

Флюс для пайки универсальный XZ-9

Флюс универсальный XZ-9. Входит в серию флюсов "Традиции мастерства"* Флюс универсальный XZ-9 разработан для пайки ювелирных изделий, в качестве замены флюсов на основе растворов буры с борной кислотой в воде. В отличие от последних, флюс XZ-9 обладает следующими преимуществами: сразу готов к применению, при комнатной температуре остаётся жидким, при нагреве быстро высыхает, плавиться при более низкой температуре, обеспечивает стабильную растекаемость припоев, остатки флюса легко смываются холодной водой. Флюс универсальный XZ-9 может использоваться с теми же технологическими приёмами, что и традиционные составы на основе растворов буры с борной кислотой в воде. Это позволяет использовать преимущества флюса XZ-9 без изменения технологии пайки, сразу перейти на применение флюса XZ-9.

Флюс универсальный XZ-9 - жидкий флюс на водной основе, боратный, высокотемпературный. Не содержит соединений фтора. Рекомендуемый температурный диапазон пайки: 600-1100°C. Для хранения жидкого флюса рекомендуем использовать ёмкости из полипропилена, полиэтилена или ПЭТ (полиэтилентерафталата). Не допускать контакта с металлами при хранении. Флюс наносится на спаиваемые поверхности окунанием, кистью, распылением или дозатором (капиллярной трубкой), так же, можно использовать деревянную палочку. При выпадении осадка (под действием низкой температуры), допускается нагрев на «водяной бане»** для растворения осадка. Флюс универсальный XZ-9 отлично подходит для пайки ювелирных изделий; для спаивания изделий из серебряных и медных сплавов (для сплавов с железом имеются ограничения), чёрных сталей (имеются ограничения); может использоваться для напайки твердосплавных пластин***. Остатки флюса легко удаляются промывкой водой.

* Серия флюсов "Традиции мастерства" - современные синтетические флюсы, разработанные для замены традиционно используемых флюсов, обладающие лучшими технологическими качествами и позволяющими использовать их с традиционными приёмами пайки. Эти особенности флюсов, позволяют сразу перейти на их применение, без изменений технологического процесса пайки и приобретения новых навыков для пайки.

** Нагрев раствора флюса на «водяной бане» - это нагрев ёмкости с раствором флюса в воде, нагретой до нужной температуры (в данном случае - лёгкое кипение воды). Ёмкости из ПЭТ использовать нельзя.

*** При напайке необходимо обеспечивать достаточное дозирование флюса, которое обеспечит полное покрытие флюсом нагреваемой части стальной детали. Что затруднительно, при ручной пайке с использованием жидкого флюса. Для данной цели, лучшим образом, подходят пастообразные флюсы, обеспечивающие нанесение больших количеств флюса на зону пайки. В серию флюсов "Традиции мастерства" так же входят другие флюсы для пайки твёрдых сплавов.