

5.5 Головки напорные типа ГМ, предназначенные для использования на пожарных машинах, должны подвергаться испытаниям на герметичность гидравлическим давлением (2,0±0,1) МПа (для DN 150 – 1,5±0,1 МПа), при условии скорости повышения гидравлического давления не более 0,3±0,1 МПа/с и вытеснения воздуха из их внутренних полостей, с периодичностью, установленной потребителем в зависимости от интенсивности эксплуатации, но не реже одного раза в год.

5.6 Для проведения испытаний гидравлическим давлением по п.5.5, с целью исключения нанесения вреда здоровью людей:

- назначенный для испытаний технический персонал должен быть обучен и аттестован компетентной комиссией;
- оборудование, используемое в испытаниях, должно быть промышленного производства и иметь акты аттестации компетентной комиссии.

5.7 Напорные головки типа ГМ, предназначенные для использования в комплекте оборудования пожарных кранов, должны подвергаться техническому осмотру и проверке в составе оборудования пожарного крана, с периодичностью и в соответствии с ГОСТ 12.4.009-83 (п. 2.4.3).

5.8 Техническое обслуживание головок заключается в очистке их от абразивных веществ после использования по назначению, а также проверки критического состояния - захода клявов до крайнего положения при смыкании. В случае появления критического состояния головок после каждого использования необходимо испытывать головки на герметичность в соответствии с п.п. 5.4-5.7.

5.9 Головки должны быть списаны и подвергнуты утилизации при неудовлетворительных результатах испытаний.

5.10 Присоединительные резьбы головок типа ГМ, изготовленных из алюминиевого сплава, рекомендуется смазывать консистентной смазкой.

5.11 Транспортирование головок может осуществляться всеми видами транспорта в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида.

5.12 Головки следует хранить в закрытых, сухих, помещениях, предохраняющих изделия от воздействия факторов внешней среды, при температуре окружающего воздуха от минус 50 до плюс 40°C (условия транспортирования и хранения 2 по ГОСТ 15150-60).

5.13 Хранение головок в помещениях совместно с химикатами, вызывающими коррозию металла, разрушение полимера и резины, НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

5.14 Головки из полимерного материала, должны храниться не ближе одного метра от отопительных приборов.

#### 6 Гарантийные обязательства

6.1 Предприятие - изготовитель гарантирует соответствие головок требованиям ТУ 4854-023-10661317-2010 и настоящего паспорта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

6.2 Гарантийный срок хранения - 36 месяцев с момента изготовления. Гарантийный срок эксплуатации в пределах гарантийного срока хранения, но не более 18 месяцев.

6.3 Средний срок службы головок - не менее 8 лет.

#### 7 Сведения об изготовителе

Изготовитель: ОАО «Арзамасский завод «Легмаш», ул. Ленина, д.2, г. Арзамас, Нижегородская область, 607223. Телефон: (831477) 9-06-40, 9-04-46. Email: legmash@nts.ru.

#### 8 Сведения о сертификации

Сертификаты соответствия № С-РУ.4С13.В.01083 (головки напорные), № С-РУ.4С13.В.01084 (головки всасывающие) срок действия с 11.05.2018г. по 11.05.2023г. выданы ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России.

#### 9 Сведения об утилизации

Головки утилизируются на предприятиях вторичного

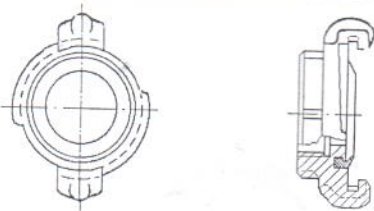


Рисунок Головка муфтовая  
(рисунок не определяет конструкцию)

Таблица

| Основные параметры муфтовых головок                    |        |                                 |                    |                     |
|--------------------------------------------------------|--------|---------------------------------|--------------------|---------------------|
| Обозначение головки климатического исполнения У1, УХЛ1 | DN, мм | Рабочее давление, МПа, не более | Обозначение резьбы | Масса, кг, не более |
| Напорные                                               |        |                                 |                    |                     |
| ГМ-50-1,6 ПМ                                           | 50     | 1,6                             | G2-B               | 0,25                |
| ГМ-50 (П)-1,0 ВПК                                      | 50     | 1,0                             | G2-B               | 0,13                |
| ГМ-65-1,6 ПМ                                           | 65     | 1,6                             | G2,5-B             | 0,33                |
| ГМ-80-1,6 ПМ                                           | 80     | 1,6                             | G3-B               | 0,40                |
| ГМ-90-1,6 ПМ                                           | 90     | 1,6                             | G4-B               | 0,65                |
| ГМ-150-1,2 ПМ                                          | 150    | 1,2                             | G6-B               | 1,50                |
| Всасывающие                                            |        |                                 |                    |                     |
| ГМВ-80-1,0 ПМ                                          | 80     | 1,0                             | M 95x4             | 0,50                |
| ГМВ-100-1,0 ПМ                                         | 100    | 1,0                             | M 125x6            | 0,80                |
| ГМВ-125-1,0 ПМ                                         | 125    | 1,0                             | M 150x6            | 1,10                |

#### 3. Комплект поставки, маркировка и упаковка

3.1 В комплект поставки входит:

- головка в сборе с резиновым кольцом и уплотнительным элементом (прокладкой-кольцом), обеспечивающим герметичность резьбового соединения головки с пожарным оборудованием;

- паспорт (на одно упаковочное место).

3.2 На каждой соединительной головке в месте, предусмотренном конструкторской документацией, имеется маркировка, содержащая следующие данные:

- наименование или товарный знак предприятия изготовителя;
- тип;
- год выпуска;
- условный проход;
- рабочее давление;
- климатическое исполнение для головок изготовленных из полимерных материалов.



## ГОЛОВКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПОЖАРНЫЕ ПАСПОРТ ПС 4854-023-10661317-2010

Пожарные соединительные муфтовые головки (далее - головки), с внутренней присоединительной резьбой, устанавливаются на пожарное оборудование для соединения с пожарными рукавами, с головками - заглушками и переходными головками, с одинаковыми условными проходами.

Головки эксплуатируются в условиях умеренного, умеренного и холодного климата (исполнения У1 и УХЛ1) по ГОСТ 15150. Условия эксплуатации головок должны соответствовать их климатическому исполнению (маркировка) по ГОСТ Р 53279-2009.

Головки напорные на рабочее давление 1,2; 1,6 МПа, всасывающие на рабочее давление 1,0 МПа, изготовленные из алюминиевого сплава, предназначены для использования на пожарных машинах и наружных пожарных кранах.

Головки напорные на рабочее давление 1,0 МПа, изготовленные из полимерного материала, предназначены для использования в комплекте оборудования внутренних пожарных кранов.

Пример условного обозначения головки напорной муфтовой с условным проходом (DN) 65, на рабочее давление 1,6 МПа, изготовленной из алюминиевого сплава, климатического исполнения - для умеренного и холодного климата, предназначенной для использования на пожарных машинах:

ГМ- 65-1,6 ПМ УХЛ1 ТУ 4854-023-10661317-2010.

Пример условного обозначения головки напорной муфтовой с условным проходом (DN) 50, на рабочее давление 1,0 МПа, изготовленной из полимерного материала, климатического исполнения - для умеренного климата, предназначенной для использования в комплекте оборудования внутренних пожарных кранов:

ГМ-50(П)-1,0 ВПК У1 ТУ 4854-023-10661317-2010,

где (П) - головка изготовлена из полимерного материала.

#### 2. Основные технические параметры

2.1 Типы, основные параметры и размеры головок соответствуют ТУ 4854-023-10661317-2010. Основные параметры головок представлены на рисунке и в таблице.

3.3 Маркировка на резиновых кольцах расположена на нерабочей поверхности кольца и содержит следующие данные:

- наименование или товарный знак предприятия изготовителя;
- год изготовления;
- тип кольца;
- климатическое исполнение.

#### Примечание к п.3.2.3.3

На изделиях цифрами указан год изготовления пресс-формы на данное изделие, в последующие годы выпуска изделий маркировка цифрами дополняется точками, количество которых суммируется с годом, указанным цифрами, что и означает год выпуска изделия.

Например: маркировка 2017... означает 2020 год выпуска

3.4 Головки упаковываются по ГОСТ 23170.

3.5 Упаковочная единица имеет ярлык с указанием:

- наименования предприятия изготовителя;
- условного обозначения головки;
- даты изготовления (год, месяц).

3.6 Упаковка должна обеспечивать сохранность головки при транспортировании и хранении.

3.7 По согласованию с потребителем допускается другой вариант упаковки при соблюдении требований п. 3.6.

#### 4 Свидетельство о приеме

Головка(и) пожарная(ые) соединительная(ые) ГМ-65

условное обозначение

Партия № 3399/4

Изготовлена(ы) и принята(ы) в соответствии с обязательными требованиями действующей технической документации и признаны годными к эксплуатации.

МП

Начальник ОТК

15.08.21 (число, месяц, год)

#### 5 Указания по безопасности, эксплуатации, транспортированию и хранению

5.1 Перед началом эксплуатации необходимо:

- провести наружный осмотр головок на их целостность и отсутствие трещин;
- проверить смыкаемость головок от руки;
- проверить климатическое исполнение головок по маркировке на нерабочей поверхности резинового кольца;
- проверить наличие и целостность уплотнительного элемента.

5.2 Для облегчения смыкания и размыкания можно использовать ключи по ГОСТ 14286-69. Не допускается производить смыкание и размыкание головок при помощи ударного инструмента.

5.3 В процессе эксплуатации не подвергать головки случайным ударам.

5.4 Головки должны эксплуатироваться в пожарных рукавах и в комплекте оборудования пожарных машин, в соответствии с "Методическим руководством по организации и порядку эксплуатации пожарных рукавов", утвержденным МЧС России.