

8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

- 8.1. Хранить микрометр в футляре в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от +5 до +40°C и относительной влажности не более 80% при температуре +20°C.
- 8.2. При длительном хранении изделия, во избежание возникновения коррозии помимо смазки микрометра маслом, его необходимо завернуть в бумагу с водоотталкивающей пропиткой.
- 8.3. Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных паров и газов.

9. МЕТОДЫ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

- 9.1. Поверка микрометра должна производиться методами и средствами, указанными в методических указаниях МИ 782-85.
- 9.2. Межповерочный интервал устанавливается потребителем, в зависимости от интенсивности эксплуатации микрометра.

10. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

- 10.1. Микрометр подвергнут консервации в соответствии требованиям ГОСТ 9014-76.
- 10.2. Срок хранения прибора без переконсервации – 2 года, при условии хранения в условиях по ГОСТ 15150-69.

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 12 месяца, со дня продажи (получения покупателем) прибора, при условии соблюдения потребителем правил хранения и эксплуатации прибора.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Микрометр 140987829 соответствует требованиям ГОСТ 6507-90 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска 27 АПР 2017

Изделие принято ОТК
(подпись)



Производитель:

ООО «ИТО-ТУЛАМАШ», Российская Федерация, г. Тула, ул. Мосина д.2

ОКП 3934107

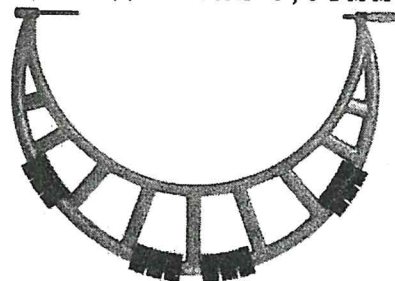
ООО «ИТО-ТУЛАМАШ»



Технический паспорт МИКРОМЕТР ГЛАДКИЙ ТИП МК ГОСТ 6507-90

☐ МК-400	☒ МК-500	☐ МК-600
☐ МК-700	☐ МК-750	☐ МК-800
☐ МК-900	☐ МК-1000	☐ МК-1050
☐ МК-1200	☐ МК-1250	☐ МК-1400
☐ МК-1600	☐ МК-1800	☐ МК-2000
☐ МК-2200	☐ МК-2400	☐ МК-2600
	☐ МК-2800	☐ МК-3000

Цена деления 0,01 мм



1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Микрометр гладкий типа МК торговой марки «ИТО-Туламах» предназначен для измерения наружных размеров изделий. Изображение микрометра на рис.1. Скобы микрометров оснащены термоизолирующими накладками и обеспечивают повышенную жесткость, измерительные поверхности оснащены твердым сплавом. В качестве отсчетного устройства применяется микрометрическая головка с ценой деления 0,01мм. Микровинт в микрометрической головке – каленый, со шлифованной резьбой. Микрометры, начиная с МК-50 и далее, комплектуются установочной мерой. Измерительное усилие в процессе измерения составляет 5-10Н. Соответствуют ГОСТ 6507-90.

1.2. Вид климатического исполнения УХЛ 4.2.

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплектность микрометра входят:

- 2.1. микрометр;
- 2.2. футляр;
- 2.3. установочная мера;
- 2.4. ключ;
- 2.5. паспорт.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики микрометра приведены в таблице 1.

Параметры	МК-400	МК-500	МК-600	МК-700	МК-750
Диапазон измерений, мм	300-400	400-500	500-600	600-700	600-750
Значение отсчета по нониусу, мм	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Погрешность, мм	0,005	0,005	0,006	0,016	0,018
Количество сменных пяток, мм	4	4	4	4	6
Количество установочных мер, мм	2	2	2	2	2

Параметры	МК-800	МК-900	МК-1000	МК-1050	МК-1200
Диапазон измерений, мм	700-800	800-900	900-1000	900-1050	1000-1200
Значение отсчета по нониусу, мм	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Погрешность, мм	0,018	0,020	0,020	0,020	0,020
Количество сменных пяток, мм	4	4	4	6	8
0,240022Количество установочных мер, мм	2	2	2	2	2

Параметры	МК-1250	МК-1400	МК-1600	МК-1800	МК-2000
Диапазон измерений, мм	1000-1250	1200-1400	1400-1600	1600-1800	1800-2000
Значение отсчета по нониусу, мм	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Погрешность, мм	0,024	0,024	0,028	0,031	0,034
Количество сменных пяток, мм	10	8	8	8	8
Количество установочных мер, мм	2	2	2	2	2

Параметры	МК-2200	МК-2400	МК-2600	МК-2800	МК-3000
Диапазон измерений, мм	2000-2200	2200-2400	2400-2600	2600-2800	2800-3000
Значение отсчета по нониусу, мм	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Погрешность, мм	0,040	0,044	0,048	0,052	0,056
Количество сменных пяток, мм	8	8	8	8	8
Количество установочных мер, мм	2	2	2	2	2

4. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 3.1. Температура рабочего пространства в процессе измерения (20±15)°С.
- 3.2. Относительная влажность воздуха не более 80% при температуре 25°С.

3.3. Содержание в окружающей среде агрессивных газов и паров не допускается.

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 5.1. Измеряемая деталь зажимается между пятками микрометра до упора.
- 5.2. Отсчет размеров производится по шкале стебля и шкале барабана микрометрической головки.
- 5.3. Установку микрометрической головки производят с помощью входящих в комплект установочных мер (стержней).

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- 6.1. Ознакомиться перед началом работы с паспортом на микрометр.
- 6.2. Перед применением микрометра тщательно протереть измерительные поверхности, проверить плавность хода микровинта и нулевую установку. Если нулевая установка сбита, привести измерительные поверхности в соприкосновение с установочной мерой, закрепить микровинт стопором. Затем отвернуть ключом винт стопорения барабана настолько, чтобы вращая барабан можно было совместить нулевой штрих барабана с продольным штрихом стебля. При этом следить за тем, чтобы расстояние от торца конической части барабана до ближайшего к торцу края нулевого штриха стебля не превышало 0,15 мм. Закрепить ключом винт стопорения барабана.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 7.1. Производить измерения микрометром используя трещотку. Не пользоваться микрометром с застопоренным микровинтом как жесткой скобой.
- 7.2. После окончания работы измерительные поверхности микрометра протереть и смазать индустриальным маслом.
- 7.3. Промывать, смазывать и регулировать микрометрическую пару не реже чем через 25000 измерений.
- 7.4. В процессе эксплуатации не допускать грубых ударов или падения прибора.