

Руководство по эксплуатации и обслуживанию

# Сверлильный станок



**Модели:**  
DP 350-13  
DP 450-16  
DP 1500-32

## 1. Меры безопасности

Перед использованием инструмента должны быть предприняты все необходимые меры предосторожности для того, чтобы уменьшить степень риска возгорания, удара электрическим током, получения травм и снизить вероятность повреждения корпуса инструмента. Эти меры предосторожности включают в себя нижеперечисленные пункты.

### 1.1 Личная безопасность

- Используйте защитные очки. При высокой запыленности пользуйтесь специальной маской-фильтром.
- Носите подходящую спецодежду.
- При работе рекомендуется надевать защитные перчатки и нескользящую обувь. Если у вас длинные волосы, их следует убрать за головной убор.
- Руководствуйтесь здравым смыслом. Не работайте с инструментом, если вы устали, находитесь в состоянии опьянения либо под воздействием лекарственных препаратов.
- Следите, чтобы питающий кабель находился вне зоны действия инструмента.
- Никогда не переносите инструмент, удерживая его за шнур электропитания. Не дергайте за шнур с целью вынуть вилку из розетки. Оберегайте шнур от воздействия высоких температур, смазочных материалов и предметов с острыми краями.
- Проверьте, имеются ли видимые повреждения на корпусе инструмента, а также исправность всех функций и механизмов.
- Если какие-либо части повреждены, их следует отремонтировать или заменить в авторизованном центре обслуживания и ремонта инструмента.
- При работе старайтесь не терять равновесие, чтобы Ваше положение было всегда безопасным.

### 1.2 Рабочее место.

- Беспорядок на рабочем месте приводит к возникновению опасности несчастного случая.
- Берегитесь поражения электрическим током. Избегайте контакта с заземленными конструкциями, например, с трубами, радиаторами, кухонными плитами, корпусами холодильников.

- Убирайте инструменты подальше от детей. Не разрешайте посторонним находиться близко от Вашего рабочего места.
- Не пользуйтесь инструментом вблизи легковоспламеняющихся жидкостей, а также в газообразной, взрывоопасной среде.
- Не работайте с инструментом под дождём.
- Не используйте инструмент в помещениях с повышенной влажностью.
- Поддерживайте хорошее освещение на рабочем месте.

Электроинструмент должен быть обязательно опробован пробным пуском без нагрузки минимум в течение 2-3 минут.

### **1.3 Электропитание.**

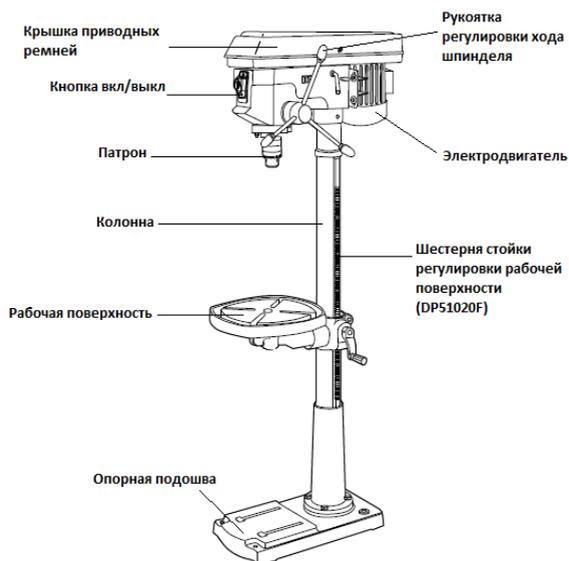
Электрический инструмент должен быть подключен к сети с напряжением, соответствующим напряжению, указанному на маркировочной табличке. Использование тока пониженного напряжения может привести к перегрузке инструмента. Род тока - переменный, однофазный.



*Адекватно выбирайте инструмент для каждой конкретной работы. Не пытайтесь выполнить маломощным электроинструментом работу, которая предназначена для высокомощного электроинструмента. Не используйте электроинструмент в целях, для которых он не предназначен.*

## **2. Область применения и описание конструкции**

Сверлильный станок предназначен для выполнения сверлильных работ по дереву, пластмассе и металлу.



**Рис 1.**

- Ручьятка регулировки хода шпинделя
- Крышка приводных ремней
- Электродвигатель
- Патрон
- Кнопка вкл/выкл
- Колонка
- Шестерня стойки регулировки рабочей поверхности
- Рабочая поверхность
- Опорная подошва

### 3. Технические характеристики

Характеристика	Модель		
	DP 350-13	DP 450-16	DP 1500-32
Диаметр сверления	13	16	32
Ход рабочей поверхности	200	250	510
Конус шпинделя	B16/JT33	B16/JT34	MT3
Диапазон рабочих оборотов	5(500-2500)	5(500-2500)	12(120-3480)
Ход шпинделя	50	60	120
Диаметр колонки (мм)	48	60	92
Шестерня стойки регулировки рабочей поверхности	no	no	yes
Размеры опорной подошвы (базы)	280*180	346*212	580*420
Размеры рабочей поверхности	165×160	198*196	475*425
Номинальная потребляемая мощность	300	400	1500
Высота станка	580	850	1710
Вес нетто/брутто	15/17	30/33	139/145
Размеры упаковки	470*240*350	690*430*260	1450*653*333
Тип двигателя	Asynchronous	Asynchronous	Asynchronous
Число скоростей			
Номинальное напряжение питания	220в	220в	220в
Номинальная частота тока	50Гц	50Гц	50Гц
Тип передачи	belt	belt	belt

## 4. Порядок работы инструмента

### 4.1 Подготовка к работе

#### *Источник электропитания.*

Проследите за тем, чтобы используемый источник электропитания соответствовал требованиям, указанным на типовой табличке изделия.

#### *Переключатель «Вкл./Выкл.»*

Убедитесь в том, что переключатель находится в положении «Выкл.». Если Вы вставляете штепсель в розетку, а переключатель находится в положении «Вкл.», инструмент немедленно заработает, что может стать причиной серьёзной травмы.

#### *Удлинитель.*

Использование любого шнура-удлинителя приведет к некоторой потере мощности. Для минимизации таких потерь и предотвращения перегрева и возгорания мотора, проконсультируйтесь у квалифицированного электрика на предмет минимального сечения проводов шнура-удлинителя.

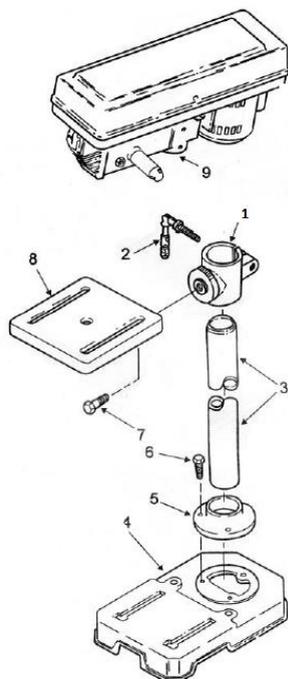


*Внимание! Прежде чем включить электроинструмент, рекомендуется проверить, достаточно ли надежно затянуты все винты и гайки .*

### 4.2 Сборка машины

Сборка сверлильного станка происходит в следующем порядке:

1. Прикрепите колонку (3) к опорной подошве (4) используя переходной флянец (5)(рисунок 2)
2. Оденьте на колонну(3) опору рабочей поверхности (1) и закрутите регулировочные винт (2)
3. Винтом (7) входящим в комплект поставки прикрутите рабочую поверхность станка(8) к опоре (1)
4. Установите верхнюю часть станка (9) на колонну (3)
5. Проведите перетяжку всех винтовых соединений



**Рис 2**

### ***4.3 Установка сверла в патрон***

1. Установите переключатель в положение «Выкл.» разомкните кулачки зажимного патрона (1) при помощи ключа (2). Поверните ключ патрона против часовой стрелки для того, чтобы разомкнуть кулачки (1).
2. Вставьте сверло (3) в патрон на такую глубину, чтобы обеспечить его максимальный захват кулачками, но не слишком глубоко, чтобы при затягивании кулачков они не касались винтовых пазов (канавок) сверла.
3. Убедитесь, что сверло установлено точно в центре патрона.

4. Поверните ключ патрона по часовой стрелке для того, чтобы сожмнуть кулачки.

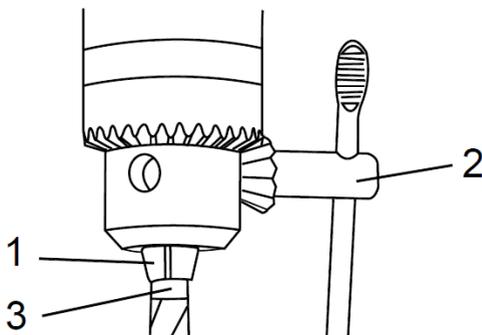


Рис. 3

#### 4.4 Сверление

##### Установка рабочей поверхности и заготовки

1. Зафиксируйте стол к колонне в таком положении, чтобы кончик сверла находился непосредственно над заготовкой
2. Всегда помещайте подкладочный материал (деревянный брус) между столом и заготовкой. Это предотвратит расщепление или образование зазубрин с нижней стороны заготовки. Чтобы заготовка или подкладочный материал не могли сместиться при сверлении, необходимо расположить заготовку вплотную к ЛЕВОЙ стороне колонны станка. Если заготовка или подкладочный материал слишком коротки и не достают до колонны, их следует прочно зафиксировать на столе. Недостаточно прочная фиксация заготовки может стать причиной несчастного случая.

##### Сверление

Потяните рукоятку регулировки хода шпинделя с усилием, достаточным для выполнения сверления.

Слишком медленная подача может привести к горению сверла. Слишком быстрая подача может привести к остановке двигателя, вызвать проскальзывание ремня или сверла, либо ослабление крепления заготовки и поломку сверла.

При сверлении металла необходимо смазать кончик сверла моторным маслом

## 5. Обслуживание инструмента



*Приступая к каким-либо действиям, связанным со сборкой, регулировкой, ремонтом или обслуживанием, следует обязательно вынуть вилку кабеля питания из розетки.*

### **Рекомендации**

- Содержите инструмент в чистоте!
- Для чистки пластмассовых элементов инструмента запрещается использовать какие-либо едкие средства.
- После завершения работы, для устранения пыли и для очистки вентиляционных отверстий в корпусе двигателя следует продуть инструмент струей сжатого воздуха.
- Систематически контролируйте состояние угольных щеток электрического двигателя (загрязненные или чрезмерно изношенные щетки могут вызвать сильное искрение и уменьшение частоты вращения инструмента, а также выход его из строя).

Для поддержания БЕЗОПАСНОСТИ и ДОЛГОВЕЧНОСТИ изделия ремонт, проверка и замена угольных щеток, любое другое обслуживание и регулировка должны проводиться в уполномоченных центрах по техобслуживанию, всегда используя оригинальные сменные части.

### **Проверка винтовых соединений**

Регулярно проверяйте все установленные на инструменте винты, следите за тем, чтобы они были затянуты. Винты, которые окажется ослабленным затяните.

## 6. Гарантийные условия

Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу инструмента в течение 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил хранения и эксплуатации.

Если в течение гарантийного срока неисправность инструмента произошла по вине изготовителя - производится гарантийный ремонт

заводом-изготовителем.

Гарантийный ремонт не производится и претензии не принимаются в случае:

- отсутствия в гарантийном свидетельстве штампа торгующей организации и даты продажи;
- повреждения инструмента при транспортировке и эксплуатации;
- не соблюдения условий эксплуатации;
- превышения сроков и нарушения условий хранения.

Срок службы – три года.

## **7. Правила хранения и утилизации электроинструмента**

### **7.1 Хранение**

Рекомендуется хранить и транспортировать инструмент в специальной упаковке (кейсе) или иным способом, обеспечивающим защиту от загрязнения, повреждений, воздействия влаги, прямых солнечных лучей, высоких температур или резкого их изменения.

### **7.2 Сроки хранения, службы. Ресурс и утилизация.**

- Срок хранения изделия составляет 10 (десять) лет при соблюдении условий хранения, указанных в данном руководстве по эксплуатации. Срок хранения исчисляется с даты производства изделия. По окончании этого срока вне зависимости от технического состояния изделия хранение должно быть прекращено и принято решение о проверке технического состояния изделия, направлении в ремонт или утилизации и об установлении нового срока хранения. Дата изготовления указана на этикетке инструмента.
- Срок службы изделия составляет 5 (пять) лет при соблюдении условий хранения и правил эксплуатации, а также правильности сборки и монтажа инструмента, указанных в данном руководстве по эксплуатации. Срок службы исчисляется с даты продажи изделия.
- По истечению срока службы или после достижения назначенного ресурса, инструмент не должен использоваться и подлежит утилизации без нанесения экологического ущерба окружающей среде, в соответствии с нормами и правилами, действующими на территории государства-члена Евразийского Экономического Союза, на которой осуществляется утилизация данного инструмента.
- Утилизация инструмента и комплектующих узлов заключается в его полной разборке и последующей сортировке по видам материалов и

веществ, для последующей переплавки или использования при вторичной переработке.

- Данный инструмент и комплектующие узлы изготовлены из безопасных для окружающей среды и здоровья человека материалов и веществ. Тем не менее, для предотвращения негативного воздействия на окружающую среду, по окончании использования инструмента (истечению срока службы) или его непригодности к дальнейшей эксплуатации, инструмент подлежит сдаче в приемные пункты по переработке металлолома и пластмасс.

## СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

По всем вопросам, связанным с техобслуживанием изделия, обращайтесь в специализированные сервисные центры. Подробная информация о сервисных центрах, уполномоченных осуществлять ремонт и техническое обслуживание изделия, находится на сайте

- [www.alteco.kz](http://www.alteco.kz)

Дополнительную информацию Вы можете получить у продавца или по нашей информационной линии в г. Нур-Султан:

- +7 (7172) 55 44 00
- [service@tssp.kz](mailto:service@tssp.kz)

ALTECO авторизацияланған сервистік орталықтарының тізімі

Список авторизованных сервисных центров ALTECO



[alteco.kz/info/service.html](http://alteco.kz/info/service.html)

