



# КЛЕЙ ГЕРМЕТИК ALLBOND HIGHTACK на основе MS полимеров

AKFIX All Bond MS High Tack - однокомпонентный клей-герметик на основе MS полимеров, обладающий сверх высокой начальной клейкостью, адгезией, эластичностью и устойчивостью к любым видам воздействий. Позволяет фиксировать, монтировать тяжелые строительные элементы и материалы без вспомогательных фиксирующих элементов.

## СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая степень начальной клейкости и адгезии
- Может применяться на влажных поверхностях и даже непосредственно в воде
- Обеспечивает сверхпрочное склеивание
- Не содержит растворителей, силиконов и изоцианатов
- Полуэластичное соединение шва
- Водостойкий
- Устойчив к УФ-излучению
- Поддается окраске красками на водной основе
- Не дает усадку

## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Склеивание строительных элементов и материалов: камня, плитки, рам, панелей и профилей различного назначения
- Приклеивание и монтаж металлических элементов, стекол, зеркал, ПВХ, МДФ, пластмасс, керамики, гипсокартона, древесных материалов и т.д.
- Приклеивание стеновых панелей, напольных и потолочных плитусов и элементов молдингов из любых материалов
- Наклеивание подоконников, изоляционных материалов, декоративных плит, тепло- и звуко- изоляционных панелей
- Монтаж деревянных, гипсовых, пластиковых, металлических, декоративных накладок, наличников, орнаментов



Сверхвысокая  
начальная  
клейкость

## ПРИМЕНЕНИЕ

- Нанесите клей полосами или точками на основание или на приклеиваемый элемент. При вертикальном приклеивании наносите полосами.
- Соедините склеиваемые детали как можно быстрее, не более, чем в течение 10 минут (в зависимости от температуры и относительной влажности).
- На этом этапе положение деталей может быть отрегулировано, при необходимости воспользуйтесь резиновым молотком.
- Излишки клея, которые могут выступить вдоль краев, удалите с помощью ножа. Свежие остатки клея могут быть удалены с использованием уайт-спирита или спирта. Отвержденный клей удаляется механически.
- При заполнении швов соотношение ширины / глубины шва должно составлять 2:1.



### Расход (приблизительно)

Ширина шва	10 мм	15 мм	20 мм
Глубина шва	5 мм	8 мм	10 мм
Эффективность/290мл	6 метров	2,5 метра	1,5 метра

### Подготовка поверхностей

Следуйте рекомендациям по очистке поверхностей материалов:

Стекло	Очистите с помощью спирта или растворителя
Алюминий, легкие сплавы и нержавеющая сталь	Очистите с помощью спирта или растворителя
Другие металлы	Слегка зачистите абразивом, затем очистите с помощью спирта или растворителя
Пластмассы	Очистите с помощью агентов, рекомендуемых производителем пластмасс
Бетон и другие щелочные поверхности	Очистите щеткой и удалите пыль

## СТАНДАРТЫ

Соответствует или превышает требования следующих стандартов:

- French VOC класс A+ по содержанию летучих органических соединений (VOC).
- Сертификат CE на соответствие EN15651 для фасадов.
- LEED credit EQc4.1 "Low-emitting products" of SCAQMD rule 1168 по содержанию летучих органических соединений (VOC).

## ОГРАНИЧЕНИЯ

- Не применяйте в местах с полным отсутствием атмосферной влажности
- Может применяться на разнообразных поверхностях. Если не уверены, рекомендуется провести предварительный тест на совместимость.

## ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

- Беречь от отрицательных температур, не допускать замораживания и попадания воды.
- Хранить в сухом и прохладном месте при температуре от +10°C до +25°C, без влажности.
- Открытый продукт следует израсходовать немедленно.
- Срок хранения 9 месяцев, при соблюдении указанных условий хранения.



## БЕЗОПАСНОСТЬ И УТИЛИЗАЦИЯ

Для получения дополнительной информации о мерах предосторожности, безопасном обращении, транспортировке и утилизации ознакомьтесь с рекомендациями MSDS, содержащими физические, экологические, токсикологические и другие данные, касающиеся безопасности.

## ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	: MS полимер	
Система отверждения	: Влажностная	
Плотность	: 1,49 ± 0,03 г/мл	
Внешний вид	: Паста белого, черного или серого цвета	
Время до потери клейкости	: 15-20 мин. (при 23°C и 50% R.H)	
Скорость отверждения	: около 3,5 мм/сутки (при 23°C и 50% R.H)	
Провисание	: 0 мм	(ISO 7390)
Твердость по Шору А	: 55±5	(ISO 868)
Отн. удлинение при разрыве	: ≥ 300%	(ISO 37)
Потеря объема	: < 3% (при 23°C и 50% R.H)	
Предел прочности	: 3,0-3,5 Н/мм <sup>2</sup>	(ISO 37)
Напряжение сдвига	: 3121-3237 Па	
Динамическая вязкость	: 3052-3166 Па•с при +25°C	
Вязкость	: 3052000-3166000 Сп при +25°C	
Термостойкость	: от -40°C до 90°C	
Температура применения	: от +5°C до +40°C	

## УПАКОВКА

Артикул, цвет	Объём	Упаковка, шт
ALLBOND HIGH TACK (картридж) (белый)	290 мл	12
ALLBOND HIGH TACK (сосиска) (белый)	600 мл	12

## ЗАЯВЛЕНИЕ ОБ ОТКАЗЕ ОТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Технические данные, содержащиеся в настоящем документе, основаны на наших нынешних знаниях, исследованиях и опыте, и мы не можем нести ответственность за любые ошибки, неточности, упущения или недостатки, являющиеся результатом технологических изменений или исследований между датой выпуска этого документа и датой приобретения продукта. Перед использованием продукта пользователь должен провести все необходимые тесты, чтобы убедиться, что продукт подходит для предполагаемого применения. Более того, все пользователи должны связаться с продавцом или изготовителем продукта для получения дополнительной технической информации относительно его использования, если они считают, что информация, находящаяся в их распоряжении, нуждается в разъяснении любым способом, будь то для обычного использования или для конкретного применения нашего продукта. Наша гарантия распространяется на действующие законодательные и нормативные акты, действующие профессиональные стандарты и в соответствии с положениями, изложенными в наших общих условиях продажи. Информация, приведенная в настоящем техническом описании, дана в качестве указания и не является исчерпывающей.

То же самое относится к любой информации, предоставленной устно по телефону любому потенциальному или существующему клиенту.