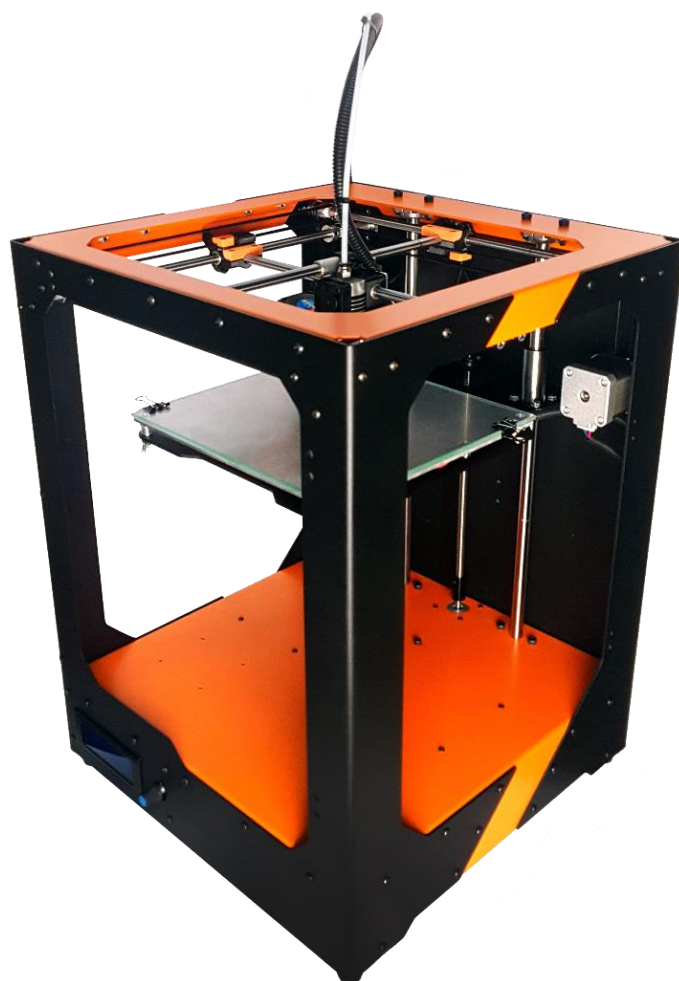




3D-принтер ULTi Steel 2

Паспорт изделия

Оглавление

1.	Основные сведения об изделии	3
2.	Основные технические характеристики	4
3.	Сведения об изготовителе	5
4.	Комплектность.....	5
5.	Условия эксплуатации	5
6.	Меры безопасности.....	6
7.	Правила транспортировки и хранения	7
8.	Свидетельство о приемке	7
9.	Свидетельство о продаже	8
10.	Сведения об утилизации	8
11.	Гарантии и ответственность изготовителя.....	8
12.	Порядок ведения рекламационных работ	9

1. Основные сведения об изделии

- 1.1. 3D-принтер "UITi Steel 2» (изделие) - периферийное устройство, позволяющее по цифровой 3D-модели на основании последовательности команд (G-code), сформированных специальным программным обеспечением, методом послойного наплавления материала создавать физический объект.
- 1.2. 3D-принтер "UITi Steel 2" работает по технологии FDM (Fused deposition modeling – моделирование методом послойного наплавления). Технология FDM подразумевает создание трехмерных объектов за счет нанесения последовательных слоев материала («экструзией»), повторяющих контуры цифровой модели. В качестве материалов для печати выступают термопластики, поставляемые в виде катушек прутков. Производственный цикл начинается с обработки трехмерной цифровой модели. Модель в формате STL делится на слои и ориентируется наиболее подходящим образом для печати. При необходимости генерируются поддерживающие структуры, необходимые для печати нависающих элементов. Пластиковая нить поступает с катушки через подающий механизм в печатающую головку, где пластик разогревается и выходит расплавленным через сопло. Верхняя часть печатающей головки, наоборот, охлаждается с помощью радиатора и вентилятора для создания резкого градиента температур, необходимого для обеспечения плавной подачи материала. Для печати на 3D-принтере используются термопластичные разновидности пластиков. Их характерное отличие заключается в том, что при нагревании они становятся пластичными, а при остывании снова переходят в твердое состояние. Этот процесс может быть повторен несколько раз. В качестве расходных материалов для печати возможно использование различных термопластичных материалов с диаметром нити 1.75мм.
- 1.3. 3D-принтер "UITi Steel 2» оснащен подогреваемой платформой (стол для печати), которая позволяет уменьшить влияние термоусадки пластиков. Принтер также может быть дооснащен системой защиты от пыли и сквозняков в виде акрилового колпака и дверок.
- 1.4. Поддержка стандартных G-code файлов в распространенных форматах RepRap (Marlin), 5D и т.п.
- 1.5. 3D-принтер "UITi Steel 2" позволяет использовать самые популярные бесплатные и условно бесплатные программы подготовки печати, такие как Cura, Slic3, KISSlicer и пр.
- 1.6. Требования к ПК для подготовки 3D-моделей:
 - Процессор с тактовой частотой не менее 1.6ГГц;
 - ОЗУ 2Гб и более;
 - Видеокарта с поддержкой 2D и 3D ускорения;
 - Наличие свободного пространства на диске не менее 1 GB- как для размещения программы, так и для пользовательских данных;
 - Операционная система Windows, Linux, Mac OS;
 - Наличие USB интерфейса.

2. Основные технические характеристики

Общие	
Технология печати	FDM
Материал нагревательного стола	Сталь + Дюралюминий + Стекло
Материал корпуса	Сталь
Направляющие	Цилиндрические направляющие $\varnothing 8$, $\varnothing 12$ мм, h6
Максимальная температура сопла	290 °C
Максимальная температура стола	130 °C
Высота слоя	0.05-0.4 мм
Количество экструдеров	1
Скорость холостого перемещения	150 мм/с
Обдув рабочей области	Да
Габарит печатной области	200x200x270 мм
Гарантия	12 месяцев
Экструдер	
Тип подачи пластика	Боуден
Максимальный диаметр сопла	0.8 мм
Минимальный диаметр сопла	0.15 мм
Рекомендуемый диаметр сопла	0.4 мм
Диаметр прутка	1,75 мм +/- 5%
Управление	
Печать от компьютера	Да (USB)
Управляющая программа	Repetier Host, Cura, Pronterface
Автономная печать	Да (SD Card, USB Card)
Слайсер	KISSlicer, Cura, Slic3r, Simplify3D и др.
Пластик	
ABS	Да
PLA	Да
SBS	Да
HIPS	Да
Pet-G	Да
PVA	Да
Nylon	Да
Wax	Да
Flex	Да
Габаритные размеры, вес	
Размер без упаковки	365x365x475 мм
Размер упаковки	450x450x610 мм
Вес без упаковки	20 кг
Вес в упаковке	22 кг
Электрика	
Напряжение питающей сети	220В $\pm$ 9%
Частота питающей сети	50 $\pm$ 1 Гц
Максимальная потребляемая мощность	500 Вт

3. Сведения об изготовителе

Изготовитель – ИП Исаев Иван Юрьевич

Юридический адрес: 412423, Саратовская обл, г. Аткарск, ул. Петровская, д.17, кв.1

Фактический адрес: 129344 г. Москва, ул. Искры, дом 31 корп. 1, подъезд №2, этаж 6, оф. 11

ИНН: 643899954232

ОГРНИП: 316645100100290

ОКПО: 0103919902

ОКТМО: 63604101

Телефон: +7 (917) 569-27-37

4. Комплектность

- 3D-принтер "ULTi Steel" - 1 шт.;
- Шнур питания 220В – 1 шт.;
- USB карта – 1 шт.;
- Кронштейн для установки катушки пластика – 1 шт.;
- Катушка ABS/PLA/Pet-G пластика – 1 шт.;
- Масленка с маслом для обслуживания направляющих – 1 шт.;
- Адгезивный клей – 1 шт.;
- Стекло нагревательного стола – 1 шт.;
- Инструкция по эксплуатации – 1 шт.;
- Паспорт изделия – 1 шт.

5. Условия эксплуатации

- 5.1. Принтер эксплуатируется в условиях умеренного климата: нижнее рабочее значение температуры окружающего воздуха должно быть не ниже +10°C, верхнее рабочее значение температуры окружающего воздуха – не выше +25°C, относительная влажность должна быть не более 80% при +25°C (климатическое исполнение УХЛ-4.1 по ГОСТ 15150). Запыленность помещения должна находиться в пределах санитарной нормы. 3D-принтер не должен подвергаться воздействию местного нагрева и сильных температурных перепадов.
- 5.2. Принтер должен эксплуатироваться в местах, исключающих атмосферные воздействия (дождь, град, снег, туман и т.п.) и только внутри закрытых бытовых или промышленных отапливаемых помещений.
- 5.3. Принтер не рассчитан на эксплуатацию во взрывоопасной или частично взрывоопасной атмосфере, в связи с этим пользователю запрещено использовать его в указанных условиях.
- 5.4. Помещение, в котором установлен принтер, должно быть достаточно освещено, чтобы можно было легко найти элементы управления устройства, а также для подключения к сети электропитания (не менее 300 лк по ИСО 8995- 2002).
Производитель устройства не несет ответственности за дефекты, возникшие вследствие несоблюдения требований по условиям эксплуатации устройства.

6. Меры безопасности

- 3D-принтер "UITi Steel 2" соответствует требованиям безопасности, предъявляемым к электронному оборудованию в области информационных и коммуникационных технологий.
- Устройство относится к классу защиты I по ГОСТ 12.2.007.0-75.
- При эксплуатации и техническом обслуживании необходимо соблюдать требования:
 - ГОСТ 12.3.019-80,
 - Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей,
 - Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей.

Каждый пользователь обязан хорошо знать и строго соблюдать меры безопасности. Ремонт и устранение возникающих неполадок принтера должны осуществляться квалифицированным персоналом, хорошо знающим конструкцию и электрооборудование 3D-принтера.

- Используйте принтер в проветриваемом помещении;
- Рекомендуются использовать пластики, имеющие сертификаты безопасности, во избежание отравления продуктами, входящими в их состав;
- Используйте для питания сеть 220В 50Гц с подключением через сетевой фильтр, при этом следует обеспечить наличие заземления в сети питания;
- Следует избегать попадания влаги на 3D принтер, прикосновений к элементам принтера влажными руками во избежание поражения электрическим током;
- Принтер должен быть установлен вдали от детей;
- Не используйте принтер, если он имеет механические повреждения, либо видимые повреждения электрических кабелей;
- Не касайтесь нагретой печатающей головки и платформы голыми руками во избежание ожогов, дождитесь остывания;
- Не касайтесь нагревательного стола принтера во включенном состоянии, т.к. это может привести к поражению электрическим током;
- Во время работы в области печати и на принтере не должно находиться посторонних предметов;
- Не храните и не эксплуатируйте 3D-принтер в условиях пыли и сильной загазованности;
- Не приближайтесь к принтеру с длинными локами одежды, длинными распущенными волосами, наушниками и другими свободно свисающими предметами во избежание их попадания в движущиеся и вращающиеся элементы принтера;
- При включенном питании запрещается извлекать кабель питания из принтера или розетки. Предварительно отключите питание переключателем устройства над разъемом;
- Запрещается нагревать экструдер свыше 290°C, платформу – свыше 150°C;
- Перед выполнением проверки, очистки или смены деталей принтера следует полностью отключить электропитание устройства от источника тока;
- Прежде чем разбирать любые элементы 3D-принтера, следует отключить электропитание на входе;
- Ремонт электрического оборудования должен осуществляться специалистом в уполномоченном сервисном центре. Ремонт, выполненный сторонними лицами, приводит к потере гарантии на принтер;

- Во время работы не касайтесь вентиляторов принтера во избежание физических травм и повреждений механизмов устройства;
- Запрещается извлекать любые провода и датчики принтера;
- 3D-принтер не должен использоваться, если он падал или имеются видимые повреждения. Никогда не разбирайте Ваш прибор - его необходимо доставить для осмотра в авторизованный сервисный центр;
- Каждый принтер предназначен для использования только с «родными» комплектующими. Запрещается заменять их другими, поскольку это может привести к выходу из строя устройства и представлять угрозу безопасности;
- Не подвергайте принтер воздействию сильных магнитных или электрических полей.

7. Правила транспортировки и хранения

- 7.1. Транспортировку необходимо выполнять в вертикальном состоянии. При переноске принтера необходимо наличие минимум двух человек! Принтер в комплекте имеет стекло, будьте осторожны. В случае повреждения стекла возможно получение порезов и попадание осколков на кожу. В случае порезов обратитесь к врачу.
- 7.2. При транспортировке необходимо исключить падения и чрезмерные вибрации принтера. Принтер транспортируется в картонных коробках, обеспечивающих:
 - Неподвижность принтера;
 - Защиту от механических повреждений;
 - Защиту от вибрации;
 - Защиту от прямого попадания влаги и атмосферных явлений (транспортировка должна осуществляться при температуре от -25°C до +55°C и относительной влажности воздуха не более 95%).
- 7.3. 3D-принтер должен храниться в условиях, защищенных от воздействия влаги, атмосферных осадков. Температура хранения от -10°C до +40°C, влажность не выше 90%.
- 7.4. В процессе эксплуатации требуется периодическая чистка и смазка направляющих валов и вентиляторов. Любые работы по чистке/смазке узлов производятся при отключении устройства от питающей сети и от компьютера.

8. Свидетельство о приемке

Изделие 3D-принтер "UITi Steel 2", соответствует комплекту КД, ТУ и признано годным к эксплуатации.

Модификация изделия: "UITi Steel 2"

Заводской номер:

Дата выпуска:

Начальник ОТК: _____

Личная подпись: _____

Расшифровка подписи

число, месяц, год

М.П.

9. Свидетельство о продаже

Дата продажи _____

10. Сведения об утилизации

- 10.1. Изделие не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды после окончания срока службы. Утилизация изделия производится без принятия специальных мер защиты окружающей среды.
- 10.2. Порядок утилизации изделия определяется Потребителем.

11. Гарантии и ответственность изготовителя

- 11.1. Изготовитель гарантирует соответствие принтера требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в данном паспорте. Гарантийный срок эксплуатации, в течение которого завод-изготовитель обязуется производить ремонт и замену принтера (включая комплектующие изделия, кроме расходных материалов), вышедшего из строя по его вине, составляет 12 месяцев с даты отправки принтера в адрес заказчика. Гарантия на электронные компоненты действует при условии соблюдения правил использования.
- 11.2. Гарантийной замене не подлежат электронные и электромеханические компоненты со следами самостоятельного ремонта или вмешательства в их конструкцию. При самостоятельной смене программного обеспечения материнской платы (прошивки), гарантия на материнскую плату пользователем утрачивается. Пользователь может производить смену ПО только на предоставленное и при поддержке сервисного центра, авторизованного производителем. В случае ремонта принтера у покупателя сторонней организацией, не имеющей договора с изготовителем на проведение ремонтных работ и не имеющей допуска на обслуживание данного типа принтеров, или же покупателем самостоятельно, данный принтер снимается с гарантийного обслуживания.
- 11.3. Гарантийные обязательства не распространяются на расходные материалы (пластик, сопло печатающей головки, стекло нагревательного стола), поставляемые с устройством.



Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами, обеспечивает предприятие-продавец. Изготовитель не несет гарантийных обязательств и ответственности за нанесение травм людям или материальный ущерб, если они являются следствием:

- несоблюдения правил хранения или транспортировки принтера, изложенных в данном Паспорте;
- непредусмотренного использования принтера;
- неправильного обращения с принтером при техобслуживании и эксплуатации;
- несоблюдения изложенных в паспорте указаний на любом из этапов обращения с принтером;

- неправильно установленных, неработоспособных или дефектных предохранителях и защитных устройств, а также при их снятии;
- изменении параметров или конструкции принтера, не согласованных с изготовителем, замене (ремонте) деталей, запасных частей, приобретенных не у предприятия-изготовителя;
- неправильного или несвоевременного технического обслуживания принтера;
- повышенного износа вследствие недостаточного ухода;
- неправильного выполнения ремонта.

12.Порядок ведения рекламационных работ

12.1. В случае отказа в работе машины в период гарантийного срока потребитель должен выслать в адрес организации, осуществляющей ремонт, заполненную «Заявку на гарантийный ремонт».

12.2. Сведения о предъявленных рекламациях следует регистрировать в таблице по приведенной ниже форме.

Дата направления	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые по рекламации

12.3. Возвращаемое устройство, несоответствующее функциональным требованиям, вместе с описанием дефектов, нарушений в работе устройства или выявленных существенных недостатков, должно быть помещено в потребительскую тару устройства, либо другую тару (упаковку), обеспечивающую сохранность содержимого при транспортировке до предприятия изготовителя.

12.4. Обеспечение затрат по доставке изделия изготовителю или в уполномоченный сервисный центр возлагается на потребителя.