



1. Проводить обработку используя средства индивидуальной защиты: резиновые перчатки, респиратор, защитные очки.
2. Работы проводить на свежем воздухе или в проветриваемом помещении при температуре от +5°C до +35°C.
3. При наличии толстого, рыхлого слоя ржавчины и окислов на металле – удалить их с помощью корд щётки.
4. Перед употреблением ОБЯЗАТЕЛЬНО взболтать содержимое банки и равномерно нанести гель кистью или валиком на обрабатываемый участок слоем 2 мм.
5. Выдержать от 15 до 30 минут, в зависимости от сложности поражения;
6. Убрать остатки геля ветошью, промыть обильно водой, протереть насухо.
7. При сильных повреждениях коррозией, необходимости повторить обработку.
8. Перед нанесением ЛКП обработать поверхность растворителем.