

ЭМАЛЬ ПФ-266 ДЛЯ ПОЛА

ОПИСАНИЕ	Алкидный лак, пигменты, наполнители, органический растворитель, сиккатив, функциональные добавки.																								
НАЗНАЧЕНИЕ	Для окрашивания новых и ремонта старых полов, а также других деревянных поверхностей внутри помещений.																								
СВОЙСТВА	Покрытие обладает высоким блеском и хорошей износостойкостью, устойчиво к кратковременному воздействию воды и растворов бытовых моющих средств.																								
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Цвет</th> <th>Различных цветов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм при температуре (20±0,5)°С, с</td> <td>80-140</td> </tr> <tr> <td>Степень разбавления до вязкости 28-30с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм, %, не более</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>Степень перетира, мкм, не более</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более</td> <td>24</td> </tr> <tr> <td>Укрывистость высушенного покрытия, г/м², не более</td> <td>170</td> </tr> <tr> <td>Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру (угол измерения 45°), %, не менее</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>Твердость покрытия по маятнику Кенига (А), отн. ед, не менее</td> <td>0,15</td> </tr> <tr> <td>Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к статическому воздействию</td> <td></td> </tr> <tr> <td>- воды, ч, не менее</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>- 0,5%-ного моющего средства, мин, не менее</td> <td>10</td> </tr> </tbody> </table>	Цвет	Различных цветов	Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	45	Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм при температуре (20±0,5)°С, с	80-140	Степень разбавления до вязкости 28-30с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм, %, не более	20	Степень перетира, мкм, не более	40	Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	24	Укрывистость высушенного покрытия, г/м ² , не более	170	Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру (угол измерения 45°), %, не менее	50	Твердость покрытия по маятнику Кенига (А), отн. ед, не менее	0,15	Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к статическому воздействию		- воды, ч, не менее	2	- 0,5%-ного моющего средства, мин, не менее	10
Цвет	Различных цветов																								
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	45																								
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм при температуре (20±0,5)°С, с	80-140																								
Степень разбавления до вязкости 28-30с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм, %, не более	20																								
Степень перетира, мкм, не более	40																								
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	24																								
Укрывистость высушенного покрытия, г/м ² , не более	170																								
Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру (угол измерения 45°), %, не менее	50																								
Твердость покрытия по маятнику Кенига (А), отн. ед, не менее	0,15																								
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к статическому воздействию																									
- воды, ч, не менее	2																								
- 0,5%-ного моющего средства, мин, не менее	10																								
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Новую окрашиваемую поверхность обработать наждачной бумагой для удаления ворса, очистить от образовавшейся пыли, стыки и неровности зашпатлевать. Ранее окрашенные поверхности очистить от загрязнений, обезжирить растворителем или промыть водой с добавлением моющего средства и высушить. Непрочные слой старого покрытия удалить скребком, всю поверхность отшлифовать до матового состояния, образовавшуюся пыль удалить.																								
ПОДГОТОВКА ЭМАЛИ	Обеспечить температуру эмали 15-25°С, тщательно перемешать, при необходимости разбавить до рабочей вязкости уайт-спиритом или растворителем РС-2. При окраске поверхности большой площади рекомендуется использовать цветную эмаль одной партии или смешивать необходимое количество эмали в одной емкости, чтобы обеспечить равномерный тон.																								
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ	Температура воздуха не ниже 10°С. Относительная влажность воздуха не выше 80%.																								
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Кисть, валик.																								
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ	«На отлип» 8-12 ч, полное высыхание – 24ч при (20±2)°С. Покрытие готово к эксплуатации (можно ходить и ставить мебель) через 48 ч.																								
КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ	Эмаль наносят в 2-3 слоя.																								
ТОЛЩИНА ОДНОСЛОЙНОГО ПОКРЫТИЯ	20-25 мкм																								
РАСХОД	170-190 г/м ² .																								

**ОЧИСТКА
ИНСТРУМЕНТОВ**

Уайт-спирит.

**МЕРЫ
ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Эмаль является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Специальные инструкции по безопасному применению пропитки приведены в Паспорте безопасности вещества.

**ТРАНСПОРТИРОВКА
И ХРАНЕНИЕ**

Транспортировать и хранить эмаль следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающей среды от - 40°С до + 40°С.

СРОК ГОДНОСТИ

12 месяцев с даты изготовления.

**НОРМАТИВНЫЙ
ДОКУМЕНТ**

ТУ 2312-036-54651722-2003

**СОПРОВОДИТЕЛЬНЫЕ
ДОКУМЕНТЫ**

Свидетельство о госрегистрации № RU.31.БО.17.008.Е.000062.06.11
Декларация о соответствии.

Аналитический паспорт качества (выдается на каждую партию продукции).

Технические характеристики получены в результате лабораторных испытаний и практического опыта.

При неправильном применении материала производитель не гарантирует качество и сроки службы покрытия. При использовании материала в промышленных технологиях применение материала должно быть согласовано в письменном виде со специалистами ООО Завод «Краски КВИЛ». Для промышленных предприятий, строительных фирм, ремонтно-подрядных организаций Завод «Краски КВИЛ» может оказывать консультации с выездом на место объекта. Консультации включают в себя осмотр объекта, ремонтно-окрасочные рекомендации. Технические данные на данный материал могут быть изменены без уведомления.

ООО Завод «Краски КВИЛ». 308023, г. Белгород, Студенческая, 50. тел./факс: (4722) 31-59-24, 31-02-51.

www.kvil.ru