

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Поставщик гарантирует работу дыродела на протяжении одного года со дня продажи.

Поставщик несет гарантийные обязательства перед покупателем только в случае наличия в паспорте печати торгующей организации, даты продажи и соблюдения покупателем правил эксплуатации, указанных в данной инструкции.

9. АДРЕСА ГАРАНТИЙНЫХ МАСТЕРСКИХ

Владивосток: ООО «Компания РОСТ», ул.Дальзаводская, д.4
тел.(4232) 491-321

Москва: ООО «РОСТ», ул.Средняя Первомайская, д.4, оф.1
тел.(495) 786-4579, 507-2695

Санкт-Петербург: ООО «Пром-Сервис», пр-т Ю.Гагарина, д.2
тел.(812) 495-6332, 378-6662

ОТМЕТКИ О ПРОДАЖЕ

Адрес и наименование торгующей организации:

Дата продажи, подпись продавца

место
печати



АЯ20

ДЫРОДЕЛ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПГЭР-60

ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



«РОСТ»
www.rost-tools.ru
2009

Уважаемый покупатель, коллектив компании РОСТ благодарен Вам за выбор нашей продукции. При покупке требуйте от продавца внимательного осмотра инструмента для выявления дефектов. Для гарантийного обслуживания в паспорте должна стоять дата продажи и печать торгующей организации.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Дыродел гидравлический ПГЭР-60 предназначен для продавливания отверстий диаметром 22-60 мм в металлических листах толщиной до 2,5мм, листах из нержавеющей стали толщиной до 2мм и других материалах. Особенно полезен при монтаже распределительных устройств и для монтажа контрольно-измерительной аппаратуры в шкафах управления.

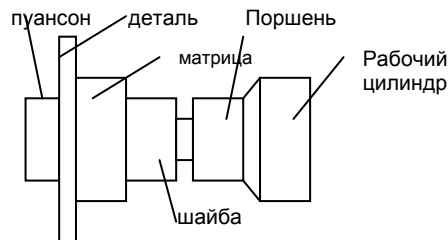
2. КОМПЛЕКТАЦИЯ

В комплект поставки входит дыродел с рабочей поворотной головкой и комплект матриц диаметром (22, 27,5, 34, 43, 49, 60 мм), малый и большой шток, шайба-проставка, ящик для хранения и переноски, инструкция по эксплуатации.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальное усилие:.....120КН
Максимальный рабочий ход поршня:.....20 мм
Размеры:.....300x80x55 мм
Масса:.....10,5 кг
Рабочая жидкость:.....масло гидравлическое отфильтрованное марки ВМГЗ
Температурный режим:.....от -10°C до +40°C

4. ПОРЯДОК РАБОТЫ



В детали (стальном листе) просверливается отверстие диаметром 11,5 мм (любым способом). В рабочий поршень ввинчивается малый шток.

На шток надевается шайба. Подбирается соответствующая матрица, сначала на шток одевается матрица, затем устанавливается деталь, сверху навинчивается пуансон (режущей частью к матрице). Работая насосом, а следовательно, создавая усилие на тягивающем поршне, продавливается необходимое отверстие, при этом пуансон начинает движение и по штоку входит в матрицу. Затем отжимается спускной винт (против часовой стрелки), сбрасывается давление и поршень под действием пружины возвращается в исходное положение. После работы необходимо извлечь металл из матрицы и закрыть спускной винт (по часовой стрелке). Дыродел снова приведен в рабочее состояние.

ВНИМАНИЕ:

1. Не сжимайте рукоятку насоса дыродела после соединения матрицы и пуансона, это приведёт к повреждению насоса и пуансона;
2. Не превышайте толщину металла;
3. В инструменте должно использоваться только отфильтрованное гидравлическое чистое масло.
4. Спускной вентиль отвинчивается плавно, не допуская резкого сброса давления.
5. Следите за соединением рабочей головки с насосом.
6. Пуансоны навинчивать на штоки на их ПОЛНУЮ резьбу!!!

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В первое время работы дыродела допустимо появление небольшого количества масла на поршне.

После длительного использования дыродела уровень масла уменьшится и потребуются доливка либо полная замена масла. Для этого отвинчивается неподвижная рукоятка насоса и заливается отфильтрованное гидравлическое масло. После чего необходимо ослабить спускной винт и прокачать несколько раз для вытеснения воздуха.

6. ХРАНЕНИЕ

Условия хранения для упакованных дыроделов должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. В помещении, где хранятся дыроделы не должно быть среды вызывающей коррозию материалов, из которых он изготовлен.

При длительном хранении дыродела необходимо смазать его антикоррозийной смазкой.

ВНИМАНИЕ: Не храните инструмент с открытым спускным винтом.

7. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ДАТА ПРИЕМА _____

ДАТА ПРИЕМА _____

ДАТА ВЫДАЧИ _____

ДАТА ВЫДАЧИ _____

ЛИНИЯ		ОТРЕЗА
Описание дефекта		Описание дефекта
_____		_____
_____		_____
_____		_____
_____		_____
Наим. Мастерской _____		Наим. Мастерской _____
М.П.		М.П.