

Генератор азота ТТ-360



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ ЭТО РУКОВОДСТВО ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

ЗАПИШИТЕ ЗДЕСЬ ИНФОРМАЦИЮ, РАСПОЛОЖЕННУЮ НА ТАБЛИЧКЕ С
СЕРИЙНЫМ НОМЕРОМ, ЗАКРЕПЛЕННОЙ НА СТОЙКЕ ПОДЪЕМНИКА

Серийный номер: _____ Модель: _____
Дата производства: _____

СОДЕРЖАНИЕ

1. СОДЕРЖАНИЕ	2
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	3
3. ОБЩИЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	3
4. СПЕЦИАЛЬНЫЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ИЗДЕЛИЯ	5
5. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ	6
6. ТРАНСПОРТИРОВКА И РАСПАКОВКА	7
7. ВВЕДЕНИЕ В ОСНОВНЫЕ ПРИНЦИПЫ РАБОТЫ	8
8. ОСОБЕННОСТИ	8
9. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	9
10. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	10
11. ПРОВЕРКА, ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ЧИСТКА	12

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Функции:	Накачивание шин азотом вместо воздуха
Применение:	Автомобили и легкие грузовики
Мощность:	220 В $\pm$ 10%, 50/60 Гц
Генерирование азота:	Посредством высококачественной фильтрации
Чистота азота:	95~99%
Давление на впуске воздуха:	9-10 бар, 130~145 фунтов на кв. дюйм
Необходимый воздушный компрессор	5.5~7.5 кВт, 10 бар/145 фунтов на кв. дюйм, 1~1.5 м ³ /мин
Давление азота на выходе:	6~8 бар, 85~115 фунтов на кв. дюйм
Выходная мощность:	60~70 л/мин, 15.8~18.5 галлонов/мин
Объем емкости для N ₂ :	70 л/18.5 галлонов внутри
Стандартный комплект:	1 шланг
Габаритные размеры:	685*465*1305 мм
Масса нетто/масса брутто:	91/96 кг

СОХРАНИТЕ ДАННОЕ РУКОВОДСТВО!

Вам понадобится настоящее руководство для принятия мер по обеспечению безопасности, ознакомления с инструкциями по монтажу, процедурами эксплуатации и технического обслуживания, перечнем деталей и схемой. Храните ваш инвойс вместе с данным руководством. Напишите номер инвойса на обороте передней стороны обложки. Храните руководство и инвойс в безопасном и сухом месте.

ОБЩИЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

ПРОЧТИТЕ И УСВОЙТЕ ВСЕ ИНСТРУКЦИИ. Несоблюдение инструкций, приведенных ниже, может привести к удару током, пожару и/или получению серьезных травм.

Общая безопасность

1. **Поддерживайте чистоту и надлежащее освещение на рабочем месте.** Загромождение столов и плохое освещение может привести к несчастным случаям.

не работайте с электроинструментами во взрывоопасной среде, например, с содержанием легковоспламеняющихся жидкостей, газов или пыли. Электроинструменты искрят при работе, и поэтому может загореться пыль или пары.

3. **При работе не подпускайте к электроинструменту случайных прохожих, детей и посетителей.**

Отвлечение внимания может привести к потере контроля. Обеспечьте защиту других людей, находящихся в рабочей зоне, от отходов, таких как стружка и искры. При необходимости установите барьеры или щиты.

Электробезопасность

4. Избегайте телесного контакта с заземленными поверхностями, такими как трубы, радиаторы, электроплиты и рефрижераторы. Если ваше тело заземлено, повышается риск получения удара током.
5. Не оставляйте электроинструменты под дождем и во влажной среде. Попадание воды в электроинструмент увеличивает риск получения удара током.
6. Заземленные инструменты необходимо подключать к должным образом установленным и заземленным розеткам в соответствии со всеми правилами и постановлениями. Никогда не снимайте заземляющий стержень и не модифицируйте штепсель. Не используйте штепсели-переходники. Если возникают сомнения, проконсультируйтесь у квалифицированного электрика, заземлена ли розетка должным образом. Если инструменты работают ненадлежащим или отказывают по электрике, заземление будет обеспечивать низкое сопротивление для отвода электрического заряда от пользователя.
7. Используйте сетевой шнур по назначению. Не используйте сетевой шнур для подключения штепселя к розетке. Шнур должен находиться вдали от воздействия тепла, масла, от острых кромок или движущихся частей. Немедленно заменяйте поврежденные сетевые шнуры. Поврежденные шнуры питания повышают риск получения удара током.

Индивидуальная безопасность

8. Не теряйте бдительности. Следите за тем, что вы делаете, руководствуйтесь здравым смыслом при работе с электроинструментом. Не используйте электроинструмент, если вы устали или находитесь под воздействием наркотиков, алкоголя или лекарственных средств. Даже секундная потеря внимания может привести к получению серьезных травм.
9. Избегайте непреднамеренного включения. Перед подключением к сети убедитесь в том, что переключатель питания выключен. Подключение к сети при включенном питании может привести к несчастному случаю.
10. Не наклоняйтесь. Всегда удерживайте ноги в устойчивом положении. Устойчивое положение ног и равновесие позволяют сохранять контроль над электроинструментом в непредвиденных ситуациях.
11. Используйте защитное оборудование. Всегда носите защиту для глаз. Для соответствующих условий необходимо использовать респиратор, нескользящую защитную обувь, защитную каску или средства для защиты органов слуха.

Использование инструмента и уход

12. **Не перегружайте инструмент.** Используйте инструмент, соответствующий задаче. Правильно подобранный инструмент будет делать работу лучше и безопасней со скоростью, для которой он предназначен.
13. **Не используйте электроинструмент, если переключатель питания неисправен.** Любой инструмент, которым нельзя управлять при помощи выключателя, опасен, и его необходимо тщательно проверить и отремонтировать.
14. **Отсоедините штепсель сетевого шнура от источника питания перед регулировкой, заменой комплектующих или хранением инструмента.** Такие превентивные меры безопасности снижают риск непреднамеренного включения инструмента.
15. **Храните неиспользуемые инструменты вдали от детей и других необученных лиц.** Инструменты опасны в руках необученных пользователей.
16. **Поддерживайте инструменты в рабочем состоянии.** Храните режущие инструменты заточенными и чистыми. Если острая режущая кромка поддерживается в надлежащем состоянии, снижается риск получения травм и упрощается управление инструментом. Прикрепите к нему табличку "НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ", пока он не будет отремонтирован.
17. **Проверьте соосность и сцепление подвижных частей; наличие поломок деталей или монтажных приспособлений, а также другие условия, которые могут повлиять на работу оборудования.** Если имеются повреждения, инструмент перед использованием необходимо отремонтировать. Множество несчастных случаев бывает вызвано ненадлежащим техническим обслуживанием инструментов.
18. **Используйте только те комплектующие, которые рекомендованы производителем для вашей модели.** Комплектующие, которые подходят для одного инструмента, могут быть опасными при использовании с другим инструментом.
19. **Обслуживание инструментов должно проводиться только квалифицированным техником.** Техническое обслуживание, выполненное неквалифицированным персоналом, может привести к повышению риска получения травм.
20. **При обслуживании инструмента используйте только идентичные запчасти, следуя инструкциям раздела "Проверка, техническое обслуживание и чистка" в данном руководстве.** Использование неоригинальных запчастей или несоблюдение инструкций по техническому обслуживанию может создать риск получения удара током или травм.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ИЗДЕЛИЯ

1. **Не снимайте наклейки и таблички с установки для генерирования и накачки азота.** В них содержится важная информация.
2. **поддерживайте безопасные условия работы.** Поддерживайте хорошее освещение в рабочей зоне. Убедитесь в том, что окружающая среда подходит для работы. В рабочей зоне не должно быть загромождений, смазки, масла, мусора. Не используйте электроинструмент возле легковоспламеняющихся веществ, пыли или паров. Не используйте данное изделие во влажной среде.

3. **Избегайте непреднамеренного включения.** Убедитесь в том, что вы готовы приступить к работе, перед тем, как включать **установку для генерирования и накачки азота**.
4. **Не перегружайте установку для генерирования и накачки азота.** Данный инструмент будет делать работу лучше и безопасней со скоростью, для которой он предназначен.
5. **Всегда отсоединяйте штепсель установки для генерирования и накачки азота от электрической розетки перед проведением операций проверки, технического обслуживания или чистки.**
6. **Никогда не оставляйте установку для генерирования и накачки азота без присмотра во время работы.** Отключите питание, если вам необходимо отойти от установки для генерирования и накачки азота.
7. **Перед каждым использованием проверяйте затяжку гаек, болтов и соединительных муфт шлангов.** Вибрация во время смешивания может привести к ослаблению затяжки.
8. **Удлинитель должен находиться над землей и вдали от воды.**
9. **Всегда подключайте двухжильный шнур к электрической розетке с защитой выключателем короткого замыкания на землю (ВКЗЗ).**
10. **Устанавливайте данное изделие на соответствующей поверхности.** Поместите его на ровную и твердую поверхность, способную выдержать вес **установки для генерирования и накачки азота**.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ КАСАТЕЛЬНО ЗАЗЕМЛЕНИЯ!

Неправильное подключение заземляющего провода может привести к получению удара электрическим током. Если возникают сомнения, проконсультируйтесь у квалифицированного электрика, заземлена ли розетка должным образом. Не модифицируйте штепсель сетевого шнура, поставляемый в комплекте с инструментом или изделием. Никогда не снимайте заземляющий стержень со штепселя. Не используйте инструмент, если поврежден шнур или штепсель. При наличии повреждений перед использованием отремонтируйте его в сервисном центре. Если штепсельная вилка не подходит к розетке, при помощи квалифицированного электрика установите соответствующую розетку.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

1. **Перед использованием установки внимательно прочтите данное руководство.**
2. **Нельзя постоянно включать и выключать установку. Ее можно включить не ранее, чем через 5 минут после отключения.**
3. **Для предотвращения изнашивания резиновых деталей не подвергайте установку воздействию солнечных лучей; не храните установку во влажном месте; ее необходимо хранить в сухом месте с надлежащей вентиляцией.**

Ввиду своей многофункциональности установка оснащена различными комплектующими, которые должны обслуживаться специальным техником.

4. Данная установка была протестирована непосредственно перед отгрузкой с завода, в общем случае она может использоваться 10 лет, но оператор должен соблюдать предписываемые нами правила эксплуатации. Данная машина управляется микрокомпьютером и в ней имеются БИС различных типов, поэтому не пытайтесь разобрать и отремонтировать установку самостоятельно. В случае возникновения отказов свяжитесь с местным дистрибьютором или нашей компанией.

5. Розетка должна иметь цепь защиты. Убедитесь в том, что она эффективно соединена с землей.

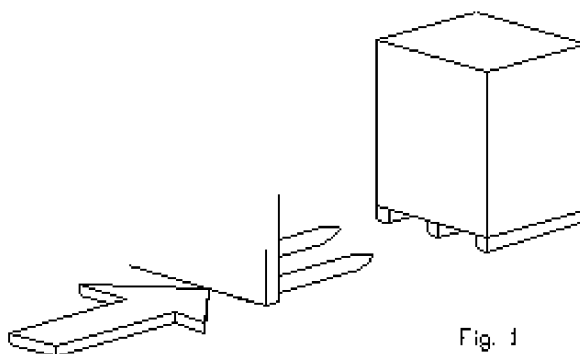
6. После завершения накачки шин всегда отключайте питание и перекрывайте соединение с воздушным компрессором.

7. Не задавайте давление воздуха на впуске ниже минимального допустимого значения и выше максимального допустимого значения. Оно должно быть в диапазоне 130–145 фунтов на кв. дюйм.

8. Установка не должна разбираться на части неквалифицированным персоналом. В противном случае гарантия будет недействительна.

9. Если у вас возникают какие-либо вопросы, свяжитесь с местными дистрибьюторами или с отделами обслуживания.

ТРАНСПОРТИРОВА И РАСПАКОВКА



При распаковке убедитесь в том, что в комплекте имеются все детали согласно разделу Сборка, сборочному чертежу и перечню деталей в конце настоящего руководства.

По транспортировке упакованного изделия см. Рис. 1. придерживайте установку рукой, чтобы она не соскочила на пол во время перемещения.

Когда изделие распаковано, убедитесь в том, что руководство по эксплуатации также имеется в комплекте, а также все позиции в комплекте, и что нет визуально поврежденных деталей. Если какие либо детали отсутствуют или неисправны, как можно скорее свяжитесь с местным дистрибьютором. Выньте содержимое упаковок и поместите упаковки в недоступное для детей и животных место.

История использования азота для накачки шин

В соответствии со статистикой международной организации 46% ДТП при управлении скоростными автомобилями было вызвано проблемами с шинами; из них 70% из-за перекачки шин. Накачка шин азотом позволяет не перекачивать их, что сильно снижает количество случаев перекачки.

Азот использовался в развитых странах уже 20 лет назад для улучшения технических характеристик и срока службы шин. Практически все шины самолетных шасси, гоночных болидов, седанов, тяжелых грузовиков и небольших транспортных средств накачивались азотом для поддержания высокой скорости и для перевозок в тяжелых условиях.

ВВЕДЕНИЕ В ОСНОВНЫЕ ПРИНЦИПЫ РАБОТЫ

Традиционно шины накачивали **СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ**, который содержит кислород (21%), азот (78%) и некоторые другие газы, такие как водяной пар, гелий и другие газовые примеси, которые вызывают повышение температуры и давления в шине спустя некоторое время использования. Слишком высокая температура и давление снижает механические и физические характеристики шин.

Технология адсорбции с перепадом давления (PSA) для генерирования азота использует специальное фильтрование для отделения азота. Масляный пар удаляется после фильтрации, водяной пар, гелий и кислород смешиваются быстрее, чем азот. Потому на выходе получается практически чистый азот. Чистота генерируемого азота обычно достигает 96–99%.

ОСОБЕННОСТИ

- Цифровой LED-дисплей для контроля давления, времени и чистоты азота
- Установка оснащена полностью автоматическим барабаном для наматывания рукава. Одна трубка выполняет все функции
- Установка оснащена высокоточным фильтром воды/масла и сепаратором
- Установка оснащена полностью автоматическим фильтром воды/масла и сепаратором, что позволяет сливать воду автоматически в любое время
- Двойной уровень фильтрации позволяет увеличить срок службы основных частей внутри установки
- Установка оснащена автономной системой резервного копирования для компьютера, что позволяет установке некоторое время работать даже при неполадках с компьютером

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

1. Откройте упаковку и достаньте основной блок установки.
2. Соедините сетевую вилку генератора азота с электрической розеткой (220 В, 50/60 Гц)
3. **Нулевая самокалибровка.** При первом использовании для установки необходимо провести "Нулевую самокалибровку" для адаптации к перепадам температуры окружающей среды и повышения точности измерения давления.

Перед включением установки убедитесь в том, что либо источник подачи воздуха не подсоединен к установке, либо воздушные шланги не подсоединены к шинам. Перед подключением данных соединений установка должна автоматически провести самокалибровку. Удерживайте клавишу START, на дисплее отобразится "888". Когда на дисплее отображается "2.5", "нулевая самокалибровка" завершена.

4. После нулевой самокалибровки выключите установку и подождите 10 секунд перед повторным запуском. Затем соедините впуск воздуха генератора азота с подачей сжатого воздуха. Давление воздуха на впуске должно составлять 9-10 бар (130~145 фунтов на кв. дюйм). Давление можно отрегулировать, поворачивая регулятор давления (для уменьшения давления поверните против часовой стрелки.)



Рис. 1

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Элементы управления и индикаторы

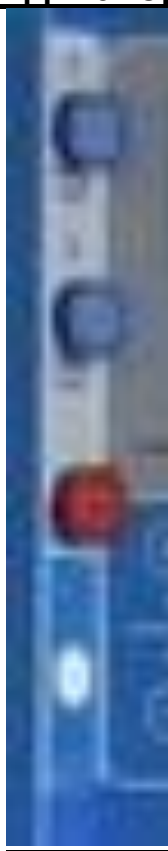


Рис.2



Рис.3

Генерирование азота

1. Включите воздушный компрессор и поверните переключатель питания (вкл. по часовой стрелке). Азот будет генерироваться автоматически, если давление, отображаемое на "Датчике давления N2", составляет менее 5 бар (72 фунтов на кв. дюйм). Во время генерирования азота будут поочередно подсвечиваться индикаторы Емкостей А и В. "Дисплей общего времени работы" запустится при запуске установки. См. **Рис. 2**.
2. Когда давление, отображаемое на "Датчике давления N2", достигнет 6 бар (87 фунтов на кв. дюйм), генерирование азота автоматически прекратится. В это время оба индикатора Емкостей А и В будут отключены.
3. Теперь установка готова к вакуумированию.

Время вакуумирования

Данный процесс используется для откачки воздуха из шины.

В соответствии с состоянием шины выберите время вакуумирования, нажимая клавиши "+" и "-" в правой части клавиатуры, если вакуумирование необходимо. Сбросьте давление в шине вручную, открутив игольчатый вентиль и затем закрутив его. Для небольших автомобилей время вакуумирования обычно составляет 30 секунд. Если шину вакуумировать не нужно, время можно поставить на "0" секунд. См. **Рис.3**.

Накачка шин

Данный процесс используется для накачки шин азотом. После выполнения инструкций выше перейдите к выполнению нижеописанной процедуры.

1. Задайте нужное давление в соответствии с рекомендуемым значением для шины, нажимая на клавиши "+" и "-" в левой части клавиатуры. См. **Рис.3**.
2. Соедините хомут воздушного шланга с шиной, затем нажмите на кнопку START для проведения процесса накачки шины. Установка проведет все операции автоматически и сообщит вам об окончании накачки при помощи звукового сигнала. Затем вы можете снять воздушный шланг для накачки другой шины, и звуковой сигнал прекратится. Для накачки N2 в другие шины той же машины не нужно менять время вакуумирования и давление накачки, поскольку в установке имеется функция памяти. Вы просто можете закреплять воздушный шланг на шинах по очереди - установка повторит процедуру автоматически. См. **Рис.1** и **Рис.3**.

Внимание: Во время всей процедуры заправки N2 проверяйте, нет ли утечек в соединении впуска воздуха на шине со шлангом, иначе машина отобразит "err", что будет сопровождаться звуковым сигналом, и остановится. Если отображается "err", нажмите на клавишу STOP для перезапуска установки, затем нажмите на клавишу START для восстановления работы.

ПРОВЕРКА, ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ЧИСТКА

Сепаратор для разделения водяного/масляного пара

1. Посмотрите точное значение "общего времени работы" генерирования азота на LED-дисплее на левой панели. Прочистите внутренний фильтр "сепаратора водяного/масляного пара" спустя 500 часов общего времени работы воздушным компрессором. (См. **Рис.6**). Постоянно прочищайте внутренний фильтр через каждые 300 часов использования, например, 800 часов, 1100 часов, 1400 часов, 1700 часов и 2000 часов для поддержания производительности на самом высоком уровне. См. **Очистка и замена фильтра для "сепаратора водяного/масляного пара"**.



Рис. 6 сепаратор водяного/масляного пара



Рис. 7 высокоточный сепаратор
водяного/масляного пара

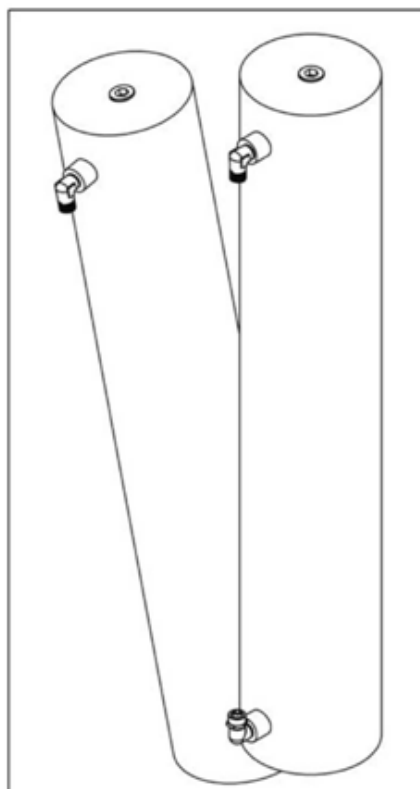


Рис.8 Емкость для фильтрования через активированный уголь

2. Мы настоятельно рекомендуем пользователям заменять весь блок "сепаратора водяного/масляного пара " через каждые 1000 часов работы для поддержания производительности на самом высоком уровне.

3. Для "высокоточного сепаратора водяного/масляного пара"- синего в передней части установки (см. **Рис. 7**). Внутренний фильтр необходимо менять через каждые 2000 часов работы. Данный фильтр запрещено чистить!

См. **Замена фильтра "высокоточного сепаратора водяного/масляного пара"**.

4. "Дисплей общего времени работы" автоматически обнулится через 2000 часов работы. При возникновении каких-либо вопросов по техническому обслуживанию свяжитесь с местным дистрибьютором.

5. Мы рекомендуем пользователям заменять весь блок для фильтрования через активированный уголь (**Рис.8**) внутри установки после 2 лет использования для сохранения уровня чистоты N2 и выходной производительности N2.

Очистка и замена фильтра для "сепаратора водяного/масляного пара"

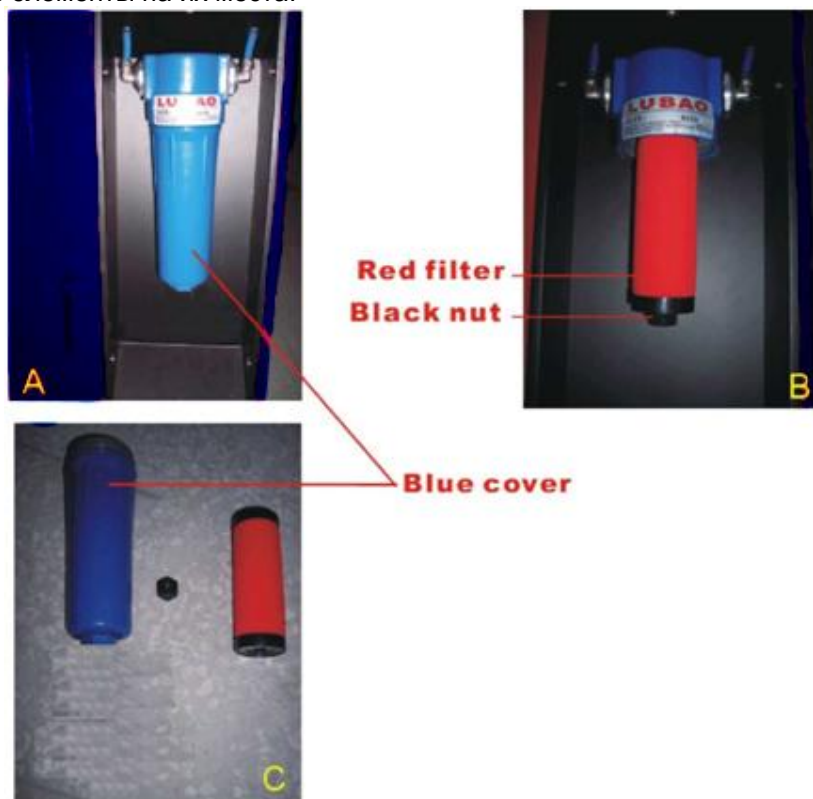
1. Опустите вниз черную кнопку, Поверните металлическую крышку в любую сторону, чтобы снять ее. (См. Рис. А и В)
2. Снимите стеклянную емкость, вытянув ее. (См. Рис. С)
3. Снимите фильтр, открутив гайку. (См. Рис. D и E)
4. Прочистите фильтр сжатым воздухом. При необходимости замените его новым.
5. Верните все элементы на их места.



Черная кнопка
Стеклянная емкость
Металлическая крышка
Фильтр
Гайка

Замена фильтра "высокоточного сепаратора водяного/масляного пара"

1. Поверните синюю крышку "высокоточного сепаратора водяного/масляного пара" против часовой стрелки, чтобы ее снять. (См. Рис. А)
2. Поверните черную гайку против часовой стрелки, чтобы ее снять. Снимите красный фильтр и замените его новым. Прочистка данного фильтра запрещена. (См. Рис. В и С)
3. Верните все элементы на их места.



Красный фильтр
Черная гайка
Синяя крышка

Емкость для фильтрования через активированный уголь

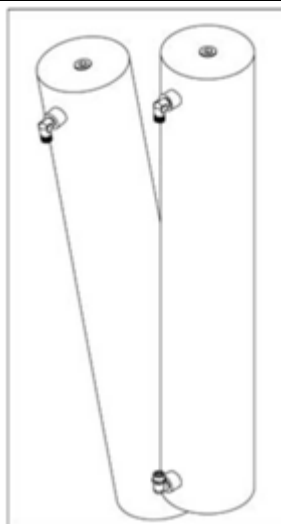


Рис.8 Емкость для фильтрования через активированный уголь

1. Мы рекомендуем пользователям заменять весь блок для фильтрации через активированный уголь **(Рис.8)** внутри установки не реже чем через каждые 2000 часов работы, отображаемых на LED-дисплее, для сохранения уровня чистоты N2 и выходной производительности N2.

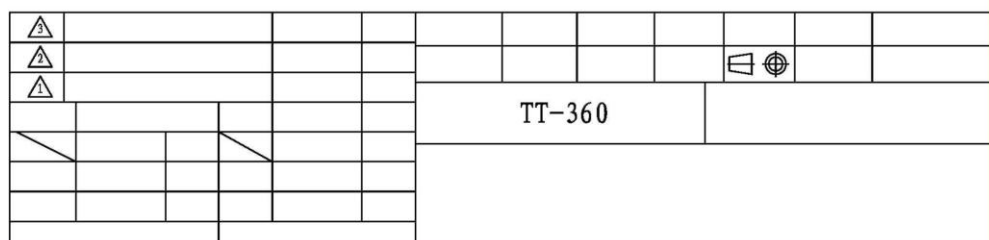
Замена "Емкости для фильтрования через активированный уголь"

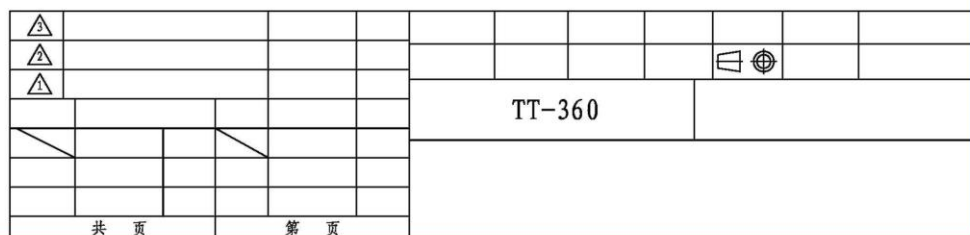
Отключите питание и выньте вилку из розетки перед выполнением процедур проверки, технического обслуживания или очистки.

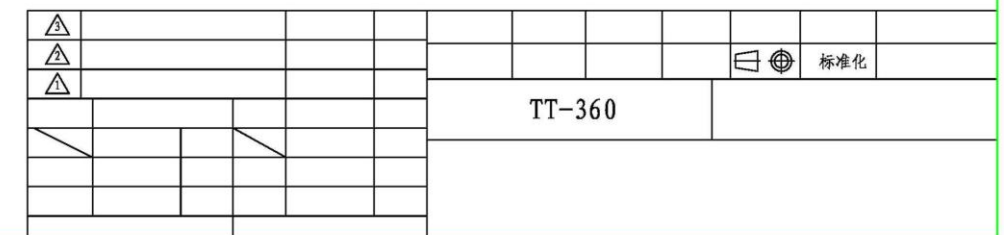
1. Снимите шланговый соединитель
2. Снимите емкость для фильтрования через активированный уголь и замените новой.
3. Верните все элементы на их места.

Сброс давления внутри емкости

1. Перед длительным хранением установки сбросьте давление в установке для генерирования и накачки азота, открутив быстроразъемный соединитель на выходе N2 при помощи отвертки.
2. Транспортировка установки с емкостью под давлением запрещена. Это может привести к взрыву.







№	Описание	Характеристики	Кол.
101	Бак N2	50 л	1 шт.
102	Винт	M8*15	2 шт.
103	Колено	1/4", входящее	1 шт.
104	3-заходный соединитель	1/4", входящий	1 шт.
105	Предохранительный клапан	8 кг	1 шт.
106	Соединитель	1/4", входящий	1 шт.
107	3-заходный соединитель	1/4", охватывающий	1 шт.
108	Дроссельный клапан	G1/4-G1/8	1 шт.
109	Соединитель	1/4" охватывающий	1 шт.
110	Винт	M8*15	2 шт.
111	Шайба	Внутренний ø8	4 шт.
112	Гайка	M8	2 шт.

№	Описание	Характеристики	Кол.
301	Винт	M4	4 шт.
302	Реле		1 шт.
303	Электромагнитный клапан	5-заходный клапан	1 шт.
304	Колено	1/4", входящее	2 шт.
305	Винт	M4	4 шт.
306	Винт	M4	2 шт.
307	Винт	M6	1 шт.
308	Электромагнитный клапан		3 шт.
309	Винт	M4	6 шт.
310	Шайба		1 шт.
311	Винт		1 шт.
312	Вакуум-генератор		1 шт.
313	Соединитель		2 шт.
314	Реле давления	16 бар	1 шт.
315	Электромагнитный клапан	3-заходный клапан	1 шт.
316	Колено	1/8", входящее	3 шт.
317	3-way соединитель	1/8", входящий	1 шт.
318	Соединитель	1/8", входящий	1 шт.
319	Соединитель	1/4", входящий	1 шт.
320	Колено	1/4", входящее	1 шт.
321	Скоба		1 шт.

№	Описание	Характеристики	Кол.
201	Заглушка	Наружные зубья G1/2	2 шт.
202	Колено	1/4", входящее	2 шт.
203	Соединитель	1/4", охватывающий	2 шт.
204	Соединитель	1/4", входящий	2 шт.
205	Винт	M6	2 шт.
206	Однозаходный клапан	1/4", охватывающий	2 шт.
207	Соединитель	1/4", входящий	1 шт.

208	3-заходный соединитель	Ф8	1 шт.
209	Шланг	8*5.5	
210	Винт	M6	2 шт.
211	Емкость для фильтрации		2 шт.
212	Соединитель	1/4", охватывающий	1 шт.
213	Колено	1/4", входящее	1 шт.

№	Описание	Характеристики	Кол.
401	Винт	M8*15	1 шт.
402	Дисплей общего времени работы		1 шт.
403	Сигнализатор		1 шт.
404	Регулятор давления		1 шт.
405	Колено	1/4", входящее	1 шт.
406	Винт	M6*10	2 шт.
407	Кабельная муфта		1 шт.
408	Сетевой шнур		1 шт.
409	Крюк		1 шт.
410	Рукоятка		1 шт.
411	Винт	M6*10	2 шт.
412	Крышка слива		1 шт.
413	Основной блок		1 шт.
414	Плата компьютера		1 шт.
415	LCD-дисплей		1 шт.
416	Индикатор		3 шт.
417	Бирка		1 шт.
418	Выключатель питания		1 шт.
419	Манометр	16 бар	2 шт.
420	Винт	M6*10	1 шт.
421	Колено	1/4", входящее	1 шт.
422	Быстроразъемный соединитель	1/4", входящий	1 шт.
423	Винт	M6*15	2 шт.

Гарантийный талон

Наименование изделия _____
Модель _____
Серийный номер изделия _____
Торговая организация _____
Дата покупки _____

Срок гарантии 6 месяцев со дня продажи. Мп

Гарантийные обязательства: Гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня продажи товара. В течение гарантийного срока в случае обнаружения неисправностей, вызванных заводскими дефектами, покупатель имеет право на бесплатный ремонт. При отсутствии на гарантийных талонах даты продажи, заверенной печатью организации-продавца, срок гарантии исчисляется с даты выпуска изделия. Все претензии по качеству будут рассмотрены только после получения акта рекламации. После получения акта рекламации сервисный центр в течение 3 дней выдает акт экспертизы.

Гарантия не распространяется:

- На изделия с механическими повреждениями, следами химического и термического воздействия, а также любыми воздействиями, происшедшими вследствие действия сторонних обстоятельств, не вызванных заводскими дефектами.
- На изделия, работоспособность которых нарушена вследствие неправильной установки или несоблюдения требований технической документации.
- На изделия, вскрытые потребителем или необученным ремонту данного изделия персоналом.
- На расходные материалы, а также любые другие части изделия, имеющие естественный ограниченный срок службы (клапана, плунжера, прокладки, уплотнения, сальники, манжеты и т.п.).

Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта, консультации. Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.

Гарантийный ремонт оборудования осуществляется в течение 21 рабочего дня с момента получения акта экспертизы и при наличии запасных частей на складе.

Сроки приема рекламаций:

Рекламация по количеству принимается в течение 10 дней с даты получения товара клиентом или его представителем. Для региональных клиентов к этому сроку прибавляется срок доставки товара транспортной компанией.

Рекламация по качеству на изделия с заводским дефектом принимается в течение всего гарантийного срока, указанного в инструкции.

Рекламация на изделия с механическим повреждением принимается в течение месяца с даты получения товара клиентом или его представителем. Товар на экспертизу должен быть представлен в неповрежденной заводской упаковке. Это исключит вероятность, что товар был поврежден при транспортировке или на складе покупателя.

С условиями гарантии ознакомлен:

Дата _____ Подпись _____

МЕСТО ПРОВЕДЕНИЯ ГАРАНТИЙНОГО РЕМОНТА

Адреса уполномоченных сервисных центров ООО "Атланта": Адреса сервисных центров, уполномоченных ООО «Атланта» на проведение гарантийных ремонтов оборудования торговой марки AE&T, Вы можете посмотреть по ссылке: <http://aet-auto.ru/ru/service.html>

Образец Акта Рекламации вы можете получить по ссылке: <http://aet-auto.ru/ru/service.html>

Оперативную информацию, связанную с рекламациями на оборудование торговой марки AE&T, Вы можете получить по телефону горячей линии: **8-800-333-94-97**