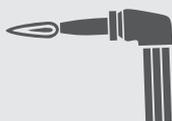


# РЕЗАКИ ТРЕХТРУБНЫЕ ОПТИМА



ЗАЩИТА ОТ ОБРАТНОГО  
УДАРА



ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ  
БЕЗОПАСНОСТИ



ЭКОНОМИЧНОСТЬ



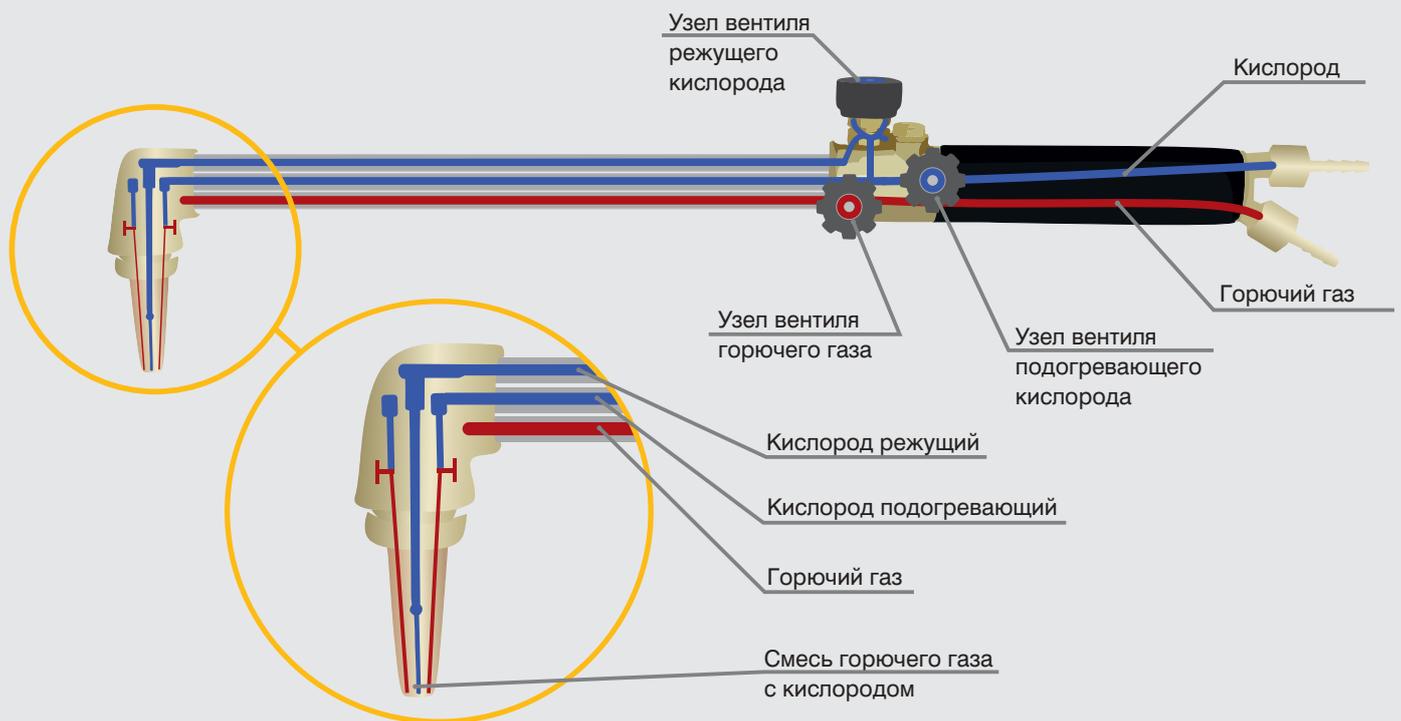
УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

**Резаки трехтрубные с внутрисопловым смешением газов** предназначены для ручной газокислородной резки (раскроя) листового и сортового металла из низкоуглеродистых сталей толщиной до 300 мм.

Работа резака основана на нагреве подогревающим пламенем металла до температуры воспламенения с последующим сжиганием его в струне режущего кислорода.

Резак	Название	Длина	Тип	Артикул
	R3-345B	500 мм	Вентиль	N1109
	R3-345P	500 мм	Рычаг	N1110
	R3P-305B	500 мм	Вентиль	N1105
	R3P-305P	500 мм	Рычаг	N1106
	R3P-310B	1000 мм	Вентиль	N1107
	R3P-310P	1000 мм	Рычаг	N1108
	R3-355P	500 мм	Рычаг	N1111

## Принцип работы трехтрубных резаков



## Преимущества трехтрубных резаков



Расположение смесительного узла в мундштуке существенно **повышает безопасность резака** при возникновении внутреннего горения (обратного удара).



Благодаря образованию горючей смеси газов в мундштуке, а не в инжекторной камере, практически **исключается прохождение обратного удара** дальше мундштука, резак при этом остается полностью работоспособным.



Сменные газосмесительные мундштуки имеют конусные шлицы для горючей смеси, при этом зона наибольшего теплового воздействия пламени максимально приближена к режущей струе, что позволяет уменьшить ширину реза и **снизить расход кислорода и горючего газа**.



Резак может работать как **на пропане**, так и **на ацетилене**, для этого достаточно заменить пропановый мундштук на ацетиленовый и наоборот.