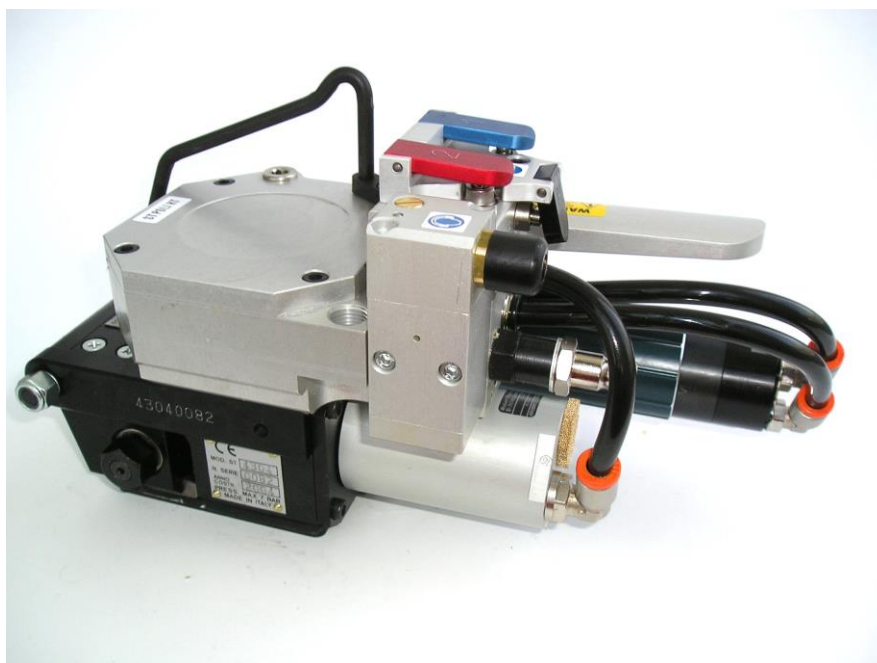


РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
для
РУЧНОГО ОБВЯЗЫВАЮЩЕГО
ИНСТРУМЕНТА

**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ КОМБИНИРОВАННЫЙ
МОДЕЛИ MIKADO 820 (МТ/НТ)**



СОДЕРЖАНИЕ

1.	Правила техники безопасности	2
2.	Положения о гарантии и ответственности	4
3.	Применение по назначению	4
4.	Технические характеристики	5
5.	Монтаж инструмента	6
6.	Инструкции по применению	6
7.	Рекомендации по обслуживанию	9
8.	Каталог запасных частей	10
	Форма заказа запасных частей	14

1. Правила техники безопасности

Необходимо тщательное изучение настоящего руководства по эксплуатации. Несоблюдение описанных в нём правил техники безопасности, а также ошибки в обращении инструментом могут привести к тяжёлым травмам персонала.



Защита глаз

При работе с инструментом для стальной ленты необходимо носить специальные защитные очки с боковыми заслонками. Несоблюдение этого правила техники безопасности может привести к травме глаз и слепоте.



Обращение с инструментом

Только обученный, изучивший настоящее руководство по эксплуатации персонал имеет право работать с данным инструментом. Несоблюдение этого правила техники безопасности может привести к разрыву пластиковой ленты и, в результате этого, к тяжёлым травмам персонала.

Держите пальцы на расстоянии от движущихся деталей машины, это может привести к их зажимам и порезам.

Возникающая опасность в случае неправильных действий при упаковке пластиковой лентой

Вы несёте полную ответственность за правильную упаковку пластиковой лентой, поэтому Вам необходимо ознакомиться с теми правилами техники безопасности, которые касаются правильного наложения пластиковой ленты и контроля этого производственного процесса.

Неправильное скрепление пластиковой ленты не обеспечивает безопасности подготовленного к транспортировке товара и может привести к тяжёлым травмам персонала. Поэтому транспортировка товара с неправильно соединённой пластиковой лентой строго запрещена.

Размотка рулона для упаковки пластиковой ленты

Размотка рулона для упаковки пластиковой лентой разрешена только с помощью специально предназначенного для этого устройства – ленторазматывателя. По завершению обвязки, необходимо убрать и закрепить начало ленты обратно в ленторазматыватель.

Защита рук

При наложении пластиковой ленты необходимо носить специальные защитные перчатки.



Использование упаковочной пластиковой ленты строго по назначению

Запрещается поднятие, подвешивание и перемещение за упаковочную пластиковую ленту всех видов грузов. Несоблюдение этого правила техники безопасности может привести к тяжёлым травмам персонала.

Опасность, которая может возникнуть в процессе упаковки пластиковой лентой

Возникающие в результате неправильного использования инструмента ошибки, такие как: слишком сильное натяжение, неподходящая лента или острые края пакета, могут привести к внезапному разрыву ленты, что может повлечь за собой следующие последствия:

- потерю равновесия и опасность падения,
- травмы в результате отскока ленты, размотки рулона и отскочивших в результате этого предметов.

Обратите внимание на следующие моменты:

- острые края пакетов необходимо закрыть защитными уголками,
- выбранное Вами место работы должно располагаться за пределами зоны, в которой отскок разорвавшейся ленты может повлечь за собой особенно опасные последствия,
- на месте работы не должны находиться другие люди,
- применяемая Вами пластиковая лента должна соответствовать указанным в этом руководстве по эксплуатации стандартам прочности. Использование ленты, несоответствующей стандартам прочности может повлечь ее разрыв еще во время проведения натяжения.

Удаление обвязки пластиковой лентой

Обвязку пластиковой лентой можно удалить только с помощью специальных ножниц. Не пытайтесь удалять её с помощью молотка, клещей, топора или любого другого не предназначенного для разъединения инструмента. Держитесь сами в безопасной позиции и следите за тем, чтобы поблизости не было других людей. Особенно опасным считается диапазон, в котором возможен отскок отрезанного конца ленты.

Рабочее место

Держите своё рабочее место в порядке. Беспорядок на рабочем месте может явиться причиной несчастного случая. При упаковке пластиковой лентой следите за тем, чтобы сохранить равновесие и, таким образом, предотвратить опасность падения. Пол (почва под ногами) должен быть плоским и твёрдым.

Никогда не применяйте инструмент, находясь в неудобном или несбалансированном положении для проведения подобных работ.

Техобслуживание инструмента

Только находящийся в безупречном состоянии инструмент отвечает требованиям техники безопасности!

Проводите регулярную техническую инспекцию состояния Вашего инструмента, его быстроизнашивающихся деталей. Никогда не применяйте инструмент, если он не находится в полной исправности.

Для проведения квалифицированного ремонта и обслуживания обращайтесь в ближайшее отделение «SPECTA» в Вашем регионе.

Внесение изменений в инструмент – строго запрещено! Несоблюдение этого правила техники безопасности может привести к тяжёлым травмам.

2. Положения о гарантии и ответственности

Компания SPECTA предоставляет гарантию на новый обязывающий инструмент на срок 6 месяцев с даты продажи.

Гарантия охватывает все недостатки, которые доказуемо указывают на неудовлетворительное изготовление или брак в материале.

Требования возмещения убытков, вызванных остановкой производственного процесса, и требования по возмещению личного или материального ущерба, к возмещению по гарантии не принимаются.

Из гарантии исключаются:

- Быстроизнашивающиеся детали (натяжные ролики, ножи, штампы, матрицы, просечные ножи, удерживающие колодки и двигатели и т.д.), отмеченные в списке запасных частей.
- Недостатки, возникшие из-за ненадлежащего монтажа и хранения, неправильного обслуживания и обработки.
- Ущерб и недостатки, которые возникли из-за пользования прибором без или с неисправными предохранительными приспособлениями.
- Ущерб и недостатки, которые возникли из-за несоблюдения нашего «Руководства по пользованию».

• Ущерб и недостатки, которые возникли из-за внесения изменений в конструкцию инструмента, произведенных по инициативе покупателя без согласования с производителем.

• Ущерб и недостатки, которые возникли как результат ненадлежащих ремонтов заказчика.

• Ущерб и недостатки, которые возникли из-за недостаточной и ненадлежащей проверки быстроизнашивающихся деталей.

• Ущерб и недостатки, которые возникли из-за использования пластиковых лент, отличных от рекомендованных компанией SPECTA.

Производитель оставляет за собой право в любое время производить любые изменения изделия для оптимизации и улучшения его качества.

3. Применение по назначению

Инструмент применяется исключительно для обвязки пластиковой лентой.

Любое другое применение инструмента считается его применением не по назначению. В этом случае производитель не несёт гарантийной ответственности.

Применением по назначению считается также:

- соблюдение предписаний руководства по эксплуатации,
- проведения регулярных технических инспекций и замены быстроизнашивающихся деталей.

ВНИМАНИЕ!

Для проведения технического обслуживания инструмента и ремонтных работ рекомендуем пользоваться авторизованными техническими центрами компании СПЕКТА:

Москва

тел. (495) 956-54-21
факс (495) 956-54-44

Кострома

тел. (4942) 49-19-19
факс (4942) 49-19-20

Санкт-Петербург

тел./факс (812) 334-83-58

Екатеринбург

тел. (343) 368-76-45
факс (343) 359-29-80

Красноярск

тел./факс (391) 264-90-77,
264-88-85

4. Технические характеристики

4.1 Размеры инструмента

Длина 270 мм

Ширина 130 мм

Высота 130 мм

Вес инструмента 5,3 кг

4.2 Источник воздуха

Очень важно, чтобы используемый воздух был очищен от частиц грязи и воды, а также содержал достаточное количество смазочного масла, необходимого для нормальной работы пневматического двигателя. Поэтому на отдалении не более чем 5м должен располагаться узел подготовки воздуха, включающий в свой состав отделитель воды и грязи, редуктор с манометром и лубрикатор (распылитель масла).

Давление воздуха:

Модель	Лента		Давление воздуха (МПа)	Натяжение (Н)
	Ширина (мм)	Толщина (мм)		
SPECTA MIKADO 820 MT (НТ)	16-19	0,6-1,27	0,6-0,7	3500-4000 (5000)

Расход воздуха на цикл (натяжение, скрепление ленты):

около 21 л/сек

Длина гибкого шланга от узла подготовки воздуха до подсоединения инструмента: 5 м (МАКСИМУМ)

Внутренний диаметр гибкого шланга: 9мм (МИНИМУМ).

Смазка:

Рекомендуемое масло для заливки в лубрикатор: Второй класс ISO VG32

Рекомендуемый расход масла: 30-60 капель в минуту при работе пневмодвигателя на «холостом» ходу (без нагрузки).

4.3 Пластиковая лента

Метод сварки трением может быть применен ко всем типам пластиковых лент, таких как ленты типа PET (полиэстеровые), PP (полипропилен).

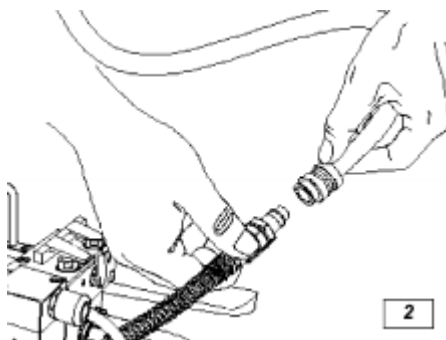
ВНИМАНИЕ!

Инструменты «SPECTA» спроектированы и обеспечены гарантией только при работе с лентами и надлежащего качества. Использование в работе лент ненадлежащего качества может привести к преждевременной поломке инструмента, разрывам ленты и, как следствие, к разрушению упаковки и возможным травмам персонала.

5. Монтаж инструмента

5.1. Подсоединение сжатого воздуха

Перед подключением инструмента к пневматической системе, убедитесь в том, что она обеспечивает осушение, очистку и смазывание воздуха. Во-первых, подключите быстросъемный фитинг, идущий в комплекте с инструментом к пневматической муфте и затем подключитесь к магистрали со сжатым воздухом. Не используйте газ или воздух из баллонов. Возможен обрыв ленты при достижении давления в системе – 7 bar. (рис.2)



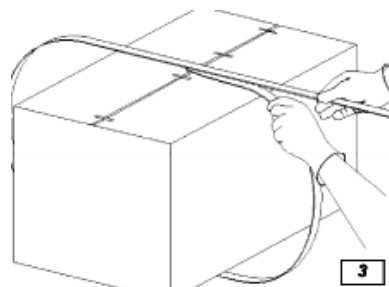
ВНИМАНИЕ!

Для оптимизации работы упаковочного инструмента целесообразно приобретение дополнительных устройств не входящих в комплект поставки инструмента (кронштейнов, балансиров, разматывателей ленты, ножниц для обрезания ленты). По всем вопросам оборудования упаковочных рабочих мест обращайтесь в ближайшее отделение «SPECTA» в Вашем регионе.

6. Инструкции по применению

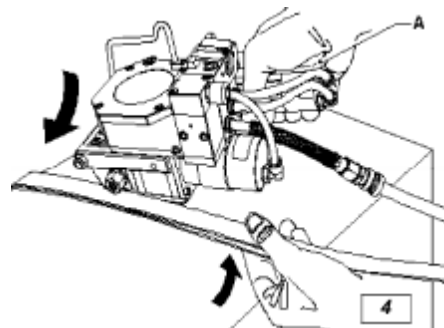
Как наложить ленту на груз

Оберните ленту вокруг груза, как показано на рисунке. Удерживайте две перекрывающиеся ленты левой рукой таким образом, чтобы дать началу ленты продвинуться вперед примерно на 10 см. Затем, потяните верхнюю ленту правой рукой, до полного охвата груза лентой, чтобы избежать ненужного ослабления ленты.



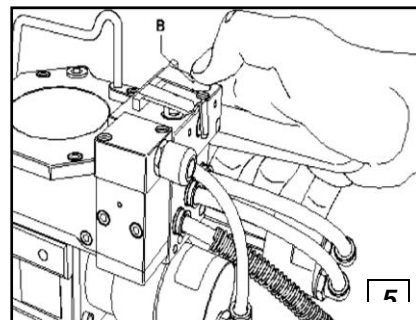
Как вставить ленту в инструмент

Раскройте обвязочную машинку путем нажатия на рычаг (A). В момент раскрытия инструмента левой рукой вставьте ленту и обеспечьте ее выравнивание. Закройте инструмент. Направляющие обеспечат выравнивание ленты.



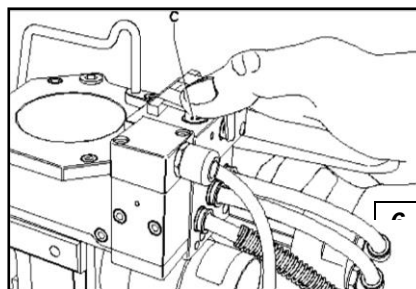
Натяжение

Удерживая инструмент за рукоятку, большим пальцем правой руки нажмите на кнопку (В). Натяжное колесо начнет вращаться и натягивать ленту. Натяжное устройство остановится автоматически по достижению заданного натяжения ленты.



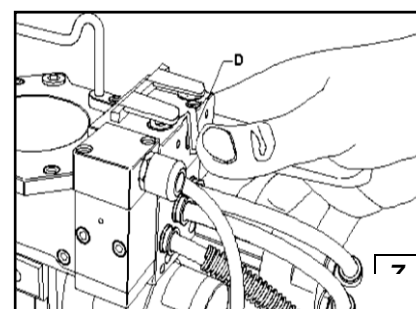
Сварка и резка

Удерживая инструмент за рукоятку, большим пальцем правой руки нажмите и сразу же отпустите кнопку (С). Машинка произведет соединение ленты, ее отрезку и охлаждение.



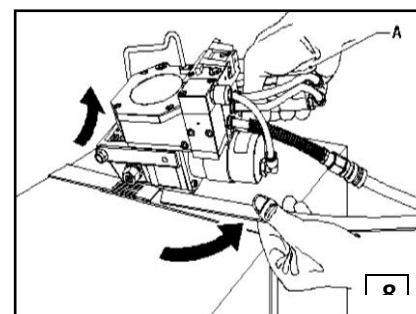
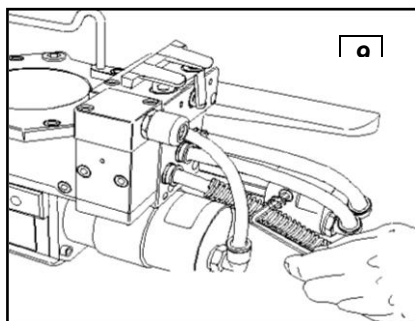
Извлечение инструмента из-под ленты

После того как сварочный мотор остановится, по прошествии 2-х секунд нажмите на одну секунду кнопку (D) для извлечения инструмента. Нажмите рычаг (А) снова для раскрытия инструмента. Путем поворота инструмента вправо извлеките его из под ленты.



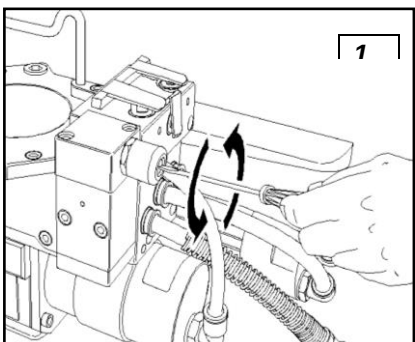
Настройка натяжения ленты

Для увеличения силы натяжения поверните винт регулировки против часовой стрелки, для уменьшения по часовой стрелке.



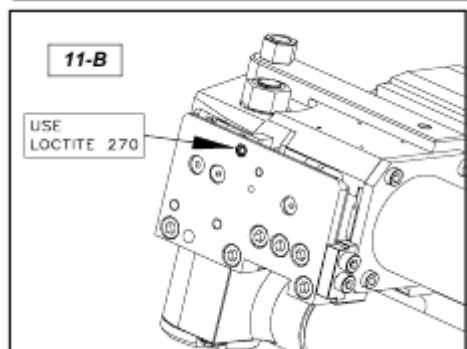
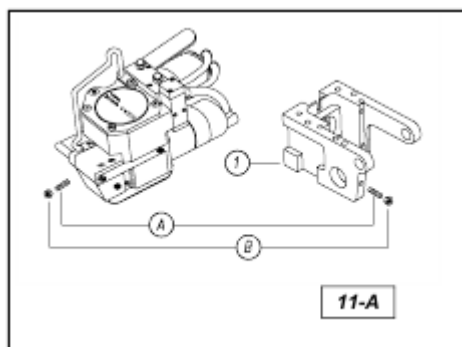
Настройка времени сварки

Для увеличения времени сварки поверните винт регулировки по часовой стрелке, для уменьшения против часовой стрелки.



Настройка зазора между натяжным колесом и зажимами

Для увеличения зазора поверните регулировочный винт по часовой стрелке, для уменьшения зазора – против. Натяжное колесо должно едва касаться зажимов.



Проверка качества соединения:



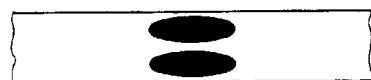
12-A

- корректное



12-B

- неправильное (долгое время сварки)



12-C

- неправильное (короткое время сварки)

7. Рекомендации по обслуживанию упаковочных машин СПЕКТА

Требования к воздуху:

- Применение узла подготовки воздуха-УПВ (устройство подготовки воздуха: водоотделитель, редуктор с манометром, лубрикатор)
- Давление в системе: **5 – 6,5 Атм**
- Диаметр трубопроводов и соединительных муфт: **9 мм**
- Расстояние от УПВ до инструмента: **не более 5 м**
- Применение быстросъемных патронов и маслостойких шлангов.

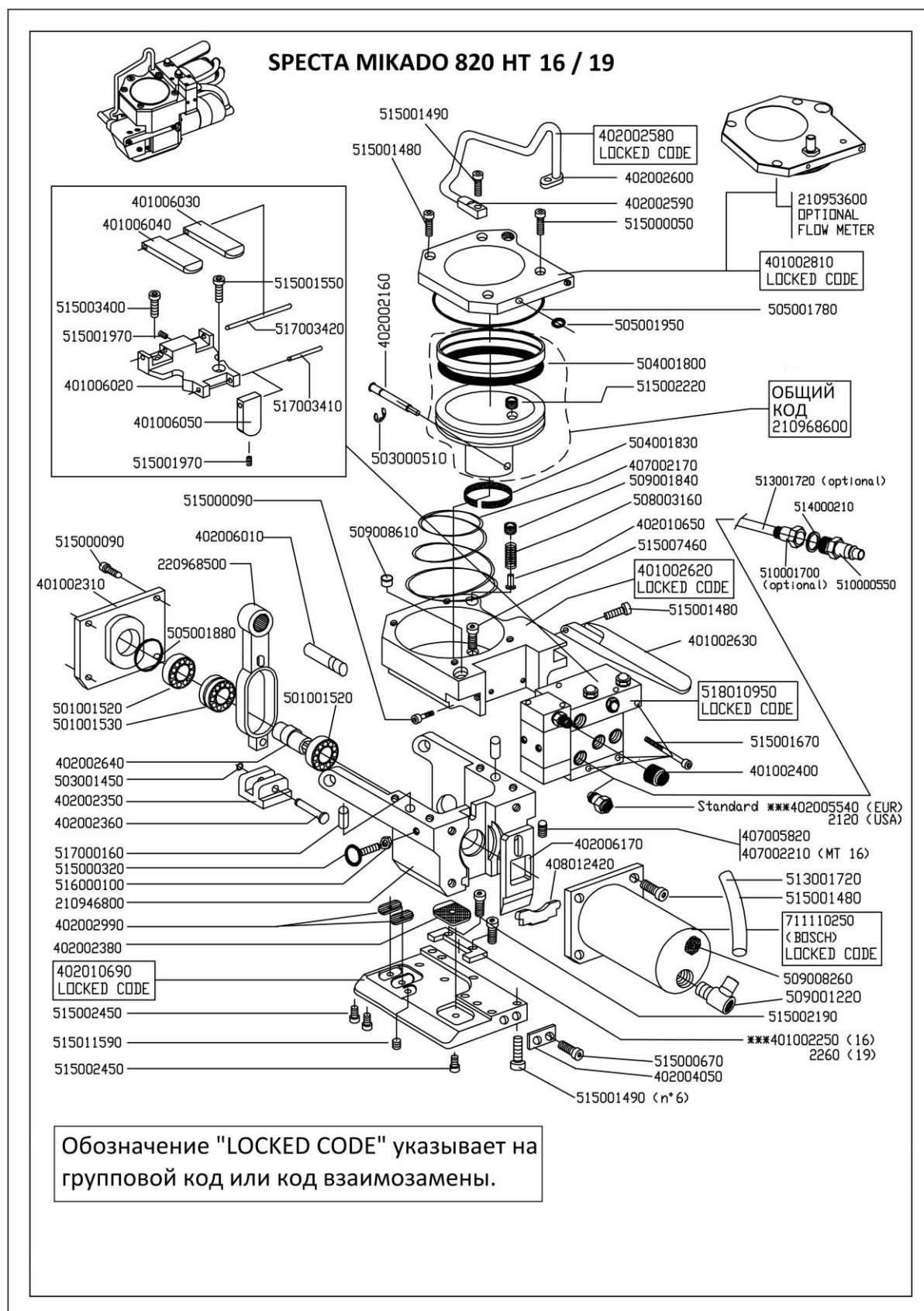
Ежедневно оператор и мастер производят:

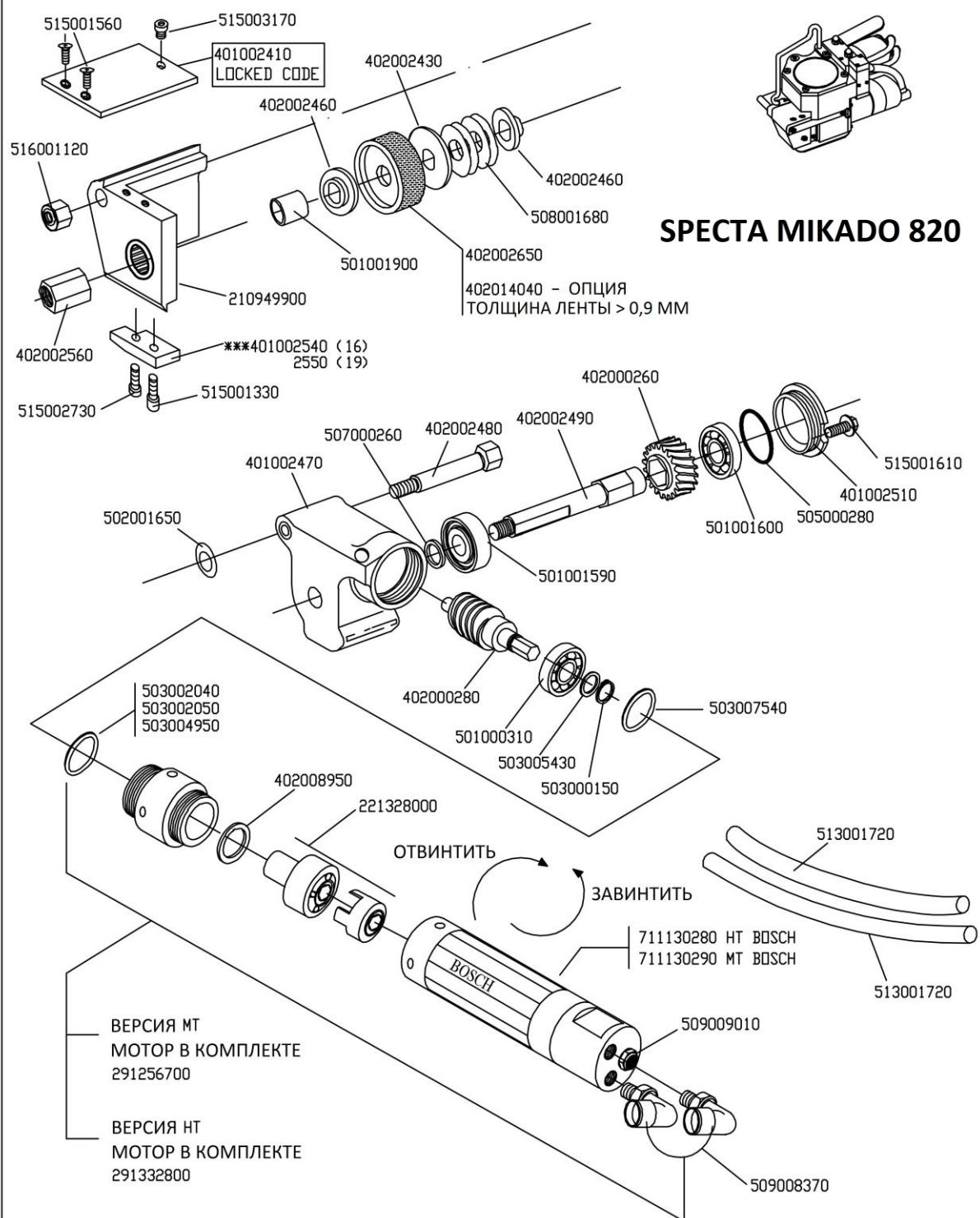
- Внешний осмотр инструмента на предмет механических повреждений: трещин в корпусе, гнутых или отломанных рычагов и т. д.
- Контроль давления воздуха в системе
- Удаление грязи и воды из УПВ
- Контроль уровня масла в лубрикаторе УПВ
- Контроль состояния подающего ролика, просечных и отрезных ножей и очистку от грязи открытых лентопротяжных деталей
- Контроль герметичности соединений и состояния шлангов
- Отметка в журнале о состоянии оборудования и проведенных работах по обслуживанию.

Каждые 30 000 циклов обвязки или 1 раз в 6 месяцев необходимо проводить ТО (техническое обслуживание) инструмента специалистами сервисного центра СПЕКТА ИНТЕРПАК или аттестованными и обученными специалистами предприятия.

ТО включает:

- Контроль общего состояния оборудования
- Частичная разборка и чистка узлов и частей, недоступных без разборки
- Контроль состояния быстроизнашиваемых деталей и их замена (в случае необходимости)
- Проверка состояния пневмодвигателей
- Учет замечаний по работе инструмента и условиям эксплуатации
- Подготовка заявок на ремонт и запасные части (при необходимости)
- Отметка в журнале о результатах проведенного осмотра
- Выдача рекомендаций по дальнейшему обслуживанию.



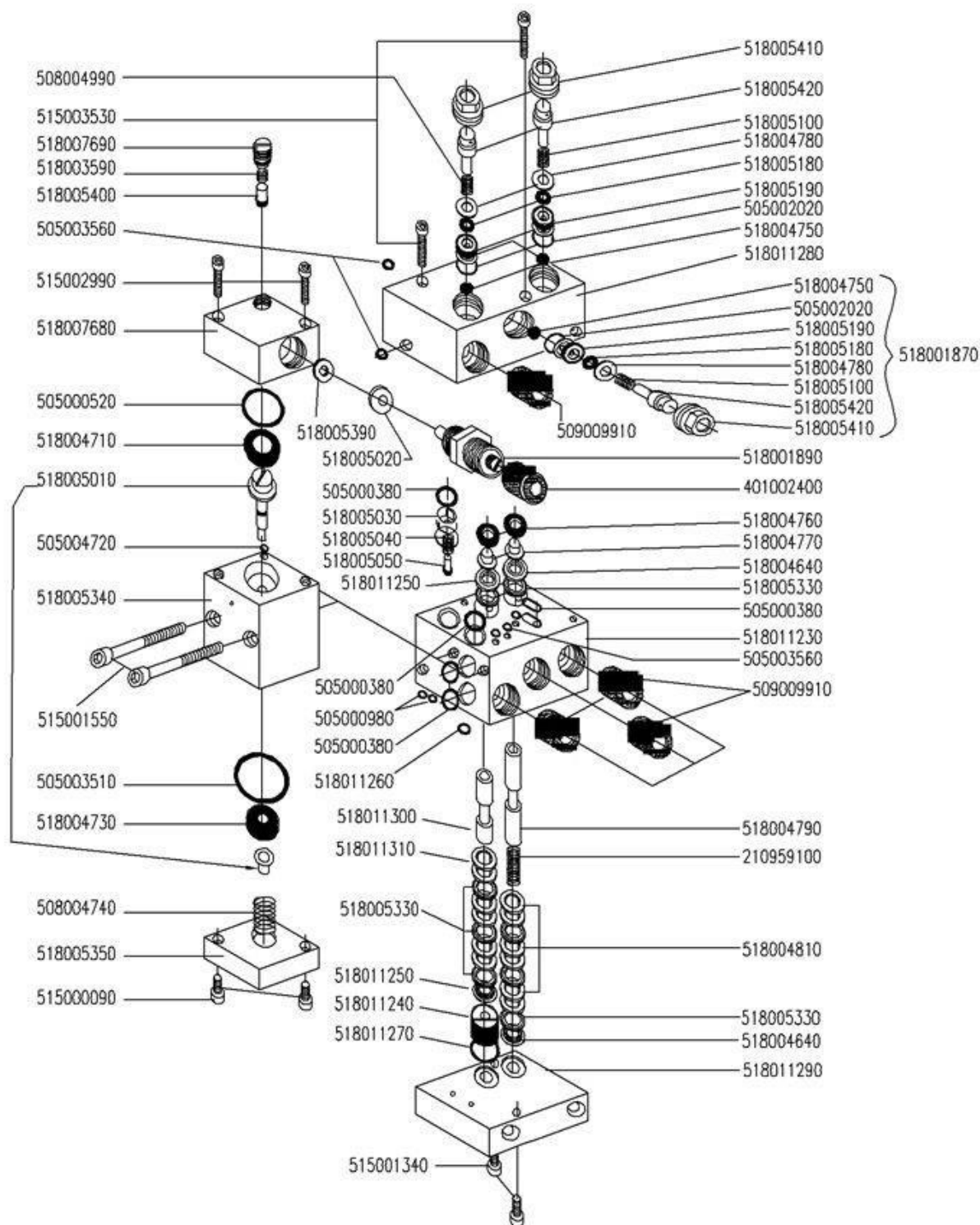


Обозначение "LOCKED CODE" указывает на групповой код или код взаимозамены.

Поз.	Наименование	Кол-во	Рекомендо- ванные	Периодич. обслуж.	Быстроизна- шивающиеся
210946800	НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КОРПУСА (КОМПЛЕКТ)	1			
210949900	СУППОРТ УЗЛА НАТЯЖЕНИЯ	1			
220968500	КОМПЛЕКТ СОЕДИНИТЕЛЬНОГО СТЕРЖНЯ	1			
210968600	ПОРШНЕВАЯ ГРУППА	1			
221328000	МОТОР В КОМПЛЕКТЕ	1			
401002250	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ГОЛОВКИ 16 ММ	1			
401002260	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ГОЛОВКИ 19 ММ	1			
401002310	ПЛАСТИНА	1			
401002400	ЗАЩИТА	1			
401002410	КРЫШКА	1			
401002470	КОРПУС РЕДУКТОРА	1			
401002510	КРЫШКА РЕДУКТОРА	1			
401002540	НАПРАВЛЯЮЩАЯ 16 ММ	1			
401002550	НАПРАВЛЯЮЩАЯ 19 ММ	1			
401002620	ЦИЛИНДР	1			
401002630	РЫЧАГ	1			
401002810	КРЫШКА БЛОКА РЕДУКТОРА	1			
401006020	РЫЧАГИ ПОДДЕРЖКИ	1			
401006030	СИНИЙ РЫЧАГ НАТЯЖЕНИЯ	1			
401006040	ЗЕЛЕНЫЙ РЫЧАГ СВАРКИ	1			
401006050	ЧЕРНЫЙ РЫЧАГ ВОЗВРАТА	1			
402000260	КОРОННАЯ ПЕРЕДАЧА	1			
402000280	ЧЕРВЯЧНАЯ ПЕРЕДАЧА	1			
402002120	СОЕДИНИТЕЛЬ	A.R.			
402002160	ШПИЛЬКА	1			
402002350	Сварочная пластина	1			•
402002360	Штифт сварочной пластины	1			
402002380	ЗАПЕЧАТЫВАЮЩАЯ ПЛАСТИНА	1			
402002430	ПЛАСТИНА ТРЕНИЯ Д35 ММ	1			
402002460	ПЛАСТИНА ТРЕНИЯ Д25 ММ	2			
402002480	ШПИЛЬКА	1			
402002490	ВАЛ РОЛИКА ПОДАЧИ	1			
402002560	Регулятор натяжения	1			
402002580	КРОНШТЕЙН	1			
402002590	Пластина кронштейна	1			
402002600	Обратная пластина кронштейна	1			

Поз.	Наименование	Кол-во	Рекомендо- ванные	Периодичн. обслуж.	Быстроизна- шивающиеся
402002640	Эксцентрик	1			
402002650	РОЛИК ПОДАЧИ	1			•
402002990	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ЛЕНТЫ 16/19ММ	2			•
402004050	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ЛЕНТЫ ЗАДНЯЯ	1			
402005540	ГЛУШИТОЕЛЬ	A.R.			
402006010	ШТИФТ	1			
402006170	НОЖ	1			•
402008950	ШАЙБА 15/24,5/2,75	1			
402010650	ПРУЖИНА НАПРАВЛЯЮЩЕЙ	1			
402010690	ОПОРА	1			
407002170	ПРУЖИНА ЦИЛИНДРА	1			
407002210	ПРУЖИНА НОЖА Д.0,9	1			
407005820	ПРУЖИНА НОЖА Д.1,1	1			
408012420	ЗАЩИТНАЯ ПЛАСТИНА НОЖА	1			
501000310	ПОДШИПНИК 7200 BE 2RS	1			
501001520	ПОДШИПНИК 6001 2Z	2			
501001530	РОЛИКОВЫЙ ПОДШИПНИК NK16/16R	1			
501001590	ПОДШИПНИК 6201 2Z	1			
501001600	ПОДШИПНИК 6001 2RS	1			
501001900	ВТУЛКА IR 12X16X16	1			
502001650	ШАЙБА PS10X16X0.5DIN9884	1			
503000150	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО A10 DIN471	1			
503000510	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО RA 4 DIN 6799	1			
503001450	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО H5	1			
503002040	ШАЙБА PS 22x30x0,1	A.R.			
503002050	ШАЙБА PS 22x30x0,5	A.R.			
503004950	ШАЙБА PS 22x30x0,2	A.R.			
503005430	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО PS 10X16X1	1			
503007540	ШАЙБА 23x30x1,5	1			
504001800	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1			
504001830	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ЛЕНТА	0,11			
505000280	ПРОКЛАДКА OR2125(32)	1			
505001780	ПРОКЛАДКА OR3300	1			
505001880	ПРОКЛАДКА OR3093	1			
505001910	ПРОКЛАДКА OR6287 NBR	1			
505001950	ПРОКЛАДКА OR 2015	1			
507000260	ШАЙБА 12x16x3	1			
508001680	ТАРЕЛЬЧАТАЯ ШАЙБА 25X12,2X0,7	4			
508003160	КРАСНАЯ ПРУЖИНА 10X51	1			
509001220	ШТУЦЕР 22,8 1/4	1			
509001690	ГЛУШИТЕЛЬ	1			
509001840	ПОТАЙНОЙ БОЛТ	1			

Поз.	Наименование	Кол-во	Рекомендо- ванные	Периодич. обслуж.	Быстроизна- шивающиеся
509008370	ШТУЦЕР 22,8 1/8	2			
509008610	ПЛАСТИКОВАЯ ЗАГЛУШКА	1			
510000550	ШТУЦЕР 1/4	1			
510001700	НАКОНЕЧНИК ВОЗДУШНЫЙ	1			
513001720	ШЛАНГ 8X5,5	0,42			
514000210	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ШАЙБА АЛЮМ. 1/4	1			
515000050	ВИНТ TCEI UNC 10X5/8"	2			
515000090	ВИНТ TCEI M4X10 UNI5931	5			
515000320	ВИНТ M6X22 ЦИНК	1			
515000670	ВИНТ TCEI M5X12 UNI5931	2			
515001330	ВИНТ TCEI M4X8 UNI5931	1			
515001480	ВИНТ TCEI UNC 10X1/2"	7			
515001490	ВИНТ TCEI M6X16 UNI5931	7			
515001550	ВИНТ TCEI M4X30 UNI5931	1			
515001560	ВИНТ TSTC M5X10UNI7688ZIN	2			
515001610	ВИНТ ECOFIX M5X12 ZINC	2			
515001670	ВИНТ TCEI M4X45 UNI5931	3			
515001970	ВИНТ STEI M4X5 UNI5927PUN	2			
515002190	ВИНТ TCEI M5X10 UNI5931	2			
515002220	ВИНТ STEI M5X8 UNI 5925	1			
515002450	ВИНТ TSPCE M4X6 BRUN.	3			
515002730	ВИНТ TCEI RIB. M4X6 D7984	1			
515003170	ВИНТ TCEI M5x6	1			
515003400	ВИНТ TCEI M4X35 UNI 5931	1			
515007460	ВИНТ TCEI UNC 10x3/4"	4			
515011590	ВИНТ STEI M5X5 UNI 5293	1			
516000100	ГАЙКА M6 H5 UNI5588 ZINC	1			
516001120	ГАЙКА M8X10 DIN982 ZIN	1			
517000160	ШТИФТ 6X12 DIN 6325	2			
517003410	ШТИФТ 3X24	1			
517003420	ШТИФТ 3X60	1			
518010950	РАСПРЕД КОРОБКА	1			
711110250	МОТОР ПНЕВМАТИЧ. BOSCH 339	1			
711130280	МОТОР ПНЕВМАТИЧ. BOSCH 0607951440	1			
711130290	МОТОР ПНЕВМАТИЧ. BOSCH 0607951441	1			
210953600	КРЫШКА С ИНДИКАТОРОМ ВРЕМЕНИ	1			



Блок клапанов MIKADO 820 25/32

Код заказа блока в сборе: 518010950

Поз.	Наименование	Кол-во	Рекомендо- ванные	Периодич. обслуж.	Быстроизна- шивающиеся
210959100	ПРУЖИНА КНОПКИ НАТЯЖЕНИЯ (КОМПЛЕКТ)	1			
401002400	ЗАЩИТНЫЙ КОЛПАЧЕК	1			
505000380	ПРОКЛАДКА OR108 (D9)	5			
505000520	ПРОКЛАДКА OR2081 (D21)	1			
505000980	ПРОКЛАДКА OR2018 (D4.5)	2			
505002020	ПРОКЛАДКА OR106	3			
505003510	ПРОКЛАДКА OR2093	1			
505003560	ПРОКЛАДКА OR102	5			
505004720	ПРОКЛАДКА OR101	1			
508004740	ПРУЖИНА RSW 1/8 AZ11	1			
508004990	ПРУЖИНА 08.112.0	1			
509009910	МУФТА D.8 - AZ 00.407.0	4			
515000090	ВИНТ TCEI M4X10 UNI5931	2			
515001340	ВИНТ TCEI M4X12 UNI5931	2			
515001550	ВИНТ TCEI M4X30 UNI5931	2			
515002990	ВИНТ TCEI M4X20 UNI5931	2			
515003530	ВИНТ TCEI M4x25 UNI 5931	2			
518001890	РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ КЛАПАН	1			
518003590	ПРУЖИНА AZ 12,102,0	1			
518004640	ПРОКЛАДКА	2			
518004710	ПРОКЛАДКА	1			
518004730	СТОПОР	1			
518004750	СТОПОР	3			
518004760	ПРОКЛАДКА	2			
518004770	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	2			
518004780	ШАЙБА	3			
518004790	ШТОК	1			
518004810	ШАЙБА	3			
518005010	ПОРШЕНЬ AZ.10.43.0	1			
518005020	ШАЙБА	1			
518005030	ШАЙБА	1			
518005040	ПРУЖИНА AZ.11.004.0	1			
518005050	ШТОК	1			
518005100	ПРУЖИНА AZ. 08.006.0	2			
518005180	ПРОКЛАДКА	3			
518005190	ШАЙБА	3			
518005330	ШАЙБА	8			
518005340	КОРПУС	1			

Поз.	Наименование	Кол-во	Рекомендо- ванные	Периодичн. обслуж.	Быстроизна- шивающиеся
518005350	КРЫШКА	1			
518005390	ШАЙБА	1			
518005400	ШТОК	1			
518005410	ШТОК	3			
518005420	НАЖИМНАЯ КНОПКА AZ 08.010.1	3			
518007680	ШТОК	1			
518007690	ВИНТ	1			
518011230	КОРПУС	1			
518011240	ПОРШЕНЬ	1			
518011250	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ШАЙБА	2			
518011260	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1			
518011270	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1			
518011280	КОРПУС	1			
518011290	КРЫШКА	1			
518011300	ШТОК	1			
518011310	ШАЙБА	3			

В сервисную службу
компании "Спекта"

тел. +7 (495) 956 54 21
факс +7 (495) 956 54 44
Эл.адрес service@specta.ru

ЗАЯВКА №

НА ПОСТАВКУ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Дата: " " _____ г.

Заказчик: _____

Модель инструмента: _____

Серийный номер: _____ Начало эксплуатации: _____
месяц год

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАКАЗЫВАЕМЫХ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

№	Артикул	Наименование	Кол-во	Примечания

Ответственное лицо

ФИО _____

Должность _____

Контактный телефон _____

Подпись _____



**По всем вопросам обращайтесь в
ООО «Спекта Интерпак»**

E-mail: equipment@specta.com

Москва

тел. (495) 956-54-21

факс (495) 956-54-44

Кострома

тел. (4942) 49-19-00

факс (4942) 49-19-01

**или в ближайшее отделение компании, телефоны на сайте
www.specta.com**