



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ВидерКрафт РУС". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 197183, Россия, город Санкт-Петербург, улица Заусадебная, Дом 15, Литер Б, Помещение 7.

Основной государственный регистрационный номер 1101690014227.

Телефон: 88123203080, Адрес электронной почты: logist@wkraft.ru.

в лице Генерального директора Куприна Станислава Геннадьевича

заявляет, что Оборудование электросварочное, не бытового назначения: сварочный аппарат, торговой марки "WiederKraft", артикулы: согласно приложению № 1 на 1 листе.

Изготовитель «Taizhou Feida Machine Tool CO., LTD». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, Yuying Industrial Zone, Zeguo Town, Wenling city, Zhejiang.

Продукция изготовлена в соответствии с Директивами 2014/35/EU «Низковольтное оборудование»; 2014/30/EU «Электромагнитная совместимость».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8515210000

Серийный выпуск.

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Декларация о соответствии принята на основании

протокола контрольных испытаний № 200406-010-02/ИР от 27.04.2020 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Инновационные решения», аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21AB90.

Схема декларирования соответствия: Зд.

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.007.0-75 "Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности", раздел 7 ГОСТ 30804.3.2-2013 (IEC 61000-3-2:2009) "Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний", раздел 5 ГОСТ 30804.3.3-2013 (IEC 61000-3-3:2008) "Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний". Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 29.04.2025 включительно.



подпись

М.П.

Куприн Станислав Геннадьевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-CN.HB35.B.02186/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 30.04.2020

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ №1 Лист 1

к ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-СН.НВ35.В.02186/20

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии ТР ЕАЭС

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8515 21 000 0	Оборудование электросварочное, не бытового назначения: сварочный аппарат, торговой марки "WiederKraft", артикулы: Weld Pro TriMig 250, Weld Pro TriMig, Weld MiniMig 130, Weld MiniMig 150, Weld MiniMig 130 Plus, Weld MiniMig 150 Plus, Weld 130 Mini, Weld 150 Mini, Weld MiniMig 130 Plus, Weld MiniMig 150 Plus, Weld Mini 130, Weld Mini 150, Weld Pro Mini 150, Weld Mig 130, Weld Mig 160, Weld Pro 160, Weld Pro 180, Weld Pro 200, Weld Pro 210, Weld Pro 230, Weld Pro 250, Weld Pro 260, Weld Pro 160P, Weld Pro 180P, Weld Pro 200P, Weld Pro 210P, Weld Pro 230P, Weld Pro 250P, Weld Pro 260P, Weld Pro 160M, Weld Pro 180M, Weld Pro 200M, Weld Pro 210M, Weld Pro 230M, Weld Pro 250M, Weld Pro 260M, Weld Pro 160+, Weld Pro 180+, Weld Pro 200+, Weld Pro 210+, Weld Pro 230+, Weld Pro 250+, Weld Pro 260+, Weld Pro 160P+, Weld Pro 180P+, Weld Pro 200P+, Weld Pro 210P+, Weld Pro 230P+, Weld Pro 250P+, Weld Pro 260P+, Weld Pro TriMig 160, Weld Pro TriMig 180, Weld Pro TriMig 200, Weld Pro TriMig 210, Weld Pro TriMig 230, Weld Pro TriMig 300, Weld Pro TriMig 260, WDK Plasma 25, WDK Plasma 30, WDK Plasma 40, WDK Plasma 60, WDK Plasma 40R, WDK Plasma 60R, WDK MMA-140, WDK MMA-160, WDK MMA-180, WDK MMA-200, WDK MMA-220, WDK MMA- 250, WDK MMA-A140, WDK MMA-A160, WDK MMA-A180, WDK MMA- A200, WDK MMA-A220, WDK MMA-A250, WDK MMA-140+, WDK MMA-160+, WDK MMA-180+, WDK MMA-200+, WDK MMA-220+, WDK MMA- 250+, WDK TIG-180, WDK TIG-200, WDK TIG-220, WDK TIG-180 P, WDK TIG-200 P, WDK TIG-220 P, WDK TIG-180 DC, WDK TIG-200 DC, WDK TIG-220 DC, WDK TIG-180 DC Pulse, WDK TIG-200 DC Pulse, WDK TIG-220 DC Pulse, WDK TIG-180 AC/DC Pulse, WDK TIG-200 AC/DC Pulse, WDK TIG-220 AC/DC Pulse, WDK TIG-180+, WDK TIG-200+, WDK TIG-220+, WDK WSME-200, WDK WSME- 315, WDK WSME-350, WDK WSME-200 AC/DC, WDK WSME-315 AC/DC, WDK WSME-350 AC/DC, WDK WSME-200P AC/DC, WDK WSME-315P AC/DC, WDK WSME-350P AC/DC, WDK-630038, WDK-625022, WDK-620038-R, WDK-617022, WDK-620022, WDK-620038, WDK-650038, WDK-620120	

Генеральный директор



подпись

Куприн Станислав Геннадьевич

(Ф.И.О. заявителя)