крепко. Всегда используйте боковую ручку.

■ Не прикасайтесь руками к вращающимся частям инструмента.

■ Не направляйте перфоратор на людей.

■ Не оставляйте инструмент включенным без присмотра. Производите включение, только когда он находится в руках.

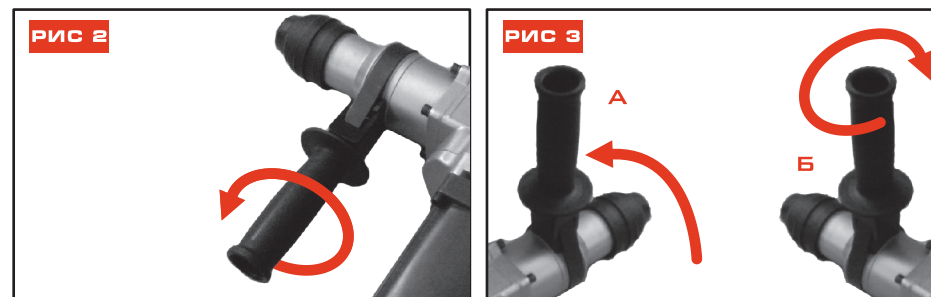
■ При работе в стенах и полах, где могут находиться токоведущие предметы, не прикасайтесь к металлическим частям инструмента. Во избежание поражения током при попадании на токоведущие предметы держите инструмент только за изолированные поверхности.

■ Не прикасайтесь к сверлу и образцу сразу после сверления. Они могут быть очень горячими и привести к ожогам.

■ Не допускайте присутствия рядом с рабочим местом посторонних людей. Не позволяйте посторонним использовать Ваш инструмент, если Вы не уверены в их квалификации.

9. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ РУКОЯТКА

Для удерживания перфоратора в любом положении при сверлении боковая ручка может устанавливаться на перфоратор в соответствующем положении. Ослабьте ручку, поворачивая ее против часовой стрелки (рис 2). Затем установите ее в заданном положении (рис 3а) и снова затяните, поворачивая ее по часовой стрелке (рис 3б).

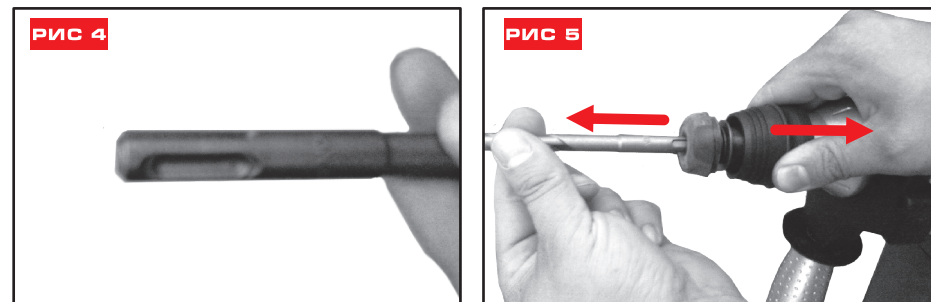


10. УСТАНОВКА И УДАЛЕНИЕ СВЕРЛА

! Перед установкой или удалением сверла или других расходных деталей, убедитесь в том, что инструмент выключен и отключен от источника питания.

Перед установкой бура тщательно очистите и смажьте его хвостовик (рис 4) прилагаемой смазкой для буров.

Вставьте бур в держатель, надавите на него и поверните его до зацепления с держателем. После установки убедитесь в надежности закрепления бура, попытайтесь вытянуть его из держателя. Для извлечения бура потяните крышку держателя вниз и вытащите бур (рис 5).



11. ОГРАНИЧИТЕЛЬ ГЛУБИНЫ

Ограничитель глубины сверления используется для сверления отверстий одинаковой глубины. Ослабьте ручку зажима с помощью болта-барашка и вставьте ограничитель глубины в отверстие в основании зажима. Отрегулируйте ограничитель глубины сверления до желаемой глубины и затяните ручку зажима с помощью болта-барашка.

! Ограничитель глубины сверления не может быть использован в положении, когда он касается корпуса редуктора.

12. ВКЛЮЧЕНИЕ

❗ Перед включением инструмента всегда проверяйте работоспособность переключателя, после отпускания он должен легко возвращаться в положение «Выключено».

Чтобы включить инструмент, просто нажмите на выключатель пуска. Скорость вращения может плавно изменяться от 0 до максимальной скорости в зависимости от давления, приложенного к выключателю пуска. Чем больше давление, тем быстрее перфоратор вращается. Для выключения машины отпустите выключатель. Для продолжительной работы электроинструментом нажмите на выключатель, а потом зафиксируйте его кнопкой блокировки выключателя. Для остановки инструмента нажмите на выключатель до конца, а потом отпустите его.

13. ВЫБОР РЕЖИМА РАБОТЫ

Выберите режим работы с помощью переключателя режимов. Поверните переключатель в нужное положение при выключенном перфораторе, пока не услышите «щелчок» фиксации.

❗ Перед включением перфоратора убедитесь в том, что переключатель находится точно в одном из положений. Если он находится между ними, включение перфоратора может привести к его повреждению.



РИС 6А

Для сверления без удара поверните переключатель в положение, отмеченное символом «сверло» (рис 6а). Режим предназначен для обычного сверления по дереву и металлу, для заворачивания шурупов. Благодаря этому режиму можно осуществлять все необходимые работы по сверлению именно перфоратором.



РИС 6Б

Для вращения с ударом поверните рычаг переключателя в положение, отмеченное символом «сверло и молот» (рис 6б). Этот режим работы инструмента предназначен для сверления в бетоне, совмещает две возможности работы перфоратора, делая работу наиболее эффективной.



РИС 6В

Для удара поверните рычаг, отмеченный символом «молот» (рис 6в). Производит мощные удары по поверхности. Его также иногда называют отбойным молотком. Применяется для легких долбежных работ.

14. СВЕРЛЕНИЕ С УДАРОМ

Расположите бур в месте, выбранном для сверления, и нажмите на выключатель пуска. Не прикладывайте силу к перфоратору. Легкое давление дает наилучший результат. Крепко держите перфоратор и не позволяйте ему соскальзывать с намеченной точки. Когда отверстие станет наполняться пылью и крошками, а наоборот, на холостом ходу частично выньте бур из отверстия. Повторив эту операцию несколько раз, Вы очистите отверстие от частиц и крошек, что позволит Вам продолжить эффективное сверление.

❗ Очень большая и неожиданная сила вращения, приложенная к перфоратору, может возникнуть при засорении канала частицами или при попадании бура на арматурный прут. Поэтому всегда пользуйтесь дополнительной боковой ручкой, крепко удерживая перфоратор во время сверления за обе рукоятки. Невыполнение этого требования ведет к потере управления перфоратором, что может вызвать серьезные травмы.

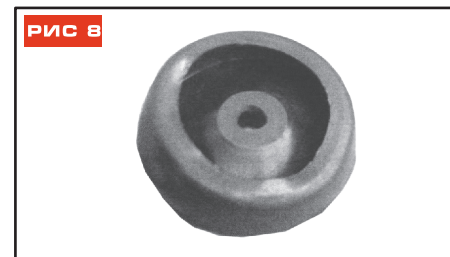
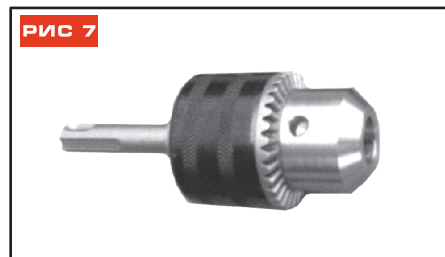
15. СВЕРЛЕНИЕ ДЕРЕВА И МЕТАЛЛА

Для этого используйте сверлильный патрон в сборе, который можно приобрести отдельно (рис 7), (состоящий из сверлильного патрона и переходника). При его установке используйте раздел инструкции «Установка и удаление сверла». Установите переключатель рода работ в положение «Сверление без удара».

❗ При использовании сверлильного патрона никогда не используйте положения «Сверление с ударом», это может привести к повреждению патрона. Запрещается сверление против часовой стрелки! Сильное нажатие на инструмент не ускорит процесс сверления, но может привести к поломке конца сверла и снизит срок эксплуатации инструмента!

Очень большая вращающая сила действует на сверло при его прохождении через материал. Поэтому при сверлении держите инструмент крепко и нажимайте на него аккуратно. Используйте обе руки для управления электроинструментом!

При сверлении небольших по размеру образцов используйте тиски.



16. СМАЗКА БУРА

Перед установкой бура очистите его хвостовик и смажьте смазкой для буров (около 0.5-1 г). Использование смазки смягчит работу перфоратора и продлит срок его эксплуатации.

17. ПЫЛЕЗАЩИТНАЯ ЧАШКА

При сверлении отверстий, расположенных над оператором, используйте пылезащитную чашку (рис 8), которая надевается на бур для предохранения перфоратора и оператора от падающей пыли. Чашка может устанавливаться на бур диаметром от 6 мм до 14.5 мм.

18. ОБСЛУЖИВАНИЕ

❗ Перед началом работ убедитесь, что машина выключена и отключена от сети. Для безопасной и надежной работы инструмента помните, что ремонт, обслуживание и регулировка инструмента должны проводиться в условиях сервисных центров фирмы «Электроприбор» с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов.

19. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 12 месяцев со дня продажи.

Произведено Zhengyang Technology Co., Ltd под контролем «Электроприбор».

1. В случае выхода инструмента из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт при обязательном предъявлении оформленного гарантийного талона с полностью заполненными полями и штампом торговой организации.

2. Гарантийный случай устанавливается в уполномоченном сервисном центре.

3. Для гарантийного ремонта владельцу необходимо обратиться с приложением данного паспорта в гарантийную мастерскую. В гарантийный ремонт инструмент принимается в чистом виде; при отправке в сервисный центр необходимо упаковать изделие в жесткую транспортную упаковку, обеспечивающую его сохранность.

При гарантийном ремонте срок гарантии продлевается на время ремонта и пересылки.

Гарантийный ремонт не осуществляется:

1. Без предъявления полностью и правильно заполненного гарантийного талона.

2. Если гарантийное свидетельство или талон не принадлежат данному инструменту.

3. При отсутствии, повреждении или изменении серийного номера на инструменте или в гарантийном талоне, или при их несоответствии;

4. При предоставлении изделия в разобранном виде.

5. При несоблюдении покупателем правил инструкции и техническому обслуживанию или использовании изделия не по назначению.

6. При использовании инструмента в производственных или иных целях, связанных с получением прибыли, а также при возникновении неисправностей связанных с нестабильностью параметров электросети, установленных ГОСТ.

7. При неправильной эксплуатации (использование инструмента не по назначению, установки на инструмент не предназначенных заводом-изготовителем насадок, дополнительных приспособлений и т. п.)

8. При наличии механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и пр.) корпуса и сетевого шнура; при наличии повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких и низких температур или иных внешних факторов, попадании инородных предметов в вентиляционные отверстия инструмента, а также при повреждениях, наступивших вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки (коррозия металлических частей).

9. При эксплуатации инструмента с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари).

10. При наличии повреждений, вызванных сильным внутренним и внешним загрязнением.

11. При поломке изделия из-за приложения чрезмерного усилия.

12. При неисправностях, возникших вследствие перегрузки, повлекшие выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например, ротора и статора, а так же вследствие несоответствия параметров электросети напряжению, указанному для данного изделия.

13. При естественном износе деталей, в результате длительной эксплуатации (определяется по признакам полной или частичной выработки ресурса, сильного загрязнения, ржавчины снаружи и внутри, отработанной смазки в редукторе)

14. При обслуживании изделия вне гарантийной мастерской в период гарантии, очевидных попытках вскрытия и самостоятельного ремонта и смазки изделия

(повреждены шлицы крепежных элементов, пломбы, защитные стикеры и пр.), а также при внесении самостоятельных изменений в конструкцию.

Гарантийный ремонт не распространяется:

1. На сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: аккумуляторы, зарядные устройства, диски, ножи, сверла, буры, патроны, цепи, звездочки, цанговые зажимы, шины, элементы натяжения и крепления, головки триммеров, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и тп.

2. На быстроизнашивающиеся детали, например: приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие ролики, резиновые уплотнения, подшипники, приводные ремни и колеса, стволы, ленты тормоза, храповики и тросы стартеров, поршневые кольца и тп. Замена этих деталей в течение гарантийного срока является платной услугой.

3. На корпусные детали инструмента.

Профилактическое обслуживание электроинструмента (чистка, промывка, смазка, замена пыльников, поршневых и уплотнительных колец, щеток) в гарантийный и пост гарантийный период, является платной услугой.

О возможных нарушениях, изложенных выше условий гарантийного обслуживания, владельцу сообщается после проведения диагностики в сервисном центре.

Неисправности, вызванные несвоевременной заменой угольных щеток двигателя, устраняются за счет владельца инструмента.

Общие положения:

Гарантия на электроинструмент означает, что инструмент изготовлен из деталей и узлов, соответствующих чертежам и существующим стандартам, прошел проверку в ОТК завода-изготовителя. Дальнейшая его эксплуатация в течение гарантийного срока должна соответствовать паспорту, прилагаемому к электроинструменту.

Невыполнение требований паспорта по правилам работы с электроинструментом, а также по смазке и уходу за ним, приводит к преждевременной его поломке. Правила приемки электроинструмента на гарантийный ремонт и причины выхода его из строя регламентируются данной инструкцией, которая согласована с заводом-изготовителем.

20. ПОВРЕЖДЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Сгоревшие обмотки якоря и статора, равномерное изменение цвета обмоток якоря.	Длительная работа с перегрузкой, недостаточное охлаждение из-за загрязнения электроинструмента.	Нет
Якорь сгорел, катушки статора не изменили сопротивления.	Межвитковое замыкание якоря.	Да
Сильное искрение на коллекторе якоря по причине межвиткового замыкания якоря (неравномерные цвета обмоток якоря).	Некачественное изготовление.	Да
Пробой электрической изоляции шнура питания, обмоток статора, якоря без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	Да

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Механическое нарушение изоляции якоря или статора вследствие загрязнения или попадания инородных веществ.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за инструментом.	Нет
Электрический пробой статора на корпус статора без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	Да
Разрыв обмотки якоря по причине некачественной пропитки, без признаков перегрузки.	Некачественное изготовление.	Да
Износ зубьев вала якоря (смазка рабочая) других повреждений нет.	Некачественное изготовление.	Да
Износ зубьев вала якоря и ведомого зубчатого колеса (смазка нерабочая или отсутствует, металл якоря с синевой).	Неправильная эксплуатация.	Нет
Повреждение якоря, статора, корпуса электродвигателя, связанное с выходом из строя подшипников якоря (смазка нерабочая, отсутствует или наличие посторонних механических частиц).	Недостаточный уход за электроинструментом, неправильное обслуживание.	Нет
Выход из строя ротора или статора вследствие заклинивания электроинструмента.	Неправильное закрепление, подбор инструмента или выбор режима пользователем.	Нет
Выход из строя помехоподавляющего фильтра (конденсатора, катушек) без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	Да
Повреждение изоляции якоря и статора крупнозернистой пылью. Нарушение лаковой изоляции якоря и статора. Механическое повреждение обмоток якоря и статора.	Небрежная эксплуатация. Несоблюдение требований данного руководства.	Нет
Разрыв(повреждение) обмотки якоря/статора в результате попадания посторонних элементов в зону вращения	Несоблюдение требований по пылезащите инструмента при работе	Нет

21.ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЙ ПО ВНЕШНЕМУ ВИДУ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Внешние повреждения корпусных деталей, накладок, ручек.	Неправильная эксплуатация.	Нет
Сильное загрязнение вентиляционных окон и внутри изделия (пылью, жидкостями и т.п.).	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.	Нет
Сильное внешнее загрязнение инструмента, наличие на корпусе следов жидкостей и т. п.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.	Нет
Ржавчина на металлических поверхностях электроинструмента.	Неправильное хранение.	Нет
Повреждение от огня (внешнее).	Контакт с открытым пламенем.	Нет

Электроинструмент принят в разобранном виде.	У потребителя отсутствует право разбирать инструмент во время гарантийного срока.	Нет
Электроинструмент был ранее вскрыт вне сервисной мастерской, а также неправильная сборка, применение не-соответствующей смазки, нестандартных подшипников и т.п., что могло привести к выходу электроинструмента из строя.	Ремонт электроинструмента в течение гарантийного срока должен проводиться в уполномоченных сервисных мастерских.	Нет
Курок выключателя запал (наружных повреждений нет).	Выключатель испорчен.	Да
Видимые поломки инструмента.	Падение, удар.	Нет
Применение сменного инструмента: затупленного, поврежденного или нестандартного.	Нарушение условий эксплуатации и ухода, ведущих к перегрузке или поломке.	Нет
Не читается совсем или частично выдавленный на корпусе заводской номер электроинструмента.	Нарушение правил эксплуатации.	Нет
Пломба на корпусе отсутствует или не соответствует уполномоченной сервисной мастерской.	Попытка ремонта в неспециализированном ремонтном учреждении.	Нет
Отсутствуют предусмотренные заводом-изготовителем наклейки		Да

22.ПОВРЕЖДЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ РЕДУКТОРА, ПЕРЕДАТОЧНЫХ МЕХАНИЗМОВ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Обломан зуб блок-шестерни инструмента (смазка нерабочая, наличие посторонних механических частиц).	Переключение скоростей в работающем режиме.	Нет
Износ зубьев шестерен.	Недостаточный уход.	Нет
Выход из строя подшипников редуктора (смазка рабочая).	Некачественное изготовление.	Да
Повреждения, возникшие по причине отсутствия или разрыва защитного кожуха, что способствовало загрязнению механизма.	Некачественное изготовление.	Да
Повреждения редуктора из-за: - негерметичности; - недостаточного количества смазки; - недостаточного количества смазки;	По вине изготовителя. По вине изготовителя. Недостаточный уход.	Да Да Нет
Повреждение механических частей электроинструмента вследствие неправильной регулировки, установки сменного инструмента.	Невнимательное изучение инструкции по эксплуатации, применение для работы нестандартных приспособлений.	Нет
Поломка вентилятора отсоса (наличие внутри корпуса налипшей грязи и твёрдых предметов, большего размера, чем это допустимо согласно паспорту изделия).	Неправильная эксплуатация и отсутствие ухода.	Нет

23.ПОВРЕЖДЕНИЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ

Выход из строя выключателей относится к гарантийным случаям, за исключением случаев приведенных ниже:

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Выход из строя выключателя (совместно со статором, якорем) по причине перегрузки.	Нарушение условий эксплуатации.	Нет
Выход из строя выключателя (отсутствие возможности регулировки оборотов из-за засорения регулировочного колесика инородными веществами.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за инструментом.	Нет
Механические повреждения выключателя.	Небрежная эксплуатация.	Нет

Корешок талона №1
на гарантийный ремонт

модель: _____)
Изъят « _____ » 20 ____ г.
Исполнитель _____

Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А
тел. +7 (863) 292-99-45

ТАЛОН №1

на гарантийный ремонт перфоратора

(модель: _____)

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____

Представитель ОТК: _____

Заполняет торговая организация (подпись, штамп)

Продан _____

Дата продажи _____ (место печати)

Продавец _____ (подпись) (Ф.И.О)

Корешок талона №2
на гарантийный ремонт

модель: _____)
Изъят « _____ » 20 ____ г.
Исполнитель _____

Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А
тел. +7 (863) 292-99-45

ТАЛОН №2

на гарантийный ремонт перфоратора

(модель: _____)

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____

Представитель ОТК: _____

Заполняет торговая организация (подпись, штамп)

Продан _____

Дата продажи _____ (место печати)

Продавец _____ (подпись) (Ф.И.О)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель

(подпись)

(фамилия, имя, отчество)

Владелец

(подпись владельца)

(фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта

Место печати

Утверждаю

(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель

(подпись)

(фамилия, имя, отчество)

Владелец

(подпись владельца)

(фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта

Место печати

Утверждаю

(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

25. АДРЕСА ГАРАНТИЙНЫХ МАСТЕРСКИХ

Ремонт инструментов «Электроприбор» должен осуществляться только квалифицированными специалистами в сервисных мастерских предприятий.

Азов: ИП Жуков А.И., Торговый дом «Хозяин», проезд Объездной, 7А. Тел.: 8 (928) 100-46-70. E-mail: msazovservice@mail.ru. www.machinestore.ru
Акаси: ИП Леваданский Н.Т., ул. Ленина, 40. Тел.: 8 (928) 901-86-87. E-mail: morodovkinoleg@yandex.ru
Абакан: ИП Зуев А.М., СЦ «Каска», ул. Игарская, 21. Тел.: 8 (3902) 308-755. E-mail: serviskaskad@list.ru. www.kaskadtools.ru
Анапа: ИП Ковязин Д.В., ул. Чехова, 50-А, бокс 243, 2-я очередь. Тел.: 8 (908) 673-00-65. E-mail: benzotekhnika-anapa.ru
Армавир: ИП Муратов А.Ю., ул. Новороссийская, 61. Тел.: 8 (928) 664-39-65, 8 (953) 096-09-50. E-mail: ument-armavir@yandex.ru
Армавир: ИП Усков С.В., «Профф-Ремонт», ул. Софьи Перовской, 17. Тел.: 8 (928) 236-45-01. E-mail: proff-instrument2012@gmail.ru
Астрахань: ООО «АТРП», ул. Набережная реки Царева, 31. Тел.: 8 (927) 580-82-51, 8 (967) 338-44-85. E-mail: ooo.atrp@mail.ru
Астрахань: ИП Мишагина С.А., ул. Дзержинского, 6. Тел.: 8 (908) 618-77-87. E-mail: info@exford.ru
Ахтубинск: «СКВ Сервис», ул. Волгоградская, 8. Тел.: 8 (937) 508-00-01. E-mail: skvservice@mail.ru. www.skv08.ru
Балаково: ИП Артемьев Д.В., ул. Менделеева, 11. Тел.: 8 (917) 989-58-74. E-mail: mastersaya.ingener.garin@gmail.com
Барнаул: ООО «Китеж», ул. Власихинская 49А, корп. Ж. Тел.: 8 (385) 231-99-12. E-mail: buch@klientrade.ru
Белгород: ИП Цыбулев И.Г., ул. Железнодорожная, 79В. Тел.: 8 (904) 532-87-27. E-mail: niscsk8118@gmail.com
Белогоренск: ИП Солопов О.А., ул. Первомайская, 1А. Тел.: 8 (861) 552-21-26. E-mail: anyas39@rambler.ru
Брянск: ИП Тимошин С.Н., ул. Флотская, 98А. Тел.: 8 (483) 231-12-12. E-mail: tehnomaster07@yandex.ru. www.32-tm.ru
Весёлый: ИП Евдокимов В.А., ул. Октябрьская, 137. Тел.: 8 (988) 553-44-66. E-mail: evdokimov1606@mail.ru
Владикавказ: ИП Кожемякин А.Б., СЦ «Ремонт электроинструментов», ул. Гагиева, 83. Тел.: 8 (928) 686-58-13. E-mail: stator15@mail.ru
Владимир: ИП Бибарсов Д.А., «Сервис плюс», пр-кт Ленина, 42. Тел.: 8 (904) 958-86-55. E-mail: servis_plus33@mail.ru. www.servis-plusyus.ru
Волгостроитель: ИП Ахметова К.А., «Бензосервис», Шоссе авиаторов, 11А. Тел.: 8 (8442) 26-84-05. E-mail: promcomplex34@mail.ru
Волгоград: ИП Тараненко И.Ю., СЦ «Remlife», ул. Казахская, 25, оф. 2. Тел.: 8 (988) 037-75-36. www.rem-life.ru
Воронеж: ИП Фатеев В.А., СЦ «Мастер-Сервис», ул. Менделеева, 13. Тел.: 8 (962) 326-54-24. E-mail: sc.master-servis@yandex.ru.
Грозный: ООО «Алиф», СЦ «Алиф», ул. Маяковского, 17В. Тел.: 8 (928) 001-33-03; 8 (871) 222-49-21. E-mail: alifgrozny@mail.ru; adamsaidalif@mail.ru; alifservice@mail.ru
Екатеринбург: ООО «Мастер Сервис», пер. Шоферов, 11, оф. 101. Тел.: 8 (343) 286-13-69
Елань: ИП Акимов А.С., ул. Вокзальная, 81. Тел.: 8 (94452) 5-50-94. E-mail: servis-volkova@yandex.ru
Елочка-Ольга: ИП Шенников И.А., ул. Гончарова, 9. Тел.: 8 (862) 330-45-48. E-mail: mi-ch@mail.ru
Казань: ООО «Лес Парк Сад», ул. Набережная, 31А; ул. Ямашева, 38, оф. 107. Тел.: 8 (843) 296-57-71. E-mail: lesparksad@gmail.com
Казань: ООО «ТЦ «Актив Групп», ул. Алафузова, 3. Тел.: 8 (843) 555-05-81. E-mail: agroup-service@yandex.ru. www.hardtool.ru
Краснодар: ИП Бондаренко Ю.В., СЦ «Макита», ул. Уральская, 83А. Тел.: 8 (861) 292-46-26, факс 8 (861) 210-13-77, 8 (905) 495-38-83. E-mail: ytu5@rambler.ru
Краснодар: ул. Ломоносова, 20. Тел.: 8 (861) 275-86-61; 8 (918) 652-03-56; Тел.: 8 (964) 892-18-19. E-mail: s275866@rambler.ru
Краснодар: ИП Глашадзе Г.Г., ул. Камвольная, 8. Тел.: 8 (918) 462-09-02. E-mail: georgi631@mail.ru
Краснодар: ИП Лычкин С.М., маг. «Елена», ул. Северная, 263/20. Тел.: 8 (861) 253-53-14. E-mail: elena_sternautsria@mail.ru
Крымск: ИП Жовтенько А.С., СЦ «Шмель», ул. Коммунистическая, 144А. Тел.: 8 (952) 823-36-74, 8 (952) 823-68-45, 8 (964) 916-66-89. E-mail: magaz.master@mail.ru
Камышин: ИП Раико А.В., пр-д Недтанников, 6, пом. 1. Тел.: 8 (937) 716-54-69. E-mail: alexandrakoy@yandex.ru
Каменин-Шахтинский: ИП Надорубан Н.В., СЦ «220 вольт», пер. Башкевича, 92. Тел.: 8 (988) 259-86-28. E-mail: service.kam.220-volt@yandex.ru
Киров: ИП Молчанов А.С., «Сервисный центр БМС», Транспортный пр-д, 1. Тел.: 8 (964) 256-74-86, 8 (833) 274-74-86. E-mail: bbmservis@mail.ru
Лабинск: ИП Петров Н.С., СЦ «Мугалай», ул. Победы, 320. Тел.: 8 (918) 942-44-00. E-mail: 8918090607@mail.ru
Махачкала: ИП Имихаев И.М., СЦ «Универсал», ул. Стелной поселок, 4А. Тел.: 8 (928) 059-77-76, 8 (988) 423-07-77. E-mail: imihaev@mail.ru
Махачкала: ИП Юсупов Р.М., СТД «Горизонт-М», пос. Семёндер, пр-кт Казбекова, 192. Тел.: 8 (988) 451-27-51. E-mail: service@gorizont-m.ru. www.gorizont-m.ru
Миллерово: ИП Ковач Ю.В., ул. Российская, 66/42. Тел.: 8 (909) 423-33-74. E-mail: kovatch5@mail.ru
Нальчик: ИП Ильченко В.Д., «Строймастер», ул. Горького, 72. Тел.: 8 (928) 719-56-42. E-mail: vavilon.66@mail.ru
Нальчик: ИП Маклаков Н.А., ул. Ахوخова, 190. Тел.: 8 (928) 083-55-53; 8 (965) 498-66-63. E-mail: maklakov.nazar@gmail.com. www.krutisverli.ru
Нальчик: ИП Рассолов С.А., ул.Кадырова, 8. Тел.: 8 (960) 422-38-81. E-mail: s_rassolov@mail.ru
Новокузнецк: ИП Ходырева Ю.В., ул. Музейная, 8. Тел.: 8 (913) 414-87-77, 8 (913) 136-59-67. E-mail: alexy.hod@gmail.com
Новороссийск: ИП Абдулова У.В., «Инструмент-Сервис», Анапское шоссе, 17А. Тел.: 8 (900) 28-99-239; 8 (8617) 67-10-10. E-mail: servis307220@yandex.ru
Новочеркасск: ИП Макаров А.А., СЦ «Инструментарий», ул. Гагарина, 33. Тел.: 8 (951) 523-34-52. E-mail: 86515233452@yandex.ru
Омск: ИП Ситников Ю.А., Космический пр-кт, 97А, кор. 2. Тел.: 8 (3812) 57-04-57, 8 (3812) 39-78-43, 8 (903) 927-78-43. E-mail: kosmos.omsk@gmail.com
Орёл: ИП Сидорова С.В., «Электроприбор», ул. Достоевского, 8. Тел.: 8 (910) 305-07-87. E-mail: kondrvikto@yandex.ru
Оренбург: ИП Ванюшин А.В., СЦ «99», ул. Орская, 99. Тел.: 8 (3532) 21-42-88. E-mail: orenburg350@mail.ru
Оренбург: ООО «ОптТоргПоволжье», ул. Беляевская, 40. Тел.: 8 (3532) 61-16-60. E-mail: opt.volga@bk.ru
Острогожск: ООО «Полюс 36», «Сервисный центр», ул. Освобождения, 48. Тел.: 8 (908) 142-25-14. E-mail: khkimatulaeva78@mail.ru
Пятигорск: ИП Гринько В.А., Промзона-2, ул. Производственная, 11. Тел.: 8 (962) 404-60-90. E-mail: grinkoviktor@mail.ru
Пятигорск: ИП Родионова Л.А., ул. Адмиральского, 6А. Тел.: 8 (928) 357-36-16. E-mail: ug_service@mail.ru
Пенза: ИП Кирсанов А.С., маг. «Русь», п. Колышлей, ул. Октябрьская, 32. Тел.: 8 (904) 266-47-44. E-mail: nm1623@rambler.ru
Пермь: ИП Бурнышев А.И., СЦ «Стинко», ш. Космонавтов, 31Б-Б. Тел.: 8 (342) 254-30-40 (доб. 312,315). E-mail: foresters-service@inbox.ru
Ростов на Дону: ИП Коробов В.А., ул. Каширская, 1А. Тел.: 8 (863) 292-99-45.
Ростов на Дону: ИП Ибрагимов З.Р., «Global Service», пр-кт 40-летия Победы, 35, пр-кт Буденновский, 19/54; ул. Добровольского, 13; пр-кт Ворошиловский, 65. Тел.: 8 (863) 297-01-01; 8 (800) 200-08-63. E-mail: 2970101@mail.ru. www.global.sc
Самара: ИП Колоколов Д.В., «ProService», ул. Физкультурная, 17. Тел.: 8 (846) 990-54-46. E-mail: profservice63@yandex.ru. www.profservice63.ru
Санкт-Петербург: ООО «ЭДС», ул. Черныховского, 15. Тел.: 8 (812) 572-30-20. E-mail: eds2005@ya.ru. www.elektro-remont.ru
Симферополь: ИП Меринда В.И., ул. Аральская, 71/88. Тел.: 8 (978) 704-69-72, 8 (978) 727-86-33. E-mail: stern.simf2004@mail.ru. www.нержавей-ка.рф
Сочи: ООО «Коваль», СЦ «Мастер», п. Лазаревское, ул. Павлова, 137. Тел.: 8 (918) 401-17-79, 8 (988) 506-80-70. E-mail: mak180672@yandex.ru
Сочи: ИП Новикова А.А., ул. Дагомысская 43. Тел.: 8 (918) 080-00-15. E-mail: service-centre@sochi.com
Ставрополь: ИП Барнаш В.Ф., Старомарьевское шоссе, 14/1. Тел.: 8 (8652) 294-66-90. E-mail: barnash2007@yandex.ru. www.kavkaztermosvar26.ru
Старый Оскол: ООО «Авантаж-Информ», мкр. Лебединец, 1А. Тел.: 8 (951) 140-13-59; 8 (4725) 24-62-27, 8 (4725) 24-73-49. E-mail: avantage_st@mail.ru
Тихорецк: ИП Иушина Л.В., маг. «Инструмент Сервис», ул. Ляпидевского, 78. Тел.: 8 (918) 022-81-30. E-mail: iushin@list.ru
Туапсе: ИП Демьянко Д.В., маг. «Сервис-Класс», ул. Набережная, 3Г. Тел.: 8 (918) 048-49-59; 8 (918) 605-81-65. E-mail: servis_23@mail.ru
Тула: ООО «Инструмент Сервис», Одревское шоссе, 78. Тел.: 8 (487) 238-23-96. E-mail: instrument-tula@mail.ru
Уфа: ООО «VifaГаз», ул. Травматичная, 15А. Тел.: 8 (347) 298-52-22. E-mail: ingo@vifagaz.ru
Чебоксары: ИП Захаров И.А., маг. «Мир инструментов», ул. Хевешская, 5, корп. 1. Тел.: 8 (8352) 22-21-41. E-mail: mi-ch@mail.ru
Чебоксары: ИП Максимов Р.Н., СЦ «Силовая Техника», Складской проезд, 8. Тел.: (8352) 38-52-06. E-mail: servis_st121@mail.ru. www.st121.ru
Чегем: ИП Здвишкова Д.М., Чегем-1, ул. Кярова, 12. Тел.: 8 (903) 493-55-02. E-mail: zdvish@yandex.ru. www.zdvish-service.ru
Череповец: ООО «Технотрийд», ул. Белинского, 3. Тел.: 8 (8202) 24-0-510. E-mail: office@mtservice.ru
Черкесск: ИП Куцев Е.А., ТЦ «Техник», ул. Гутякулова, 13Д. Тел.: 8 (8782) 210557, 8 (988) 918-15-87. E-mail: eservice2000@mail.ru, tsctehnik@mail.ru
Черкесск: ИП Гутякулов Б.Р., ул. Октябрьская, 3. Тел.: 8 (909) 495-82-86; 8 (928) 923-04-05. E-mail: gbr04yandex.ru
Шахты: ИП Туралини А.Е., СЦ «Электроинструмент», ул. Ленина, 188. Тел.: 8 (988) 943-48-19. E-mail: oooigldiya.service@mail.ru
Шахты: ИП Иванов А.Ю., «Интер-Сервис», ул. Маяковского, 222Г. Тел.: 8 (928) 216-35-94, 8 (938) 159-86-05
Элиста: «СКВ Сервис», ул. Юрия Клыкова, 61Г. Тел.: 8 (84722) 95-207. E-mail: skvservice@mail.ru. www.skv08.ru
Энгельс: ИП Мироненко М.О., пр-кт Строителей, 31. Тел.: 8 (845) 374-01-67

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектации, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантии ознакомлен и согласен.
Подпись покупателя _____