

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Поставщик гарантирует надежную работу дыродела на протяжении одного года со дня продажи.

Поставщик несет гарантийные обязательства перед покупателем только в случае наличия в паспорте печати торгующей организации, даты продажи и соблюдения покупателем правил эксплуатации.

АДРЕСА СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ

Владивосток: ООО «Компания РОСТ», ул.Дальзаводская, д.4
тел.(4232) 491-321

Москва: ООО «РОСТ», ул.Средняя Первомайская, д.4, оф.1
тел.(495) 786-4579, 507-2695

Санкт-Петербург: ООО «Пром-Сервис», пр-т Ю.Гагарина, д.2
тел.(812) 495-6332, 378-6662

ОТМЕТКИ О ПРОДАЖЕ

Наименование и адрес торгующей организации: _____

Дата продажи: « ____ » _____ 200__ г. м.п.

Подпись продавца: _____ / _____ /

Дополнительная информация
(заполняется сервисным центром)



ПЕРФОРАТОР (дыродел) РУЧНОЙ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ

ПРЭ-60

ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



«РОСТ»
www.rost-tools.ru
2009

Уважаемый покупатель, коллектив компании РОСТ благодарен Вам за выбор нашей продукции. При покупке требуйте от продавца внимательного осмотра инструмента для выявления дефектов, могущих появиться вследствие транспортировки и хранения.

НАЗНАЧЕНИЕ

Перфоратор (дыродел) ручной электромонтажный ПРЭ-60 предназначен для продавливания отверстий диаметром от 22 до 60 мм в металлических листах толщиной до 2 мм, в листах из нержавеющей стали толщиной до 1,5 мм. Особенно дыродел полезен при монтаже распределительных устройств и для монтажа контрольно-измерительной аппаратуры в шкафах управления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Продавливание отверстий диаметром от 22 до 60 мм в металлических листах толщиной до 2 мм.

Температура окружающей среды:.....от -20 до +40°C

Размеры упаковки:.....375x265x55 мм

Масса:.....4 кг

КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Набор матриц и пуансонов, Ø:.....22, 27, 34, 43, 49, 60 мм
2. Ключ трещоточный:.....1 шт.
3. Головка шестигранная 19:.....1шт.
4. Шток малый М10:.....1 шт.
5. Шток большой М19,6:.....1 шт.
6. Инструкция по эксплуатации:.....1 шт.
7. Пластиковый кейс:.....1 шт.

ПОРЯДОК РАБОТЫ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

1. Предварительно просверлить в листе металла отверстие диаметром 10 мм.
2. Собрать перфоратор, согласно приведенного рисунка, установив в процессе сборки лист металла между матрицей и пуансоном.

3. Навинтить матрицу вплотную к листу металла, при этом пуансон должен находиться у основания штока.
4. На ключ-трещётку установить головку и соединить её со штоком, затем совершать вращательное движение ключа по часовой стрелке до момента полного продавливания отверстия.
5. При продавливании отверстий матрицами, работающими с большим штоком, необходимо предварительно продавить отверстие матрицей на 22 мм, а затем работать с большим штоком.



ВНИМАНИЕ! Не допускайте продавливания отверстий в листах металла большей толщины, чем указано в настоящей инструкции.

ВНИМАНИЕ! Не допускайте ударов по инструменту во избежание деформации и, как следствие, выхода из строя.

ВНИМАНИЕ! При работе соблюдайте технику безопасности.

ХРАНЕНИЕ

Условия хранения должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. В помещении, где хранятся дыроделы, не должно быть среды, вызывающей коррозию материалов, из которых они изготовлены.