



ОБОРУДОВАНИЕ И РАСХОДНЫЕ
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ АВТОСЕРВИСА И
ШИНОМОНТАЖА

ШЛИФМАШИНКА С НАБОРОМ КАМНЕЙ 20000 ОБ/МИН MS-0215



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

Внимательно прочтите инструкцию перед установкой и использованием, это необходимо для безопасной эксплуатации и технического обслуживания.

После ознакомления сохраните инструкцию

1. Состав набора

Шлифовальная машинка с набором камней поставляется в кейсе, в котором его удобно хранить и переносить. В набор входят:

- Пневматическая шлифовальная машинка (хвостовик 6/3 мм, 20000 об/мин) – 1 шт
- Патрон цанговый 3 мм на 1/8" – 1 шт
- Ключи для обслуживания – 2 шт
- Камни шлифовальные 3 мм на 1/8" – 5 шт
- Камни шлифовальные 6 мм на 1/4" – 5 шт
- Переходник пневматический – 1 шт

2. Назначение изделия

Пневматическая шлифовальная машинка предназначена для черновой или финишной обработки металлических деталей средних и больших размеров, выравнивания сварочных швов. При финишной обработке на пневматическую шлифмашинку могут устанавливаться композитные материалы или материалы для полировки.

Может применяться в автосервисе или на сборочных производствах, так же прекрасно подойдёт в качестве профессионального гаражного инструмента.

При покупке шлифмашинки требуйте проверки ее работоспособности пробным запуском. Убедитесь, что в гарантийном талоне проставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель.

2. Технические характеристики

Скорость вращения, об/мин	20000	Диаметр впускного отверстия, дюйм	1/4"
Диаметр цанги, мм	3 и 6	Внутр. диаметр шланга, мм	10
Расход воздуха, л/мин	283	Общая длина, мм	190
Рабочее давление, атм	6,3	Вес, кг	0,65
Уровень шума, дЦб	75,7		

3. Элементы и органы управления

1. Цанга
2. Рукоятка
3. штуцер подачи воздуха
4. Курок
5. Корпус шпинделя



4. Правила безопасности при работе с пневматической шлифмашиной

- Инструмент не должен использоваться в потенциально пожароопасном помещении.
- Никогда не используйте инструмент не по назначению.
- Запрещается использовать инструмент, имеющий неисправности и повреждения.
- Запрещается использовать быстросъёмные соединения с повреждениями и признаками чрезмерного износа.
- Отключайте воздушный шланг перед заменой или наладкой инструмента. Никогда не пытайтесь разбирать пневматическую шлифмашинку при подключенном давлении.
- Перед использованием инструмента, проверьте все соединения и переходники.
- Воздушные шланги, находящиеся под давлением, могут разорваться и представляют серьезную опасность для людей.
- Используйте только быстросъёмные соединения для подключения воздушной линии.
- Воздушное давление, превышающее максимально допустимый предел, может причинить вред работнику.
- При работе с инструментом примите устойчивое положение.
- Делайте перерывы в работе. Длительная и сильная вибрация вредна для здоровья человека.
- Используйте респираторы или другую защиту органов дыхания. Эта мера предосторожности поможет предотвратить вдыхание металлической пыли, которая вредна для Вашего здоровья.

- Берегите инструмент от воздействия высоких температур и огня во избежание его повреждения или снижения эффективности его работы.
- В экстремальных ситуациях моментально отпустите курок и отключите инструмент от пневматической линии.
- При работе с пневматическим инструментом используйте средства индивидуальной защиты: защитные очки, противозумные наушники, перчатки



5. Подготовка к использованию

- Перед использованием пневматической шлифовальной машинки внимательно ознакомьтесь с инструкцией. Данную инструкцию храните в надёжном месте, доступном при первой необходимости. Пневматический инструмент предназначен для использования только специалистами и в соответствии с назначением и требованиями, указанными в данной инструкции.
- Все работы с пневматическим инструментом следует проводить в производственных помещениях, оборудованных воздушной магистралью с давлением воздуха не ниже 6,0 атм или компрессором необходимой мощности и производительности, в температурном диапазоне от +5С до +50С, персоналом, имеющим соответствующую квалификацию, знакомым с правилами техники безопасности, условиями эксплуатации и навыками работы с пневматическим инструментом.
- Для нормальной работы пневматического инструмента, воздушная магистраль, подготовленная для работы, должна быть снабжена осушителем воздуха, фильтром-влагодетелем и лубрикатором.

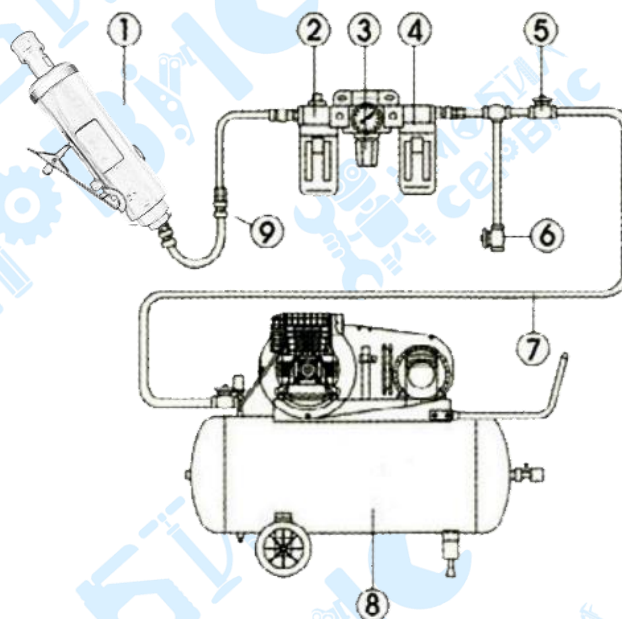
Наличие влаги и взвешенных твёрдых частиц в воздушной магистрали приводит к образованию коррозии и механических повреждений на деталях изделия, и как следствие, к выходу из строя инструмента. Воздух должен

быть сухим и обогащённым специальным маслом.

Используя неосушенный и необогащенный маслом воздух, Вы сокращаете срок службы любого пневматического

Схема подключения инструмента

1. Пневматический инструмент
2. Емкость с маслом (лубрикатор)
3. Регулятор давления
4. Фильтр отделения влаги
5. Клапан отключения
6. Дренажный клапан
7. Трубопровод сжатого воздуха
8. Компрессор
9. Подсоединение шланга



инструмента.

- Воздушное давление во время работы инструмента не должно превышать максимальное значение. Уменьшение рабочего давления приводит к потере мощности, а увеличение - к преждевременному износу.
- Необходимо использовать соответствующий диаметр воздушного шланга. Периодически продувайте шланг мощным напором воздуха (перед соединением шланга и пневматического инструмента). Это процедура важна для того, чтобы в шлифмашинку не попала влага.
- Для удобства, и предотвращения травм используйте быстросъёмные переходники.
- Во время проведения работ шлифмашинкой, не перегибайте шланг высокого давления.
- Во время работы шлифмашинкой, запрещается разъединять соединительные шланги, т.к. они находятся под давлением.

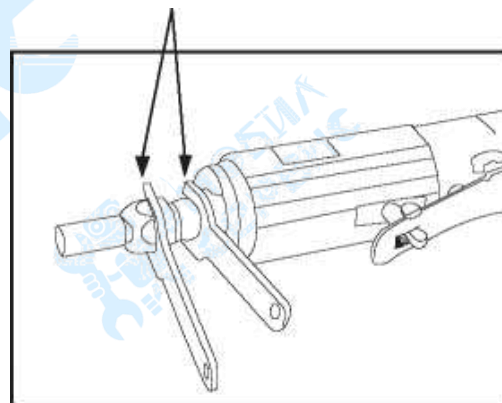
6. Использование

- Управление пневмошлифмашинкой осуществляется с использованием пускового курка, который находится под указательным пальцем.

- Убедитесь, что установленная насадка надежно закреплена в инструменте.
- Присоедините шланг высокого давления к магистрали.

ЗАМЕНА ТОЧИЛЬНОГО КАМНЯ.

Замена производится при помощи прилагаемых гаечных ключей. Чтобы открыть поверните против часовой стрелки.



СМАЗКА

Пневматические инструменты требуют смазки на протяжении всего срока службы. Для приведения в действие инструмента двигатель использует сжатый воздух. Двигатель требует ежедневной смазки, поскольку в сжатом воздухе содержится влага, которая может привести к образованию ржавчины. Рекомендуется установка автоматического смазочного устройства на линии подачи сжатого воздуха.

СМАЗКА МЕХАНИЗМА ШЛИФМАШИНКИ

- Смазка механизма производится через пресс-масленку.
- Добавьте небольшое количество смазки. Рекомендуется использовать MIGHTY SEVEN мини шприц с тубиком для пневмоинструмента MS-101.
- Добавление смазки в механизм привода рекомендуется проводить не реже 1 раз в месяц.

СМАЗКА ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ДВИГАТЕЛЯ ВРУЧНУЮ.

- Отключите инструмент от линии подачи воздуха и держите его входным отверстием вверх.
- Отожмите выключатель и капните одну/две капли масла для пневматических устройств во входное отверстие.
- Подключите инструмент к линии подачи воздуха, закройте выходное отверстие полотенцем и дайте инструменту поработать несколько секунд.
- Не смазывайте инструмент горючими и летучими жидкостями, такими как керосин или дизельное топливо.

7. Хранение

Всегда храните пневматическую шлифмашинку в сухом отапливаемом, вентилируемом помещении, защищённом от проникновения паров кислот, щелочей и пылеобразивных веществ, при температуре не ниже +5°C и относительной влажности не более 70%. Если инструмент долго не будет использоваться, необходимо произвести консервацию: смазать корпус тонким слоем масла, упаковать в штатную коробку.

Срок хранения –инструмент не представляет опасности для жизни, здоровья человека и не может причинить вред его имуществу по истечении какого-либо определенного периода времени. В этой связи срок хранения шлифмашинки не ограничен. Срок эксплуатации - 5 лет с момента ввода в эксплуатацию.

Изготовитель гарантирует соответствие инструмента техническим характеристикам при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа. Транспортировка инструмента должна производиться всеми видами транспорта в закрытых транспортных средствах по правилам, принятым на каждом виде транспорта.

8. Устранение неисправностей

Внимание!

Ремонтные работы должны проводиться квалифицированным персоналом. Если понадобился ремонт, или запасные части для шлифмашинки, пожалуйста, обратитесь в Сервисный центр компании Мобилсервис.

- Ежедневно, перед работой, следует осматривать инструмент на предмет повреждений и нарушений целостности деталей, особое внимание следует уделить быстросъёмного соединения.
- При проявлениях неисправности инструмента обратитесь за консультацией в Сервисный центр компании Мобилсервис.
- Регламентное обслуживание инструмента необходимо проводить не реже одного раза в месяц. При регламентном обслуживании следует проверять затяжку резьбовых соединений инструмента, проводить замену смазки в его

механизме.

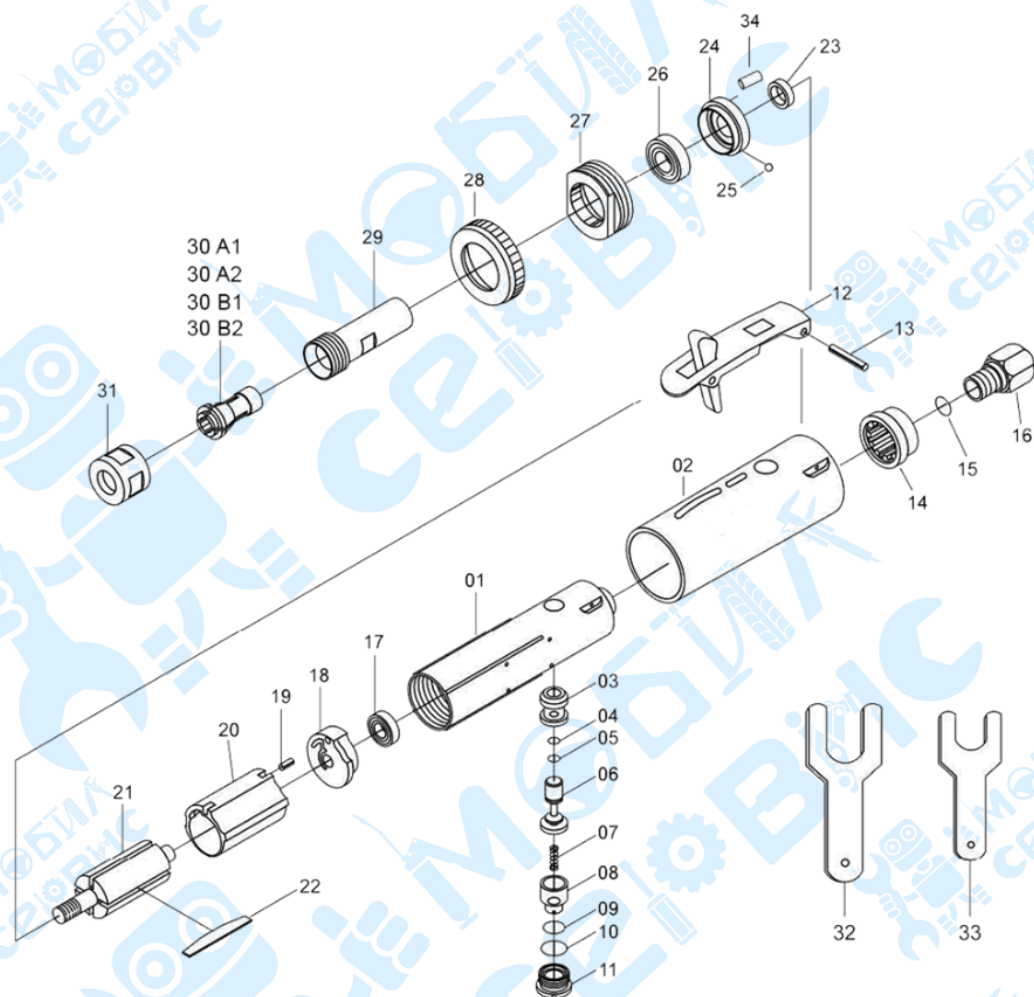
Прежде чем обратиться в Сервисный центр компании Мобилсервис сделайте следующие проверки:

- Проверьте работу компрессора и подключение воздуха.
- Соответствие сечения шланга, указанному в настоящей инструкции.
- Отсутствие в сжатом воздухе загрязнений в виде пыли, ржавчины или конденсата.

* - для смазки пневмоинструмента рекомендуется использовать минеральное масло для пневмоинструмента.

По истечении срока службы, если шлифмашинка не соответствует своим техническим характеристикам и ее нельзя отремонтировать, подлежит утилизации.

9. Схема пневматической шлифовальной машинки



№	Арт.	Описание	Кол -во	№	Арт.	Описание	Кол -во
1	QA-211P01	Корпус	1	21	QA-211P21	Ротор	1
2	QA-211P02	Рукоятка	1	22	QA-211T22	Лопатки	4
3	QA-211P03	Дроссельная втулка	1	23	QA-211P23	Кольцо ротора	1
4	QA-211P04	Стопорное кольцо	1	24	QA-211T24	Передняя пластина роторного двигателя	1
5	QA-211P05	Стопорное кольцо	1	25	QA-211P25	Стальной шарик	1
6	QA-211P06	Воздушный клапан	1	26	QA-211P26	Подшипник	1
7	QA-211P07	Пружина	1	27	QA-211P27	Шайба мотора	1
8	QA-211P08	Регулятор	1	28	QA-211P28	Зажимная гайка	1

<i>№</i>	<i>Арт.</i>	<i>Описание</i>	<i>Кол -во</i>	<i>№</i>	<i>Арт.</i>	<i>Описание</i>	<i>Кол -во</i>
9	QA-211P09	Стопорное кольцо	1	29	QA-211P29	Цанговая втулка	1
10	QA-211P10	Стопорное кольцо	1	30A1	QA-211P30A1	Цанга 3 мм	1
11	QA-211P11	Винт клапана	1	30A2	QA-211P30A2	Цанга 6 мм	
12	QA-211P12	Курок	1	30B1	QA-211P30B1	Цанга 1/8"	
13	QA-211P13	Штифт	1	30B2	QA-211P30B2	Цанга 1/4"	
14	QA-211P14		1	31	QA-211P31	Гайка цанги	1
15	QA-211P15	Стопорное кольцо	1	32	QA-211P32	Гаечный ключ 19 мм	1
16	QA-211P16	Штуцер подачи воздуха	1	33	QA-211P33	Гаечный ключ 4 мм	1
17	QA-211P17	Подшипник	1	34	QA-211P34	Штифт	1
18	QA-211P18	Задняя пластина роторного двигателя	1		QA-211T01	Задняя пластина роторного двигателя в сборе (включая 18, 19)	-
19	QA-211P19	Штифт	1		QA-211T02	Передняя пластина роторного двигателя в сборе (включая 24, 25, 34)	-
20	QA-211P20	Цилиндр	1				

10. Сведения о соответствии товара техническим регламентам

Изготовитель: "Mighty Seven International Co., Ltd."

Адрес места нахождения: NO.70-25, QINGGUANG RD., WURI DIST., TAICHUNG CITY 41466, Тайвань (Китай)

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции:

No. 70-25, CHINQ QUANQ RD. WU-JIH TAICHUNG HSIEN, Тайвань (Китай)

Код ТН ВЭД ТС	8467 11 900 0
Сведения о сертификации	Номер сертификата №ЕАЭС RU С-TW.HB85.B.00604/21
Дата выдачи Срок действия	28.09.2021 До 27.09.2026
Орган, выдавший сертификат	Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «ЦЕНТР ПОДТВЕРЖДЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ. Адрес места нахождения 111524, РОССИЯ, Г. МОСКВА, УЛ. ЭЛЕКТРОДНАЯ, Д. 2, СТР. 12-13-14, ОФИС 307,605 Регистрационный номер аттестата аккредитации: RA.RU.11HB85; дата регистрации аттестата: 01.10.2020 года
Соответствует требованиям	ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» (по схеме 1с)
Стандарты, по которым производилась сертификация	ГОСТ 17770-86 "Машины ручные. Требования к вибрационным характеристикам" разделы 1 – 3 ГОСТ 12.2.010-75 "Система стандартов безопасности труда. Машины ручные пневматические. Общие требования безопасности" раздел 4 ГОСТ 12.2.030-2000 "Система стандартов безопасности труда. Машины ручные. Шумовые характеристики. Нормы. Методы испытаний" СТБ ЕН 792-2-2007 Наименование стандарта, нормативного документа «Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 2. Машины режущие и обжимные» СТБ ЕН 792-4-2006 «Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 4. Машины ударные» СТБ ЕН 792-5-2006 «Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 5. Машины ударно-вращательные» СТБ ЕН 792-6-2006 «Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 6. Машины резьбозавертывающие» СТБ ЕН 792-7-2007 «Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 7. Машины шлифовальные»



сервисный талон

№

Внимание! Талон не действителен без печати продавца и при наличии незаполненных белых полей

Модель и краткое
наименование
изделия

Шифр/код/артикул
изделия

Заводской номер изделия
(при его отсутствии-код изготовителя)

Дата продажи

Название фирмы-покупателя/
Ф.И.О. покупателя (для частного лица)

**Подтверждаю, что при покупке изделие было проверено, исправно,
полностью укомплектовано и имеет безупречный внешний вид.
С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.**

Продажу
осуществил

Ф.И.О. продавца

Подпись продавца

Срок сервисного обслуживания

МЕСЯЦЕВ с даты продажи

Место для печати или штампа продавца

**Адрес сервисного центра:
г.Владивосток, ул.Камская 1 ст.3
тел.: 8 984 152-36-67**

Сервисный случай №1

Дата получения

« ____ » ____ 20 ____ г.

Дата выдачи

« ____ » ____ 20 ____ г.

Вид поломки:

Подпись мастера и штамп мастерской

Сервисный случай №2

Дата получения

« ____ » ____ 20 ____ г.

Дата выдачи

« ____ » ____ 20 ____ г.

Вид поломки:

Подпись мастера и штамп мастерской

Гарантийные обязательства

1. Предприятие-изготовитель устанавливает гарантийный срок на пневматический инструмент – 6 (шесть) месяцев со дня продажи изделия.
2. Гарантийный, а также послегарантийный ремонт производится только в авторизованных сервисных центрах, указанных в этом гарантийном талоне.
3. Условия гарантии предусматривают бесплатную замену деталей и узлов изделия, в которых обнаружен производственный дефект, выявленный в процессе эксплуатации инструмента в период гарантийного срока.
4. Доставка и транспортировка инструмента до авторизованного сервисного центра осуществляется покупателем и за свой счет.
5. В гарантийный ремонт принимается полностью укомплектованный инструмент в чистом виде, при обязательном наличии правильно оформленных документов: гарантийного талона установленного образца с правильно и полностью заполненными полями, штампом торгующей организации и подписью покупателя.
6. Гарантия не распространяется:
 - На комплектующие части изделия, имеющие ограниченный срок службы, зависящий от интенсивности эксплуатации инструмента (лопатки, молоток, вал, клапан/седло клапана, уплотнительные прокладки и др.)
 - на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдении правил эксплуатации, требований к техническому обслуживанию, использования инструмента не по назначению, а также если инструмент имеет следы несанкционированного вмешательства в конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.
7. Гарантийный ремонт не осуществляется в следующих случаях:
 - Отсутствие, повреждение или изменение серийного номера на инструменте или гарантийном талоне, а также при их несоответствии.

- При использовании инструмента не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации.
 - Выход из строя вследствие перегрузки.
 - При наличии механических повреждений инструмента.
 - Возникновения недостатков инструмента из-за действия третьих лиц, непреодолимой силы, стихийных бедствий, неблагоприятных атмосферных воздействий и/или внешних воздействий агрессивных сред таких как, эксплуатация при низких/высоких температурах, дождь, снег, повышенная влажность и др.
 - Естественный износ инструмента (полная или частичная выработка ресурса инструмента или его внутренних элементов в следствие интенсивной эксплуатации, сильное внутреннее или внешнее загрязнение, наличие ржавчины, коррозии инструмента и его комплектующих, отсутствие смазки в пневматических элементах и подшипниках.
 - Попадание/наличие в инструменте инородных тел, не являющимися отходами, сопровождающими применения по назначению
 - Повреждение инструмента вследствие нарушения правил хранения и транспортировки (см. руководство по эксплуатации)
 - После попыток самостоятельно вскрытия, ремонта инструмента, внесение конструктивных изменений, эксплуатации инструмента под пневматическим давлением в системе сверх допустимого, эксплуатации без использования или использования несоответствующего специализированного смазочного материала для пневматического инструмента.
8. Профилактическое обслуживание инструмента (чистка, промывка и замена смазки и пр.) в гарантийный период является платной услугой.
9. О возможных нарушениях, изложенных выше условий гарантийного обслуживания, а также определения причин подтверждения или отказа производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством РФ. По результатам

экспертизы Владелец сообщает о статусе заявленного ремонта и сроках его проведения.

10. Владелец инструмента доверяет проведение технической экспертизы в авторизованном сервисном центре в свое отсутствие
Срок Гарантии продлевается на время нахождения инструмента в гарантийном ремонте



Продажа оборудования

Сервисное обслуживание
и ремонт оборудования

Установка и настройка
оборудования

Диагностика оборудования

Консультации о работе
оборудования

Обучение

Проектирование

Гарантийный сервис



Гарантийная служба:
8(984)152-36-67
service@msvlad.com

сервисная служба г.Владивосток
8(914)071-30-82
сервисная служба г.Хабаровск
8(914)774-01-79
www.msvlad.com

EAC