

# **НАККО ПАЯЛЬНАЯ ВАННА**

**№.96, №.96-1**

## **Руководство по эксплуатации**

Благодарим вас за приобретение паяльной ванны НАККО. Ванна оборудована терморегулятором и керамическим нагревательным элементом с высоким КПД.

Паяльная ванна имеет широкий диапазон применений, в том числе пайка электрических проводов, монтаж и демонтаж компонентов на печатной плате, а также расплавление парафина.

### **Содержание**

Инструкции по технике безопасности .....	2
Работа с паяльной ванной НАККО.....	2
Наименования деталей .....	3
Обслуживание.....	4

## 1. Инструкции по технике безопасности

### ВНИМАНИЕ

При включенном питании паяльная ванна может нагреваться до высоких температур. Температура расплавленного припоя в ванне составляет приблизительно 450 °С. Небрежное обращение может привести к ожогам или возгоранию. Неукоснительно соблюдайте приведенные ниже правила:

- Работать с изделием необходимо на очень устойчивом металлическом столе. Запрещается пользоваться изделием вблизи от бумаги и других горючих материалов.
- Категорически запрещается наливать воду в паяльную ванну — это приведет к разбрызгиванию расплавленного припоя.
- Выключайте питание паяльной ванны при перерывах в работе и по окончании работы.
- Прежде чем осуществлять замену деталей или класть изделие на хранение, обязательно выключите питание и дайте изделию охладиться до комнатной температуры.

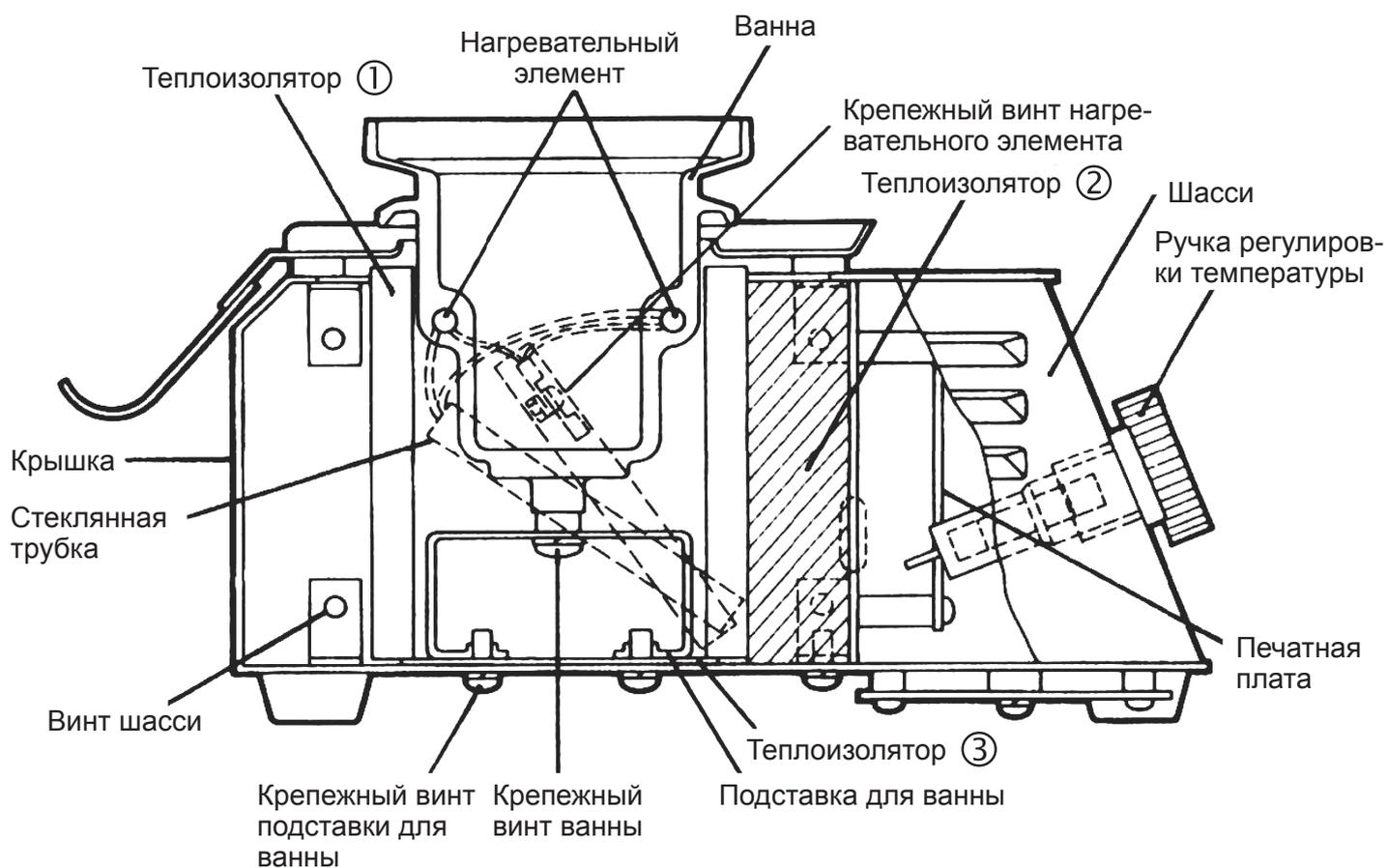
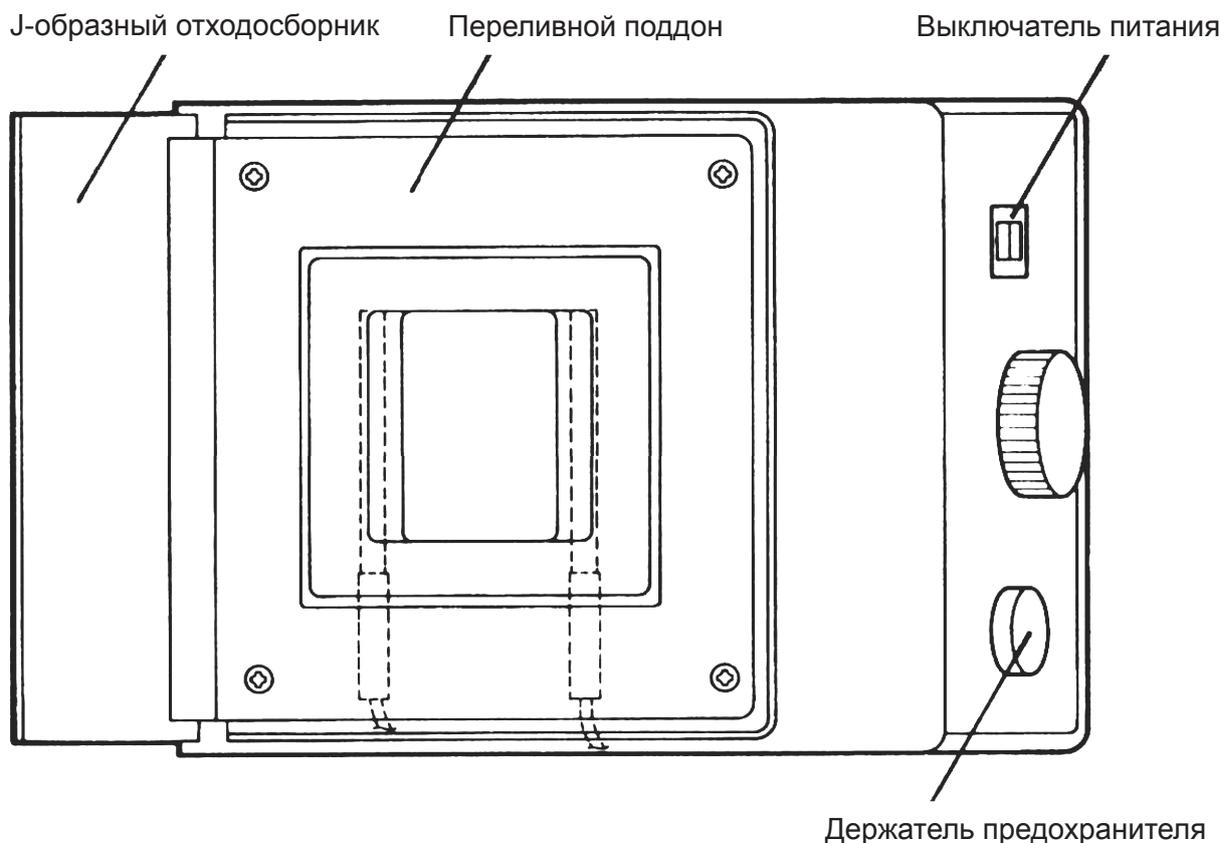
## 2. Работа с паяльной ванной НАККО

1. Вставьте вилку сетевого кабеля в электрическую розетку.
2. Разрежьте прутки припоя на небольшие кусочки и поместите их в паяльную ванну.
3. Установите температуру по приведенной ниже таблице.
4. Включите устройство выключателем питания.
5. Когда припой расплавится, проверьте уровень припоя в ванне. При необходимости добавьте припой до требуемого уровня.
6. Убедившись в полном расплавлении припоя, измерьте температуру припоя термометром, прежде чем приступить к пайке.

 **ВНИМАНИЕ:** Окислы на поверхности расплавленного припоя могут повлиять на качество и эффективность пайки. Прежде чем начинать пайку, удалите все окислы из паяльной ванны прилагаемым шпателем и сбросьте их в J-образный отходосборник.

Температура		
	96	96-1
1	Прибл. 100 °С	Прибл. 100 °С
2	140 °С	140 °С
3	280 °С	250 °С
4	350 °С	300 °С
5	400 °С	340 °С
6	450 °С	380 °С

### 3. Наименования деталей



## 4. Обслуживание

---

Нагревательный элемент и ванна являются сменными компонентами. Порядок их замены описывается ниже.



**ОСТОРОЖНО:** Прежде чем заменять нагревательный элемент или ванну, выньте вилку сетевого кабеля из розетки и убедитесь, что изделие охладилось в достаточной степени.

### Замена нагревательного элемента

---

1. Выверните 8 крепежных винтов шасси по обеим сторонам изделия. Снимите шасси.
2. Извлеките 2 нагревательных элемента из отверстий, в которых они установлены.
3. Сдвиньте стеклянную трубку и выверните 2 винта, которыми крепится нагревательный элемент. Подсоедините новый нагревательный элемент и закройте его стеклянной трубкой.
4. Вставьте новые нагревательные элементы в соответствующие отверстия.
5. Произведите сборку в обратном порядке.

### Замена ванны

---

1. Извлеките 2 нагревательных элемента из отверстий, в которых они установлены. (См. раздел «Замена нагревательного элемента».)
2. Выверните 4 крепежных винта подставки для ванны (на дне изделия) и выньте ванну.
3. Выверните 2 крепежных винта ванны и закрепите новую ванну на подставке.
4. Вставьте новую ванну в крышку так, чтобы отверстия для установки нагревательных элементов были обращены к нагревательным элементам. Обязательно поместите теплоизолятор между крышкой и подставкой для ванны.
5. Произведите сборку в обратном порядке.