

Применяются в условиях единичного, мелкосерийного и серийного производства. В трехулачковых самоцентрирующих патронах закрепляют заготовки круглой и шестигранной формы или круглые прутки большого диаметра. В отличие от токарных патронов клинореєчного типа, не требуют времени на переналадку в том случае, когда требуется установка на другой диаметр зажима.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

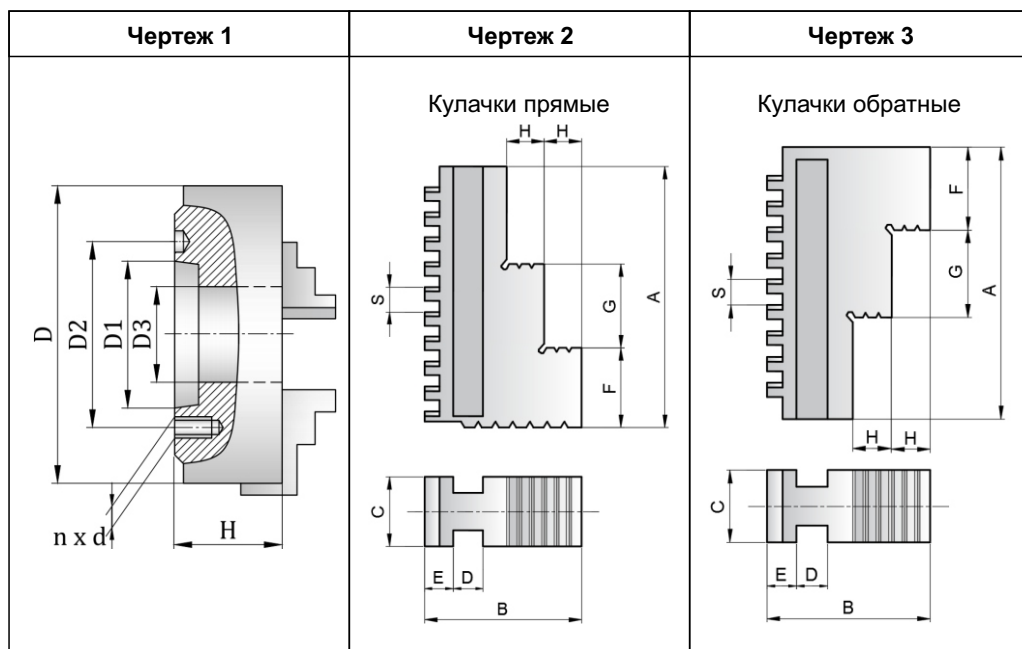


Таблица 1 (для чертежа 1)

| Артикул | D   | C  | D1      | D2    | D3  | H   | n x d |
|---------|-----|----|---------|-------|-----|-----|-------|
| b208163 | 200 | 6  | 106,375 | 133,4 | 65  | 84  | 4xM12 |
| b208166 | 250 | 6  | 106,375 | 133,4 | 80  | 95  | 4xM12 |
| b208175 | 315 | 8  | 139,719 | 171,4 | 105 | 106 | 4xM16 |
| b208181 | 400 | 11 | 196,869 | 235   | 135 | 118 | 6xM20 |
| b208187 | 500 | 11 | 196,869 | 235   | 190 | 135 | 6xM20 |

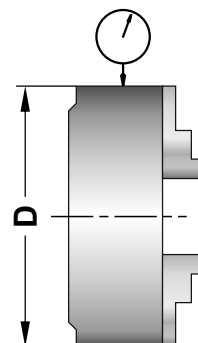
C - Условный конус

Таблица 2 (для чертежа 2 и 3)

| Диам. патрона | A   | B   | C  | D  | E    | F  | G  | H  | S  |
|---------------|-----|-----|----|----|------|----|----|----|----|
| 200           | 85  | 65  | 22 | 10 | 9,8  | 29 | 28 | 14 | 8  |
| 250           | 105 | 73  | 27 | 10 | 11,8 | 35 | 35 | 14 | 10 |
| 315           | 126 | 86  | 36 | 13 | 13,5 | 42 | 42 | 17 | 11 |
| 400           | 138 | 90  | 36 | 13 | 13,6 | 42 | 52 | 17 | 11 |
| 500           | 180 | 100 | 45 | 16 | 14,8 | 54 | 69 | 24 | 12 |

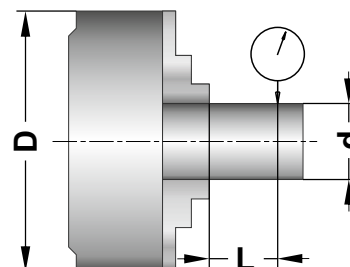
## 3. ТОЧНОСТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Радиальное биение наружного диаметра патрона



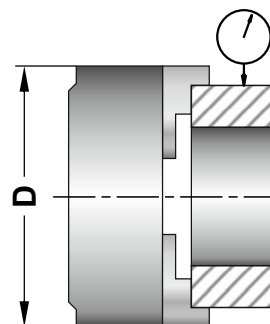
| D   | Допуски радиального биения, мкм |
|-----|---------------------------------|
| 80  | 25                              |
| 100 | 25                              |
| 125 | 25                              |
| 160 | 30                              |
| 200 | 30                              |
| 250 | 40                              |
| 315 | 40                              |
| 400 | 50                              |
| 500 | 50                              |

### Радиальное биение контрольной оправки



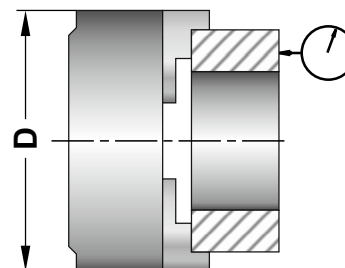
| D   | d          | L   | Допуски радиального биения, мкм |
|-----|------------|-----|---------------------------------|
| 80  | 8; 12; 15  | 40  | 50                              |
| 100 | 12; 16; 18 | 40  | 50                              |
| 125 | 16; 20; 28 | 50  | 50                              |
| 160 | 20; 32; 40 | 50  | 60                              |
| 200 | 25; 32; 45 | 80  | 60                              |
| 250 | 32; 50; 55 | 80  | 80                              |
| 315 | 50; 80;    | 120 | 80                              |
| 400 | 50; 80;    | 120 | 80                              |
| 500 | 55; 80;    | 160 | 100                             |

### Радиальное биение контрольного кольца



| D   | Допуски радиального биения, мкм |
|-----|---------------------------------|
| 80  | 50                              |
| 100 | 50                              |
| 125 | 50                              |
| 160 | 60                              |
| 200 | 60                              |
| 250 | 80                              |
| 315 | 80                              |
| 400 | 80                              |
| 500 | 100                             |

### Торцевое биение контрольного кольца



| D   | Допуски торцевого биения, мкм |
|-----|-------------------------------|
| 80  | 30                            |
| 100 | 30                            |
| 125 | 40                            |
| 160 | 40                            |
| 200 | 40                            |
| 250 | 50                            |
| 315 | 50                            |
| 400 | 50                            |
| 500 | 50                            |