

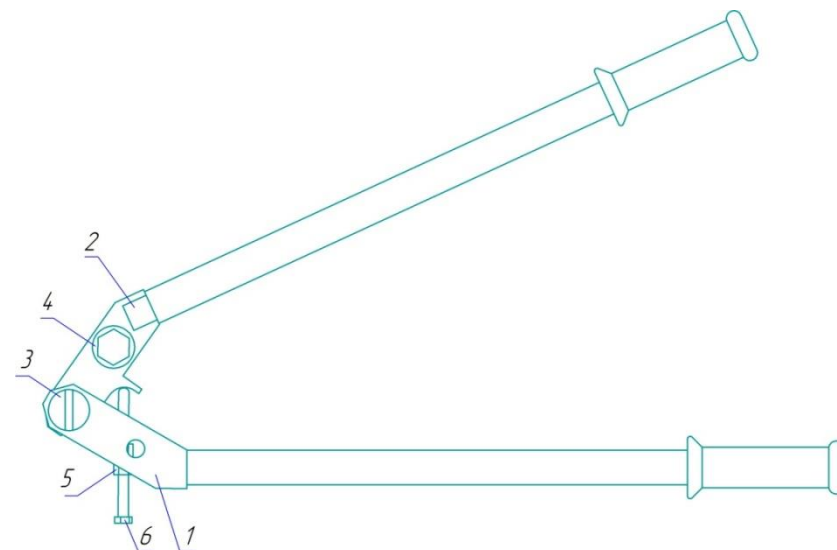
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

КРЮКОГИБ

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Крюкогиб предназначен для изгиба стандартных держателей (крючков) водосточных желобов на заданный угол в соответствии с требованиями их дальнейшего монтажа на элементы кровельной обрешетки скатных кровль. Работа крюкогиба позволяет облегчить и механизировать операции деформирования держателей водосточных желобов в соответствии с требованиями действующих СП 17.13330.2011 (СНиП II-26-76 "Кровли»), а также отраслевых норм и правил по обустройству водосточных систем.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И УСТРОЙСТВО КРЮКОГИБА



- 1,2 – рычаги с ручками
- 3 – ось с пазом
- 4 – подвижная упорная втулка
- 5 – резьбовая направляющая
- 6 – регулировочный болт

Основные параметры крюкогиба приведены в таблице 1.

Таблица 1.

№ п/п	Наименование параметра	величина
1	Толщина сгибаемых держателей, мм	2-6
2	Максимальный угол изгиба, град	93
3	Длина ручек, мм	500
4	Максимальное усилие, кг	70
5	Вес крюкогиба, кг	2.5

Крюкогиб состоит из двух рабочих ручек с приваренными к ним рычагами 1 и 2, соединенными между собой осью 3, которая имеет прямолинейный направляющий паз. На одном из рычагов закреплена подвижная упорная втулка 4, а на другом - резьбовая направляющая 5 с регулировочным болтом 6, конец которого при работе крюкогиба ограничивает перемещение смежного рычага.

В рабочем положении ручки крюкогиба разводятся в стороны и поворотом регулировочного болта устанавливают необходимую длину его выступающей части такой, которая определит требуемый угол изгиба крюка. В направляющий паз устанавливается крюк (или полоса), который необходимо изогнуть. Сближением ручек подводят подвижную упорную втулку до соприкосновения с плоскостью крюка и силовым воздействием на крюк осуществляют его изгиб до момента соприкосновения регулировочного болта с упорным выступом («зубом») рычага 2. Затем освобождают крюк из направляющих и проверяют угол его изгиба, который при необходимости корректируют, перемещая регулировочный болт в новое положение и выполняя дополнительный подгиб.

3. ПОРЯДОК ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1. Перед началом работы крюкогиб необходимо очистить от консервационной смазки и проверить легкость вращения его рабочих ручек.

3.2. Регулировочным болтом установить длину выступающей части на величину, определяющую в дальнейшем требуемый угол изгиба. Изгиб держателей заканчивается в положении, когда конец регулировочного болта упирается в выступ («зуб») смежного рычага. Для проверки величины угла изгиба рекомендуется первый изгиб выполнить на шаблоне малой толщины.

3.3. В прямолинейный паз оси установить крюк, подлежащий изгибу. Предварительно на плоскости крюка нанести риску, по которой будет производится изгиб и совместить ее с правой гранью направляющего паза.

3.4. Сближая рабочие ручки добиться касания подвижной упорной втулки с плоскостью крюка и прикладывая усилие к ручкам выполнить изгиб крюка до момента упора регулировочного болта в выступ смежного рычага.

3.5. Развести рабочие ручки и освободить крюк из направляющего паза.

3.6. По окончании работ произвести очистку рабочих поверхностей от возможной стружки, пыли и остатков смазки.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. При работе с крюкогибом не рекомендуется превышать значения параметров, указанных в таблице 1.

4.2. Избегать попадания пальцев рук в рабочую зону деформирования держателя при приложении усилия к ручкам крюкогиба.

4.3. Запрещается применять ударную нагрузку или дополнительные удлинители на рабочие ручки крюкогиба при его эксплуатации во избежание поломки.

4.4. При работе использовать соответствующие средства индивидуальной защиты (перчатки, обувь и пр.), отвечающие нормам работы с кровельным оборудованием.

5. СВЕДЕНИЯ О ТРАНСПОРТИРОВКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

5.1. Крюкогибы для транспортировки уложены в тару и по желанию заказчика могут быть подвергнуты временной консервации в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014-78. Наименование и марка консерванта – ВТВ-1 ТУ 38.101180-76 или ПВК ГОСТ 19537-83.

5.2. Срок хранения изделий без переконсервации – 5 лет.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 6 месяцев со дня продажи (получения покупателем) крюкогиба, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации.

Дата продажи: «___» _____ 20___ г.

Представитель продавца: _____
(подпись)

Представитель покупателя: _____
(подпись)