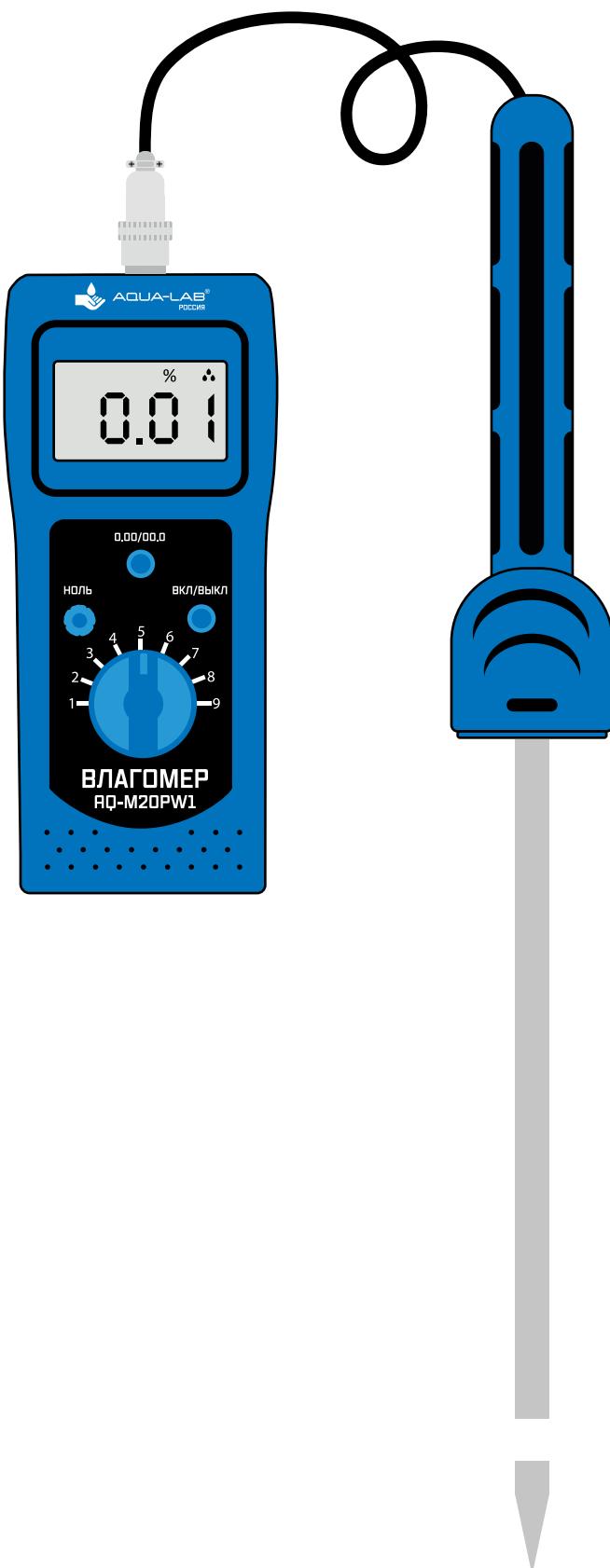




AQUA-LAB®
РОССИЯ

ВЛАГОМЕР
ДЛЯ ПОРОШКОВЫХ МАТЕРИАЛОВ



1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ВЫСОКОЧАСТОТНЫЙ ИЗМЕРИТЕЛЬ ВЛАЖНОСТИ АФ-М2ОРВ1 ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ВЛАЖНОСТИ ПОЧВЫ, ТОНКОГО БЕЛОГО ПЕСКА, ХИМИЧЕСКОГО КОМБИНИРОВАННОГО ПОРОШКА, УГОЛЬНОГО ПОРОШКА И ДРУГИХ ПОРОШКОВЫХ МАТЕРИАЛОВ. ПРИБОР ШИРОКО ПРИМЕНЯЕТСЯ В ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ, ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ, РАСТЕНИЕВОДСТВЕ И ДРУГИХ ОТРАСЛЯХ ПРОМЫШЛЕННОСТИ, ТРЕБУЮЩИХ БЫСТРОГО ИЗМЕРЕНИЯ ВЛАЖНОСТИ.

2. ПРИНЦИП РАБОТЫ

В ОСНОВЕ РАБОТЫ ПРИБОРА ЛЕЖИТ ВЫСОКОЧАСТОТНЫЙ ПРИНЦИП, ОСНОВАННЫЙ НА ИСПОЛЬЗОВАНИИ САМОЙ ПЕРЕДОВОЙ ТЕХНОЛОГИИ. ДРУГИМИ СЛОВАМИ, ВНУТРИ ОБОРУДОВАНИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ ФИКСИРОВАННАЯ ЧАСТОТА. КАК ТОЛЬКО БУДЕТ ПЕРЕДАНА ВЛАГА ОБНАРУЖЕННОГО ОБЪЕКТА, ЧАСТОТА ПРОХОЖДЕНИЯ ЧЕРЕЗ ДАТЧИК БУДЕТ ДРУГОЙ. РАЗНИЦА МЕЖДУ ЧАСТОТАМИ БУДЕТ ПОКАЗАНА НА ЭКРАНЕ С ПОМОЩЬЮ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ ТОК-ЧАСТОТЫ.

3. ОСОБЕННОСТИ ПРИБОРА

- 1.1. ОН ПОРТАТИВЕН, КОМПАКТЕН, ПРОСТ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ, А ПОКАЗАНИЯ ИЗМЕРЕНИЯ ВЛАЖНОСТИ ЯВЛЯЮТСЯ МГНОВЕННЫМИ.
- 1.2. ЦИФРОВОЙ ДИСПЛЕЙ С ПОДСВЕТКОЙ ДАЕТ ТОЧНОЕ И ЧЕТКОЕ ИЗОБРАЖЕНИЕ ДАЖЕ В УСЛОВИЯХ ПОЛНОЙ ТЕМНОТЫ.
- 1.3. ПРИБОР ЭКОНОМИТ ВРЕМЯ И РАСХОДЫ, КОНТРОЛИРУЯ УРОВЕНЬ СУХОСТИ, И ПОМОГАЕТ ПРЕДОТВРАТИТЬ УХУДШЕНИЕ СОСТОЯНИЯ И РАСПАД МАТЕРИАЛА, ВЫЗВАННЫЕ ВЛАГОЙ ВО ВРЕМЯ ХРАНЕНИЯ, ПОЭТОМУ ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛА БУДЕТ БОЛЕЕ УДОБНОЙ И ЭФФЕКТИВНОЙ.
- 1.4. В ОСНОВЕ РАБОТЫ ПРИБОРА ЛЕЖИТ ВЫСОКОЧАСТОТНЫЙ ПРИНЦИП, ОСНОВАННЫЙ НА ИСПОЛЬЗОВАНИИ САМОЙ ПЕРЕДОВОЙ ТЕХНОЛОГИИ.

4. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ДИСПЛЕЙ: ЦИФРОВОЙ ЖК-ДИСПЛЕЙ С ПОДСВЕТКОЙ

ДИАПАЗОН ИЗМЕРЕНИЯ: 0-2% И 0-90%

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ:

ТЕМПЕРАТУРА: 0-60°C

ВЛАЖНОСТЬ: 5%-90% RH

РАЗРЕШЕНИЕ: 0,01 ИЛИ 0,1

ТОЧНОСТЬ: $\pm 0,5(1+N)\%$

ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ: БАТАРЕЯ 9В

РАЗМЕРЫ: 170Х63Х30 [ММ] **РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ:** 490Х111Х47 [ММ]

ИГЛА: 300ММ

ВЕС: 243 Г (НЕ ВКЛЮЧАЯ БАТАРЕИ) **ВЕС В УПАКОВКЕ:** 471 Г

ГАРАНТИЯ: 1 ГОД

5. ВНИМАНИЕ

- 1] ЭТОТ ИЗМЕРИТЕЛЬ ВЛАЖНОСТИ РАБОТАЕТ ПУТЕМ ПРИКОСНОВЕНИЯ К ОБЪЕКТУ.** УСЛОВИЕМ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ЯВЛЯЕТСЯ ПОЛНОЕ ПРИЖАТИЕ ЗОНДА К ОБЪЕКТУ ИЗМЕРЕНИЯ (ЧУВСТВИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ НАХОДИТСЯ В ПРЕДЕЛАХ 10 ММ ОТ ЗОНДА).
- 2] ПОСКОЛЬКУ ВЫСОКАЯ ЧАСТОТА ИМЕЕТ БОЛЬШОЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРОНИКНОВЕНИЯ,** ЕСЛИ ВОКРУГ ОБЪЕКТА ЕСТЬ МЕТАЛЛ, РЕЗУЛЬТАТ ИЗМЕРЕНИЯ МОЖЕТ БЫТЬ НЕТОЧНЫМ. ПОЭТОМУ ВО ВРЕМЯ ИЗМЕРЕНИЯ ВОКРУГ ЗОНДА НЕ ДОЛЖНО БЫТЬ НИКАКИХ МЕТАЛЛОВ ИЛИ МАГНИТНЫХ ОБЪЕКТОВ.

6. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 1] ДЕРЖИТЕ ПРИБОР В РУКЕ И НАВЕДИТЕ НА НЕГО ЗОНД. НАЖМИТЕ КНОПКУ ВКЛ/ВЫКЛ,** НА ЖИДКОКРИСТАЛЛИЧЕСКОМ ЭКРАНЕ ПОЯВИТСЯ ЦИФРА В ПРЕДЕЛАХ 00,0±0,5. В ПРОТИВНОМ СЛУЧАЕ, НЕОБХОДИМО ОТРЕГУЛИРОВАТЬ РУЧКУ ОБНУЛЕНИЯ (НОЛЬ) РЕГУЛИРОВАТЬ ДО ТЕХ ПОР, ПОКА ПОКАЗАТЕЛЬ НЕ СТАНЕТ МЕНЬШЕ 0±00,5. НАЖМИТЕ КНОПКУ S/D, ЧТОБЫ ИЗМЕНИТЬ ТОЧНОСТЬ, ЕСЛИ СОДЕРЖАНИЕ ВЛАГИ МЕНЕЕ 2%.
- 2] ДЕРЖИТЕ ПРИБОР В РУКЕ И НАВЕДИТЕ НА НЕГО ЗОНД.** ПОСЛЕ ТОГО, КАК ОТОБРАЖАЕМЫЙ ПОКАЗАТЕЛЬ СТАБИЛИЗИРУЕТСЯ, ПОЛУЧЕННАЯ ЦИФРА БУДЕТ ОТОБРАЖАТЬ ЗНАЧЕНИЕ ВЛАЖНОСТИ ОБЪЕКТА.
- 3] ПРИ ИЗМЕРЕНИИ ВЛАЖНОСТИ УГЛЯ, ХИМИЧЕСКОГО ПОРОШКА, ПОЧВЫ НЕОБХОДИМО ПРОВЕРИТЬ РЕЗУЛЬТАТЫ ЭТИХ ИЗМЕРЕНИЙ.** НАПРИМЕР, ПРИ ИЗМЕРЕНИИ КАКОГО-ЛИБО ОБЪЕКТА ВЛАЖНОСТЬ ОБРАЗЦА ОБЪЕКТА СОСТАВИТ 15%, ЗАТЕМ ОТРЕГУЛИРУЙТЕ РУЧКУ ДО ТЕХ ПОР, ПОКА РЕЗУЛЬТАТ ИЗМЕРЕНИЯ НЕ БУДЕТ ТАКИМ ЖЕ, КАК И ОБРАЗЕЦ. ЕСЛИ ПОКАЗАТЕЛЬ РУЧКИ БЫЛ УСТАНОВЛЕН НА УРОВНЕ 7 ПРИ КОНЕЧНОМ РЕЗУЛЬТАТЕ 15%, ТО ВСЕГДА УСТАНАВЛИВАЙТЕ УРОВЕНЬ 7 ПРИ ИЗМЕРЕНИИ ТОГО ЖЕ ОБЪЕКТА В БУДУЩЕМ.
- 4] ЗАМЕНА БАТАРЕИ:** КОГДА РУЧКУ (НОЛЬ) НЕЛЬЗЯ ОТРЕГУЛИРОВАТЬ В ПРЕДЕЛАХ 0±00,5 ИЛИ ПОКАЗАТЕЛЬ УВЕЛИЧИВАЕТСЯ НЕРЕГУЛЯРНО, ИЛИ В ЛЕВОМ ВЕРХНЕМ УГЛУ ЭКРАНА ОТОБРАЖАЕТСЯ СИМВОЛ 100%, В ТАКОМ СЛУЧАЕ ЗАМЕНИТЕ БАТАРЕЮ НА НОВУЮ 9В [6F22] (НИЗКОЕ КАЧЕСТВО БАТАРЕИ ТАКЖЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПОДОБНОЙ ПРОБЛЕМЕ).
- 5] ЕСЛИ ДИСПЛЕЙ НЕ УДАЕТСЯ ОТРЕГУЛИРОВАТЬ В ПРЕДЕЛАХ 00,0±0,5,** КОГДА БАТАРЕЯ ПРОДОЛЖАЕТ РАБОТАТЬ, СДВИНЬТЕ КРЫШКУ ПРИБОРА, ИСПОЛЬЗУЙТЕ ОТВЕРТКУ, ЧТОБЫ ОТРЕГУЛИРОВАТЬ МАЛЕНЬКИЙ ЛАТУННЫЙ ВИНТ НА БОКОВОЙ СТОРОНЕ БАТАРЕЙНОГО ОТСЕКА ДО ТЕХ ПОР, ПОКА ОН НЕ БУДЕТ ОТОБРАЖАТЬСЯ В ПРЕДЕЛАХ 00,0±0,5. (ЭТО ЗАВИСИТ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ И ВЛАЖНОСТИ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ).

КОНТАКТЫ

ТЕЛЕФОН: +7 (800) 550-37-19

E-MAIL: SALES@AQWA-LAB.RU

САЙТ: AKVA-LAB.RF