

ПОБЕДА

ГРАВЕР
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

ЭГ-150

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



ВВЕДЕНИЕ	4
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ	5
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	5
ВНЕШНИЙ ВИД ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА	5
ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	6
ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	6
ПОРЯДОК РАБОТЫ	7
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	7
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	8
СРОК СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ	9
ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	10
КОМПЛЕКТАЦИЯ	11
РАСШИФРОВКА СЕРИЙНОГО НОМЕРА	12
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	13
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	14
АДРЕСА СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ	15

ПОБЕДА

ВВЕДЕНИЕ

Благодарим Вас за приобретение электроинструмента торговой марки ПОБЕДА.



ВНИМАНИЕ! Данный инструмент является технически сложным товаром не предполагающим эксплуатацию с целью извлечения коммерческой выгоды. Данная Инструкция содержит необходимую информацию, касающуюся работы и технического обслуживания электроинструмента ПОБЕДА. Внимательно ознакомьтесь с Инструкцией перед началом эксплуатации. Не допускайте людей не ознакомившихся с данным руководством к работе. Настоящая Инструкция является частью изделия и должна быть передана покупателю при его приобретении.

Информация, содержащаяся в Инструкции по эксплуатации, действительна на момент издания. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие характеристики инструмента, без предварительного уведомления.

Условия реализации

Розничная торговля инструментом и изделиями производится в магазинах, отделах и секциях магазинов, павильонах и киосках, обеспечивающих сохранность продукции, исключающих попадание воды.

При совершении купли продажи лицо осуществляющее продажу товара, проверяет в присутствии покупателя внешний вид товара, его комплектность и работоспособность. По возможности производит отметку в гарантийном талоне, прикладывает кассовый чек. Предоставляет информацию об организациях выполняющих монтаж, подключение, и адреса сервисных центров.

Данные по шуму и вибрации

Средний уровень звукового давления, L_{pa} , дБ(А)	93
Средний уровень звуковой мощности, L_{wa} , дБ(А)	104
Коэффициент неопределенности, K , дБ	3
Среднеквадратичное значение скорректированного виброускорения a_h , m/s^2	11,1
Коэффициент неопределенности, K , m/s^2	1,5



ВНИМАНИЕ! Настоящий инструмент предназначен только для бытового использования. Избегайте перегрузки двигателя и перегрева устройства, делайте перерыв 5 минут после 10 минут работы для охлаждения. Не используйте инструмент для продолжительных работ (*допустимое время использования до 2-х часов в сутки с перерывами для полного охлаждения согласно регламенту*). На аккумуляторы (если они входят в комплект) гарантия не распространяется!

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ

Назначение

Гравер электрический предназначен для резки, шлифования, полирования, сверления, фрезерования и гравирования поверхностей различных материалов при установке соответствующих насадок.

Область применения

Изделие предназначено для непродолжительных работ в бытовых условиях в районах с умеренным климатом с температурой от -10°C до +40°C, влажностью воздуха не более 80% и отсутствием прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запыленности воздуха.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ЭГ-150
Потребляемая мощность, Вт	230В~50Гц, 150Вт
Диаметр цанги, мм	2,3/3,2
Частота оборотов, об/мин	10000-32000
Регулировка скорости	+
Блокировка шпинделя	+
Система быстрой замены щеток	+
Прорезиненная рукоятка	+
Прорезиненный морозостойкий кабель	+

ВНЕШНИЙ ВИД ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА (Рис. 1).



Рис. 1

- | | |
|----------------------------|--------------------|
| 1. Цанговый зажим; | 5. Петля подвески; |
| 2. Кнопка блокировки вала; | 6. Выключатель; |
| 3. Крышка щеткодержателя; | 7. Упор. |
| 4. Регулировка оборотов; | |



ВНИМАНИЕ! Внешний вид и устройство инструмента могут отличаться от представленных в инструкции.

ПОБЕДА

ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ / ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Изделие предназначено только для сухой обработки материалов. Использование жидкостей при работе может привести к повреждению насадки, проникновению влаги в изделие и поражению оператора электрическим током.
2. Искрение в электрическом двигателе и образование раскаленных частиц в процессе гравирования, фрезерования и резки являются нормальным следствием работы изделия. Не включайте изделие и не работайте в помещениях с высоким содержанием в воздухе паров кислот, воды, взрывчатых или легковоспламеняющихся газов.
3. При шлифовальных и полировальных работах насадка и изделие сильно нагреваются. Не прикасайтесь к ним частями тела и не кладите изделие на легковоспламеняющиеся и легкоповреждаемые материалы до полного их остывания.
4. Примите все меры для исключения попадания раскаленных частиц на легковоспламеняющиеся изделия и материалы.
6. После выключения питания дождитесь полной остановки электродвигателя. Не касайтесь руками насадки и не пытайтесь остановить ее вращение каким-либо способом.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Выбор насадки

1. Отключите (если подключено) изделие от электрической сети;

2. В зависимости от вида работы (*шлифование, полирование, резание, сверление, фрезерование или гравирование*) и обрабатываемого материала (*дерево, сталь, камень, плитка*) выберите соответствующую насадку.



ВНИМАНИЕ! Используйте только насадки, имеющие хвостовик, соответствующий диаметрам, зажимаемым цанговым зажимом. Не пытайтесь устанавливать насадки с большим или меньшим диаметром хвостовика. В этом случае замените цангу на соответствующую.

Установка насадки

1. Нажмите кнопку блокировки вала (2) и отверните гайку цангового зажима (1);
2. Установите насадку и, удерживая кнопку блокировки вала (2), крепко затяните цангового зажима (1).

Примечание! Проверьте правильность установки и крепления насадки (*отсутствие люфтов и перекосов*).

Примечание! Для обработки пластмасс и легкоплавких материалов используйте пониженную частоту вращения; для резки и полировки дерева и металла устанавливайте повышенную скорость. Резка алюминия, медных, свинцовых и цинковых сплавов, а также олова, может производиться на разных скоростях.

Подготовьтесь к работе

1. При необходимости закрепите обрабатываемую заготовку;
2. Используйте средства индивидуальной защиты.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Включение изделия и особенности эксплуатации

1. Включите изделие выключателем (6), дождитесь набора полных оборотов, крепко удерживая изделие, начните обработку поверхности заготовки.

Примечание! При работе с изделием не задерживайтесь долго на одном месте заготовки и не применяйте излишнего давления на инструмент. Это не ускорит процесс работы, но может повредить изделие или обрабатываемую поверхность.

Примечание! При работе с изделием следите за оборотами двигателя. Падение оборотов на 20% и более свидетельствует о перегрузке. В этом случае необходимо снизить нагрузку, уменьшить усилие нажатия.

2. По окончании работы выключите изделие выключателем (6) и отключите от сети.



ВНИМАНИЕ! После выключения питания дождитесь полной остановки электродвигателя, т.к. до полной остановки он еще некоторое время продолжает вращаться. Не касайтесь руками насадки и не пытайтесь остановить ее вращение каким-либо способом.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Убедитесь, что напряжение Вашей сети соответствует номинальному напряжению изделия.

2. Перед началом работы осмотрите и визуально проверьте изделие и кабель, а также сменные насадки на отсутствие видимых механических повреждений.

3. Включайте изделие в сеть только, когда Вы готовы к работе.

4. Перед первым использованием изделия включите его без нагрузки и дайте поработать 2-3 минуты на минимальной и максимальной скорости. Если в это время Вы услышите посторонний шум, почувствуете повышенную вибрацию или запах гари, выключите изделие, отсоедините кабель питания от сети и установите причину этого явления. Не включайте изделие, прежде чем будет найдена и устранена причина неисправности.

5. Во избежание повреждения изделия или обрабатываемой заготовки, каждый раз перед включением изделия в сеть проверяйте выключенное положение выключателя (6).

6. Для исключения перегрева делайте перерывы в работе изделия, достаточные для охлаждения насадок и изделия. Будьте особенно внимательны при использовании гибкого вала.



ВНИМАНИЕ! При шлифовальных и полировальных работах насадка и изделие сильно нагреваются. Не прикасайтесь к ним частями тела и не кладите изделие на легковоспламеняющиеся и легкоповреждаемые материалы до полного их остывания.

7. Примите все меры для исключения возможности попадания раскаленных частиц на легковоспламеняющиеся изделия и материалы.

8. Во избежание повреждений и травм, во время работы не прикасайтесь к вращающимся сменным насадкам, не пытайтесь очищать их от налипших частиц и не пытайтесь останавливать их при выключении изделия.

9. Регулярно проверяйте состояние сетевого кабеля. Не допускайте повреждения и загрязнения изоляции, чрезмерных тянувших и изгибающих нагрузок.



ВНИМАНИЕ! Поврежденный кабель подлежит немедленной замене в сервисном центре.

10. Выключайте изделие из сети сразу же по окончании работы.

11. Выключайте изделие только выключателем (6). Не выключайте, просто отсоединяя кабель от сети (вынимая вилку из розетки).

12. Периодически очищайте от грязи и пыли корпус изделия и кабель, вентиляционные отверстия.

13. Все работы по техническому обслуживанию должны проводиться при отключенном от сети кабеле.

14. Изделие не требует другого специального обслуживания.

15. Следите за исправным состоянием изделия. В случае появления подозрительных запахов, дыма, огня, искр следует выключить аппарат, отключить его от сети и обратиться в специализированный сервисный центр.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



ВНИМАНИЕ! Все работы по техническому обслуживанию пилы должны проводиться при отключенном от сети кабеле.

Общее обслуживание

Периодически очищайте от грязи и пыли корпус изделия и кабель, вентиляционные отверстия.

Замена угольных щеток

Проверяйте угольные щетки. Производите замену при их износе больше допустимой отметки.



ВНИМАНИЕ! Для безопасного и правильного обслуживания и ремонта изделия обратитесь в авторизованные сервисные центры ПОБЕДА. Обслуживание, выполненное неквалифицированным персоналом, может стать причиной поломки инструмента и травм.

СРОК СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ

СРОК СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ

Срок службы и утилизация

Срок службы изделия составляет 5 лет с момента даты продажи. Если дата продажи не указана, срок службы исчисляется с даты выпуска. Не выбрасывайте электроинструмент в бытовые отходы! Отслуживший свой срок электроинструмент должен утилизироваться в соответствии с Вашими региональными нормативными актами по утилизации электроинструментов.

Условия хранения

Срок хранения - 5 лет при условии хранения продукции в закрытых помещениях с естественной вентиляцией в упаковке при температуре воздуха от -10°C до +50°C и влажности воздуха не более 80 %

Условия транспортировки

Транспортировать продукцию можно любым видом закрытого транспорта в упаковке производителя или без нее, с сохранением изделия от механических повреждений, атмосферных осадков, воздействия химически-активных веществ.

Критерии предельного состояния

Критериями предельного состояния изделия являются состояния, при которых его дальнейшая эксплуатация недопустима или экономически нецелесообразна. Например, чрезмерный износ, коррозия, деформация, старение или разрушение узлов и деталей или их совокупность при невозможности их устранения в условиях авторизованных сервисных центров оригинальными деталями, или экономическая нецелесообразность проведения ремонта.

Сертификат соответствия

ЕАЭС RU C-CN.AД71.B.0036219

Выдан: ООО «НПО ЭКСПЕРТ», адрес: г. Москва, ул. Наметкина, д. 14, к. 1, оф. 808. Действует: с 05.03.2019 г. по 04.03.2024 г.

ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Изделие не включается	Неисправен выключатель или иной электронный компонент	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	Полный износ щеток	Замените щетки
	Неисправен двигатель	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
Изделие включается, но не развивает полную скорость	Износ щеток	Замените щетки
	Неисправен выключатель или иной электронный компонент	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	Повышенное давление на изделие	Ослабьте силу давления
	Сгорела обмотка или обрыв в обмотке двигателя	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
	Заклинивание механизма	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
Изделие или насадка останавливаются при работе	Повышенный нажим на изделие	Ослабьте силу давления
	Полный износ щеток	Замените щетки
	Недостаточная затяжка гайки канги, обрыв гибкого троса	Затяните гайку, замените гибкий вал
	Заклинивание механизма	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
Изделие перегревается	Интенсивный режим, работа с максимальной нагрузкой	Измените режим работы, снизьте нагрузку
	Недостаток смазки, заклинивание механизма	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
	Сгорела обмотка или обрыв в обмотке	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
	Высокая температура окружающего воздуха, слабая вентиляция, засорены вентиляционные отверстия	Примите меры к снижению температуры, улучшению вентиляции, очистке вентиляционных отверстий

КОМПЛЕКТАЦИЯ

ГРАВЕР ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	1 ШТ.
ЦАНГА Ø2,3 ММ	1 ШТ.
ТОЧИЛЬНЫЙ КАМЕНЬ Ø3,2 ММ	10 ШТ.
ФИКСАТОР ЦАНГИ	1 ШТ.
КЛЮЧ	1 ШТ.
ДЕРЖАТЕЛЬ Ø3,2ММ	2 ШТ.
НАСАДКА ДЛЯ ШЛИФ БУМАГИ, ЛЕНТЫ Ø3,2 ММ	1 ШТ.
ШЛИФОВАЛЬНАЯ ЛЕНТА	4 ШТ.
ШЛИФОВАЛЬНАЯ БУМАГА	4 ШТ.
ОТРЕЗНОЙ ДИСК	8 ШТ.
ВОЙЛОЧНЫЙ ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ КРУГ	4 ШТ.
ТОЧИЛЬНЫЙ КАМЕНЬ	1 ШТ.
СВЕРЛО Ø2,3 ММ	1 ШТ.
СВЕРЛО Ø3,2 ММ	1 ШТ.
АЛМАЗНАЯ ШАРОШКА Ø3,2	2 ШТ.

ПОБЕДА

РАСШИФРОВКА СЕРИЙНОГО НОМЕРА

2021 / 03 / 20117788 / 0001

2021 – год производства

03 – месяц производства

20117788– индекс модели

0001 – индекс товара



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН / КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Гарантийный талон является документом, дающим право на гарантийное обслуживание приобретенного инструмента. Гарантия покрывает расходы только на работу и запасные части. Стоимость почтовых отправлений, страховки и отгрузки изделий для ремонта не входит в гарантийные обязательства. В случае утери гарантийного талона, владелец лишается права на гарантийное обслуживание.

№ _____

ИЗДЕЛИЕ / ҚҰРАЛ: _____

МОДЕЛЬ / МОДЕЛІ: _____

ЗАВОДСКОЙ № / ҚҰРАЛ №: _____

ДАТА ПРОДАЖИ / САТУ КҮНІ: _____

ТОРГОВАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ / САУДА ҰЙЫМЫ: _____

ПОДПИСЬ ПРОДАВЦА / САТУШЫНЫҢ ҚОЛЫ: _____

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен.

Претензии к комплектации и внешнему виду не имею.

Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, дизайн и комплектацию.

Кепілдік шарттары және кепілдікті қызмет көрсетумен таныстым және келістім.

Құрал жарамды және толығымен жинақталған күйде қабылданған. Сыртқы көрінісіне наразылық білдірмеймін.

ПОДПИСЬ ПОКУПАТЕЛЯ / САТЫП АЛУШЫ ҚОЛЫ: _____

Без штампа или печати торговой организации гарантийный талон не действителен!

Сауда ұйымының мөрі немесе мөрі жоқ болса, кепілдік картасы жарамсыз!

ШТАМП ТОРГОВОЙ ОРГАНИЗАЦИИ
БАСЫП ШЫҒАРУ ҮШІН ОРЫН

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА / КЕПІЛДЕМЕ МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Гарантийный срок эксплуатации инструмента составляет **12 (двенадцать) месяцев** со дня продажи розничной сетью. Если изделие, предназначенное для бытовых (непрофессиональных) нужд, эксплуатировалось в коммерческих целях (профессионально), срок гарантии составляет **1 (один) месяц** со дня продажи. Дефекты сборки инструмента, допущенные по вине изготовителя, устраняются бесплатно в течение **45 (сорока пяти) дней** со дня предоставления потребителем требований об устранении недостатков изделия, после проведения диагностики изделия техническим центром.

ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРИ СОБЛЮЖДЕНИИ СЛЕДУЮЩИХ УСЛОВИЙ:

1. Наличие товарного или кассового чека и гарантийного талона с указанием заводского (серийного) номера инструмента, даты продажи, подписи покупателя, штампа торгового предприятия.
2. Предоставление неисправного инструмента в течение виде.
3. Гарантийный ремонт производится только в течение срока, указанного в данном гарантийном талоне.

ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ:

1. При отсутствии возможности определить дату продажи или дату производства.
2. На изделие, которое эксплуатировалось с нарушениями инструкции по эксплуатации или не по назначению;
3. На последствия самостоятельного ремонта, разборки, чистки и смазки инструмента в гарантийный период (не требующие по инструкции эксплуатации), о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей;
4. На повреждения, дефекты, вызванные внешними механическими воздействиями, воздействием агрессивных средств и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др.;
5. На неисправности, вызванные попаданием в инструмент инородных тел, небрежным или плохим уходом, повлекшим за собой выход из строя инструмента;
6. На неисправности, возникшие вследствие перегрузки, повлекшие за собой выход из строя двигателя, трансформатора или других узлов и деталей, а также вследствие несоответствия параметров электросети номинальному напряжению. К признакам перегрузки относятся:
 - Изменения цвета на поверхности металлических деталей;
 - Деформация или оплавление пластмассовых частей и узлов инструмента;
 - Одновременное повреждение (потемнение или обугливание) изоляции проволок в обмотках катушек статора и ротора;
 - Обугливание изоляции обеих катушек статора из-за перегрева электрического двигателя возникшее вследствие несоответствия параметров электросети номинальному напряжению для работы инструмента согласно ТУ, или вследствие приложения чрезмерного усилия на управляющие рукоятки инструмента;
7. На дефекты и повреждения, произошедшие в результате применения не правильно приготовленной топливной смеси (в неверной пропорции), а так же с применением в ней масел, не рекомендованных производителем изделий.
8. На неисправности, вызванные использованием неоригинальных запасных частей и принадлежностей;
9. На недостатки изделий, возникшие вследствие эксплуатации с неустраненными недостатками;
10. На недостатки изделий, возникшие вследствие технического обслуживания и внесения конструктивных изменений лицами, организациями, не являющимися авторизованными сервисными центрами;
11. На естественный износ изделия и комплектующих в результате интенсивного использования;
12. На такие виды работ, как регулировка, чистка, смазка, замена расходных материалов, а также, периодическое техническое обслуживание и прочий уход за изделием, оговоренные в Инструкции по эксплуатации.

Аспаптың пайдалану кепілдік мерзімі бөлшек сауда желісінде сатылған күннен бастап **12 ай**.

Егер ішкі (қасби емес) қажеттіліктерге арналған өнім коммерциялық мақсатта (қасби түрде) қолданылса, кепілдік мерзімі сатылған күннен бастап **бір ай**. Өндірушінің кінасен жасалған аспапты құрастырудағы кемшіліктер, техникалық орталық диагноз қойғаннан кейін, өнімде ақауларды жоюға қатысты тұтынушы талаптарын берген күннен бастап **45 күн** ішінде тегін жасалады.

КЕПІЛДІК ЖӘНДЕУ ЖҰМЫСТАРЫ КЕЛЕСІ ЖАҒДАЙЛАРДА ЖҮЗЕГЕ АСЫРЫЛАДЫ:

1. Тауар немесе кассалық түбіртек және құралдың зауыттық (сериялық) нөмірлері, сату күні, тұтынушы қолы, сауда компаниясының мөрі қойылған кепілдік талонның болуы;
2. Ақаулы аспапты таза түрде беру;
3. Кепілдікті жәндеу тек осы кепілдік картасында көрсетілген мерзімде жүзеге асырылады.

КЕПІЛДІК ҚЫЗМЕТІ ҚАРАСТЫРЫЛМАҒАН ЖАҒДАЙЛАР:

1. Сату күнін немесе өндіріс күнін анықтау мүмкін болмаған жағдайда.
2. Пайдалану жөніндегі нұсқаулықты бұзумен немесе мақсатсыз пайдаланылған бұйымға;
3. Кепілдік кезеңінде құралды өздігінен жөндеу, бөлшектеу, тазалау және майлау сапаларына (пайдалану нұсқаулығы бойынша талап етілмейтін), бұған, мысалы, корпуслық бөлшектерді бекітудің шилікті бөліктеріндегі сынқытар дәлел бола алады;
4. Сыртқы механикалық әсерлерден, агрессивті құралдардың әсерінен туындаған зақымдануларға, ақауларға жоғары температура немесе басқа сыртқы факторлар, мысалы, жаңбыр, қар, жоғары ылғалдылық және т. б.;
5. Құралға бөгде заттардың түсуінен, ұқыпсыз немесе нашар күтігінен туындаған ақаулықтарға құралдың істен шығуы;
6. Қозғалтқыштың, трансформатордың істен шығуына әкеп соққан шамадан тыс жүктеме салдарынан туындаған ақаулықтарға немесе басқа да тораптар мен бөлшектер, сондай-ақ электр желісі парметрлерінің номиналды кернеуге сәйкес келмейуі салдарынан.

Шамадан тыс жүктеме белгілеріне мыналар жатады:

- Металл бөліктерінің бетіндегі түс өзгеруі;
 - Пластмасса бөлшектер мен құрал тораптарын деформациялау немесе балқыту;
 - Статор және ротор катушықтарының орамаларындағы сым оқшаулауының бір мезгілде зақымдануы (қарама немесе күйдіру);
 - Электр қозғалтқышының қызыл жетіне байланысты статордың екі катушканың оқшаулауын жағу ТШ-ға сәйкес құралдың жұмысы үшін немесе құралдың басқару тұтқаларына шамадан тыс күш салу салдарынан электр желісі параметрлерінің номиналды кернеуге сәйкес келмейуі.
7. Дұрыс дайындалмаған отын қоспасын қолдану нәтижесінде болған ақаулар мен зақымдануларға (дұрыс емес пропорцияда), сондай-ақ онда екі соңқылы қоспаларды дайындауға арналмаған майларды, сондай-ақ өнімді өндіруші ұсынбаған майларды қолдану арқылы.
 8. Түпнұсқа емес қосалқы бөлшектер мен керек-жарақтарды пайдаланудан туындаған ақаулықтарға;
 9. Жоылмаған кемшіліктермен пайдалану салдарынан пайда болған бұйымдардың кемшіліктеріне;
 10. Техникалық қызмет көрсету және конструктивтік өзгерістер енгізу салдарынан пайда болған бұйымдардың кемшіліктеріне уәкілетті сервис орталықтары болып табылмайтын тұлғалар, ұйымдар;
 11. Қарқынды пайдалану нәтижесінде бұйымдар мен жинақтаушылардың табиғи тозуына;
 12. Реттеу, тазалау, майлау, шығыс материалдарын ауыстыру, сондай-ақ мерзімді жұмыс түрлеріне пайдалану жөніндегі нұсқаулықта айтылған бұйымға техникалық қызмет көрсету және өзге де күтім жасау.

Гарантия не распространяется на узлы и детали, являющиеся расходными, быстроизнашивающимися материалами, к которым относятся: пильные цепи, пильные шины, соединительные муфты, ведущие и ведомые звездочки, элементы крепления (метизы), триммерные головки, направляющие ролики, защитные кожухи, приводные ремни, гибкие валы, крыльчатка, фланцы крепления, ножи, компоненты натяжения и крепления режущих элементов, резиновые амортизаторы, уплотнители, прокладки, сальники, манжеты и другие РТИ, полимерные тулы, полимерные, резиновые и пневматические колеса, стартерные шнур, пружины, свечи зажигания, ленты тормоза цепи, фильтры, угольные щетки, червячные пары, тросы, провода питания, сварочные кабели, клеммы - зажимы, электроддержатели, сопла и наконечники для сварочных полуавтоматов, шланги, моечные пистолеты и колья, форсунки, насадки, пенкокомплекты и т.д.

Кепілдік Шығыс, тез тозатын материалдар болып табылатын тораптар мен бөлшектерге қолданылмайды, оларға мыналар жатады: аралау тізбектері, аралау шиналары, жалғастырылғы муфталар, жетекші және жетекші жұлдызшалар, бөктіу элементтері (метиздер), триммер бастары, бағыттаушы роликтер, қорғаныс қаптамалары, жетек бөлдіктері, иілгіш біліктер, қанатшалар, бөктіу фланецтері, пынақтар, кесу элементтерінің тарту және бөктіу компоненттері, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, төсемдер, тығыздамалар, манжеттер және басқа РТИ, полимер төпелер, полимер, резеңке және пневматикалық доғалықтар, Стартер сымдары, серпілелер, ұшын ітпелесетін, таспалар тегіш тізбектер, сүзгілер, көмір шетпалары, құрт бояу, кабельдер, куат сымдары, дәнекерлеу кабельдері, қысқыштар, электр ұстағыштар, жарғыш автоматты дәнекерлеу шүмектері мен ұштары, шлангтар, жуғыш тапашалар мен найзалар, саптамалар, саптамалар, көбіктер және т. б.

ПОЛНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО СЕРВИСНЫМ ЦЕНТРАМ НАХОДИТСЯ НА САЙТЕ WWW.POBEDATOOLS.RU

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН #1

(Заполняется сервисным центром)

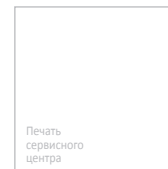
вписать номер гарантийного талона

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказ-наряда _____

Мастер (ФИО) _____



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН #2

(Заполняется сервисным центром)

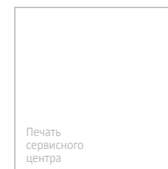
вписать номер гарантийного талона

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказ-наряда _____

Мастер (ФИО) _____



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН #3

(Заполняется сервисным центром)

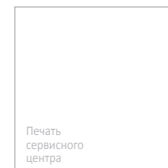
вписать номер гарантийного талона

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказ-наряда _____

Мастер (ФИО) _____



ПОБЕДА

Сервисный центр _____

Описание дефекта _____

1

 Сервисный центр _____

Описание дефекта _____

2

 Сервисный центр _____

Описание дефекта _____

3



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU.C-CN.AД71.B.00362/19

Серия RU № 0143196

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общества с ограниченной ответственностью «НПО ЭКСПЕРТ». Место нахождения: 117420, город Москва, улица Наметкина, дом 14, корпус 1, офис 808, Адрес места осуществления деятельности: 117420, город Москва, улица Наметкина, дом 14, корпус 1. Телефон: +74991308699. Адрес электронной почты: info@pro-exp.ru. Attestat аккредитации регистрационный № RA.RU.10AД71, выдан 21.04.2017 года

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СНВ КАРТО"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 129329, Россия, город Москва, улица Кольская, дом 1, строение 1, этаж 3, помещение 1, кабинет 25.

Основной государственный регистрационный номер 1077761885464.
Телефон: +74957750220. Адрес электронной почты: falcon@glshop.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "NINGBO GENIN INDUSTRIAL CO.,LTD."

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, 11F, A2 LIYUANSHANGDU, BUILDING 201, LANTIAN ROAD, HAISHU DISTRICT NINGBO, 315000.

ПРОДУКЦИЯ

Инструмент ручной электрифицированный: траверсы, торговой марки «PATRIOT», модели: EE 025 (артикул EE 025 04G), EE 030 (артикул EE 030 04G), EE 050 (артикул EE 050 04G), EE 066 (артикул EE 066 04G), EE 101 (артикул EE 101 04G), EE 111 (артикул EE 111 04G), EE 160 (артикул EE 160 04G), EE 170 (артикул EE 170 04G); торговой марки «ПОБЕДА»; модели: ЭГ -150 (артикул ЭГ-150-04G), ЭГ-150У (артикул ЭГ-150У-04G), ЭГ-75 (артикул ЭГ-75-04G), ЭГ-80 (артикул ЭГ-80-04G).

Продукция изготовлена в соответствии с Директивами 2006/42/ЕС "О машинах и механизмах", 2014/35/EU "Низковольтное оборудование", 2014/30/EU "Электромагнитная совместимость".

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8467298509

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протокола испытаний № 190212-003-04/ИР от

01.03.2019 года, выданной Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Инновационные решения», аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21AB90, акта анализа состояния производства от 05.03.2019 года № 190206-010, руководства по эксплуатации, обоснования безопасности ГЭ.01.002.0Б

Схема сертификации: 1с

АПОЛОНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Ссылка с стандарта, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования", ГОСТ ИЕС 60745-1:2011 "Машинный инструмент. Безопасность. Часть 1. Общие требования", ГОСТ 30804.3-2-2013 "Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребными током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний", ГОСТ 10894.3-2-2013 "Совместимость технических средств электромагнитная. Определение изменений направления, колебаний направления и фликера в низковольтных системах электрооборудования общего назначения. Технические средства электрооборудования ток не более 16 А (в одной фазе), подлежащие к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний". Нормы и методы испытаний (испытания и сроки хранения продукции, срок службы (годовств) указаны в приложении к продукции эксплуатационной документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 05.03.2019

ПО 04.03.2027

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

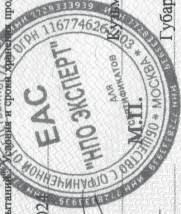
Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)

(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
А. Егор Васильев
(Ф.И.О.)

(подпись)
Губаревич Анна Олеговна
(Ф.И.О.)







ПОБЕДА

ЕАС

Вся информация в инструкции по эксплуатации и техническому обслуживанию содержит самую актуальную информацию на момент печати издания. Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, упаковку, дизайн, техническое сопровождение и комплектацию продукции без предварительного уведомления третьих лиц. По вопросам обслуживания и работы обращайтесь к официальному дилеру или в авторизованный сервисный центр.

RUS ГРАВЕР ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

Предназначен для резки, шлифования, полирования, сверления, фрезерования и гравирования поверхностей различных материалов (дерево, сталь и т.д.) при установке соответствующих насадок.

Дата изготовления: первые 6 цифр серийного номера.

Гарантия: 1 год с даты продажи.

Срок службы: 5 лет.

Изготовитель: Нингбо Дженин Индастриал.

Адрес: 11Ф, А2 Лиюаншангду билдинг, 201 Лантиан Роуд, Хайшу Дистрикт, Нингбо, Китай, тел.: 0086-574-27709658.

Уполномоченный представитель / импортер: ООО «СНВ Карго».

Адрес: 129329, Россия, г. Москва, ул. Кольская, д. 1, стр. 1, тел.: 8 (495) 902-51-51.

Представитель в Казахстане: ТОО «ПРАКТИКУМ».

Адрес: Республика Казахстан, г. Усть-Каменогорск, ул. Орджоникидзе, 46, т.: 8 (7232) 26-37-76.

Страна происхождения: Китай.

ЭГ-150 (Арт. ЭГ-150-04G)

KZ ЭЛЕКТРЛІК ГРАВЕР

Арналған, кесу, тегістеу, жылтырату, бұғылау, фрезерлеу және нақыштау бетін әр түрлі материалдарды (ағаш, болат және т. б.) орнату кезінде тиісті қондырғылар.

Шығарылған күні: алғашқы 6 сан сериялық нөмірі.

Кепілдік: сатылған күннен бастап 1 жыл.

Қызмет ету мерзімі: 5 жыл.

Өндіруші: Нингбо Дженин Индастриал.

Мекенжай: 11Ф, А2 Лиюаншангду билдинг, 201 Лантиан Роуд, Хайшу Дистрикт, Нингбо, Китай, тел.: 0086-574-27709658.

Жеткізуші: ООО «СНВ Карго».

Мекенжай: А129329, Россия, г. Москва, ул. Кольская, д. 1, стр. 1, тел.: 8 (495) 902-51-51.

Қазақстандағы өкілі: ТОО «ПРАКТИКУМ».

Мекенжай: Республика Казахстан, г. Усть-Каменогорск, ул. Орджоникидзе, 46, т.: 8 (7232) 26-37-76.

Шығарылған елі: Китай.