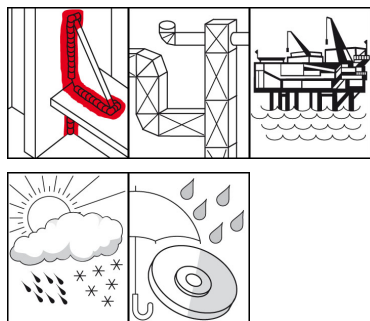


OKS 2541

Покрытие "нержавеющая сталь", аэрозоль



Описание

OKS 2541 – это покрытие "нержавеющая сталь", которое создает стойкий защитный и декоративный слой с пигментами нержавеющей стали для всех материалов.

Области применения

- Покрытие трубопроводов и каналов для всей техники кондиционирования и вентиляции
- Для фасадов и металлоконструкций, например, на перилах, элементах мостовой конструкции или опорах

Преимущества и польза

- Высокая эффективность благодаря ярко выраженным адгезионным свойствам и высокой устойчивости к ударам и царапинам отвердевшей пленки
- Экономичность благодаря небольшому расходу и самоочищающемуся клапану

Отрасли

- Стекольная и литейная промышленность
- Логистика
- установки и машиностроение
- Металлургическая промышленность
- Переработка резины и обработка пластмасс
- Химическая промышленность
- Бумажная и упаковочная промышленность
- Железнодорожное оборудование
- Кораблестроение и военно-морская техника
- Техобслуживание и техход
- Коммунальная техника

Указания по применению

Для оптимального действия очистить поверхности, лучше всего сначала механически, а затем с помощью универсального очистителя OKS 2610/OKS 2611. Обрабатываемые поверхности должны быть с металлическим блеском и сухими. Перед применением хорошо встряхнуть банку. С расстояния примерно 20-30 см равномерно нанести тонким слоем на подготовленную поверхность (перекрестные или круговые движения). Не допускать излишек на местах. Условия высыхания и отверждения в соответствии со следующими техническими параметрами. Для нанесения более толстых слоев повторить операцию. Не обрабатывать при температурах ниже +10°C и при относительной влажности воздуха выше 80 %.



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТАХ

OKS 2541

Покрытие "нержавеющая сталь", аэрозоль

Поставляемая упаковка

- 400 ml Аэрозоль

Технические параметры

	Норма	Условие	един. измер.	Значение
Состав				
Связующее				Акриловые смолы
Растворитель				Смесь
Твердые смазочные вещества				Пигменты нержавеющей стали
Прикладные технические параметры				
Верхняя рабочая температура			°C	100
Оптимальная толщина слоя	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	мкм	50
Покрытие поверхности			м²/баллон	2-2,5
Температура обработки			°C	20-25
Время высыхания		20°C	мин	60
Время отверждения		при 20°C	ч	48
Цвет				с металлическим блеском
Плотность (при 20°C)	DIN EN ISO 3838		г/см³	0,96

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Тел.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара, если дальнейшее улучшение не принесло результаты — возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. Перед использованием должны быть проведены собственные испытания. Возможны связанные с дальнейшим развитием продуктов изменения. ® = зарегистрированный товарный знак

Техпаспорт безопасности для промышленных и промысловых пользователей имеется для скачивания на сайте www.oks-germany.com.

При возникновении дополнительных вопросов наша сервисная и техническая служба всегда в Вашем распоряжении.