



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

для

РУЧНОГО ОБВЯЗЫВАЮЩЕГО ИНСТРУМЕНТА

АККУМУЛЯТОРНЫЙ

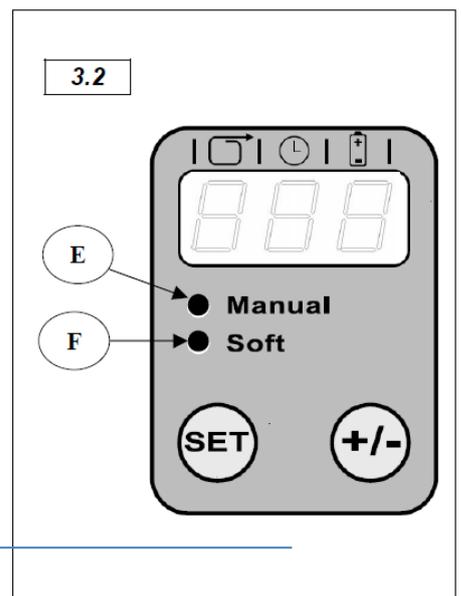
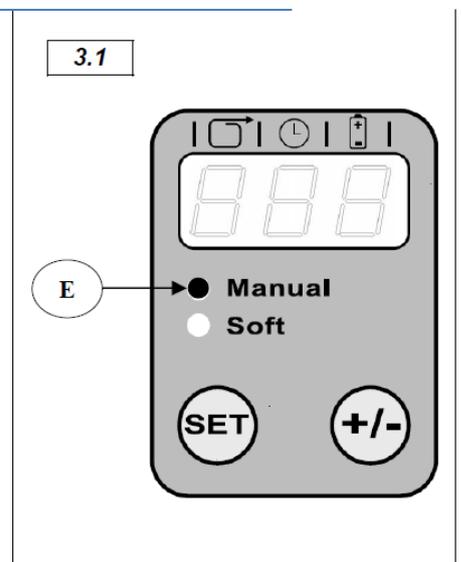
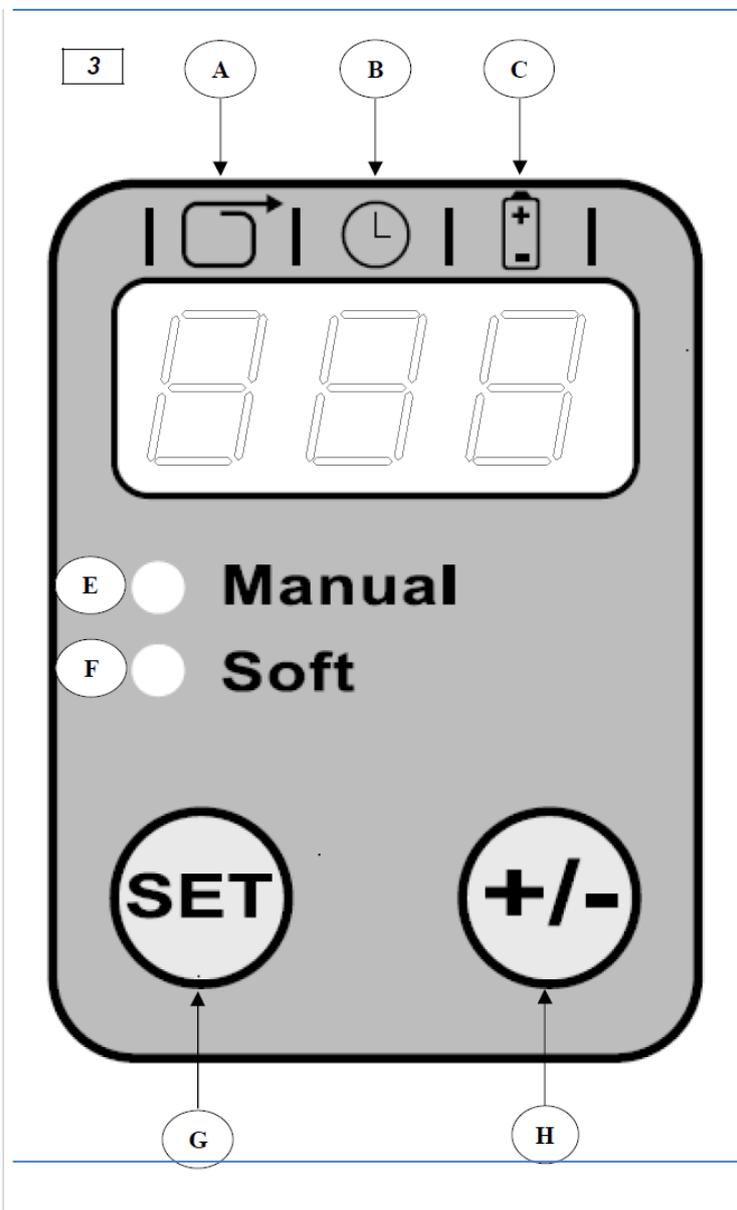
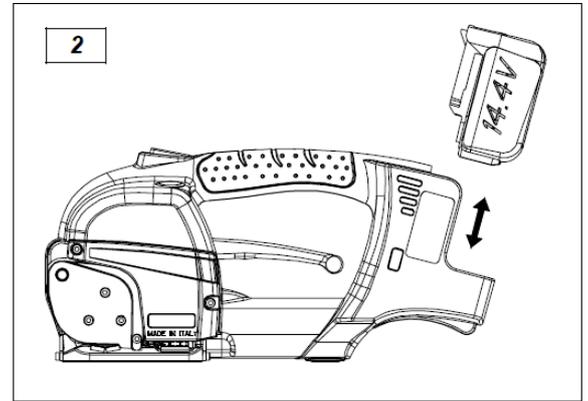
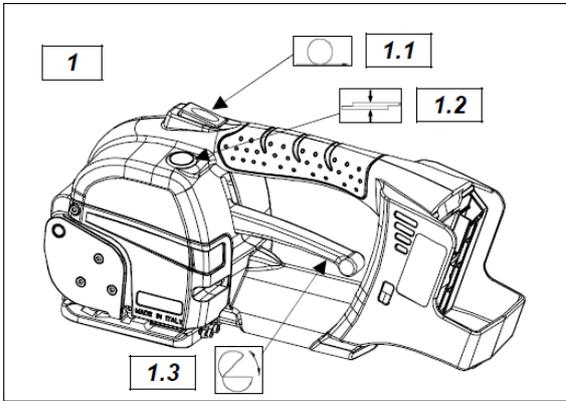
МОДЕЛИ АСАНИ 823 NEW

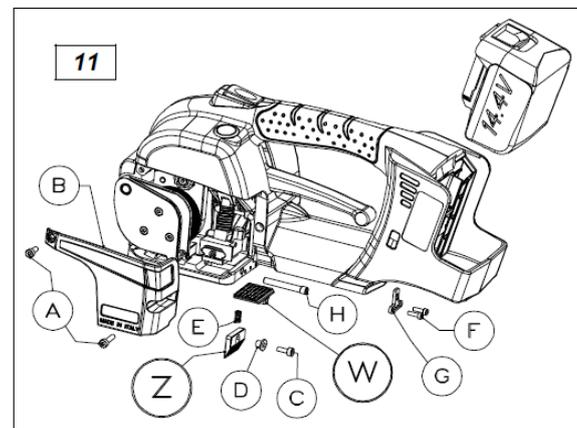
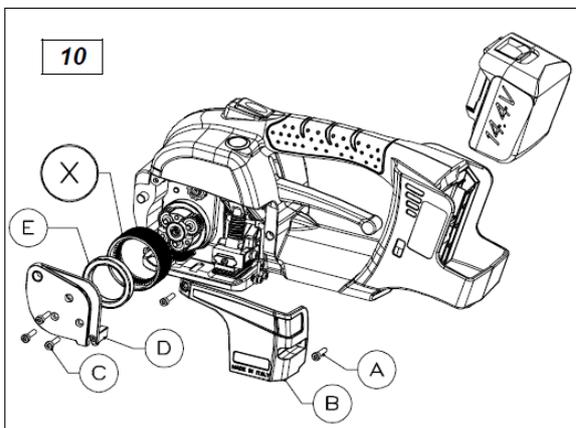
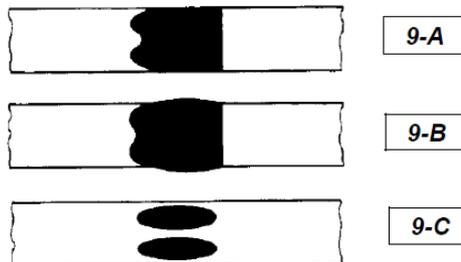
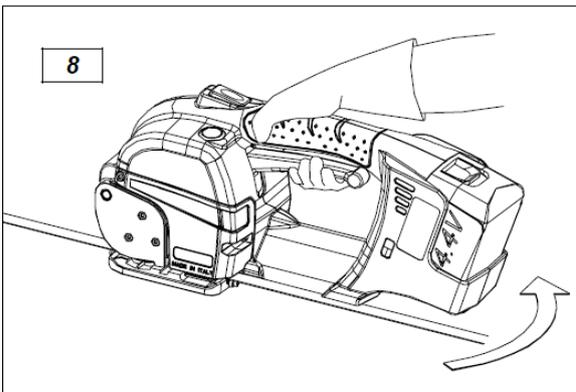
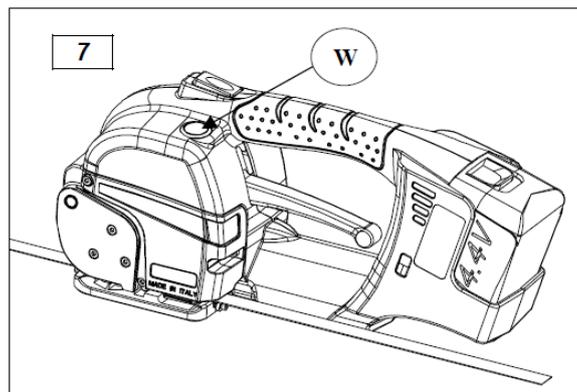
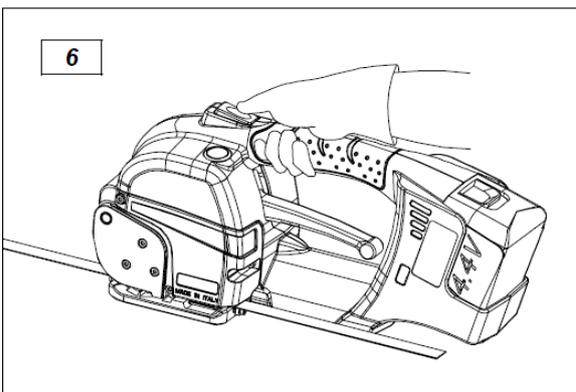
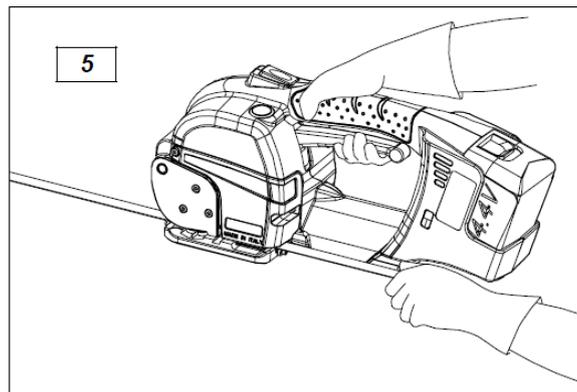
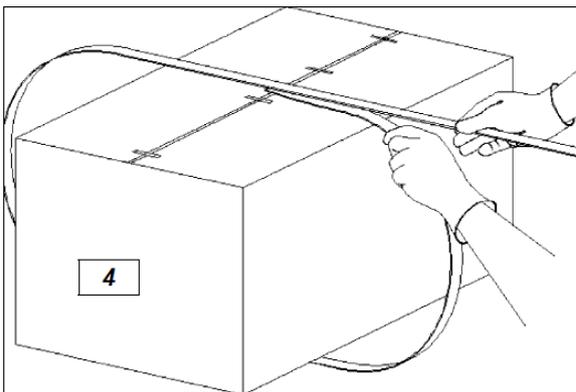


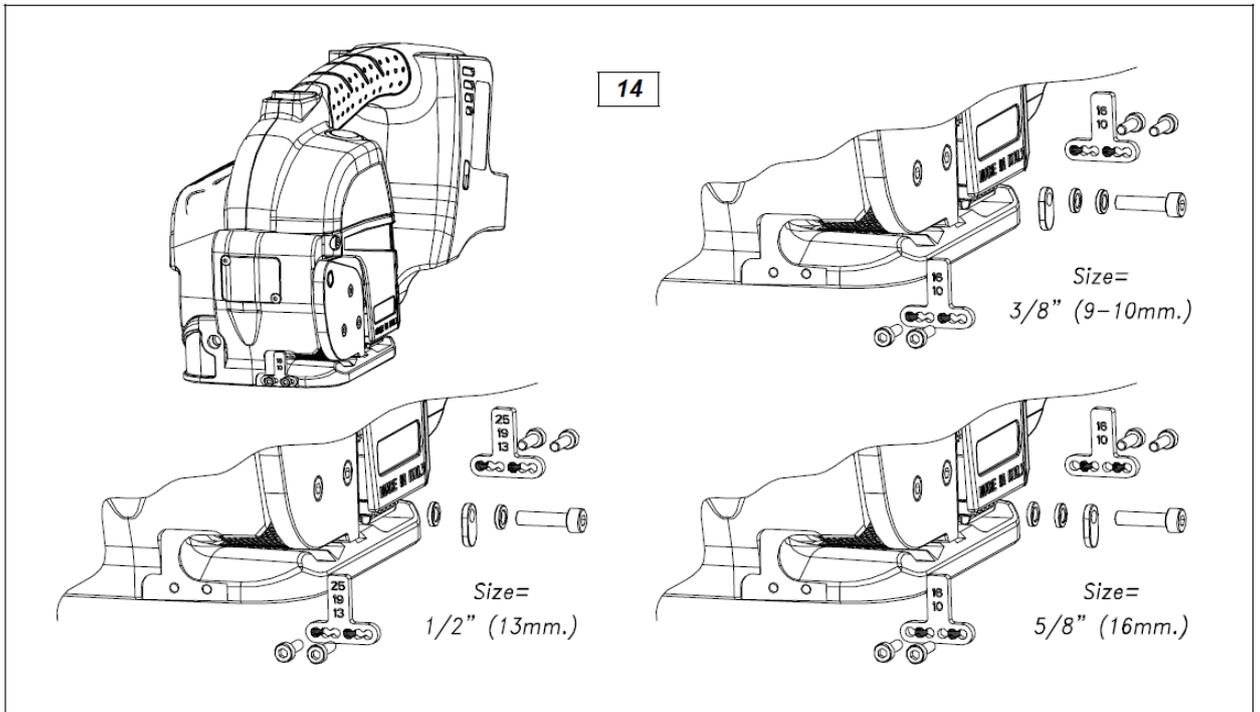
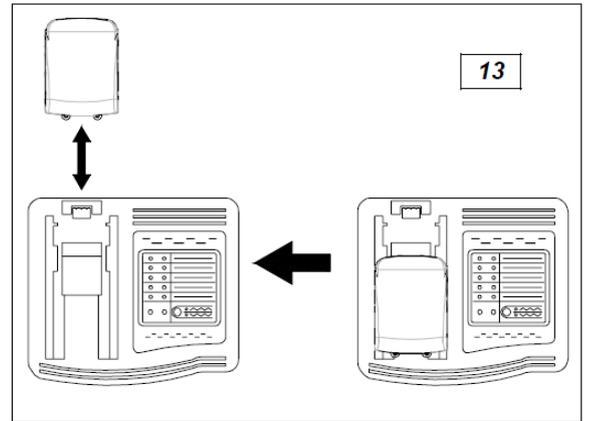
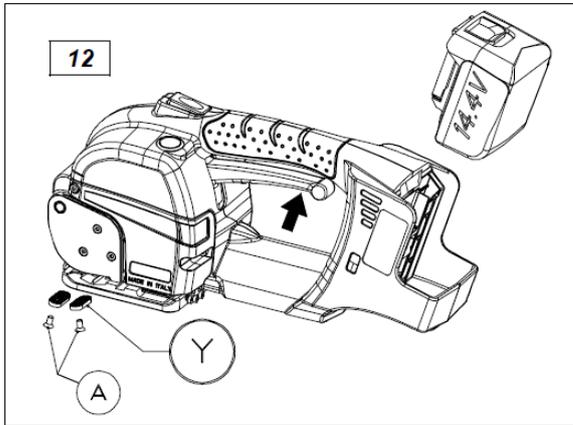
www.specta.com

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие правила техники безопасности по работе с инструментом----	4
2. Технические характеристики -----	7
3. Инструкция по работе-----	8
4. Специальные функции-----	10
5. Техническое обслуживание-----	10
6. Утилизация-----	10
7. Гарантия-----	10
8. Каталог запасных частей-----	11







Благодарим Вас за оказанное нам доверие при выборе нашего обязывающего инструмента. Мы уверены, что продолжительное использование нашего инструмента будет способствовать увеличению степени удовлетворенности и оценки качества нашей продукции. Пожалуйста, внимательно прочтите настоящее Руководство, в котором для Вас изложена подробная информация о правильной эксплуатации наших инструментов в соответствии со стандартами безопасности.

ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПО РАБОТЕ С ИНСТРУМЕНТОМ

Необходимо прочесть все правила техники безопасности и изучить все инструкции. Несоблюдение настоящих правил и инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и/или серьезным травмам. Следует сохранить все правила и инструкции для дальнейшего обращения к ним. Термин «инструмент» в правилах принят для обозначения Вашего проводного электрического инструмента или аккумуляторного (беспроводного) инструмента.

Безопасность рабочей зоны

Следует содержать рабочую зону чистой и хорошо освещенной. Работа в загроможденной и недостаточно освещенной зоне может привести к несчастным случаям. Не следует работать с инструментом вблизи взрывчатых веществ, таких как легко воспламеняемые жидкости, газы и пылевые частицы. Во время работы инструмента возникают искры, которые могут воспламенить пары и пылевые частицы. Запрещается детям и посторонним находиться в зоне работы инструмента. Их присутствие может отвлекать и привести к потере контроля во время работы.

Электрическая безопасность

Сетевой штепсель Инструмента должен соответствовать розетке. Запрещается вносить какие-либо изменения в конструкцию штепселя. Запрещается использование каких-либо адаптеров для инструментов, оборудованных защитным заземлением. Использование штепселей оригинальной конструкции и подходящих розеток снижает риск поражения электрическим током. Следует избегать контакта тела с заземленными поверхностями, такими как трубы, радиаторы отопления, бытовые плиты и холодильники. Риск поражения электрическим током возрастает при заземлении тела. Не следует подвергать инструмент воздействию дождя или влажности. Попадание воды внутрь инструмента повышает риск поражения электрическим током. Запрещается эксплуатировать сетевой кабель не по прямому назначению. Не следует использовать кабель для переноски, подъема, или и выдергивания из сети инструмента. Кабель не должен находиться вблизи от источников тепла, масла, острых краев и движущихся частей. Использование поврежденного или запутанного кабеля повышает риск поражения электрическим током.

Индивидуальная техника безопасности

При работе с инструментом необходимо быть внимательным, следить за своими действиями, применять здравый смысл. Запрещается работать с инструментом в условиях усталости или в состоянии алкогольного, наркотического опьянения, либо под действием медицинских препаратов. Потеря внимания во время работы с инструментом может привести к серьезным травмам. Следует использовать индивидуальные средства

защиты. Необходимо всегда надевать защитные очки. Индивидуальные средства защиты, такие как противопылевой респиратор, противоскользкая

защитная обувь, защитная каска или наушники, используемые при работе с инструментом, снижают риск возникновения травм.

Необходимо предупреждать случайный запуск инструмента. Следует убедиться, что выключатель находится в позиции выключения, перед тем, как подсоединить инструмент к электросети и/или к аккумулятору, поднять или перенести инструмент. Ношение инструмента при положении пальца на выключателе или зарядка инструмента при нахождении выключателя в позиции включения приводит к травмам. Перед включением инструмента следует извлечь из него все настроечные ключи и гайковерты. Ключ или гайковерт, оставленный во вращающейся детали инструмента, может привести к травме.

Не следует перенапрягаться. Всегда необходимо следить за надежной опорой для ног и равновесием. Это обеспечивает лучший контроль инструмента в неожиданных ситуациях. Следует надевать подходящую одежду. Запрещается надевать широкую свободную одежду и ювелирные украшения. Необходимо следить за тем, чтобы волосы, одежда и перчатки не находились вблизи движущихся частей инструмента.

Свободные концы одежды, ювелирные украшения и длинные волосы могут запутаться в движущихся частях инструмента.

Эксплуатация и технические обслуживание

Следует избегать перегрузки инструмента. Необходимо применять для каждого вида работ предназначенный для этого инструмент.

Соответствующий виду работ инструмент справится с задачей более эффективно и безопасно.

Не следует использовать инструмент, если его выключатель не работает должным образом. Инструмент с неработающим выключателем представляет опасность и должен быть отремонтирован.

Перед выполнением работ по настройке, замене деталей или перед хранением инструмента следует отсоединить инструмент от электросети и/или аккумулятора. Данные меры безопасности снижают риск случайного включения инструмента.

Неэксплуатируемый инструмент необходимо хранить в месте, не доступном для детей, также запрещается эксплуатация инструмента лицами, не знакомыми со спецификой работы с данным инструментом и настоящим Руководством по эксплуатации. В руках необученного оператора данный инструмент представляет опасность.

Следует проводить надлежащее техническое обслуживание инструмента. Необходимо следить за появлением несовпадения осей и заклинивания движущихся деталей, поломок и прочих условий, нарушающих работу инструмента. При возникновении поломки необходимо произвести ремонт инструмента перед эксплуатацией. Часто травмы и несчастные случаи возникают при работе с инструментом при ненадлежащем техническом обслуживании.

Эксплуатация и технические обслуживание аккумулятора

Следует проводить зарядку только с помощью зарядного устройства, рекомендуемого производителем. Зарядное устройство, подходящее для зарядки одного

типа аккумулятора, может привести к пожару при использовании его для зарядки другого типа аккумулятора. Следует использовать на данном инструменте только специально разработанные для него аккумуляторы.

Использование других типов аккумулятора может привести к травмам и пожарам.

Если аккумулятор не используется, его следует хранить вдали от металлических предметов, таких как канцелярские скрепки, монеты, ключи, гвозди, шурупы и прочие мелкие металлические предметы, которые могут привести к замыканию контактов аккумулятора.

Короткое замыкание контактов может привести к ожогам или воспламенению.

При неправильном обращении с аккумулятором, из него может вытечь жидкость – следует избегать контакта с ней.

При случайном контакте с жидкостью пораженный участок кожи следует немедленно промыть водой. При попадании жидкости в глаза следует немедленно обратиться к врачу. Контакт с жидкостью, вытекшей из аккумулятора, может привести к появлению раздражения или ожогов.

Обслуживание

Обслуживание инструмента должен осуществлять только квалифицированный персонал, при этом следует применять только идентичные запасные части.

Это гарантирует поддержку необходимого уровня безопасности инструмента.

Специальные правила техники безопасности для обвязывающих инструментов

Защита рук и глаз

Во время выполнения одной рабочей операции с обвязывающим инструментом допускается работа только одного оператора. При использовании упаковочной ленты необходимо надевать специальные защитные очки с боковыми заслонками. Несоблюдение данного правила может привести к опасным повреждениям глаз и потере зрения. Также надлежит использовать защитные перчатки во избежание порезов об острые края ленты.

Защита от шума

Следует надевать защитные наушники во время работы с инструментом.

Прочая защита

Следует надевать защитную обувь и рабочую форму во время работы с инструментом.

Обрезка натянутой ленты

Обрезку натянутой ленты следует выполнять только с помощью предназначенных для данной операции ножниц. Использование для этой цели прочих инструментов, таких как нож или клещи, может представлять опасность. Во время обрезки следует соблюдать необходимую дистанцию и следить за тем, чтобы посторонние лица не присутствовали в рабочей зоне, поскольку во время обрезки концы ленты могут отскочить.

Опасность при неправильном выполнении сварки

Необходимо тщательно проверять качество сварки. Некачественная сварка, естественно, ненадежна и представляет опасность для товара и оператора. Поскольку потребитель инструмента несет ответственность за качество сварки, советуем внимательно изучить инструкцию по проверке качества сварки, представленную в настоящем Руководстве.

Разматывание ленты

Ленту следует разматывать с помощью специального ленторазматывателя.

Применение упаковки в разных целях

Строго запрещается поднимать, подвешивать и тянуть товар за упаковочную ленту во избежание несчастных случаев.

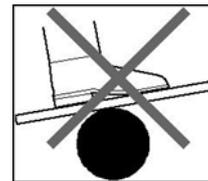
Опасность разрыва ленты во время цикла сварки

Неправильное использование, слишком сильное натяжение, применение ленты неподходящего типа, острые края упаковки или неправильное расположение пакуемых товаров во время цикла обвязывания, могут привести к неожиданному ослаблению ленты или к разрыву с такими последствиями, как:

- падение товаров
 - потеря равновесия
 - резкий возврат ленты, который может повлечь за собой травмы персонала и повреждение товара.
- Следует всегда следить за своим равновесием во время работы с инструментом.

Необходимо ограничивать рабочую зону инструмента и сохранять разумную безопасную дистанцию.

Также необходимо следить за тем, чтобы во время работы с инструментом в рабочей зоне не было посторонних лиц.



Аккумулятор

Не следует допускать случайного включения. Перед установкой аккумулятора на инструмент следует убедиться в том, что выключатель находится в позиции выключения.

Ношение инструмента с положением пальца на выключателе или установка аккумулятора на инструмент при положении выключателя в позиции включения может привести к несчастным случаям.

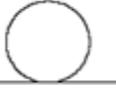
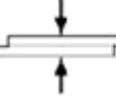
Запрещается разбирать аккумулятор. Опасность короткого замыкания.

Следует беречь аккумулятор от нагревания, например путем воздействия прямых солнечных лучей и огня – взрывоопасно. Не допускать короткого замыкания аккумулятора – также взрывоопасно.

Неправильная эксплуатация и воздействие высоких температур могут привести к протеканию аккумулятора. При протекании перезаряжаемого аккумулятора следует избегать контакта жидкости с глазами и кожей. Жидкость в аккумуляторе представляет собой едкое вещество и может вызвать химический ожог тканей.

При контакте жидкости с кожей следует немедленно промыть пораженный участок водой с мылом, затем обработать лимонным соком или уксусным раствором. При контакте жидкости с глазами, немедленно промыть большим количеством воды в течении, как минимум, 10 минут и срочно обратиться к врачу.

СИМВОЛЫ

	<i>Изучить Инструкцию перед работой с оборудованием</i>		
	ВНИМАНИЕ		<i>Необходимо надевать защитные перчатки</i>
	<i>Установка и удаление инструмента</i>		<i>Необходимо надевать защитную обувь</i>
	<i>Натяжение ленты</i>		<i>Необходимо надевать защитные наушники</i>
	<i>Сварка</i>		<i>Необходимо надевать защитные очки</i>

Использование Руководства по Эксплуатации

Настоящее Руководство по Эксплуатации предназначено для операторов инструмента, владельцев, обслуживающего персонала.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ В ЦЕЛЯХ, ОТЛИЧНЫХ ОТ УКАЗАННЫХ В НАСТОЯЩЕЙ БРОШЮРЕ, ЗАПРЕЩЕНО!

В настоящем Руководстве представлены инструкции по эксплуатации инструмента, в соответствии с его разработкой и техническими характеристиками.

Инструмент предназначен для профессиональной эксплуатации, поэтому настоящее Руководство не в состоянии заменить рабочий опыт оператора инструмента.

Настоящее Руководство является неотъемлемой частью инструмента, и должно сохраняться для дальнейшего обращения во время всего эксплуатационного периода инструмента.

В случае утери или повреждения настоящего Руководства владелец может обратиться к производителю, сообщив серийный номер, модель и год выпуска инструмента, указанные на шильдике, и получить новый экземпляр Руководства.

Производитель сохраняет за собой право в любое время вносить обновления в свою продукцию и Руководство по эксплуатации без обязательного обновления предыдущих версий инструмента и Руководства.

Владелец может в любое время обратиться к производителю для получения дальнейшей информации по надлежащей эксплуатации инструмента.

Производитель не несет ответственность в следующих случаях:

- ненадлежащая эксплуатация инструмента
- недостаточное техническое обслуживание
- внесение изменений в конструкцию инструмента без предварительного согласования с производителем
- полное или частичное пренебрежение инструкциями
- исключительные события

НАДЛЕЖАЩАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИНСТРУМЕНТА

Оборудование, описанное в настоящем Руководстве, предназначено для выполнения обвязки пластиковой упаковочной лентой с применением вибрационной сварочной системы. Применение в иных целях запрещено.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Шум/вибрация

Величины замерены в соответствии со стандартом EN 415-8 Приложение А. Обычно, взвешенный уровень звукового давления при работе инструмента составляет 85.35 дБ(А). Уровень шума при работе может достигать величины 96.33 дБ(А). Необходимо надевать защитные наушники во время работы! Общие величины вибрации (триаксиальная векторная сумма) замерена в соответствии со стандартом EN 60745.

Величина вибрации составляет $< 5.85 \text{ м/с}^2$. Уровень вибрации, указанный в настоящем Руководстве, измеряется в соответствии со стандартизированным тестом, представленным в стандарте EN 60745, и может использоваться для сравнения одного инструмента с другим. Эти данные могут использоваться для предварительной оценки рисков.

Заявленный уровень вибрации относится к основному виду работы инструмента. Однако, если инструмент применяется в иных целях, с использованием не оригинальных запасных частей или имеет место быть недостаточное техническое обслуживание, уровень вибрации может быть выше. Это может значительно повышать уровень риска за весь эксплуатационный период. При оценке уровня вибрации следует принимать во внимание время, когда инструмент выключен или запущен, но не выполняет полезную работу. Это может значительно снизить измеряемый уровень вибрации за общий эксплуатационный период. Следует предпринять дополнительные меры безопасности для защиты оператора от воздействия вибрации, такие как: обеспечение должного уровня технического обслуживания инструмента и запасных частей, поддержание рук в тепле, организация рабочих моментов.

Технические характеристики

ASAHI 823 NEW	
Длина	330 мм
Масса	105 мм
Высота	165 мм
Тип ленты	PP / PET
Тип сварки	ВИБРАЦИОННЫЙ
Прочность соединения	75-85% РАЗРЫВНОГО УСИЛИЯ ИСПОЛЬЗУЕМОЙ ЛЕНТЫ
ПОВЕРХНОСТЬ ПАКЕТА	ПАКЕТ КРУГЛОЙ ФОРМЫ (минимальный диаметр 700 мм)
Ширина ленты	9-16 мм
Толщина ленты	0.5 – 1.05 мм
Максимальное усилие натяжения	1800 Н/170 кг
Максимальная скорость натяжения	14 м/мин
Кол-во циклов между зарядками	140 ÷ 170
Время зарядки	22 мин.
Аккумулятор	BATT.14V – 1,5 Ah BL1430
Зарядное устройство	AKKU POWER BATTERY CHARGER 220 V
Масса (включая аккумулятор)	3,6 кг

ТАБЛИЦА МОДЕЛЕЙ

Модель	Ширина ленты
ASAHI 823 без зарядного устройства	9-16 мм.

Модель	Ширина ленты
ASAHI 823 + зарядное устройство	9-16 мм.

ИНСТРУКЦИЯ ПО РАБОТЕ

Перед началом работы с инструментом оператору надлежит изучить настоящее Руководство.

Установка

Оператор должен прочесть и изучить настоящее Руководство. Перед началом работы следует тщательно изучить таблицу технических характеристик, чтобы располагать информацией о функционировании и технических ограничениях для Вашего обязательного инструмента.

Ненадлежащее использование инструмента, излишнее натяжение ленты и/или использование ленты неподходящего типа в отношении пакуемого товара (острые края, высокие температуры и т.д.) могут приводить к серьезным травмам персонала и повреждению оборудования в результате резкого провисания или разрыва ленты.

Управление

Кнопка натяжения	(рис.1 - 1.1)
Кнопка сварки	(рис.1 - 1.2)
Отжимной рычаг	(рис.1 – 1.3)
Панель управления	(рис.3)

Включение

Вставить аккумулятор, как показано на рисунке (рис.2). Инструмент можно включить одним из трех способов:

- нажать кнопку натяжения (1.1)
- поднять отжимной рычаг (1.3)
- нажать кнопку сварки (1.2)

Описание панели управления

Панель управления состоит из: Семи-сегментный цифровой дисплей (рис.3 - А, В, С), 3 светодиодных индикатора (рис.3 – D, E, F) и две кнопки управления (рис.3 – G, H). Первая цифра на дисплее (рис.3 – А) показывает силу натяжения по шкале от 1 до 9. Вторая цифра на дисплее (рис.3 – В) показывает время сварки по шкале от 1 до 9 (см. таблицу ниже). Третья цифра дисплея (рис.3 – С) показывает остаток заряда аккумулятора по шкале от 1 до 9.

Два светодиодных индикатора показывают различные режимы работы. За более подробной информацией следует обратиться к разделу «Настройка режимов работы». Две кнопки предназначены для выбора пунктов меню, изменения режимов работы, настройки силы натяжения и времени сварки.

Настройка режимов работы

Инструмент имеет два основных режима работы.

- **Ручной** (рис.3 - 3.1) – натяжение ленты осуществляется путем нажатия кнопки натяжения ленты (1.1). При отпускании кнопки (1.1) натяжение ленты останавливается. Для получения заданной силы натяжения следует нажать и удерживать кнопку натяжения ленты до полного возврата ленты и последующей остановки электродвигателя. Далее следует запустить процесс сварки нажатием кнопки (1.2). В данном режиме работы осуществляется полный контроль цикла обвязки.
- **Натяжение в режиме «Soft»** – данный режим может применяться во всех режимах работы инструмента: ручном, полуавтоматическом и автоматическом. Особенность режима заключается в более низкой скорости натяжения ленты и увеличенном времени ускорения, что позволяет добиться меньшей силы натяжения. Данный режим рекомендуется для обвязки хрупких товаров, и/или когда необходимо незначительное натяжение ленты. Данный режим особенно подходит при работе с тонкой лентой и/или полипропиленовой лентой.

Приблизительные значения силы натяжения

	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Стандартное натяжение (N)	650	800	1000	1200	1300	1500	1600	1700	1800
Режим «Soft» (N)	240	380	480	570	670	750	850	900	1000

Таблица значений времени сварки

	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Время (сек.)	0,6	0,9	1,2	1,5	1,8	2,1	2,4	2,7	3

Настройки

Для входа в меню настроек следует нажать одновременно кнопки “SET” (рис.3 – G) и “+/-” (рис.3 - H).

Индикатор текущего режима работы начинает мигать. С помощью кнопки “+/-” (рис.3 - H) следует выбрать требуемый режим работы путем прокрутки шести возможных комбинаций режимов. Для выбора величины силы натяжения следует нажать кнопку “SET” (рис.3 – G). При этом начинает мигать цифра на дисплее, указывающая величину силы натяжения. С помощью кнопки “+/-” (рис.3 - H) следует выбрать требуемую величину. Для выбора времени сварки необходимо нажать кнопку “SET” (рис.3 – G). При этом начинает мигать цифра на дисплее, указывающая время сварки. С помощью кнопки “+/-” (рис.3 - H) следует выбрать требуемую величину.

Для выхода из меню настроек и сохранения изменений в любой момент следует нажать кнопку натяжения или сварки, либо поднять отжимной рычаг. Для выхода из меню настроек без сохранения изменений следует оставить панель управления неактивной в течение более, чем 10 секунд.

Цикл обвязки

ВНИМАНИЕ! Запрещается нажимать кнопки натяжения и сварки в отсутствие ленты.

Это может привести к повреждению натяжного колеса и сварочной пластины. Ниже представлено описание правильной эксплуатации инструмента:

Приготовить ленту. Обернуть ленту вокруг груза (рис.4), удерживая конец ленты на дне груза и располагая обе ленты в одну линию. Ленту следует держать левой рукой.

Вставить ленту. Правой рукой открыть инструмент путем поднятия отжимного рычага (рис. 5).левой рукой вставить обе ленты, поддерживая их полностью выравненными в одну линию. Отпустить отжимной рычаг. Проверить правильное расположение лент перед продолжением работы.

Начать цикл обвязки. Проверить выбранный режим работы. Сохранять дистанцию во избежание случайного отскока ленты из-за чрезмерной силы натяжения и последующего разрыва ленты. Нажать кнопку натяжения (1.1), как указано на рисунке (рис.6).

При выборе ручного и полуавтоматического режимов работы натяжение ленты останавливается при отпускании кнопки натяжения. В автоматическом режиме цикл обвязки можно остановить в любой момент нажатием кнопки натяжения или сварки, или поднятием отжимного рычага.

ВНИМАНИЕ! чрезмерная сила натяжения может привести к разрыву ленты. Это может вызвать серьезные травмы персонала.

Сварка ленты. В ручном режиме работы для запуска процесса сварки следует нажать кнопку (1.2), как показано на рисунке (рис.7). в полуавтоматическом и автоматическом режимах процесс сварки начинается автоматически при достижении заданной величины силы натяжения.

Во время процесса сварки также осуществляется обрезка ленты.

Открытие и снятие инструмента. Следует дождаться охлаждения места сварки перед снятием инструмента. Обратный отсчет на дисплее и звуковой сигнал оповещают об окончании времени охлаждения. Преждевременное открытие инструмента может привести к чрезмерной потере силы натяжения или разрыву места сварки, что, в свою очередь, может представлять серьезную опасность для оператора.

Необходимо поднять отжимной рычаг (1.3) и снимите инструмент, повернув его задним концом направо (рис. 8).

Контроль качества сварки

Контроль сварки чрезвычайно важен для безопасности.

Правильная сварка (рис.9-А) – рабочая область полностью хорошо сварена, при этом не наблюдается чрезмерных потеков материала покрытия с обеих сторон.

Продолжительное время сварки (рис.9-В), является ошибкой в работе, при этом сильно растекается материал покрытия на обеих сторонах области сварки. Эффективность такой сварки снижена. Следует уменьшить время сварки.

Слишком короткое время сварки (рис.9-С), является ошибкой в работе, при этом область сварки лишь частично сваривается. Эффективность такой сварки снижена. Следует увеличить время сварки.

ВНИМАНИЕ! Необходимо обрезать и заменить ленту с бракованной сваркой. Случайный разрыв ленты в месте сварки может привести к серьезным травмам. Следует периодически проверять надежность сварки с помощью соответствующего оборудования (например, отправлять образцы ленты в специализированную лабораторию для теста на разрыв).

Настройка ширины ленты

Данный инструмент может использоваться с пластиковой и полипропиленовой лентой с шириной в диапазоне от 9мм до 16мм. Для настройки нужной ширины ленты необходимо обратиться к рис. 14.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ

Проверка количества циклов обвязки. Общее количество циклов показано на дисплее шестью цифрами в виде двух скриншотов три раза слева направо. Чтобы увидеть первые три цифры, следует удерживать кнопку "+/-" более 3 секунд. Для появления следующих трех цифр следует снова нажать и удерживать кнопку "+/-". Для выхода необходимо еще раз нажать кнопку "+/-". Общее количество циклов обвязки может понадобиться при планировании систематического и дополнительного обслуживания инструмента.

Проверка версии программного обеспечения. Для этого следует извлечь аккумулятор. Нажать и удерживать кнопку сварки и вставить аккумулятор. На дисплее при этом появляется информация о версии программного обеспечения, выраженная тремя цифрами. Для выхода следует отпустить кнопку сварки.

Блокирование панели управления. Для этого следует извлечь аккумулятор. Нажать и удерживать одновременно две кнопки: натяжения (1.1) и сварки (1.2) и вставить аккумулятор в инструмент. Звуковой сигнал оповещает о блокировании панели управления. Этот же сигнал раздается каждый раз при нажатии кнопок на заблокированной панели. Для разблокирования панели управления следует повторить описанную процедуру.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЛЮБЫХ РАБОТ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ СЛЕДУЕТ ОТСОЕДИНИТЬ ИНСТРУМЕНТ ОТ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ.

Техническое обслуживание и работы по ремонту должны выполняться только квалифицированным персоналом. При необходимости следует отправить инструмент в оригинальной упаковке в ближайший сервисный центр.

Ежедневная чистка. С помощью сжатого воздуха следует очистить возможные остатки ленты с лентопротяжного колеса и сварочной пластины. При этом нет необходимости открывать инструмент. **ВНИМАНИЕ! Необходимо надевать защитные очки.**

Рекомендуется замена запчастей быстрого износа через каждые 20.000 циклов обвязки.

Замена лентопротяжного колеса (рис.10). Следует извлечь аккумулятор из инструмента. Открутить 2 фиксирующих винта (рис. 10. А) на крышке «В» на левой стороне инструмента. Снять крышку «В».

Открутить 3 винта (рис. 10. С), снять внешний фланец «D» и подшипник «E». Заменить лентопротяжное колесо «X» и смазать при необходимости литиевой мыльной консистентной смазкой со значением густоты 0. Чтобы собрать инструмент, следует выполнить описанную выше процедуру в обратном порядке. Для фиксации винтов следует применять резьбовой фиксатор Loctite 243.

Замена ножа и сварочной пластины (рис. 11)

Выкрутить 2 фиксирующих винта (рис.10-А) на крышке «В» на левой стороне инструмента. Снять крышку «В».

Замена ножа: Выкрутить винт «С» (рис.11-С), удалить втулку «D» и заменить нож «Z». Обязательно вставить пружину ножа «E».

Замена сварочной пластины: Выкрутить 2 винта «F» (рис.11), снять направляющую «G» и удалить палец «H», после этого заменить сварочную платину «W».

Замена захватов (рис. 12) Для замены захватов следует открутить винт «А», вытащить старые захваты и заменить новыми «Y». Для фиксации винтов следует применять резьбовой фиксатор Loctite 243.

Описание сообщений об ошибке

Код ошибки	Описание	Рекомендации
E01	Ошибка текущего сенсора	Обратиться в сервисный центр
E02	Ошибка натяжения	Обратиться в сервисный центр
E03	Не используется	-
E04	Не используется	-
E05	Ошибка переключателя режима двигателя	Снять крышку, проверить голубую пружину и переключатель
E06	Переключатель остался в нижнем положении	Поднять отжимной рычаг
E07	Экстренная остановка во время автоматического цикла	Поднять отжимной рычаг
E08	Ошибка сварки	Проверить проводку двигателя
E09	Ошибка сварки	Проверить сжатие голубой пружины и зарядить аккумулятор
E10	Неправильная работа двигателя	Обратиться в сервисный центр
E11	Коленчато-рычажный механизм открывается во время сварки	Проверить толщину ленты
E12	Отжимной рычаг поднят во время сварки	Поднять отжимной рычаг для сброса ошибки
E13	Ошибка памяти	Обратиться в сервисный центр
E14	Ошибка переключателя отжимного рычага	Проверить положение отжимного рычага
E15	Аккумулятор разряжен	Зарядить аккумулятор
E16	Ошибка электродвигателя	Обратиться в сервисный центр
E17	Ошибка электродвигателя	Обратиться в сервисный центр
E18, E20	Перегрев	Охладить инструмент

Зарядка аккумулятора

Заряжая аккумулятор, необходимо следить за правильностью установки его в зарядное устройство. (Рис. 18)

УТИЛИЗАЦИЯ

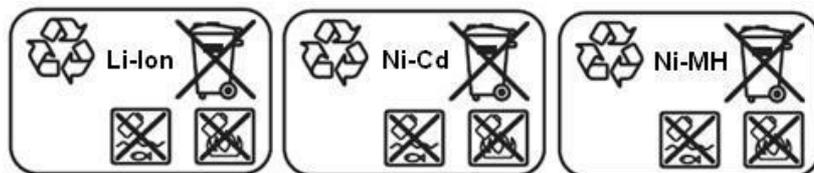
При утилизации следует рассортировать отдельно инструмент, аксессуары и упаковку для вторичной экологически безопасной переработки.

Типы аккумуляторов

- Ni-Cd: никель-кадмиевый. **Внимание:** данный вид аккумуляторов содержит кадмий – высокотоксичный тяжелый металл.

- Ni-MH: никель-металлогидридный

- Li-Ion: литий-ионный



Не следует утилизировать инструменты и аккумуляторы как бытовые отходы, например, путем сжигания или выбрасывания в воду. Аккумуляторы необходимо собирать и утилизировать безопасным для окружающей среды способом.

ГАРАНТИЯ

Общие условия гарантии

Каждый инструмент, который обслуживается компанией-производителем, имеет гарантию в течение 12 месяцев с даты продажи, указанной на сопроводительном листе. В течение всего гарантийного периода наша компания обязуется за свой счет произвести замену всех деталей с выявленным браком, появившемся из-за ошибок производства, некачественного материала, и который отрицательно сказывается на эффективности работы инструмента. Окончательное решение по каждому случаю остается за сервис-инженерами нашей компании.

Детали, подлежащие ремонту или замене, следует отправить по нашему адресу, при этом потребитель берет на себя все заботы и расходы, а также риски, связанные с транспортировкой. Обратная доставка осуществляется на тех же условиях. Гарантия не распространяется на случаи, когда специалисты нашей компании устанавливают, что повреждение явилось следствием ненадлежащего технического обслуживания со стороны владельца и/или неправильной эксплуатации. Гарантия также не распространяется на детали, подвергшиеся обычному износу.

На указанные ниже аксессуары к инструментам:

- **Аккумуляторные батареи**

- **Зарядные устройства**

предоставляется ограниченная гарантия сроком 1 месяц.

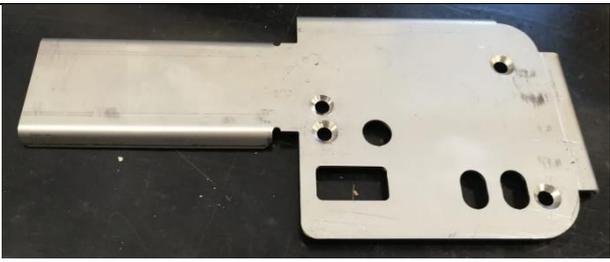
Компания СРЕСТА не подтверждает гарантию инструментов, у которых гравировка серийного номера повреждена.

Каталог запасных частей ASAHI 823NEW

Поз.	Наименование	Кол-во	Рекомендо- ванные	Периодичн. обслуж.	Быстроизна- шивающиеся
210960000	ПОДШИПНИК КОЛЕСА ПЕРЕДАЧИ – КОМПЛЕКТ	1			
210960100	ВАЛ ЧЕРВЯЧНОЙ ПЕРЕДАЧИ	1			
210960200	МЕХАНИЗМ СЦЕПЛЕНИЯ С ПОДШИПНИКОМ ОДНОСТОРОННЕГО ВРАЩЕНИЯ	1			
210960300	ШЕСТЕРНЯ ЧЕРВЯЧНОЙ ПЕРЕДАЧИ	1			
210960400	ПОДШИПНИК КОЛЕСА ПЕРЕДАЧИ – КОМПЛЕКТ	1			
210960700	КОМПЛЕКТ ПОДДЕРЖКИ КАРЕТКИ	1			
210960800	ПОДШИПНИК КОЛЕСА ПЕРЕДАЧИ КОМПЛЕКТ (ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА 14,4 В)	1			
210960900	КОЛЕННО-РЫЧАЖНЫЙ МЕХАНИЗМ	1			
210961500	ФЛАНЕЦ НАТЯЖНОГО МЕХАНИЗМА	1			
210961600	СОБАЧКА – КОМПЛЕКТ	1			
210961700	РЫЧАГ ЗАЖИМНОЙ – КОМПЛЕКТ	1			
210964300	ЭКСЦЕНТРИК С ОБГОННЫМ ПОДШИПНИКОМ	1			
210964400	СВАРОЧНЫЙ МЕХАНИЗМ	1			
210969600	КНОПКА СВАРКИ – КОМПЛЕКТ	1			
210969800	РАМА	1			
220978400	КОРПУС	1			
210970800	КРЫШКА РЕДУКТОРА	1			
210973300	ЗАЩИТНАЯ КРЫШКА	1			
220970000	ПЛАТА УПРАВЛЕНИЯ	1			
401014662	ФЛАНЕЦ ДВИГАТЕЛЯ	1			
401014990	ОПОРА ПОДШИПНИКА	1			
401016970	БОКОВАЯ ПЛАСТИНА	1			
401016980	ФРОНТАЛЬНАЯ ПЛАСТИНА	1			
402002990	ЗАХВАТ (НИЖНИЙ ИЛИ ВЕРХНИЙ)	2			●
402005790	ПРОКЛАДКА ТНК 1,5 ММ	2			
402009340	СВАРОЧНАЯ ПЛАСТИНА	1			●
402009350	ОСЬ НАГРЕВАТЕЛЬНОЙ ПЛАСТИНЫ	1			
402012130	ОДНОСТОРОННЯЯ ПЕРЕДАЧА	1			
402013250	НОЖ	1			●
402014550	ОСЬ	1			
402014610	СОБАЧКА	1			
402014622	ПЕРЕДНЯЯ КРЫШКА	1			
402014690	ОСЬ	1			
402014790	ШЕСТЕРНЯ	1			
402014810	ПЛАНЕТАРНАЯ ПЕРЕДАЧА	3			
402014830	ШЕСТЕРНЯ	1			
402014870	КОЛЕСО НАТЯЖЕНИЯ	1			●
402014950	ОСЬ	2			
402014980	ВНЕШНЯЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ	1			
402015000	ВАЛ	1			
402015050	ОСЬ ПРУЖИНЫ КАРЕТКИ	1			

Поз.	Наименование	Кол-во	Рекомендо- ванные	Периодичн. обслуж.	Быстроизна- шивающиеся
402015800	СФЕРИЧЕСКАЯ ПРЕССУЮЩАЯ ПЛАСТИНА	1			
402016470	КРЕПЕЖНЫЙ МЕХАНИЗМ КНОПКИ СВАРКИ	1			
403009590	НАПРАВЛЯЮЩАЯ НОЖА SPACER	1			
404009660	КРЫШКА ЭЛЕКТРОННОГО БЛОКА	1			
404014740	КНОПКА НАТЯЖЕНИЯ	1			
404014760	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПОРШНЯ	1			
404015020	КРЫШКА ДИСПЛЕЯ	1			
404016920	ПИН АКТУАТОРА	1			
406015230	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА КРЫШКИ	1			
407002210	НАГРУЗОЧНАЯ ПРУЖИНА	1			
407009780	ПОДЪЕМНАЯ ПРУЖИНА	1			
407009790	ПРУЖИНА НОЖА	1			
407014710	ПРУЖИНА КНОПКИ	1			
407016960	ПРУЖИНА	1			
408009620	КРЫШКА	1			
408014880	ЗАЩИТНАЯ ПЛАНКА	1			
408014900	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ЛЕНТЫ	2			
413016590	ЭТИКЕТКА КЛАВИАТУРЫ	1			
501011650	ПОДШИПНИК INA 626-2RS	1			
501011810	ПОДШИПНИК 6807 2RS	2			
501011820	ВТУЛКА TV 5x8x8	3			
503002770	РЕЗИНОВОЕ КОЛЬЦО D8 7435	2			
503002800	РЕЗИНОВОЕ КОЛЬЦО A6 UNI 7435	1			
503004460	ШАЙБА PS 10X16X0.2	2			
503004480	ПРОКЛАДКА 5X10X1	1			
503004490	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО PS 21X15X0,5	1			
503008030	ШАЙБА PS 10X5X0,3	6			
503010540	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО JV22 DIN 472	1			
503011660	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО A 15x1 V	1			
503011670	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО J 28x1,2 V	1			
503011780	СТОПРОНОЕ КОЛЬЦО BENZING D. 8 UNI 7434	2			
503011870	ПРОКЛАДКА DIN 988 12X6X0,5	1			
503011880	ПРОКЛАДКА DIN 988 14X8X0,3	3			
503011940	ШАЙБА A-17x1 V	1			
509007630	ПОДШИПНИК FIAM 541015045	1			
509008970	ПОДШИПНИК KOYO 608 2RU	1			
515000090	ВИНТ TCEI M4X10 UNI5931	4			
515001240	ВИНТ TCEI M4X16 UNI 5931	6			
515002280	ВИНТ TCEI M3x10 UNI 5931	21			
515002860	ВИНТ TCI M2X10 UNI 6107 BRUN.	4			
515003380	ВИНТ TPSCE M4x8 UNI5933	2			
515003430	ВИНТ SCREW TBCE M3X10 ISO 7380	2			
515007520	ВИНТ TCEI M3X6 UNI5931	1			
515008100	ВИНТ TCBSCR 2.9X9.5 6954 ZIN	4			
515009620	ВИНТ TBCR 3,5X14 ZIN	8			

Поз.	Наименование	Кол-во	Рекомендо- ванные	Периодичн. обслуж.	Быстроизана- шивающиеся
515012430	ШУРУП С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ И ПЛОСКОЙ ПРОРЕЗЬЮ 4x25	1			
516004910	ГАЙКА С ВНУТРЕННЕЙ КОНТРОВКОЙ M4 D985 5S	1			
519011850	ВИНТ COL.M5 6x20 ISO 7379	2			
520002350	СТАЛЬНОЙ ШАРИК ДИАМ. 5 ММ	8			
520012160	СТАЛЬНОЙ ШАРИК ДИАМ. 4 ММ	3			
521009940	СОЕДИНЕНИЕ 14,4 / 18 V	1			
521011890	КОМПЛЕКТ ПРОВОДОВ	1			
521011910	ЭЛЕКТРОННАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ	1			
521012440	АККУМУЛЯТОР 14V - 1,5 Ah BL1430 SANYO	1			
721043230	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ МОТОР	1			
721043240	АКТУАТОР	1			

Код	Наименование	Изображение
C220978300Z	ЗАЩИТНАЯ ПЛАСТИНА	
C290963300Z	КРОНШТЕЙН ДЛЯ ПОДВЕСА	
C521012030Z	АДАПТЕР ПИТАНИЯ 220 В	

**Для проведения технического обслуживания инструмента и ремонтных работ
рекомендуем пользоваться авторизованными техническими центрами компании
ООО «Спекта Интерпак»**

Москва

тел. (495) 956-54-21
факс (495) 956-54-44
equipment@specta.com

Архангельск

тел. (911) 591 6030
факс: (8182) 63 8295
arkhangelsk@specta.com

Пермь

тел. (912) 685 5070,
(343) 368 76 45
факс (3422) 38 1714
perm@specta.com

Красноярск

тел. (391) 264 9077
факс (391) 264 8885
specta.sib@specta.com

Беларусь, Гомель

тел. +375 295 16 24 16
belarus@specta.com

Кострома

тел. (4942) 49-19-19
факс (4942) 49-19-20
specta.kostroma@specta.com

Самара

тел. (846) 276 1934
факс (846) 276 1935
samara@specta.com

Екатеринбург

тел. (343) 385 76 45,
385 76 48
specta.ural@specta.com

Новосибирск

тел. (983) 127 5252
Konstantin.Belichenko@specta.com

Казахстан, Алматы

тел. +7 (702) 055 5575
Adilzhan.Tutkabayev@specta.com

Украина, Днепр

тел/факс +380 56 732 4360,
732 4379, 732 4381
specta.dnepr@specta.com

Санкт-Петербург

тел. (812) 334 8358
specta.spb@specta.com

Ростов-на-Дону

тел. (919) 876 4822,
факс:(8632) 99 8510
rostov@specta.com

Хабаровск

тел. (913) 837 3289
Mikhail.Bulychev@specta.com

Иркутск

тел. (391) 264 90 77, доб. 505
(913) 837 3287
Andrey.Vishnyakov@specta.com

Казахстан, Темиртау

тел. +7 (701) 361 5840
kazakhstan@specta.com

www.specta.com