

**Анкерные зажимы РА-1500 и РА-2200**

**Инструкция по монтажу**

Настоящая инструкция содержит правила монтажа анкерных зажимов РА-1500 и РА-2200 (далее - зажимы) для самонесущих изолированных проводов СИП-2 для ВЛИ до 1кВ. Преимуществами зажимов являются простота, удобство монтажа и предотвращение утери клиньев при монтаже. Зажимы РА-1500 имеют корпус выполняемый методом литья.

Зажимы разработаны и изготовлены предприятием ООО «МЗВА».

**1 Назначение и область применения**

1.1 Зажимы предназначены для анкерного крепления нулевой несущей жилы СИП-2 на анкерных крюках и кронштейнах любого типа.

1.2 Область применения зажимов: система СИП с изоляцией для воздушных линий электропередачи с номинальным напряжением до 1 кВ.

1.3 По своим характеристикам зажимы соответствует требованиям технических условий ТУ-3449-005-52819896-2010.

1.4 Условия эксплуатации зажимов:

- используется в районах с различной степенью загрязнения атмосферы;

- рабочий диапазон температур окружающего воздуха от «минус» 60°С до 50°С;

- прокладка и монтаж проводов должны проводиться при температуре окружающей среды

не ниже «минус» 20°С.

**2 Основные технические характеристики**

2.1 Конструкция и основные характеристики зажимов приведены в табл. 1 на рисунках 1 и 2.

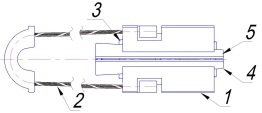
2.2 Зажимы РА-2200 состоят из корпуса (экструзия), тяги, вставки, клина левого, клина правого (рисунок 1).

2.3 Зажимы РА-1500 состоят из корпуса (литье), тяги, клина левого, клина правого (рисунок 2).

2.4 Комплект поставки: зажимы упаковываются в полиэтиленовые пакеты. В групповую тару укладываются этикетка и инструкция по монтажу.

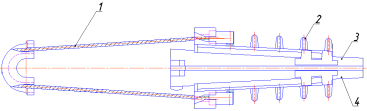
Таблица 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Обозначение | Сечение нулевой несущей жилы, мм2 | Разрушающая нагрузка не менее, кН |
| PА-1500 | 35-70 | 15 |
| PА-2200 | 70-120 | 20 |



1. Корпус; 2. Тяга; 3. Вставка; 4. Клин левый; 5. Клин правый.

Рисунок 1. Зажим РА-2200 (экструзия)



1 - тяга; 2 - корпус; 3 - клин левый; 4 - клин правый

Рисунок 2. Зажим РА-1500 (литье)

**3 Меры безопасности**

3.1 Монтаж зажимов должен осуществляться квалифицированным персоналом (электромонтажником-линейщиком не ниже 3–го разряда) в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.007.0-75 «Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности», «Правилами эксплуатации электроустановок потребителей», а также в соответствии с требованиями настоящей инструкции по монтажу.

3.2 Техническое обслуживание зажимов не предусмотрено.

**4 Подготовка к монтажу**

4.1 Распаковать анкерный зажим. Проверить комплектность. Комплектность должна соответствовать п.п.2.2 и 2.3 настоящей инструкции по монтажу. Некомплектный зажим к монтажу и эксплуатации не допускается.

**5 Монтаж**

5.1 Монтаж зажимов осуществляется в следующей последовательности.

5.2 Монтаж анкерного зажима с использованием кронштейна закрытого типа:

- освободить один конец тяги из паза в корпусе и продеть его в отверстие кронштейна закрытого типа, установить конец тяги обратно в паз корпуса;

- выдвинуть клинья из корпуса зажима;

- уложить провод между клиньями;

- задвинуть клинья в корпус до заклинивания провода.

5.3 Монтаж анкерного зажима с использованием крюка или кронштейна открытого типа:

- выдвинуть клинья из корпуса зажима;

- уложить провод между клиньями;

- задвинуть клинья в корпус до заклинивания провода;

- подвесить зажим на крюк или кронштейн.

**Запрещается** применять зажимы для проводов без изоляции.

**6 Контроль монтажа**

6.1 Проверить правильность выполнения монтажа визуальным осмотром.

**7 Транспортировка, хранение и утилизация.**

7.1 Условия транспортировки и хранения изделий должны соответствовать условиям группы 2 по ГОСТ 15150 в закрытых помещениях с естественной вентиляцией.

7.2 Изделия должны транспортироваться закрытым транспортом (в закрытых железнодорожных вагонах, контейнерах, закрытых автомобилях).

7.3 Погрузка и разгрузка изделий должны производится вручную или с использованием погрузочных средств, не вызывающих повреждения их поверхности (вмятины, царапины и др), влияющие на их свойства.

7.4 Условия хранения изделий в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать группе 4 по ГОСТ 15150.

7.5 При утилизации необходимо разделить составляющие изделия по видам материалов и сдать в специализированные организации по приёмке и переработке вторсырья.

**8 Гарантии изготовления**

8.1 Гарантийный срок эксплуатации - пять лет со дня ввода в эксплуатацию, но не более 7-ми лет с момента производства.

8.2 Все изделия должны быть смонтированы в соответствии с инструкцией по монтажу. Только в этом случае на изделия распространяется гарантия изготовителя.

**9 Свидетельство о приемке**

Анкерные зажимы РА-1500/РА-2200 партии № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ изготовлены в соответствии с ТУ 3449-005-52819896-2010 признаны годными для эксплуатации.

|  |  |
| --- | --- |
| Дата изготовления: «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2020 г.  Штамп ОТК \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Дата продажи: «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2020 г. штамп магазина. | ООО «МЗВА».  Адрес: 111141, г. Москва, 2-й пр. Перова Поля.  Тел. +7 (495) 780-51-65. Тел./факс: +7 (495) 305-58-18.  E-mail: info@mzva.ru. www.mzva.ru |