

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «СТАЛЕТРОМЪШЕВНАЯ КОМПАНИЯ «РЕГИОН»

ПЕРЕГРУЗОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ МОСТ ОТКИДНОЙ СТАЦИОНАРНЫЙ

МП 40.15.00.000/ МП 40.18.00.000/ МП 40.20.00.000/ МП 40.18.10.00.000/ МП 40.18.18.00.000 РЭ

Руководство по монтажу и эксплуатации

Общие сведения	2
Правила безопасности и эксплуатации	2
Конструкция откидного моста	3
Комплект поставки	4
Монтаж изделия	4
Ввод в эксплуатацию	5
Техническое обслуживание	6
Неисправности и способы их устранения	6
Приложения	7

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Настоящее руководство является сводом правил по безопасной эксплуатации и техническому обслуживанию перегрузочного моста. Производитель не осуществляет непосредственный контроль работы оборудования во время эксплуатации, поэтому всю ответственность за безопасность, осмотр и организацию своевременного технического обслуживания несет пользователь. Установку, эксплуатацию и техническое обслуживание должен проводить только квалифицированный персонал.

Мост перегрузочный, предназначен для выравнивания перепада высот между рампой склада и полом грузовика, позволяет использовать для загрузки/разгрузки электротележки или электропогрузчик.

2. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед вводом в эксплуатацию необходимо ознакомиться с данной инструкцией.

ВНИМАНИЕ

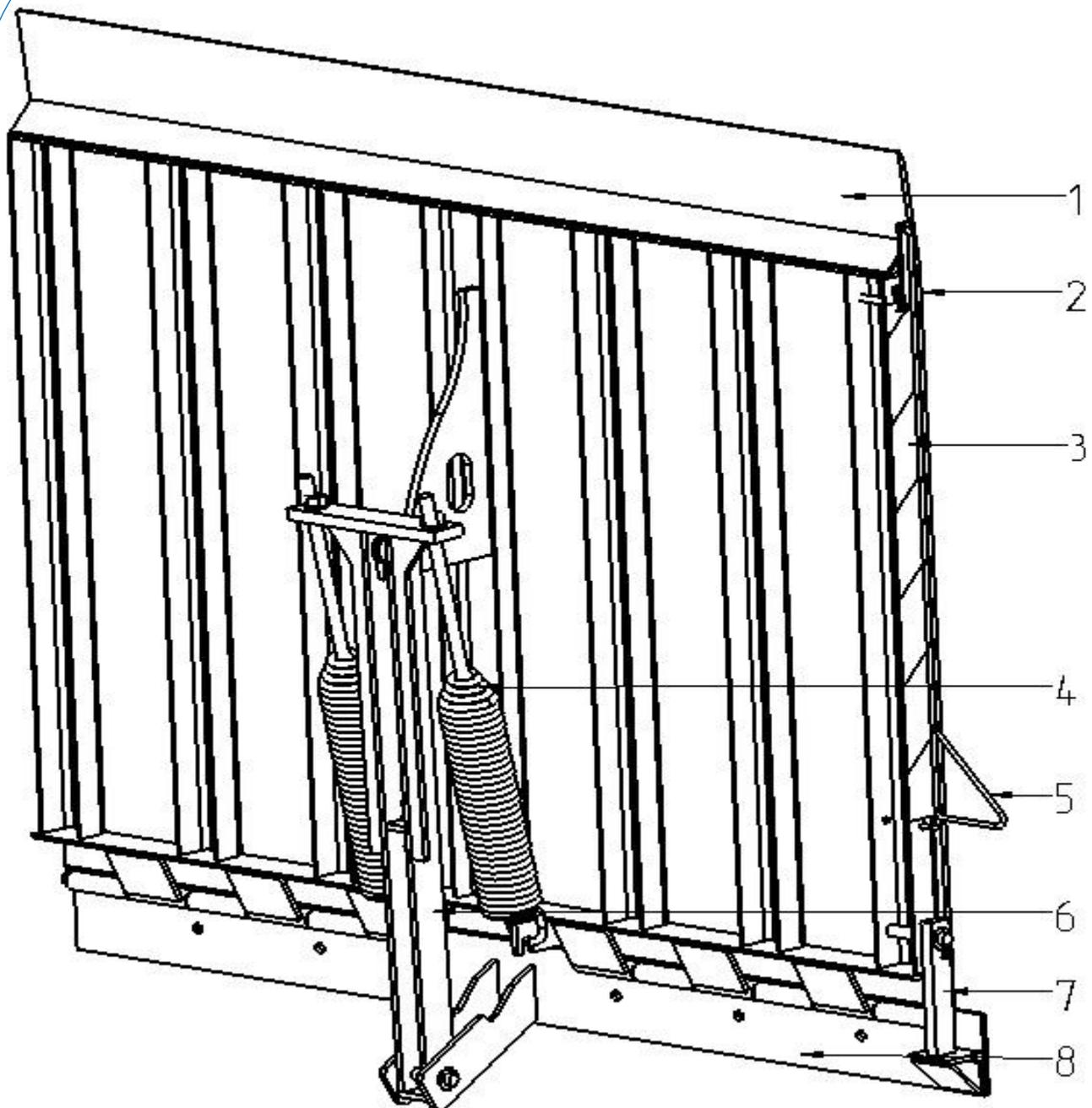
- Запрещено поднимать/опускать мост, когда на нём или перед ним находятся люди или груз.
- Запрещено использование перегрузочного моста не по назначению.
- Обеспечьте достаточное освещение и хорошую видимость при эксплуатации перегрузочного моста.
- Не допускается превышать максимально допустимый угол наклона от горизонтали, равный 15°.
- При отсутствии работ, перегрузочный мост должен находиться в вертикальном положении.
- Убедитесь, что автомобиль находится в требуемом положении. При наличии риска скатывания автомобиля зафиксируйте колеса.
- Перед погрузкой/разгрузкой убедитесь, что аппарат по всей ширине лежит в кузове автомобиля.

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Верхний лист, выполненный листа с чечевичным рифлением для обеспечения наилучшего сцепления с колесами погрузчика.
- Черно-желтая маркировка, нанесенная на боковые поверхности моста, благодаря которой видно, что мост находится выше пандуса.
- Замок, блокирующий мост в вертикальном положении.
- Козырек аппарели, имеющий утончение передней кромки для плавного движения транспорта между платформой и кузовом.

3. КОНСТРУКЦИЯ МОСТА ОТКИДНОГО СТАЦИОНАРНОГО (СМ ПРИЛОЖЕНИЕ 1)

Рис. 3.1 Мост откидной стационарный



1 – Аппарель;
2 – Крышка моста;
3 – Полоса сигнальная
черно-желтая;
4 – Пружина;

5 - Рычаг управления мостом;
6 - Механизм пружинной балансировки
моста;
7 - Замок, блокирующий мост в
вертикальном положении;
8 - Кронштейн крепления моста.

Таблица 3.1. Технические характеристики

Параметр	Единица измерения	Значение
Допустимая нагрузка	Кг (кН)	4 000 (40)
Толщина окрашиваемого слоя	Мкм	60-90
Диапазон рабочих температур	°С	-35... +50

Таблица 3.2. Размер и масса перегрузочного моста

Модель	Размер (длина x ширина, мм)	Масса (кг)
МП 40.15.00.000	1 500 x 1 500	230
МП 40.18.00.000	1 500 x 1 800	345
МП 40.20.00.000	1 500 x 2 000	385
МП 40.18.10.00.000	1 000 x 1 800	200
МП 40.18.18.00.000	1 800 x 1 800	405

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 4.1. Комплект поставки

Наименование	Количество (шт)
Перегрузочный мост	1
Паспорт	1
Руководство по эксплуатации	1

5. МОНТАЖ

ВНИМАНИЕ

- При монтаже выполняйте все действующие правила безопасности.
- Установка перегрузочного моста должна проводиться службой/дилером, уполномоченным ООО «СТАЛЕПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ «РЕГИОН».
- Для перемещения моста откидного стационарного необходимо использовать только специальную подъемную технику.

5.1 РАЗГРУЗКА

Перед установкой проверьте, не был ли поврежден перегрузочный мост при транспортировке. Храните мост в горизонтальном положении и не допускайте его падения.

5.2 ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДЪЕМА И МОНТАЖА МОСТА

Подъемное оборудование: гидравлический подъемный кран или автопогрузчик с вилочным захватом не менее 2 м, оборудование должно обладать соответствующей грузоподъемностью.

Оборудование для установки: закладные элементы (см.Прил.2) сварочный аппарат, электроды для сварки — 3,00 мм или анкерные болты М16.

5.3 УСТАНОВКА (СМ ПРИЛОЖЕНИЕ 3)

- Убедитесь в соответствии размеров уголка, прилегающего к краю рампы склада и закладных элементов (см.Прил.2).
- Установите в необходимом месте перегрузочный мост краном.
- Зафиксируйте мост, выронив пластину крепления по верхнему краю уголка.
- При креплении моста посредством электросварки (рекомендованный способ) – необходимо сваривать по контуру прилегания.
- При креплении моста с помощью анкерных болтов (не входят в комплект), для которых в кронштейне крепления моста имеется 6 отверстий, необходимо убедиться в качестве основания для крепления моста.

6. ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

ВНИМАНИЕ

- При эксплуатации выполняйте все действующие правила безопасности.
- Нельзя использовать механический мост, если в зоне работы находятся люди или посторонние предметы.
- Не превышайте допустимую нагрузку. Нагрузка, помимо веса груза, рассчитывается с учетом веса погрузчика и водителя.
- Категорически запрещается поднимать мост с лежащим на нем грузом.
- После проведения работ незамедлительно переведите мост в нерабочее (вертикальное) положение.

Удостоверьтесь в том, что перегрузочный мост работает нормально, сделав 4-5 полных циклов подъема/опускания.

Установите автомобиль с открытым кузовом напротив перегрузочного моста.

Зафиксируйте колеса автомобиля во избежание самопроизвольного отъезда автомобиля. Способность МП к боковым отклонениям от горизонтали позволяет мосту отклоняться вместе с кузовом при неравномерной загрузке автомобиля. Амплитуда бокового наклона может достигать 100 мм.

Для опускания моста в кузов автомобиля:

- откиньте (поверните на 360°) упор;
- стоя на рампе, толкните платформу и, придерживая крюком, опустите ее в горизонтальное положение. Платформа, оснащенная пружинным механизмом, плавно опустится на край кузова автомобиля;
- удостоверьтесь в том, что мост не отклоняется от горизонтали более чем на 15°.
- удостоверьтесь в том, что аппарат заходит в кузов автомобиля и лежит по всей ширине в кузове. Аппарат должна захватывать как минимум 100 мм края кузова автомобиля.

Для поднятия моста в вертикальное положение:

- стоя на рампе, потяните платформу на себя за крюк. Платформа под действием пружин поднимется в вертикальное положение;
- зафиксируйте платформу, повернув упор.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

⚠ ВНИМАНИЕ

- Обслуживание перегрузочного моста должно проводиться службой/дилером, уполномоченным ООО «СТАЛЕПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ «РЕГИОН».
- При проведении технического обслуживания мост необходимо зафиксировать в вертикальном положении при помощи упора.

Таблица 7.1. Техническое обслуживание и его частота

Виды работ	Объекты и параметры проверки	Периодичность
Визуальный осмотр общего состояния моста	- целостность и чистота сигнальной черно-желтой полосы; - состояние сварных швов; - состояние профилей усиления; - наличие и состояние резьбовых соединений (при наличии) - отсутствие коррозии несущих конструкций.	Не реже 1 раза в 6 месяцев
Осмотр трущихся поверхностей (осей)	- наличие и состояние смазки.	Не реже 2 раз в месяц
Осмотр механизма подъема моста	- целостность и натяжение пружин.	Не реже 1 раза в 3 месяца

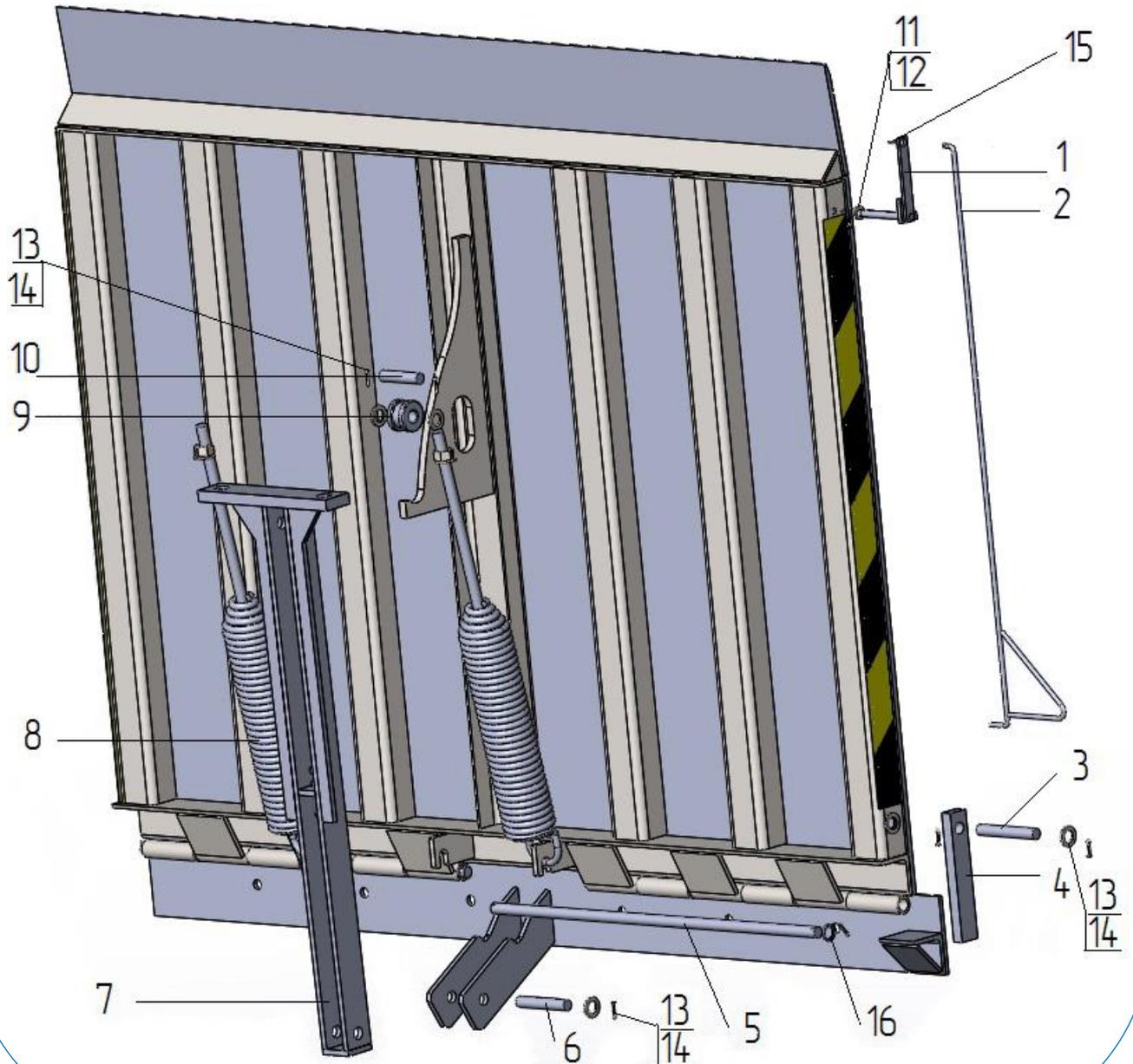
8. НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 8.1. Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Возможная причина возникновения	Способ устранения
Мост не поднимается в вертикальное положение	Попадание постороннего предмет на оси	Устранение постороннего предмета
	Разрыв пружины	Замена пружины
Платформа моста не держится в горизонтальном положении	Ослабление гаек натяжных винтов	Затяжка гаек натяжных винтов
Мост поднимается с трудом	Отсутствие смазки на осях	Смазка осей «Литол-24»
	Ослабление натяжения пружин	Регулировка натяжения пружин
Мост опускается с трудом	Отсутствие смазки на осях	Смазка осей «Литол-24»
	Завышение натяжения пружин	Регулировка натяжения пружин
Мост в опущенном положении отклоняется от горизонтали более чем на 15°	Неправильная регулировка механизма пружинной балансировки моста (кронштейн не упирается в регулировочный болт)	Регулировка болта
	Ослабление натяжения пружин	Регулировка натяжения пружин

ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 1. Мост откидной стационарный

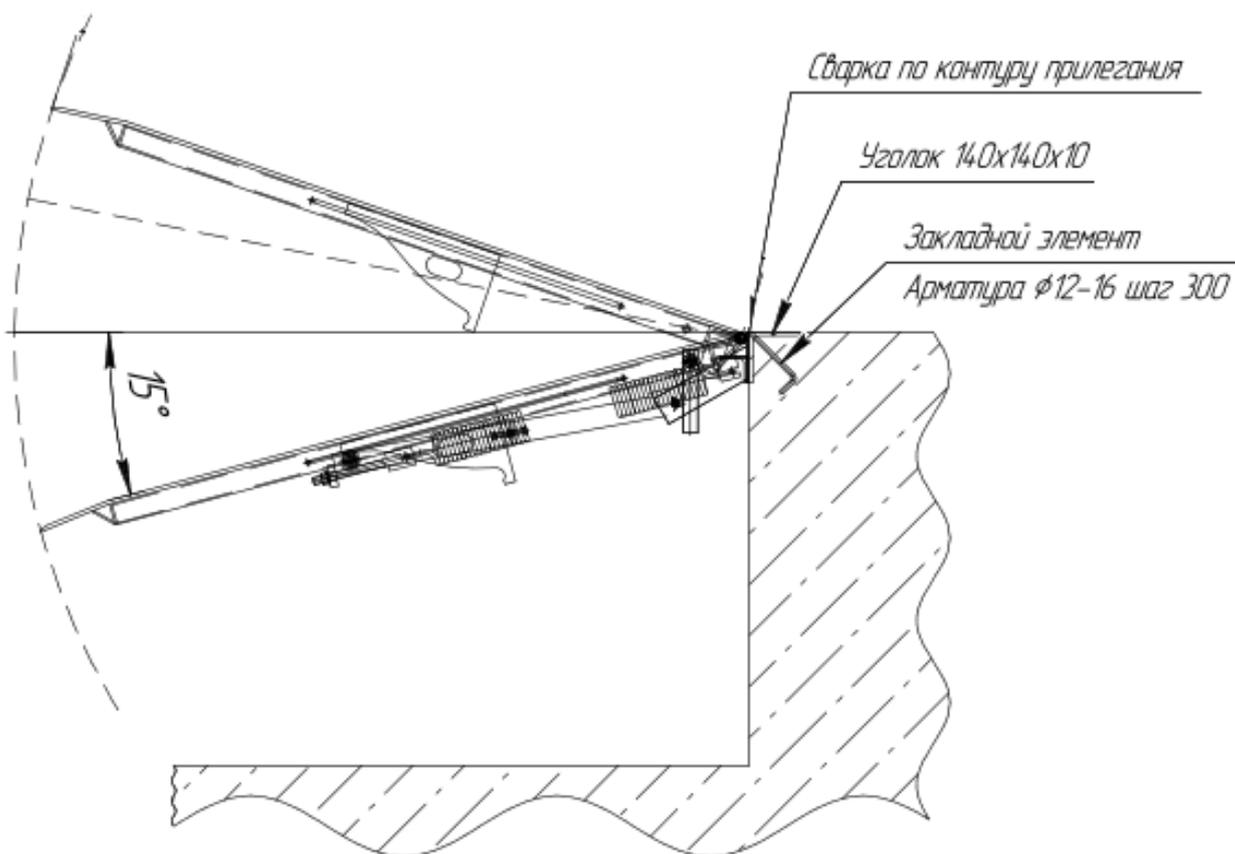


- 1 - Ось крюка в сборе;
- 2 - Крюк в сборе;
- 3 - Ось упора;
- 4 - Упор;
- 5 - Ось крепления платформы к кронштейну платформы;
- 6 - Ось крепления кронштейна к кронштейну платформы;
- 7 - Кронштейн в сборе;
- 8 - Пружина в сборе;

- 9 - Ролик;
- 10 - Ось ролика;
- 11 - Шайба 12 ГОСТ 11371-78;
- 12 - Шплинт 4x20;
- 13 - Шайба 20 ГОСТ 11371-78;
- 14 - Шплинт 4x32;
- 15 - Шплинт 2,5x14;
- 16 - Шайба СПК "РЕГИОН".

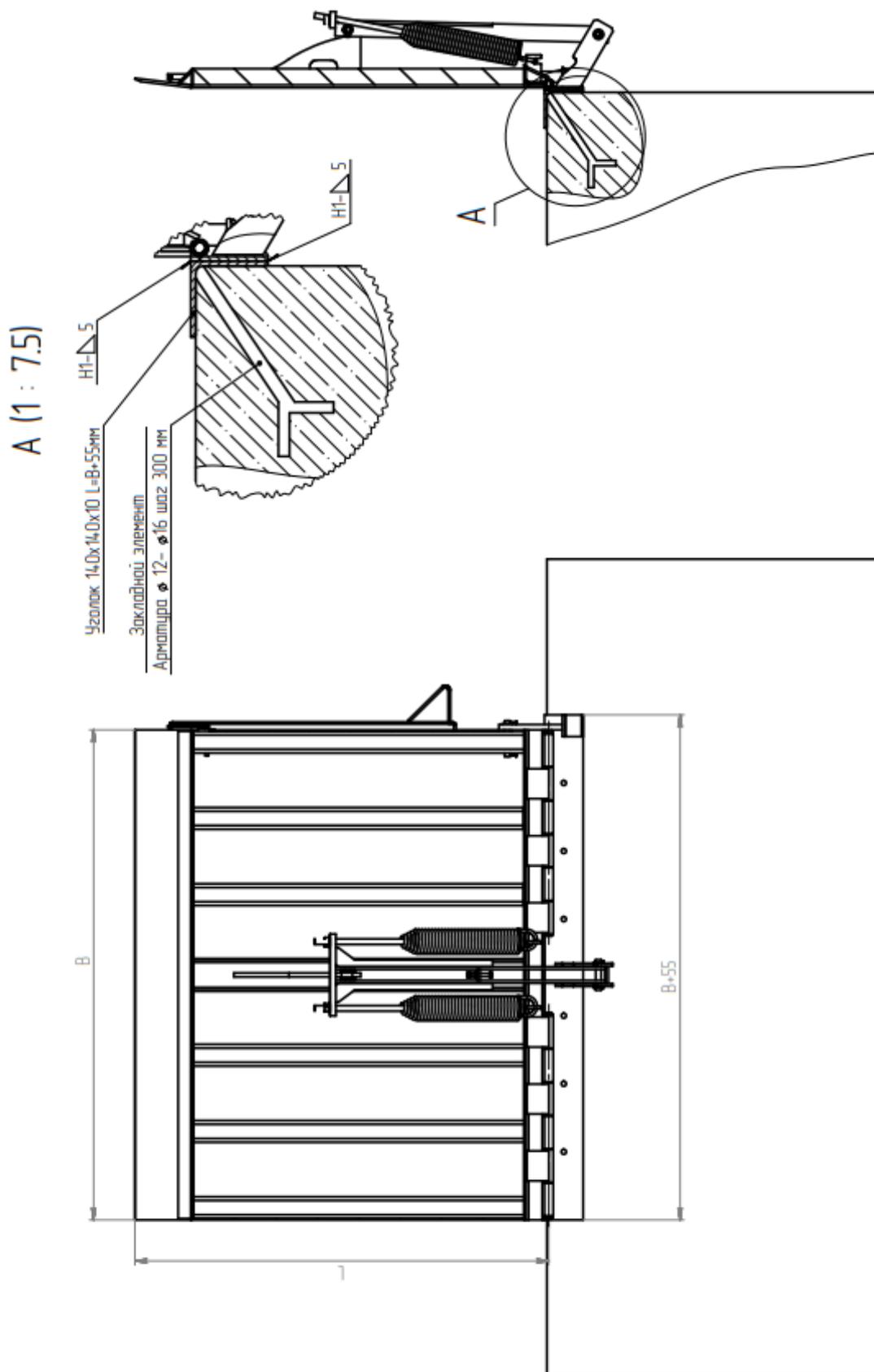
ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 2. Материалы для установки моста откидного стационарного



ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 3. Схема подготовки пандуса для моста откидного стационарного



ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 4. Комплектующие для моста откидного стационарного

Обозначение моста стационарного откидного (габариты)									
МП 40.15.00.000 (1500 x 1500)		МП 40.18.00.000 (1500 x 1800)		МП 40.20.00.000 (1500 x 2000)		МП 40.18.10.00.000 (1000 x 1800)		МП 40.18.18.00.000 (1800 x 1800)	
№	Перечень комплектующих					Наименование			
1	МП40.20А.06.000	МП40.20А.06.000	МП40.20А.06.000	МП40.20А.06.000	МП40.20А.06.000	Ось крюка в сборе			
2	МП40.20.07.000	МП40.20.07.000	МП40.20.07.000	МП40.18.10.07.000	МП40.18.18.07.000	Крюк в сборе			
3	МП40.20.00.004-03	МП40.20.00.004-03	МП40.20.00.004-03	МП40.20.00.004-03	МП40.20.00.004-03	Ось упора			
4	МП40.20.00.003	МП40.20.00.003	МП40.20.00.003	МП40.20.00.003	МП40.20.00.003	Упор			
5	МБ40.15.00.001Б	МП40.18.00.001Б	МП40.20.00.005	МП40.18.00.001Б	МП40.18.00.001Б	Ось крепления платформы к кронштейну платформы			
6	МП40.20.00.004-02	МП40.20.00.004-02	МП40.20.00.004-02	МП40.20.00.004-02	МП40.20.00.004-02	Ось крепления кронштейна к кронштейну платформы			
7	МП40.15.02.000	МП40.18.02.000	МП40.20.02.000	МП40.18.10.02.000	МП40.18.18.02.000	Кронштейн в сборе			
8	МП40.15.08.000	МП40.20.08.000	МП40.20.08.000	МП40.18.10.08.000	МП40.20.08.000	Пружина в сборе			
9	МП40.20.00.001-01	МП40.20.00.001-01	МП40.20.00.001-01	МП40.20.00.001-01	МП40.20.00.001-01	Ролик			
10	МП40.20.00.004	МП40.20.00.004	МП40.20.00.004	МП40.20.00.004	МП40.20.00.004	Ось ролика			
11	Шайба 12 ГОСТ 11371-78	Шайба 12 ГОСТ 11371-78	Шайба 12 ГОСТ 11371-78	Шайба 12 ГОСТ 11371-78	Шайба 12 ГОСТ 11371-78	Шайба			
12	Шплинт 4x20 ГОСТ 397-79	Шплинт 4x20 ГОСТ 397-79	Шплинт 4x20 ГОСТ 397-79	Шплинт 4x20 ГОСТ 397-79	Шплинт 4x20 ГОСТ 397-79	Шплинт			
13	Шайба 20 ГОСТ 11371-78	Шайба 20 ГОСТ 11371-78	Шайба 20 ГОСТ 11371-78	Шайба 20 ГОСТ 11371-78	Шайба 20 ГОСТ 11371-78	Шайба			
14	Шплинт 4x32 ГОСТ 397-79	Шплинт 4x32 ГОСТ 397-79	Шплинт 4x32 ГОСТ 397-79	Шплинт 4x32 ГОСТ 397-79	Шплинт 4x32 ГОСТ 397-79	Шплинт			
15	Шплинт 2,5x14 ГОСТ 397-79	Шплинт 2,5x14 ГОСТ 397-79	Шплинт 2,5x14 ГОСТ 397-79	Шплинт 2,5x14 ГОСТ 397-79	Шплинт 2,5x14 ГОСТ 397-79	Шплинт			
16	ВП25.20.00.008	ВП25.20.00.008	ВП25.20.00.008	ВП25.20.00.008	ВП25.20.00.008	Шайба			



СТАЛЕПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ

Юридический адрес: 142664, Московская обл., г.о. Орехово-Зуевский, д. Кабаново, дом 125Б, пом. 1

Почтовый адрес: 142664, Московская обл., г.о. Орехово-Зуевский, д. Кабаново, дом 125А

Тел.: 8 800 222 85 46

Наименование банка Филиал «Центральный» Банк ВТБ (ПАО) в г. Москве

ИНН 7721480860

КПП 503401001

ОГРН 1167746309719

БИК 044525411

р/с 40702810100000149812

к/с 30101810145250000411