



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

### WEGO Универсал S

#### Синтетическая водосмешиваемая СОЖ для металлообработки

##### ОПИСАНИЕ

Wego Универсал S – концентрированная водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) для малонагруженных операций металлообработки (шлифования, токарной обработки, пиления и т.д.) сталей и чугунов. Относится к классу синтетических СОЖ и не содержит в своем составе минеральных масел. Разработана на основе высокотехнологичного пакета присадок с использованием эмульгаторов, бактерицидов и антикоррозионных присадок. Легко смешивается с водой любой жесткости и образует прозрачный раствор при смешении. Благодаря отличной бактериологической устойчивости не требует замены в стандартных условиях (эксплуатация в режиме подливки).

##### ПРИМЕНЕНИЕ

Wego Универсал S рекомендуется для операций шлифования сталей и чугунов, может использоваться для операций пиления, точения, фрезерования и сверления. Рекомендуемая концентрация СОЖ в рабочей эмульсии составляет 3-7% и зависит от типа операций металлообработки:

- 3-5% для шлифования
- 5-7% для операций точения, пиления, сверления и фрезерования

##### ПРИГОТОВЛЕНИЕ

Перед приготовлением СОЖ Wego Универсал S оборудование должно быть очищено, так как смешивание с загрязненными или несовместимыми остатками других эмульсий ухудшает исходное качество приготовленной эмульсии. Для этого оборудование, заполняемое рабочей эмульсией, должно быть подготовлено следующим образом:

- Из него полностью удаляют остатки другой рабочей эмульсии
- Очищают от грязи и шлама
- Всю систему промывают и дезинфицируют

Жесткость воды для приготовления эмульсии должна лежать в пределах 0-400 ppm (вода низкой, средней и повышенной жесткости). Приготовление эмульсии из концентрата СОЖ осуществляется простым смешиванием СОЖ с водой в любой последовательности (концентрат в воду или вода в концентрат). Оптимальная температура воды для приготовления СОЖ должна быть 5-25°C. Концентрат хранить при температуре от 0 до +35°C.

##### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Превосходные охлаждающие свойства
- Не засаливает шлифовальный круг минеральными маслами
- Образует истинный раствор при смешении с водой, что улучшает визуальный контроль при обработке металлов
- Не оказывает отрицательного воздействия на резиновые уплотнения и не растворяет окрашенных частей станков
- Не вызывает коррозии
- Высокий и стабильный уровень pH
- Превосходная устойчивость к пенообразованию даже в воде с очень низкой жесткостью
- Стабильность СОЖ даже в воде с высокой жесткостью
- Легкость приготовления
- Не имеет резкого запаха
- Очень высокий срок службы

##### СПЕЦИФИКАЦИИ

- DIN 51385 часть 2.2 (SES)
- ISO 6743/7 L-MAE
- ГОСТ 28549.7-90 (тип L-MAE)
- ТУ 0258-093-34686523-2012 с изм.1



### ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Универсал S
Внешний вид	Маловязкая прозрачная жидкость от светло-коричневого до оранжевого цвета
Тип эмульсии	Истинный раствор
Плотность при 20 <sup>0</sup> С, г/мл	1.04
Вязкость кинематическая при 40 <sup>0</sup> С, сСт	6.7
Содержание минерального масла, %	0
pH 5%-ной эмульсии	9.2
Коррозионное действие на черные металлы в течение 5 часов	Выдерживает
Кислотное число, мг КОН/г	9.8
Склонность к пенообразованию, мл	0
Устойчивость пены, мл	0
Коэффициент ручного рефрактометра	1.67

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продукта спецификациям гарантируется.