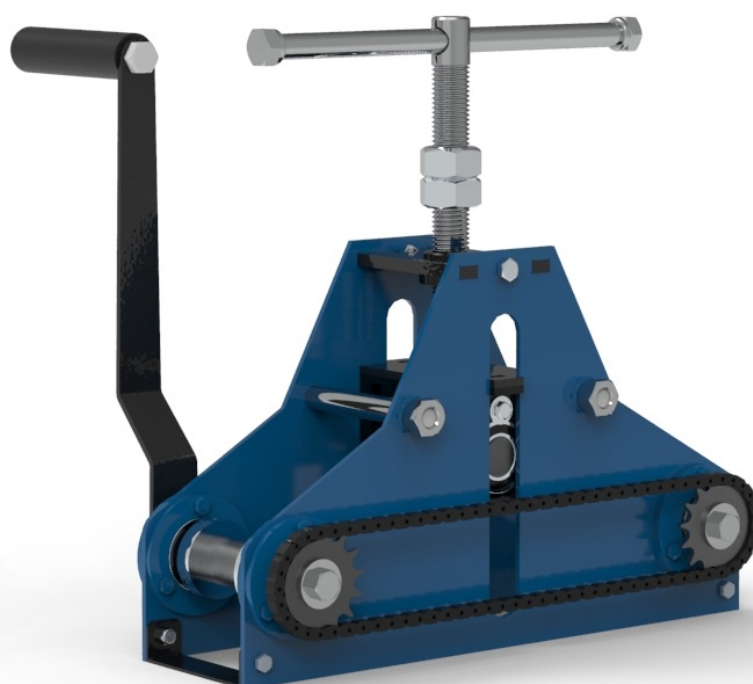




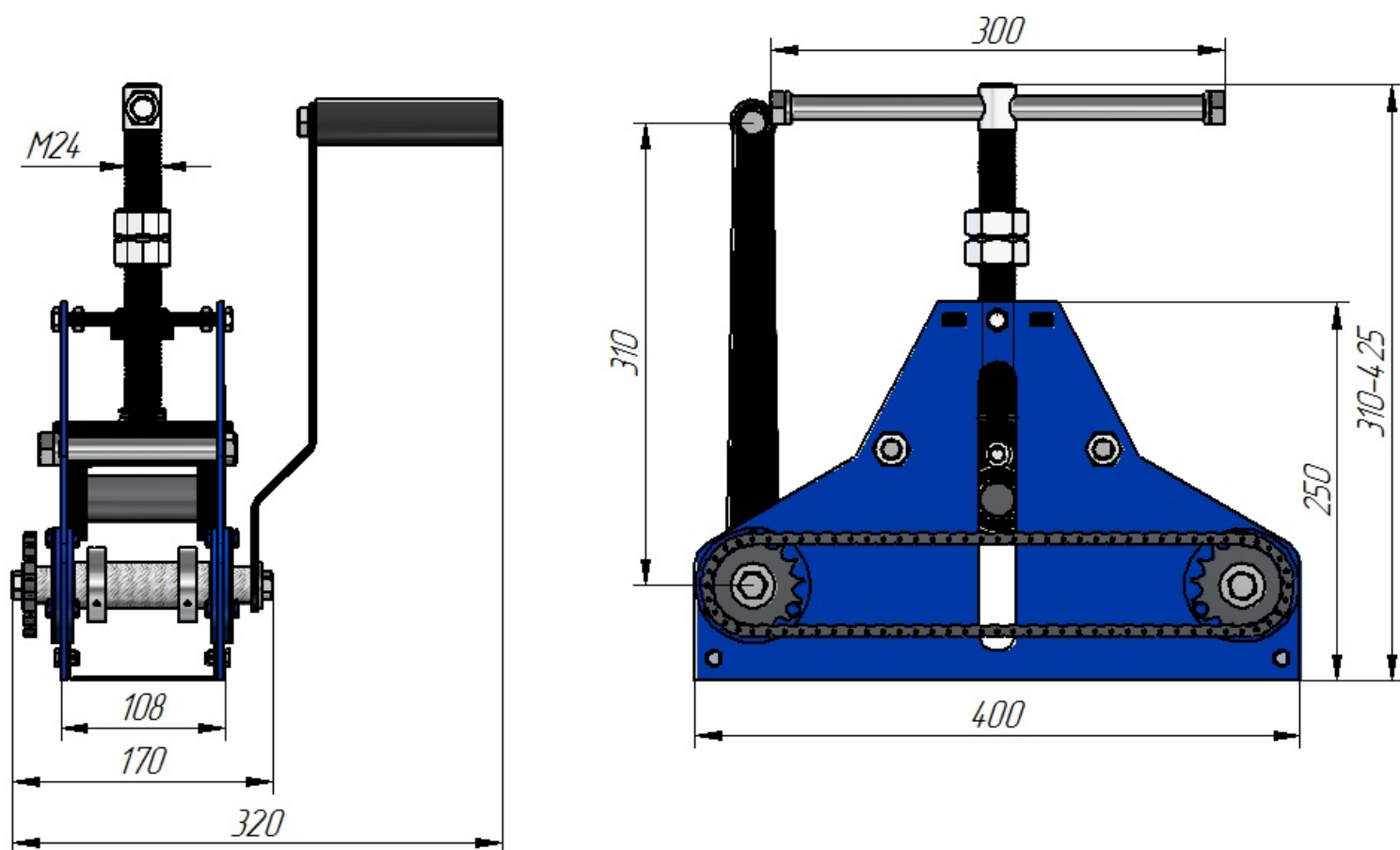
# Паспорт и инструкция по эксплуатации Профилезид



г. Чебоксары – 2021 г.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ручной профилезид, предназначенный для изготовления дугообразных и кольцеобразных конструкций из профильной трубы, полосы и квадрата. Валы диаметром 30 мм и прижимной винт М24 изготовлены из Сталь 45 (валы закалены). Межосевое расстояние валов – 320 мм. Рабочая ширина валов 63 мм. Масса 11,5 кг.



Модель включают в себя следующие основные компоненты:

- Стальной корпус;
- Валы  $\varnothing 30$  мм из Сталь 45 с термической обработкой (твердость 50–52 HRC);
- Цепная передача (цепь ПР12.7–18.2);
- Прижимной винт с гайкой М24 из Сталь 45;
- Подшипники (80105 – 6 шт., 8102 – 1 шт., 6001 – 1 шт.)
- Упорные кольца;
- Рукоятка.

## Типоразмеры обрабатываемого сортамента:

| Тип профиля      | Максимальный размер, мм | Минимальный радиус, мм |
|------------------|-------------------------|------------------------|
| Квадратная труба | 40x40x2                 | 200                    |
| Профильная труба | 50x30x2                 | 200                    |
| Полоса           | 50x6                    | 220                    |
| Квадрат          | 20x20                   | 200                    |

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Станок – 1 шт.
- Паспорт – 1 шт.
- Упаковка (картонная коробка) – 1 шт.
- Шестигранник 2 мм – 1 шт.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ

Установить станок на рабочий стол ручкой к торцу. Вкрутить болты М6, затянув гайками, в заранее просверленные отверстия, которые дублируют расположение отверстий в кронштейнах корпуса. Допускается вкручивать саморезы. Перед работой убедиться в надежности креплений, чтобы избежать производственной травмы.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

Все детали изготовлены на ЧПУ станках. Порошковая покраска. Прижимной винт смазан графитной смазкой, увеличивая ресурс работы. На ведущих валах предусмотрена накатка, придающая отличное сцепление с трубой при прокатывании. Удобная и крепкая ручка с вращающейся резиновой рукояткой. Точная и крепкая сборка, удобен в обслуживании. Для прокатывания дуг под один радиус, предусмотрены мерная линейка и контргайки на винте, фиксирующие ход винта. Упорные кольца регулируются для нужной ширины профиля.

## РЕМОНТ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Необходимость замены подшипников наступает по прошествии времени работы (3 года), либо техническим осмотром. Станок должен содержаться в чистом и сухом месте, т.к. даже тонкий слой пыли и влаги при длительном простоянии может вызвать коррозию стальных элементов. Рекомендуется после работы смазывать механические узлы станка силиконовой смазкой. Периодически наносить антифрикционную смазку на резьбу прижимного винта. При первой работе возможны появления царапин на валах, это свойственно деталям прошедшую термическую обработку, т.к. после закалки образуется покрытие темного цвета (воронение).

## ГАРАНТИЯ

Изготовитель гарантирует надежную работу изделия при условии применения изделия по назначению, согласно данному паспорту. Гарантийный срок составляет 12 месяцев с момента ввода изделия в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента отгрузки изделия в адрес заказчика

При внесении изменений и проведении ремонта неавторизованным персоналом гарантии и ответственность производителя исключены.

### Условия предоставления гарантийных обязательств.

Отсутствие внешних механических повреждений. Соблюдение всех рекомендаций производителя. Отсутствие несогласованных с производителем изменений конструкции изделия.

|                  |
|------------------|
| Модель:          |
| Серийный номер:  |
| IMEI:            |
| Дата продажи:    |
| <b>ПРОДАВЕЦ:</b> |
| Название фирмы:  |
| Телефон фирмы:   |
| Адрес и E-mail:  |

Изделие получил в исправном состоянии.

С условиями гарантии ознакомлен и согласен \_\_\_\_\_

**(подпись покупателя)**

|                                                                         |
|-------------------------------------------------------------------------|
| Внимание! Гарантийный талон недействителен в отсутствии печати продавца |
|-------------------------------------------------------------------------|