Флюс для пайки Флюс БУРА XZ-10

Флюс БУРА XZ-10 ходит в серию флюсов "Традиции мастерства"*.

Паяльный высокотемпературный флюс БУРА XZ-10разработан для замены буры, используемой в качестве флюса. Флюс БУРА XZ-10- боратный, не содержит соединений фтора. Паяемые материалы: твёрдые сплавы, стали, медь и её сплавы.

Многие паяльщики используют в качестве флюса для пайки латунными припоями буру. Это широко распространённая практика. Привычка к технологическим особенностям пайки, при применении буры в качестве флюса, делает сложным переход на современные флюсы. Флюсы обеспечивают качественную пайку, но имеют иные технологические характеристики. Для облегчения работ по пайке и перехода на применение эффективных флюсов, разработан флюс БУРА XZ-10. Флюс поставляется в порошке, как и бура. По способам применения он наиболее близок к использованию буры при паянии. В отличие от буры, флюс БУРА XZ-10 имеет более низкую температуру плавления, что положительно влияет на процесс паяния. Флюс активен при температурах плавления латуней, что позволяет проводить пайку без перегревов (температурный интервал активности: 700-1000°С). Остатки флюса могут быть удалены промывкой водой, что невозможно сделать при применении буры. Так как использование флюс БУРА XZ-10 схоже с использованием буры, переход на новый флюс не потребует приобретения новых навыков для пайки. Возможно использовать флюс БУРА ХZ-10 в виде пасты на основе воды. Использование флюса в виде пасты позволяет наносить флюс до начала нагрева, что затруднительно делать при использовании порошкообразного флюса. Применение пасты флюс БУРА XZ-10 аналогично применению пастообразных флюсов.

* Серия флюсов "Традиции мастерства" - современные синтетические флюсы, разработанные для замены традиционно используемых флюсов, обладающие лучшими технологическими качествами и позволяющими использовать их с традиционными приёмами пайки. Эти особенности флюсов, позволяют сразу перейти на их применение, без изменений технологического процесса пайки и приобретения новых навыков для пайки.