



TERMOLUB S Copper

ПАСТА ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ МОЛОТОВ

Диапазон
температур
 $-20^{\circ}\text{C} \dots +1100^{\circ}\text{C}$

Цвет
Темно-серый

NLGI
2

Паста TermoLub S Copper специально предназначена для смазывания патронов и втулок пневматических и гидравлических буров и молотов, а также другого механизированного ударного инструмента производства таких компаний, как Krupp, Montabert, Rammer, Indeco и других, с весом молота от 75 до 6000 кг.

Так же она используется для смазки оборудования: комбинированные ножницы, ножницы для резки лома, измельчители, мультигрейферы и дробилки для бетона.

Заменяет смазки: Rammer tool grease (part No (s) 902045, 902046); JCB Special Hammer Grease (part No (s) 4003/1109, 4003/1119); долотная паста AtlasCopco (Krupp); Delta Marathon DM-3000 и другие.

Уникальная медно-графитовая комбинация пасты основана на загустителе сульфоната кальция в сочетании с антиокислительными добавками, что делает эту пасту очень эластичной и долговечной.

Преимущества

- ✓ предохраняет поверхности направляющих от пригорания и схватывания
- ✓ обладает очень высокой адгезией к металлическим поверхностям
- ✓ медные и другие твердые смазочные добавки обеспечивают высокую прочность пленки на контактной поверхности
- ✓ отличные водостойкие свойства
- ✓ отличная термическая и сдвиговая стабильность

ВНИМАНИЕ!!!

НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДЛЯ СМАЗКИ ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ!!!!

Паста TermoLub S Copper работоспособна в диапазоне температур от -20°C до $+1100^{\circ}\text{C}$.

ВАЖНО!!!



При смазке гидромолот должен быть расположен вертикально к поверхности с опорой на рабочий инструмент. Т.е. пика задвинута внутрь механизма гидромолота и прижата к поршню (бойку), во избежание попадания смазки между поршнем и рабочим инструментом, что может привести к отказу гидромолота.

Значения приведенных показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции.
В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций производителя.



TERMOLUB S Copper

ПАСТА ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ МОЛОТОВ

Типичные физико-химические характеристики

Показатель	NLGI 2
Загуститель	Комплекс сульфоната кальция
Тип базового масла	минеральное
Диапазон рабочих температур, °C	-20..+1100
Антифрикционные добавки	Медь, графит
Цвет смазки	Темно-серого цвета
Класс консистенции NLGI	2
Пенетрация, 0,1 мм	265-295
Вязкость базового масла при 40°C, мм ² /с	370
Температура каплепадения, °C	250
Коррозионное воздействие на медную пластину	1а
Нагрузка сваривания (Рсв), Н, не менее	4136

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

Продукт не легковоспламеняется и не токсен. Информация о безопасности продукта, необходимая для его безопасного использования, не прилагается. Перед использованием прочитайте техническое описание, лист безопасности и данные по безопасному использованию на этикетке упаковки, информацию о его физических свойствах и опасности для здоровья.

СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

При хранении при температуре не выше 32°C в оригинальной невскрытой упаковке пластичная смазка имеет срок хранения 60 месяцев от даты изготовления. Максимальное сохранение эксплуатационных качеств достигается при хранении в прохладном помещении в плотно закрытой таре.

ИНФОРМАЦИЯ О БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ

Продукция компании ARGO при обычных условиях эксплуатации и соблюдении правил личной гигиены не представляет опасности для здоровья. Для получения более подробной информации посетите наш сайт www.tpgargo.ru или проконсультируйтесь с вашим местным представителем.