

# Инструкция по применению грунтовки Elcon Primer

## 1 Область применения

Инструкция распространяется на грунтовку Elcon Primer, предназначенную для грунтования металлических изделий, полученных с помощьюковки, штамповки, литья из чугуна, железа, стали, цветных металлов и их сплавов перед нанесением финишного покрытия Elcon Smith.

## 2 Подготовка поверхности

2.1 Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел, ржавчины, следов старой краски, имеющей слабое сцепление с поверхностью.

2.2 Механическая очистка поверхности производится до степени St 3 или SA2 - SA2,5.

2.3 В случае невозможности проведения пескоструйной обработки металла, допускается применение преобразователя ржавчины. Если после сушки на поверхности остаются пятна исходной непреобразованной ржавчины, эти места следует обработать составом повторно с последующей промывкой водой и осушением поверхности.

2.4 После очистки поверхность обезжиривают ароматическими растворителями (Elcon R, о-ксилолом). Обезжиривание поверхности производится непосредственно перед окрашиванием и не позднее, чем через 6 часов после механической обработки при работе на открытом воздухе, не позднее чем 24 часа при работе внутри помещения. Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой и чистой.

## 3 Подготовка материала к нанесению

3.1 Elcon Primer перед применением тщательно перемешать до однородности по всему объему, затем выдержать в течение 10 минут до исчезновения пузырей.

3.2 Рекомендуемая рабочая вязкость грунтовки перед нанесением должна быть при пневматическом распылении – 20-25 с, при безвоздушном распылении – 30-45 с, при нанесении кистью или валиком - 25-35с.

3.3 Вязкость грунтовки Elcon Primer указана в сертификате качества на нее. Измерение вязкости производится вискозиметром ВЗ-246 с соплом диаметром 4 мм при температуре (20±2) °С.

3.4 При необходимости разбавления и доведения до рабочей вязкости грунтовки Elcon Primer используют ароматические растворители (Elcon R, о-ксилол). Степень разбавления грунтовки до рабочей вязкости может достигать до 10 %.

3.5 При перерывах в работе грунтовка должна храниться в плотно закрытой таре, перед началом работы грунтовку необходимо перемешать и выдержать не менее 10 мин.

## **4 Процесс окрашивания**

4.1 Нанесение грунтовки производится в один слой методами пневматического, безвоздушного распыления, валиком, кистью.

4.2 Окраска производится по сухой, обезжиренной поверхности при температуре окружающего воздуха и подложки от  $-30^{\circ}\text{C}$  до  $+40^{\circ}\text{C}$  и относительной влажности воздуха не более 80%.

4.3 При окрашивании при отрицательных температурах для предотвращения образования инея и ледяной корки необходимо проследить, чтобы температура окрашиваемой поверхности была не менее чем на  $3^{\circ}\text{C}$  выше точки росы.

4.4 При пневматическом нанесении расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно составлять 200-300 мм, давление воздуха 1,5-2,5 кгс/см<sup>2</sup>, диаметр сопла 1,8-2,5 мм. Режимы нанесения уточняются в каждом конкретном случае в зависимости от условий работы и марки аппарата для нанесения.

4.5 На сварные швы, торцевые кромки, труднодоступные места перед окрашиванием производится нанесение грунтовки в виде «полосового слоя» кистью.

4.6 Металлические поверхности окрашиваются в один слой. Время сушки на отлип – 30 минут, время окончательной сушки при температуре  $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$  – 24 часа. Финишное покрытие можно наносить после полного высыхания грунтовки.

4.7 Расход грунтовки для однослойного покрытия 120-160 г/м<sup>2</sup>.

## **5 Контроль качества**

5.1 Контроль качества покрытия осуществляется по показателям сертификата качества, соответствующим характеристикам технических условий.

## **6 Требования безопасности**

6.1 Охрана труда и техники безопасности осуществляется по техническим документам производителя работ с учетом свойств грунтовки.

6.2 Токсичность и пожароопасность грунтовки обусловлена наличием в ее составе ароматических растворителей (Elcon R, ортоксиллола). Растворители по степени воздействия на организм человека относятся к 3 классу опасности, ПДК в воздухе рабочей зоны – 150/50 мг/м<sup>3</sup>.

6.3 При нанесении грунтовки на открытом воздухе необходимо следить, чтобы рабочая зона хорошо проветривалась. Работники, занятые нанесением краски, должны пользоваться резиновыми перчатками и защитными пастами.

6.4 Запрещается производить нанесение грунтовки в закрытых помещениях, ямах, колодцах без средств индивидуальной защиты. Для защиты органов дыхания использовать фильтрующий противогаз, противогазовый респиратор или панорамную маску.

6.5 Грунтовки относятся к легковоспламеняющимся жидкостям в связи с наличием ароматических растворителей в их составе. При работе с грунтовкой

необходимо соблюдать требования пожарной безопасности: иметь на рабочем месте средства пожаротушения, пользоваться инструментом и приспособлениями из искробезопасного материала, не применять на рабочих местах открытый огонь, не курить.

6.6 В случае возгорания грунтовки необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, асбестовым одеялом, пенным или углекислотным огнетушителями, тонкораспыленной водой.

## **7 Условия хранения**

7.1 Грунтовку хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от воздействия тепла и прямых солнечных лучей при температуре от – 30°С до +40°С.