



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
для
РУЧНОГО ОБВЯЗЫВАЮЩЕГО
ИНСТРУМЕНТА

МЕХАНИЧЕСКИЙ БЕЗЗАМКОВЫЙ
МОДЕЛИ SPECTA KRONOS A333



www.specta.ru

СОДЕРЖАНИЕ

1.	Правила техники безопасности	2
2.	Положения о гарантии и ответственности	3
3.	Применение по назначению	3
4.	Технические характеристики	4
5.	Инструкции по применению	5
6.	Регулировка инструмента	6
7.	Рекомендации по обслуживанию	6
8.	Каталог запасных частей	8
	Форма заказа запасных частей	11

1. Правила техники безопасности

Необходимо тщательное изучение настоящего руководства по эксплуатации. Несоблюдение описанных в нём правил техники безопасности, а также ошибки в обращении с инструментом могут привести к тяжёлым травмам персонала.



Защита глаз

При работе с инструментом необходимо носить специальные защитные очки с боковыми заслонками. Несоблюдение этого правила техники безопасности может привести к травме глаз и слепоте.



Обращение с инструментом

Только обученный, изучивший настоящее руководство по эксплуатации персонал имеет право работать с данным инструментом. Несоблюдение данного правила может привести к разрыву стальной ленты и, в результате этого, к тяжёлым травмам персонала.

Держите пальцы на расстоянии от движущихся деталей машины, это может привести к их зажимам и порезам.

Возникающая опасность в случае неправильных действий при упаковке стальной лентой

Вы несёте полную ответственность за правильную упаковку стальной лентой, поэтому Вам необходимо ознакомиться с теми правилами техники безопасности, которые касаются правильного наложения стальной ленты и контроля этого производственного процесса.

Неправильная обвязка стальной лентой не обеспечивает безопасности подготовленного к транспортировке товара и может привести к тяжёлым травмам персонала. Поэтому транспортировка товара с неправильно соединённой стальной лентой строго запрещена.

Размотка рулона для упаковки стальной лентой

Размотка рулона для упаковки стальной лентой разрешена только с помощью специально предназначенного для этого устройства - ленторазматывателя. По завершению обвязки, необходимо убрать и закрепить начало ленты обратно в ленторазматыватель.

Защита рук

При использовании стальной ленты необходимо носить специальные защитные перчатки.



Использование упаковочной стальной ленты строго по назначению

Запрещается поднятие, подвешивание и перемещение за упаковочную стальную ленту всех видов грузов. Несоблюдение этого правила техники безопасности может привести к тяжёлым травмам.

Опасность, которая может возникнуть в процессе упаковки стальной лентой

Возникающие в результате неправильного использования инструмента ошибки, такие как: слишком сильное натяжение, неподходящая стальная лента или острые края пакета, могут привести к внезапному разрыву стальной ленты, что может повлечь за собой следующие последствия:

- потерю равновесия и опасность падения,
- травмы в результате отскока ленты, размотки рулона и отскочивших в результате этого предметов.

Обратите внимание на следующие моменты:

- острые края пакетов необходимо закрыть защитными уголками,
- выбранное Вами место работы должно располагаться за пределами зоны, в которой отскок разорвавшейся ленты может повлечь за собой особенно опасные последствия,
- на месте работы не должны находиться другие люди,
- применяемая Вами стальная лента должна соответствовать указанным в этом руководстве по эксплуатации стандартам прочности. Использование стальной ленты, несоответствующей стандартам прочности может повлечь ее разрыв еще во время проведения натяжения.

Удаление обвязки стальной лентой

Обвязку стальной лентой можно удалить только с помощью специальных ножниц. Не пытайтесь удалять её с помощью молотка, клещей, топора или любого другого не предназначенного для разъединения инструмента. Держитесь сами в безопасной позиции и следите за тем, чтобы поблизости не было других людей. Особенно опасным считается диапазон, в котором возможен отскок отрезанного конца ленты.

Рабочее место

Держите своё рабочее место в порядке. Беспорядок на рабочем месте может явиться причиной несчастного случая. При упаковке стальной лентой следите за тем, чтобы сохранить равновесие и, таким образом, предотвратить опасность падения. Пол (почва под ногами) должен быть плоским и твёрдым.

Никогда не применяйте инструмент, находясь в неудобном или несбалансированном положении для проведения подобных работ.

Техобслуживание инструмента

Только находящийся в безупречном состоянии инструмент отвечает требованиям техники безопасности!

Проводите регулярную техническую инспекцию состояния Вашего инструмента, его быстроизнашивающихся деталей. Никогда не применяйте инструмент, если он не находится в полной исправности.

Для проведения квалифицированного ремонта и обслуживания обращайтесь в ближайшее отделение «SPECTA» в Вашем регионе.

Внесение изменений в инструмент – строго запрещено! Несоблюдение этого правила техники безопасности может привести к тяжёлым травмам.

2. Положения о гарантии и ответственности

Компания SPECTA предоставляет гарантию на новый обязывающий инструмент на срок 12 месяцев с даты продажи.

Гарантия охватывает все недостатки, которые доказуемо указывают на неудовлетворительное изготовление или брак в материале.

Требования возмещения убытков, вызванных остановкой производственного процесса, и требования по возмещению личного или материального ущерба, к возмещению по гарантии не принимаются.

Из гарантии исключаются:

- Быстроизнашивающиеся детали (натяжные ролики, ножи, штампы, матрицы, просечные ножи, удерживающие колодки и двигатели, и т.д.), отмеченные в списке запасных частей.
- Недостатки, возникшие из-за ненадлежащего монтажа и хранения, неправильного обслуживания и обработки.
- Ущерб и недостатки, которые возникли из-за использования инструмента без или с неисправными предохранительными приспособлениями.
- Ущерб и недостатки, которые возникли из-за несоблюдения нашего «Руководства по пользованию».

• Ущерб и недостатки, которые возникли из-за внесения изменений в конструкцию инструмента, произведенных по инициативе покупателя без согласования с производителем.

• Ущерб и недостатки, которые возникли как результат ненадлежащих ремонтов заказчика.

• Ущерб и недостатки, которые возникли из-за недостаточной и ненадлежащей проверки быстроизнашивающихся деталей.

• Ущерб и недостатки, которые возникли из-за использования стальных лент и замков скрепления, отличных от рекомендованных компанией SPECTA.

Производитель оставляет за собой право в любое время производить любые изменения изделия для оптимизации и улучшения его качества.

3. Применение по назначению

Инструмент применяется исключительно для обвязки стальной лентой.

Любое другое применение инструмента считается его применением не по назначению. В этом случае производитель не несёт гарантийной ответственности.

Применением по назначению считается также:

- соблюдение предписаний руководства по эксплуатации,
- проведения регулярных технических инспекций и замены быстроизнашивающихся деталей.

ВНИМАНИЕ!

Для проведения технического обслуживания инструмента и ремонтных работ рекомендуем пользоваться авторизованными техническими центрами компании SPECTA:

Москва

тел. (495) 956-54-21

факс (495) 956-54-44

Кострома

тел. (4942) 49-19-19

факс (4942) 49-19-20

Санкт-Петербург

тел./факс (812) 334-83-58

Екатеринбург

тел. (343) 368-76-45

факс (343) 359-29-80

Красноярск

тел./факс (391) 264-90-77,

264-88-85

4. Технические характеристики

4.1 Размеры инструмента

Длина: 387 мм
Ширина: 162 мм
Высота: 308 мм
Вес инструмента: 3,9 кг

4.2 Стальная лента

Компания «СПЕКТА» настоятельно рекомендует использовать в работе стальные упаковочные ленты стандартного качества «СПЕКТА ПРИМА», и высокопрочные: «СПЕКТА ПРИМА ФАКТОР», «СПЕКТА ФОРТЕ» (ТУ 1231-004-75624126-2008) в соответствии с размерами, приведенными в таблице №1.

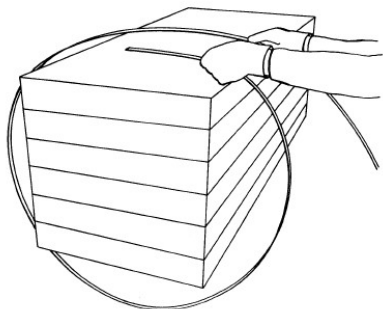
Таблица №1

Модель	Размеры лент		Предел прочности на растяжение (Н/мм ²)	
	Ширина	Толщина		
	(мм)	(мм)	стандартная	высокопрочная
SPECTA KRONOS A333	13,16,19	0,38-0,58	700	850

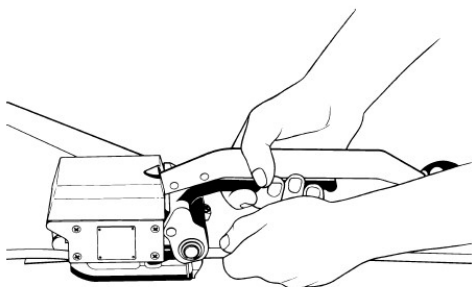
ВНИМАНИЕ!

Инструменты «СПЕКТА» спроектированы и обеспечены гарантией только при работе со стальными лентами надлежащего качества. «СПЕКТА» рекомендует использовать стальную ленту марок «СПЕКТА ПРИМА», «СПЕКТА ФАКТОР», «СПЕКТА ФОРТЕ». Использование в работе лент ненадлежащего качества может привести к преждевременной поломке инструмента, разрывам ленты и, как следствие, к разрушению упаковки и возможным травмам персонала.

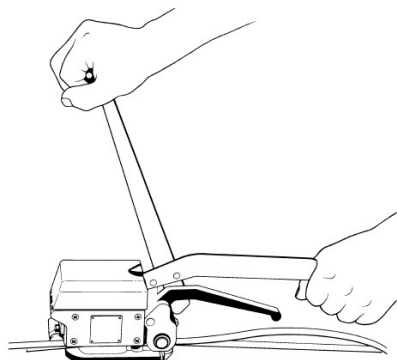
5. Инструкции по применению



Оберните ленту вокруг груза, сверху вниз и удерживайте начало ленты вместе с лентой от рулона.



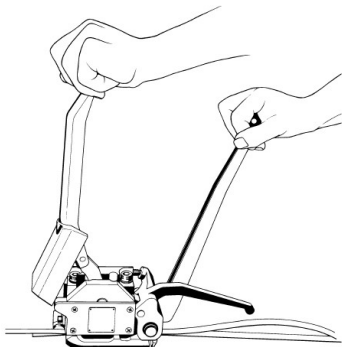
Правой рукой возьмите машинку и зажмите прижимной рычаг, чтобы открыть инструмент (отвести колесо натяжения от подпятника), а затем вставьте обе ленты в инструмент до стопоров.



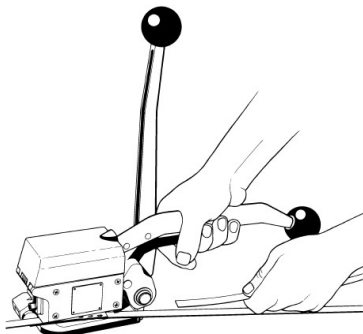
Натяните ленту, перемещая натягивающий рычаг вперед-назад.

ПРИМЕЧАНИЕ: Для сокращения цикла можно вытянуть верхнюю ленту до охвата груза лентой.

ВНИМАНИЕ: Работайте только в защитных перчатках!



Когда лента достаточно натянута, возвратите натягивающий рычаг в исходное положение. Удерживая правой рукой натягивающий рычаг, левой рукой поверните вперед до упора рычаг просечки по направлению стрелки на рисунке, чтобы создать соединение и отрезать излишки ленты.



Поверните рычаг просечки в исходное положение. Пальцами правой руки прижмите зажимной рычаг к просечному рычагу, чтобы приподнять колесо натяжения над подпятником и извлечь инструмент из-под ленты.

ПРИМЕЧАНИЕ: Исходно инструмент настроен на работу с лентой 16 x 0,5мм, если не указано иного.

Убедитесь, что сформировано правильное соединение.

- Правильное соединение формируется, когда верхняя лента содержит четкие следы разрезов, и нож не оставляет царапин на нижней ленте. Соединение должно соответствовать по толщине одной толщине ленты.
- Если нижняя лента поцарапана ножом, то просечка слишком глубокая. Просечка недостаточно глубока, если верхняя лента нечетко разрезана. В обоих случаях должна быть настроена глубина просечки.
- Никогда не пытайтесь сделать просечку, если лента натянута не полностью.
- Если просечное соединение сформировано неверно, оно должно быть отрезано и выполнено снова. Проверьте правильность функционирования инструмента, так же как и возможное ослабление, износ и повреждение деталей и немедленно исправьте дефект.
- Никогда не перемещайте и не перевозите грузы при неверно сформированных просечных соединениях.

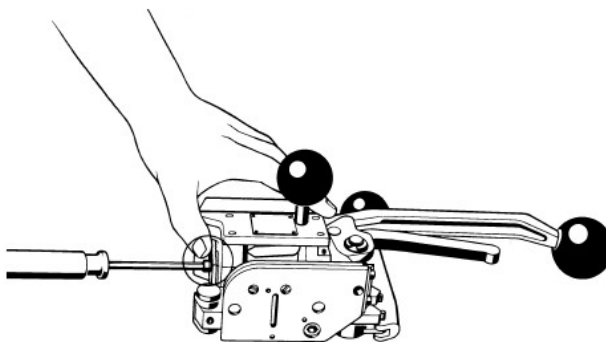
Неправильно сформированные просечные соединения могут сделать груз небезопасным. Это может вызвать серьезные травмы.

6. Регулировка инструмента

Глубину просечки и отрезки ленты можно настроить при помощи шестигранного ключа A83, (входит в комплект поставки).

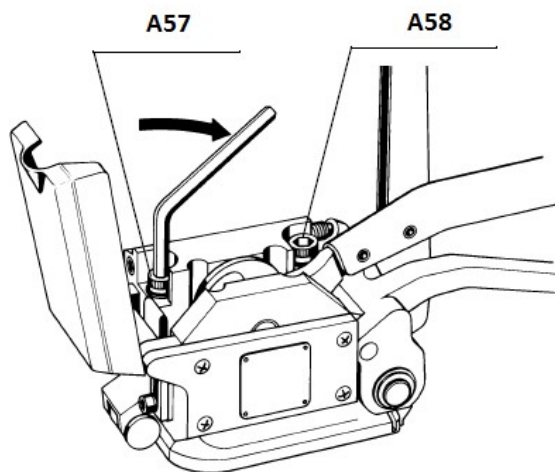
Для этого нужно:

- Расположить инструмент как показано на рисунке.
- Ослабить оба винта A72, удерживающих подвижный упор, отвернув их примерно на 3 оборота.
- Если глубина просечки недостаточная, то необходимо сместить подвижный упор в сторону пластины основания (вниз).
- Если глубина просечки избыточная, то необходимо сместить подвижный упор в сторону крышки корпуса (вверх).
- Выполнив настройку, нужно затянуть винты A72 для фиксации подвижного упора.



Инструкции по сборке

После любых операций по разборке механизма инструмента необходимо затянуть винты A57 и A58 соответствующим торцевым ключом.



7. Рекомендации по обслуживанию ручного инструмента SPECTA

Ежедневно оператор и мастер производят:

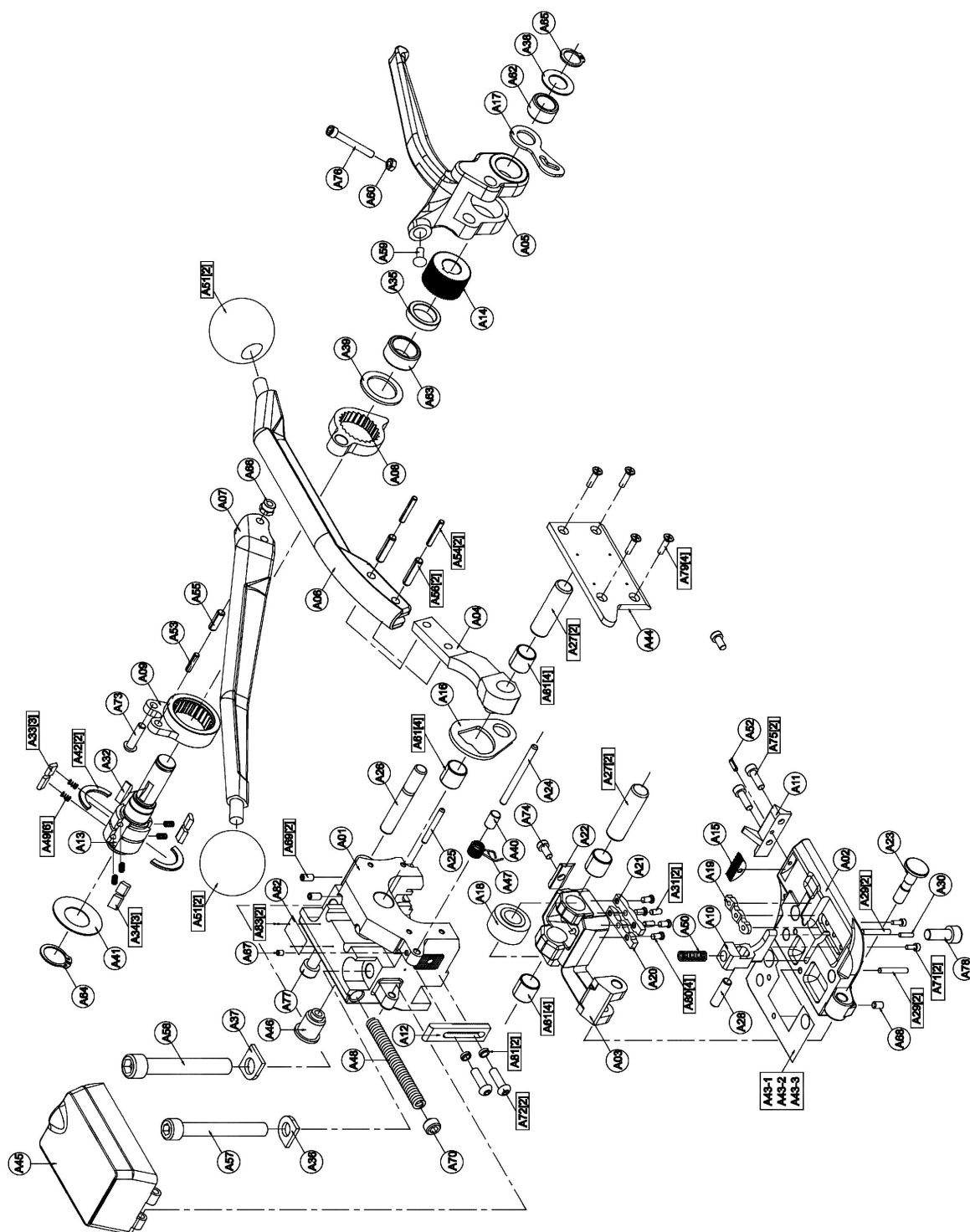
- Внешний осмотр инструмента на предмет механических повреждений: трещин в корпусе, гнутых или отломанных рычагов и т. д.
- Настройку зазора натяжного ролика
- Глубину и качество просечного соединения, в случае замкового соединения – качество просечки замка
- Контроль состояния подающего ролика, просечных и отрезных ножей
- Очистка от грязи и частиц стальной ленты открытых лентопротяжных деталей
- Контроль прочности соединений неподвижных узлов и фиксации подвижных соединений
- Смазка доступных подвижных узлов
- Отметка в журнале о состоянии оборудования и проведенных работах по обслуживанию.

Каждые 30 000 циклов обвязки или 1 раз в 6 месяцев необходимо проводить ТО (техническое обслуживание) инструмента специалистами сервисного центра СПЕКТА ИНТЕРПАК или аттестованными и обученными специалистами предприятия.

ТО включает:

- Контроль общего состояния оборудования
- Частичная разборка, чистка и смазка узлов и частей, недоступных без разборки
- Контроль состояния быстроизнашиваемых деталей и их замена (в случае необходимости)
- Учет замечаний по работе инструмента и условиям эксплуатации
- Подготовка заявок на ремонт и запасные части (при необходимости)
- Отметка в журнале о результатах проведенного осмотра
- Выдача рекомендаций по дальнейшему обслуживанию.

8. Каталог запасных частей



Код	Наименование	Кол-во
A01	КОРПУС	1
A02	ПЛАСТИНА ОСНОВАНИЯ	1
A03	СУППОРТ НОЖА	1
A04	УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ КУЛАЧОК	1
A05	ШАТУН	1
A06	РЫЧАГ ПРОСЕЧКИ	1
A07	РЫЧАГ НАТЯЖЕНИЯ	1
A08	ЗАПИРАЮЩЕЕ КОЛЬЦО	1
A09	СУПОРТ	1
A10	ЭЖЕКТОР	1
A11	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ЛЕНТЫ	1
A12	ОГРАНИЧИТЕЛЬ	1
A13	ВАЛ НАТЯЖЕНИЯ	1
* A14	КОЛЕСО НАТЯЖЕНИЯ	1
* A15	ПЯТА	1
A16	ОГРАНИЧИТЕЛЬ ЛЕНТЫ	1
A17	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ЛЕНТЫ	1
A18	РОЛИК	1
* A19	НИЖНИЙ НОЖ	1
* A20	ВЕРХНИЙ НОЖ	1
* A21	ВЕРХНИЙ НОЖ	1
* A22	РЕЗАК	1
A23	СТОПОРНЫЙ БОЛТ	1
A24	ШПИЛЬКА	1
A25	ШПИЛЬКА	1
A26	ШПИЛЬКА	1
A27	ШПИЛЬКА	1
A28	ШПИЛЬКА	1
A29	ШПИЛЬКА	1
A30	ШПИЛЬКА	1
A31	ШПИЛЬКА	1
A32	ОГРАНИЧИТЕЛЬ ЛЕНТЫ	1
A33	ЛОПАСТЬ ХРАПОВИКА	1
A34	ЛОПАСТЬ ХРАПОВИКА	1
A35	ПРОСТАВКА	1
A36	ШАЙБА	1
A37	ШАЙБА	1
A38	ШАЙБА	1
A39	ШАЙБА	1
A40	ВТУЛКА	1
A41	ПРУЖИНА	1
A42	ВКЛАДЫШ	1
A43	ПЛИТА ОСНОВАНИЯ	1

Код	Наименование	Кол-во
A44	КРЫШКА	1
A45	КРЫШКА	1
A46	ЦАПФА	1
A47	ТОРСИОННАЯ ПРУЖИНА	1
A48	ТОРСИОННАЯ ПРУЖИНА	1
A49	ТОРСИОННАЯ ПРУЖИНА	1
A50	ТОРСИОННАЯ ПРУЖИНА	1
A51	Шар рукоятки	1
A52	ШТИФТ	1
A53	ШТИФТ	1
A54	ШТИФТ	1
A55	ШТИФТ	1
A56	ШТИФТ	1
A57	ВИНТ	1
A58	ВИНТ	1
A59	БОЛТ	1
A60	ГАЙКА	1
A61	ПОДШИПНИК СКОЛЬЖЕНИЯ	1
A62	ИГОЛЬЧАТЫЙ ПОДШИПНИК	1
A63	ИГОЛЬЧАТАЯ ВТУЛКА	1
A64	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО	1
A65	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО	1
A66	ГАЙКА	1
A67	ШТИФТ	1
A68	ШТИФТ	1
A69	ВИНТ	1
A70	ШТИФТ	1
A71	ВИНТ	1
A72	ВИНТ	1
A73	ВИНТ	1
A74	ВИНТ	1
A75	ВИНТ	1
A76	ШТИФТ	1
A77	ВИНТ	1
A78	ВИНТ	1
A79	ВИНТ	1
A80	ВИНТ	1
A81	ШАЙБА	1
A82	НАКЛЕЙКА	1
A83	БОЛТ	1

Примечание — Знаком * отмечены детали быстрого износа.



В сервисную службу
компании "Спекта"

тел. +7 (495) 956 54 21

факс +7 (495) 956 54 44

Эл.адрес equipment@specta.ru

ЗАЯВКА №

НА ПОСТАВКУ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Дата: " " _____ г.

Заказчик: _____

Модель инструмента: _____

Серийный номер: _____ Начало эксплуатации: _____
месяц год

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАКАЗЫВАЕМЫХ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

№	Артикул	Наименование	Кол-во	Примечания

Ответственное лицо

ФИО _____

Должность _____

Контактный телефон _____

Подпись _____



**По всем вопросам обращайтесь в
ООО «Спекта Интерпак»**

E-mail: equipment@specta.com

Москва

тел. (495) 956-54-21

факс (495) 956-54-44

Кострома

тел. (4942) 49-19-00

факс (4942) 49-19-01

**или в ближайшее отделение компании, телефоны на сайте
www.specta.com**