

Технический паспорт
ШТАНГЕНГАУБИНОМЕР
Тип ШГ
ГОСТ 162-90

Производитель:
ООО «ИТО ТУЛАМАШ», Российская Федерация, г. Тула , ул. Мосина д.2

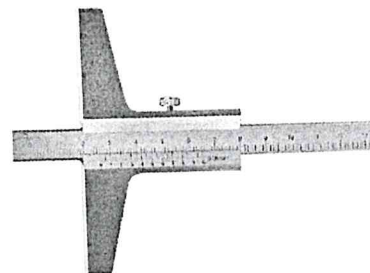
ОКП 39 3330

ООО «ИТО-ТУЛАМАШ»



Технический паспорт
ШТАНГЕНГАУБИНОМЕР
тип ШГ

☐ ШГ-160 ☐ ШГ-200 ☒ ШГ-250 ☐ ШГ-300
☐ ШГ-400 ☐ ШГ-500 ☐ ШГ-630 ☐ ШГ-1000



1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Штангенглубиномер типа ШГ предназначен для измерения глубин до 160, 200, 250, 300, 400, 500, 630, 1000 мм, значение отсчета по нониусу 0,05 и 0,02 мм.

Нормальные условия эксплуатации:

Температура 20 ± 5 °C

Относительная влажность воздуха 58 ± 20 %

Атмосферное давление $101,3 \pm 3$ кПа

2. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Во избежание травматизма необходимо не допускать измерений при движении режущего инструмента и при движении измеряемой детали.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Штангенглубиномер

3.2. Футляр

3.3. Паспорт

4. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Технические характеристики штангенглубиномеров приведены в таблице:

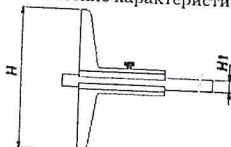


Рис. 1 «Изображение штангенглубиномера»

параметры	ШГ-160	ШГ-200	ШГ-250	ШГ-300	ШГ-400	ШГ-500	ШГ-630	ШГ-1000
H, мм	120	120	120	120	120	175	175	175
H1, мм	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	15,5	15,5
Диапазон измерений, мм	0-160	0-200	0-250	0-300	0-400	0-500	0-630	0-1000
Значение отсчета	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
по нониусу, мм	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
Погрешность, ±	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,1	0,1	0,15
Отклонение от плоскостности измерительных поверхностей штанги, мм	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
Отклонение от плоскостности измерительных поверхностей основания, мм	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006

7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1. Протереть чистой салфеткой измерительные поверхности и выдержать на рабочем месте не менее 3 ч.

7.2. Проверить плавность хода рамки и нулевую установку шкал штанги и нониуса.

7.3. Не допускать:

7.3.1. грубых ударов или падений во избежание изгиба штанги и других поверхностей;

7.3.2. царапин на измерительных поверхностях.

7.4. Не измерять детали на ходу станка.

7.5. После окончания работы штангенглубиномер протереть чистой салфеткой, смоченной в нефрасе, затем насухо - чистой салфеткой и уложить в футляр.

8. ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

При измерении глубины детали, глубиномер необходимо устанавливать перпендикулярно дну детали.

9. МЕТОДЫ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

Первичная поверка производится при выпуске из производства.

Межповерочный интервал устанавливается потребителем в зависимости от интенсивности эксплуатации штангенглубиномера.

10. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

Штангенглубиномер подвергнут консервации и упаковке. Срок консервации - 24 месяца.

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

11.1. Производитель гарантирует соответствие штангенглубиномера требованиям при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

11.2. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи инструмента.

11.3. Гарантийный срок хранения - 18 месяцев.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Штангенглубиномер признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска 1:7 МАЙ 2017

Изделие принято ОТК (подпись)

L 20701075

М.П.

