



goodhim™

Professional Chemical Engineering

www.goodhim.com

Тел./факс: +7 (495) 215-13-29, E-mail: prom@goodhim.com

ГРУНТ-ЭМАЛЬ ПО РЖАВЧИНЕ С МОЛОТКОВЫМ ЭФФЕКТОМ НОВАКС® GOODHIM

Назначение и область применения:

ГРУНТ-ЭМАЛЬ С МОЛОТКОВЫМ ЭФФЕКТОМ НОВАКС® GOODHIM – однокомпонентное защитно-декоративное покрытие. Применяется для антикоррозионной защиты и декоративной отделки металлических изделий, полученных с помощьюковки, штамповки, литья из чугуна, железа, стали, цветных металлов и их сплавов (памятников, каминов, оград, дверей, ворот, парапетов, светильников, фонарей, различных изделий всевозможных форм и размеров), эксплуатируемых в атмосферных условиях различных климатических районов и внутри помещений, металлических, бетонных и железобетонных конструкций в различных отраслях промышленности, объектов промышленного и гражданского строительства.

Имеет цветные модификации: черный, серый, коричневый, темно-зеленый, темно-синий, серебристый.

Основные свойства:

- Молотковый эффект, превращающий обычные металлические конструкции в изделия с эффектомковки.
- Высокая адгезия к неокрашенным поверхностям с очагами коррозии, а также к ранее окрашенным совместимым покрытиям.
- Надежная защита от коррозии до 12 лет.
- Возможность окраски по ржавчине.
- Водо- и маслостойкость, а также сопротивляемость к действию слабых щелочей и кислот.
- Атмосферостойкость (стойкость к температурным колебаниям, действию ультрафиолетового излучения).
- Термостойкость до +80°C.
- Хорошие реологические показатели, высокая укрывистость и низкий расход.
- Стойкость пленки к механическим нагрузкам.

Способ применения:

1. Подготовка поверхности: Наносится на сухие, чистые, свободные от посторонних веществ поверхности. Степень подготовки – не ниже 2 (ГОСТ 9.402), Sa 2,5 (ISO 8501). Не требует предварительного грунтования. Материал тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции.

2. Методы нанесения:

Тип нанесения	Рекомендуемое давление на входе, Атм.	Рекомендуемое давление на выходе, Атм.	Диаметр сопла, мм.	Рекомендуемый разбавитель	Рабочая вязкость, сек.
Безвоздушное	4-5	От 120	Зависит от толщины покрытия и сложности изделия	НОВАКСОЛ 272	Не менее 50
Комбинированное	4-5	От 120	-	-	Не менее 50
Пневматическое	3,5-4,0	3,5-4,0	1,5-2,0	-	28-30
Пневматическое HLPV	2,0-2,5	2,0-2,5	1,5-2,0	-	28-30
Кисть, валик	-	-	-	-	Не менее 50

3. t применения:

Минимальная температура, °C + 5

Температура поверхности - точка росы + минимум 3°C

Максимальная относительная влажность 85%

4. Расход рабочего раствора* (площадь покрытия): 80-125 г/м².

**Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности, профиля шероховатости, метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий и окончательно уточняется на месте проведения работ.*

5. Время высыхания: Время практического высыхания 2-3 часа зависит от толщины покрытия, цвета материала, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции. Полное высыхание 24 часа. Время выдержки покрытия до начала эксплуатации – не менее 5 суток.

Разбавляется растворителем:

303, ксилол, уайт-спирит, Novax.

Очистка инструмента:

Инструмент очищается разбавителем, затем промывается водой.

Упаковка и фасовка:

0,4л; 0,8л; 3л.

Хранение и транспортировка:

ГРУНТ-ЭМАЛЬ С МОЛОТКОВЫМ ЭФФЕКТОМ НОВАКС® GOODHIM хранить в сухом и хорошо проветриваемом помещении вдали от источников тепла и возгорания в таре производителя при температуре от - 40°C до + 40°C, в недоступном для детей месте. При хранении при отрицательных температурах перед применением выдержать



тару с материалом в помещении в течение 24 часов. Гарантийный срок хранения 24 месяца от даты изготовления без вскрытия оригинальной упаковки. При транспортировке тара должна быть зафиксирована в вертикальном положении крышкой вверх.

Меры безопасности:

Данный продукт является пожароопасным и токсичным.

Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности по ГОСТ 12.3.005-75 «Работы окрасочные. Общие требования безопасности».

Окрасочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (перчатки, халаты, респираторы и т.д.) в соответствии с ГОСТ 12.4.103, ГОСТ 12.4.004, ГОСТ 12.4.028, ГОСТ 12.4.230.1, 12.4.068 и т.д. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу.

Состав:

Синтетические смолы, пигменты антикоррозийные, растворители, специальные наполнители. Продукт сертифицирован.

Произведено: по ТУ 2312-270-00209711-2016



goodhim™

Professional Chemical Engineering