

ЗАХВАТ МАГНИТНЫЙ
PMJ -50

Паспорт
и
Руководство по эксплуатации

2019 г.

Содержание

1. Введение.....	3
2. Назначение.....	3
3. Технические характеристики.....	3
4. Эксплуатация.....	4
5. Меры безопасности.....	4
6. Техническое обслуживание.....	5
7. Хранение.....	5
8. Комплектность.....	5
9. Транспортирование.....	6
10. Гарантии поставщика.....	6
11. Свидетельство о приемке.....	6

1. Введение

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для обслуживающего персонала и содержит сведения о конструкции, принципе действия, основных технических характеристиках, а также указания для правильной и безопасной эксплуатации захвата магнитного РМЖ 2- 30.

2. Назначение изделия

Магнитный захват РМЖ-30 предназначен для удержания, подъема и перемещения ферромагнитных грузов плоской формы внутри и вне помещений.

3. Технические характеристики

1	Грузоподъемность (номинальная), кг	50
2	Масса захвата, кг	1,8
3	Рабочая температура, °С	- 40 до +80
3	Габаритные размеры	
3.1	Ширина, (L) мм	158
3.2	Длина, (H) мм	148
3.3	Высота, (B) мм	25
3.4	Ширина в рабочем положении, (R) мм	180

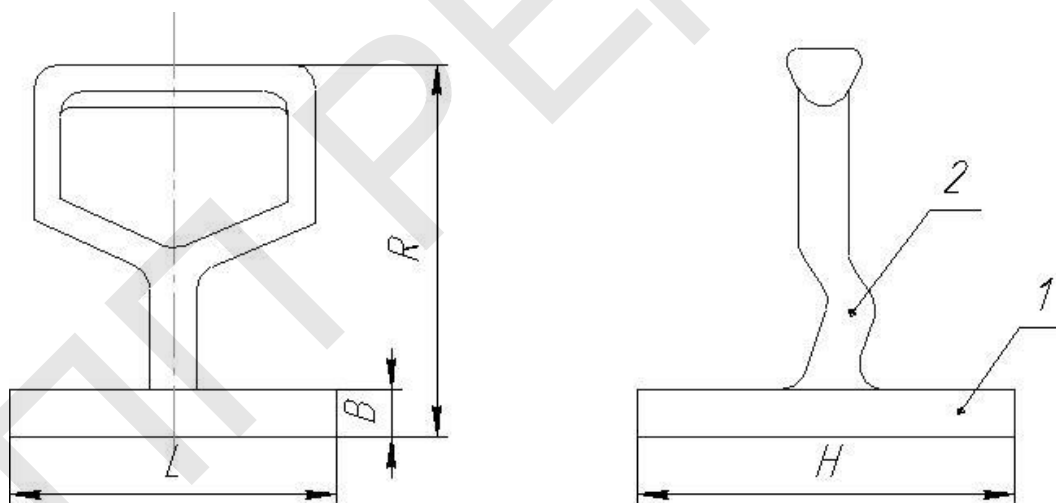


Рис 1. (Основные элементы и устройство захвата)

Захват состоит из следующих основных узлов, показанных на рисунке 1.
Основание 1, ручка отключения 2,

Приведение захвата в рабочее положение осуществляется путем соприкосновения рабочей поверхности захвата, с поверхностью груза. Для снятия захвата необходимо повернуть ручку вниз до упора.

4. Эксплуатация

4.1 Подготовка изделия к работе

- 4.1.1 Перед использованием захвата необходимо произвести визуальный осмотр на наличие физических повреждений.
- 4.1.2 Рабочая поверхность захвата должна быть в чистом состоянии для обеспечения плотного соприкосновения.
- 4.1.3 При обнаружении, каких либо дефектов захват не должен использоваться в работе.

4.2 Подготовка поверхности груза

- 4.2.1 Поверхность груза должна быть чистой (без грязи, окалины, ржавчины и т. д.), для обеспечения полного соприкосновения с рабочей поверхностью захвата. Промежуток между поверхностью захвата и грузом значительно снижает грузоподъемность.

4.3 Проверка характеристик груза

- 4.3.1 Перед тем как использовать захват, необходимо проверить параметры (вес, форму, материал, поверхность и толщину) заготовки, поскольку эти характеристики определяют подъемную способность устройства.
- 4.3.2 Подъемная сила изменяется в зависимости от материала заготовки.
- 4.3.3 Толщина заготовки (для плоских грузов) должна быть не менее **8 мм**. При уменьшении толщины груза, грузоподъемность значительно снизится.
- 4.3.4 Грубая поверхность снижает грузоподъемность захвата.

4.4 Использование захвата

- 4.4.1. Подготовить поверхность груза.
- 4.4.2. Установить захват по центру тяжести груза.
- 4.4.3. Проверить правильность установки и надежного захвата путем поднятия заготовки на небольшую высоту (1см - 5см).

5. Меры безопасности

5.1 Указание мер безопасности

- 5.1.1. К работе с захватом допускаются лица, прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности, ознакомленные с настоящим руководством по эксплуатации.
- 5.1.2. При эксплуатации захвата не допускается:
 - 5.1.2.1. Превышать установленную номинальную грузоподъемность;

5.1.2.2. При перегрузке электронного оборудования необходимо проконсультироваться со специалистом по данному оборудованию, поскольку магнитное поле может повредить некоторые функции данного оборудования;

5.1.2.3. Во время работы оператор должен иметь каску, перчатки и защитные ботинки;

5.1.2.8. Только одна заготовка может быть перегружена за один раз;

5.1.2.9. Температура груза или окружающей среды не должна превышать +80°C, относительная влажность воздуха – не более 95% при температуре +35°C.

5.1.5. Строго воспрещается вносить изменения в конструкцию захвата, влияющие на его безопасность.

6. Техническое обслуживание

6.1. Эксплуатация магнитных захватов и надзор за ними должны производиться в соответствии с «Правилами устройств и безопасной эксплуатацией грузоподъемных кранов».

6.2. Надзор за магнитными захватами возлагается распоряжением администрации на инженерно технического работника, ответственного за содержание кранов в исправном состоянии.

6.3. Производить ежедневные осмотры внешнего вида магнитного захвата.

6.4. Хранить магнитные захваты следует на специальных деревянных подставках в отведенных для хранения месте, при температуре не ниже 0°C.

6.5. Разборка магнитного захвата не допускается.

7.Хранение

7.1.Захват должен храниться в сухом помещении во избежание возникновения ржавчины на рабочей поверхности.

7.2. После использования захвата его рабочая поверхность должна быть очищена от инородных предметов и смазана маслом. Между рабочей поверхностью захвата и полом должна лежать прокладка из бумаги, пластика или иного материала, который будет защищать поверхность магнита от грязи.

7.3. Если не планируется использование устройства долгое время, то его рабочая поверхность должна быть обработана маслом и закрыта тканью, во избежание появления ржавчины.

7.4. Чтобы предотвратить повреждение устройства при хранении необходимо избегать близости с электрическими трансформаторами или иными объектами создающими сильное магнитное поле.

7.5. Гарантийный срок хранения 12 месяцев.

8. Комплектность

8.1 Захват магнитный;

8.2 Паспорт и руководство по эксплуатации.

9.Транспортирование

9.1 Захват транспортируется в упакованном виде всеми видами крытого транспорта без ограничения дальности в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими для данного вида транспорта.

10. Гарантии поставщика

10.1 Поставщик гарантирует безотказную работу захвата при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения в течение 12 месяцев со дня продажи.

11. Сведения о приемке

Захват магнитный РМЖ-50 изготовлен в соответствии с чертежами завода-изготовителя.

Заводской номер _____

Соответствует паспортным данным, признан годным к эксплуатации.

Дата поставки _____

Штамп ОТК _____