

Гарантийный сертификат TNT-AIR

Условия гарантии предусматривают бесплатный ремонт инструмента в случае обнаружения заводского дефекта.

Гарантийный срок эксплуатации – 6 месяцев со дня продажи.

Все претензии по качеству будут рассмотрены только после проверки изделия в сервисном центре.

Вместе с тем мастерская имеет право отказа от бесплатного ремонта в следующих случаях:

- Неправильно или с исправлениями заполнен гарантийный сертификат;
- При отсутствии инструкции по эксплуатации на русском языке, товарной накладной, гарантийного сертификата;
- При использовании инструмента не по назначению или с нарушениями правил эксплуатации (смотри инструкцию по эксплуатации);
- При наличии механических повреждений (трещины, сколы, следы ударов и падений, деформация корпуса, или любых других элементов конструкции);
- При наличии внутри агрегата посторонних предметов;
- При наличии признаков самостоятельного ремонта;
- При наличии изменений конструкции изделия;
- Загрязнение агрегата, как внутренне, так и внешнее, ржавчина и т.п.;
- Дефекты являются результатом неправильной или небрежной эксплуатации, транспортировки, хранения, или являются следствием несоблюдения режима питания, стихийного бедствия, аварии и т.п.;
- Дефект-результат естественного износа.

Гарантия не распространяется на расходные материалы, навесное оборудование и сменные насадки, а также на любые другие части изделия, имеющие естественный ограниченный срок службы.

Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку агрегата, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта или консультаций.

Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.

* * *

Изделие проверялось во всех режимах работы в моем присутствии: _____

(подпись покупателя)

Изделие не проверялось по причине _____

(подпись продавца)

Дата продажи и штамп продавца:

Инструкция по эксплуатации Краскопульты

AS-1002H



WWW.KMDR.RU

Уважаемый покупатель!

Спасибо, что выбрали пневматический краскопульт TNT-AIR!

Данный высокоэффективный, экономичный и технологичный краскопульт позволит произвести высококачественные покрасочные работы

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- ❖ Модель HVLP
- ❖ Рабочее давление 3,5-5,0
- ❖ С верхним бачком
- ❖ Сопло и игла из нержавеющей стали
- ❖ Для нанесения грунтов, автоэмалей (металлик)
- ❖ Возможность установки сопла разных диаметров – 1,4_2,0

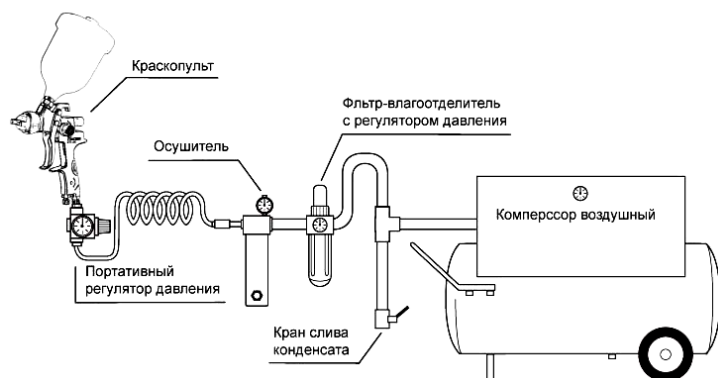
2. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- ❖ Для работы пневматическим краскопультом требуются специальные навыки и профессиональная подготовка. Рекомендуется пройти обучение в специализированных центрах подготовки.
- ❖ **При работе используйте Средства Индивидуальной Защиты. Рабочая зона должна быть оборудована системой вентиляции с многоуровневой фильтрацией воздуха. Не допускайте в рабочую зону лиц, не имеющих СИЗ. Испарения некоторых ЛКМ могут нанести серьезный вред здоровью. Не работайте вблизи с источниками тепла. Не используйте на подключенных к сети электрических приборах, на электрической проводке. Храните краскопульт в недоступном для детей месте.**

3. ПОДКЛЮЧЕНИЕ

- ❖ Установите бачок.
- ❖ Вставьте фильтр ЛКМ внутрь бачка.
- ❖ Установите регулятор давления (при наличии).
- ❖ Подключите шланг к краскопульту.
- ❖ Используйте только быстросъемные соединения для подключения воздушной линии.
- ❖ Воздушная магистраль должна быть оборудована фильтром-влажнотделителем, а так же осушителем воздуха и собрана согласно приведенной ниже схеме:

СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ КРАСКОПУЛЬТА



4. НАЧАЛО РАБОТ

- ❖ Наполните Бачок предварительно отфильтрованным и специально разбавленным ЛКМ. Закройте крышку бачка.
- ❖ Направьте факел распыления в нужном направлении, вращая головку распылителя. Для этого предварительно ослабьте прижимное кольцо.
- ❖ Отрегулируйте интенсивность подачи ЛКМ, используя регулирующий винт иглы.
- ❖ Объем подаваемого воздуха регулируется ручкой управления.
- ❖ Величину давления воздуха устанавливайте регулятором давления.

Во время работы следите за уровнем ЛКМ, не допускайте его понижения ниже минимальной отметки. Не отклоняйте сильно и не переворачивайте краскопульт во время работы.

5. ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТ

- ❖ Слейте остатки ЛКМ в исходную тару, плотно закройте её.
- ❖ Промойте бачок соответствующим растворителем, используя мягкую материю или бумагу.
- ❖ Наполните растворителем треть бачка.
- ❖ Откройте воздушный клапан на максимум, используя ручку управления.
- ❖ Несколькими нажатиями на курок распылите растворитель.
- ❖ Отключите краскопульт от магистрали.
- ❖ Снимите головку распылителя, прижимное кольцо и выходную насадку при помощи универсального ключа.
- ❖ Промойте снятые детали в растворителе, используя щетку-ёрш и материю.
- ❖ Установите снятые детали обратно на краскопульт.

6. ЗАМЕНА НАСАДОК

- ❖ Перед заменой насадок убедитесь, что устанавливаемый комплект применим для данного краскопульта. Комплект должен состоять из головки распылителя, прижимного кольца, выходной насадки и иглы.
- ❖ При замене комплекта насадок первой устанавливается выходная насадка.

7. ОБСЛУЖИВАНИЕ

- ❖ Не помещайте краскопульт в растворитель полностью.
- ❖ **Не используйте посторонние предметы для очистки, так как малейшие повреждения могут существенно повлиять на качество работы.**
- ❖ **Регулярно смазывайте движущиеся механизмы.**
- ❖ **Никогда не пытайтесь разбирать краскопульт при подключенном давлении.**

ТАБЛИЦА НЕПОЛАДOK

Неисправность	Возможная причина	Способ устранения
Краска просачивается из выходной насадки.	Инородные материалы между насадкой и иглой.	Очистите наконечник и иглу от инородных материалов. Или поменяйте насадку.
Краска протекает из сопла.	Само натяжение иглы испорчено или повреждено.	Замените уплотнение иглы.
Факел краски в форме «серпа»	Засорились воздушные шланги или соединения	Используйте фильтры. Прочистите иглу и насадку.
Факел краски в форме «овала»	Грязь на игле или воздуховыпускном отверстии.	Поверните головку распылителя на 180 градусов, очистите наконечник и иглу.
Краска отражается от окрашиваемой детали распыляется в воздух.	Слишком мало краски в бачке, наконечник не затянут, повреждена герметизация иглы, наконечник грязный или поврежденный.	Добавьте краски, затяните наконечник, или замените насадку. В случае необходимости очистите от грязи.
Краска пузырится или «кипит» в бачке.	Воздух проходит по каналу краски в бачок, выходная насадка не достаточно затянута или повреждена, винт подачи воздуха не затянут, загрязнён воздушный канал.	Затяните наконечник, или замените насадку. В случае необходимости очистите от грязи воздушный канал.