

5. Свидетельство о приемке

Калибр изготовлен и принят в соответствии с указанными техническими данными и признан годным к эксплуатации.

Дата первичной поверки _____
М.П. (дата)

Поверку произвел _____
(подпись)

(расшифровка)

Гарантийный срок эксплуатации при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения 1 год со дня продажи.

Претензии по качеству направлять по адресу изготовителя.

Предприятие-изготовитель:

ООО «ПКФ «ЭТНА»

187032, Ленинградская обл., Тосненский район, посёлок Тельмана, дом 2 Б, помещение 1С

Тел: (812) 602-92-42, 8-800-511-48-08

etna-spb@mail.ru

<https://www.etna-instrument.ru>

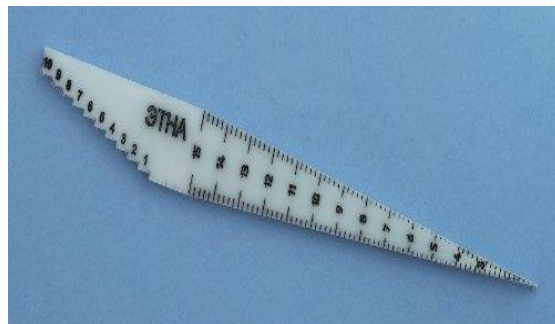
ООО «ПКФ «ЭТНА»



Линейка конусная комбинированная 1-10/15ммх128

(MS-15)

Паспорт



Россия

5. Свидетельство о приемке

Калибр изготовлен и принят в соответствии с указанными техническими данными и признан годным к эксплуатации.

Дата первичной поверки _____
М.П. (дата)

Поверку произвел _____
(подпись)

(расшифровка)

Гарантийный срок эксплуатации при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения 1 год со дня продажи.

Претензии по качеству направлять по адресу изготовителя.

Предприятие-изготовитель:

ООО «ПКФ «ЭТНА»

187032, Ленинградская обл., Тосненский район, посёлок Тельмана, дом 2 Б, помещение 1С

Тел: (812) 602-92-42, 8-800-511-48-08

etna-spb@mail.ru

<https://www.etna-instrument.ru>

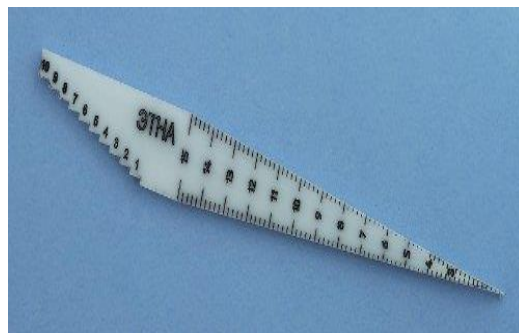
ООО «ПКФ «ЭТНА»



Линейка конусная комбинированная 1-10/15ммх128

(MS-15)

Паспорт



Россия

1. Назначение

Калибр предназначен для контроля перепадов высот измеряемых поверхностей и зазоров.

2. Технические данные

Общий вид калибра представлен на рисунке 1.

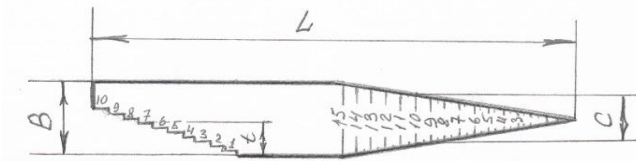


Рис.1

Мерительные поверхности располагаются на калибре с трех сторон.

Номинальные размеры калибра, мм:

длина (L) – 128,

ширина (B) – 15,

толщина (S) – 3.

рабочие уступы (t) - согласно таблице 1.

рабочий зазор (C) - согласно таблице 2.

Таблица 1

Величина рабочих уступов калибра (t), мм	Допускаемые отклонения, мм	
	новых	исношенных
1	-0,20	-0,30
2	-0,20	-0,30
3	-0,20	-0,30
4	-0,20	-0,30
5	-0,20	-0,30
6	-0,20	-0,30
7	-0,20	-0,30
8	-0,20	-0,30
9	-0,20	-0,30
10	-0,20	-0,30

Таблица 2

Величина рабочих зазоров калибра, мм	Допускаемые отклонения, мм	
	новых	исношенных
0-15,0	-0,20	-0,30

На рабочих поверхностях калибра не должно быть дефектов, портящих внешний вид и влияющих на эксплуатационные свойства.

Калибры изготавливаются из материала «Делрин» DuPont - Delrin®.

3. Комплектность

В комплект поставки входят:

Калибр _____ шт.

Паспорт _____ шт.

4. Методы контроля

Контроль Калибра производить методами и средствами, указанными в п/п 3.2, 3.4 МИ 1893.

1. Назначение

Калибр предназначен для контроля перепадов высот измеряемых поверхностей и зазоров.

2. Технические данные

Общий вид калибра представлен на рисунке 1.

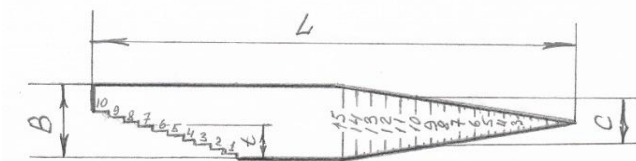


Рис.1

Мерительные поверхности располагаются на калибре с трех сторон.

Номинальные размеры калибра, мм:

длина (L) – 128,

ширина (B) – 15,

толщина (S) – 3.

рабочие уступы (t) - согласно таблице 1.

рабочий зазор (C) - согласно таблице 2.

Таблица 1

Величина рабочих уступов калибра (t), мм	Допускаемые отклонения, мм	
	новых	исношенных
1	-0,20	-0,30
2	-0,20	-0,30
3	-0,20	-0,30
4	-0,20	-0,30
5	-0,20	-0,30
6	-0,20	-0,30
7	-0,20	-0,30
8	-0,20	-0,30
9	-0,20	-0,30
10	-0,20	-0,30

Таблица 2

Величина рабочих зазоров калибра, мм	Допускаемые отклонения, мм	
	новых	исношенных
0-15,0	-0,20	-0,30

На рабочих поверхностях калибра не должно быть дефектов, портящих внешний вид и влияющих на эксплуатационные свойства.

Калибры изготавливаются из материала «Делрин» DuPont - Delrin®.

3. Комплектность

В комплект поставки входят:

Калибр _____ шт.

Паспорт _____ шт.

4. Методы контроля

Контроль Калибра производить методами и средствами, указанными в п/п 3.2, 3.4 МИ 1893.