



Вертлюг

Е-В



ПАСПОРТ-ИНСТРУКЦИЯ

№ 13201771

1. Назначение изделия

1.1. Вертлюг применяется при монтаже самонесущих изолированных проводов (СИП) при строительстве воздушных линий электропередачи. Протяжка СИП по опорам выполняется с помощью каната-лидера. При протяжке СИП возможно его вращение при прохождении через роликовый блок. Вертлюг предотвращает скручивание каната-лидера при вращении точки прикрепления СИП к канату.

1.2. Вертлюг представляет собой два вращающихся (одно относительно другого) звена на одной продольной оси. Звенья вертлюга — стальные стаканы соединены друг с другом через опорный шарикоподшипник. Каждый стальной стакан выполнен в виде вилки с вкрученным до упора шкворнем с резьбой, на который надета втулка.

1.3. Благодаря применению в вертлюге Е-В опорного шарикоподшипника, в отличие от применяемого в большинстве вертлюгов других производителей обыкновенного однорядного радиального шарикоподшипника, вертлюг Е-В вращается при приложенной максимальной нагрузке. Остальные вертлюги прекращают вращение при нагрузке чуть более 30% от максимальной.

Общий вид изделия показан на Рис. 1.



Рис.1. Вертлюг Е-В

2. Технические характеристики

Максимальная нагрузка, кН
Вес, г

15
500

3. Комплект поставки

Наименование	Кол-во, шт.
Вертлюг Е-В	1
Паспорт-инструкция	1

4. Требования безопасности и охраны окружающей среды

4.1. Требования безопасности должны соответствовать требованиям ГОСТ 13276 и ГОСТ Р 51177

4.2. Требования охраны окружающей среды должны соответствовать требованиям ГОСТ 13276, ГОСТ Р 51177 и руководящему документу РД-03-21-2007.

4.3. Утилизация должна проводиться согласно установленным правилам утилизации материалов, из которых изготовлены изделия.

5. Подготовка изделия к работе

Для безопасной эксплуатации необходимо перед каждым использованием проводить осмотр вертлюга на наличие смазки подшипника, лёгкости вращения звеньев вертлюга на оси, легкости вращения втулок на шкворнях, на наличие механических дефектов, трещин, коррозии, деформации и других повреждений.

6. Работа с вертлюгом Е-В

Для соединения СИП с канатом-лидером следует выполнить следующие операции:

6.1. с одной стороны вертлюга отверткой выкрутить шкворень и вытащить втулку;

6.2. надеть на втулку петлю монтажного чулка, соединяемого с СИП, и собрать снова вертлюг с надетой на втулку петлей;

6.3. с другой стороны вертлюга без выкручивания шкворня и снятия втулки продеть в паз вертлюга конец каната-лидера и завязать канат компактным узлом;

6.4. Снятие вертлюга производится в обратной последовательности.

7. Требования к упаковке, маркировке, условиям хранения и транспортирования

7.1. Хранить вертлюг следует в сухом помещении, оберегать от воздействия агрессивных химических веществ.

7.2. Упаковка должна быть снабжена ярлыком со следующими данными:

- марка изделия;
- номер технических условий (при наличии);
- брутто-масса тары;
- количество изделий;
- наименование (товарный знак) предприятия-изготовителя;
- указание страны завода - изготовителя;
- дата изготовления;
- указание на наличие в ящике сопроводительной документации;
- остальная маркировка грузов по ГОСТ 14192.

7.3. Условия транспортирования изделия в заводской упаковке в части воздействия механических факторов должны быть не ниже группы Ж по ГОСТ 23216, в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать условиям хранения 3, 4 и 7 согласно ГОСТ 15150.

7.4. Погрузка и разгрузка изделия должна производиться вручную или с использованием погрузочных средств, не вызывающих повреждения их поверхности (вмятины, царапины и др.), влияющие на их свойства.

7.5. Условия хранения изделия в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать группе 3 по ГОСТ 15150.

7.6. Изделие необходимо хранить в заводской упаковке.

7.7. Дополнительные требования к транспортировке и хранению изделия устанавливают в стандартах и технических условиях на продукцию.

8. Указания по эксплуатации и ремонту

8.1. После каждого использования вертлюг следует тщательно вычистить, смазать и высушить.

8.2. Для проверки прочности вертлюга он должен не реже 1 раза в год проходить статическое испытание грузом. При проведении такого испытания испытательный груз, соответствующий максимальной нагрузке ($\pm 5\%$), необходимо приподнять на небольшую высоту и выдержать в этом положении в течение 3-х минут, после чего осмотром проверить состояние вертлюга. Статическое испытание можно проводить также с помощью динамометра, поддерживая в течение 3-х минут необходимую постоянную нагрузку.

8.3. После окончания испытаний вертлюга необходимо провести его внешний осмотр, обратив особое внимание на состояние осей и втулок. Не допускается изгиб осей, заусенцы на осях и втулках должны отсутствовать. При выявлении вышеуказанных или других дефектов, их необходимо устранить и испытание провести вновь.

8.4. Если при проведении испытаний неисправности или какие-либо другие дефекты не обнаружены, вертлюг считается выдержавшим испытание.

8.5. Таким же испытаниям подлежат устройства, испытывавшие динамический рывок или хранящиеся на складе более 1 года.

8.6. Вертлюг должен изыматься из дальнейшей эксплуатации, если в нем обнаружены:

- звенья, имеющие трещины, отбитые края, изношенные втулки,
- оси втулок, имеющие износ, превышающий 5% по диаметру.

9. Утилизация

После окончания срока службы вертлюг не представляет опасности для жизни и здоровья людей, окружающей среды и подлежит утилизации в общем порядке.

10. Гарантии изготовителя

10.1. Гарантийный срок – 1 год со дня продажи.

10.2. Срок эксплуатации – зависит от интенсивности использования изделия. Основные характеристики и функционирование изделия при отсутствии механического износа и надлежащем хранении сохраняются в течение всего срока эксплуатации.

10.3. Гарантийные обязательства не распространяются на изделия, модифицированные потребителем либо использовавшиеся с нарушением правил эксплуатации, транспортировки или хранения, а также имеющие износ или механические повреждения инородными предметами.

10.4. Изготовитель не несет ответственности за нецелевое или неправильное использование изделия.

10.5. Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, плохого ухода, неправильного использования или небрежного обращения, а также являющиеся следствием несанкционированного вмешательства в устройство изделия лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонта.

10.6. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

12. Свидетельство о приёмке

Вертлюг Е-В

Партия № _____

Год, месяц изготовления изделия _____

Изделие проверено на комплектность и признано годным для эксплуатации.

Штамп Контролера

Личная подпись _____ Расшифровка подписи _____

Дата приемки _____

13. Свидетельство об упаковке

Вертлюг Е-В упакован в ООО «НИЛЕД».

Дата упаковки _____

Штамп упаковщика

14. Сведения о рекламациях

В случае обнаружения потребителем дефектов, возникших по вине производителя изделия в пределах гарантийного срока, рекламации следует направлять на предприятие-изготовитель - ООО «НИЛЕД» по адресу: 142121, Россия, Московская обл., г. Подольск, ул. Станционная, д. 24 (+7 (800) 222-26-68 доб. 911).

Предприятие-изготовитель:
ООО «НИЛЕД»

142121, Россия, Московская обл., г. Подольск,
ул. Станционная, д. 24

Тел.\факс:

Отдел продаж – +7 (800) 222-26-68 доб.900;
Сервисный центр – +7 (800) 222-26-68 доб. 911.