

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

# WEGO Универсал SS

# Универсальная полусинтетическая водосмешиваемая СОЖ для металлообработки

### ОПИСАНИЕ

Wego Универсал SS — концентрированная водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) традиционного типа с высоким содержанием биоцида. Относится к классу полусинтетических СОЖ со средним содержанием минерального масла, содержит высокотехнологичный пакет присадок: эмульгаторов, стабилизаторов, ингибиторов коррозии и бактерицидов. Благодаря стабильности рН гарантирует высокую бактериологическую устойчивость. Рекомендуется в качестве универсальной СОЖ для механической обработки черных металлов, чугуна и алюминия. Продукт образует с водой полупрозрачные, стабильные тонкодисперсные эмульсии даже в жесткой воде и не требует добавления дополнительных компонентов при приготовлении эмульсии.

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Wego Универсал SS используется в современных металлообрабатывающих станках, в том числе с ЧПУ, в качестве универсальной СОЖ для операций шлифования, точения, фрезерования, сверления, пиления и т.д. Используется как в индивидуальных системах, так и в централизованных системах. Рекомендуемая концентрация СОЖ в рабочей эмульсии составляет 2-8% и зависит от типа операций металлообработки:

- 2-3%- шлифование
- 3-5%- точение, сверление, пиление
- 3-7%- фрезерование
- 5-8%- зубонарезка
- 4-7%- резьбонарезка
- Для тяжело нагруженных процессов обработки и материалов, тяжело поддающихся обработке резанием, концентрацию можно увеличивать до 10%

## ПРИГОТОВЛЕНИЕ

Перед приготовлением СОЖ Wego Универсал SS оборудование должно быть очищено, так как смешивание с загрязненными или несовместимыми остатками других эмульсий ухудшает исходное качество приготовленной эмульсии. Для этого оборудование, заполняемое рабочей эмульсией, должно быть подготовлено следующим образом:

- Из него полностью удаляют остатки другой рабочей эмульсии
- Очищают от грязи и шлама
- Всю систему промывают и дезинфицируют

Жесткость воды для приготовления эмульсии должна лежать в пределах 100-400 ppm (вода средней и повышенной жесткости). В мягкой воде (менее 50 ppm) возможно образование пены при высоких скоростях подачи СОЖ. Перед приготовлением эмульсии рекомендуется проверить жесткость воды с помощью TDS-метра. В случае использования мягкой воды рекомендуется предварительно провести тест на пенообразование эмульсии в концентрации 5%.

Приготовление эмульсии из концентрата СОЖ осуществляется простым смешиванием СОЖ с водой с соблюдением следующих правил:

- Концентрат всегда добавляется в воду, а не наоборот
- Оптимальная температура воды для приготовления СОЖ должна быть 5-25°С
- Использование воды с температурой выше 50°C не допускается
- Смешивание производится путем постепенного добавления концентрата в воду с постоянным перемешиванием
- Время смешивания обычно составляет 30-60 с

Концентрат хранить при температуре от 0 до +35 $^{\circ}$ С.



## **ПРЕИМУЩЕСТВА**

- Высокий баланс смазывающе-охлаждающих свойств благодаря тонкодисперсной структуре эмульсии
- Содержит противоизносные ЕР присадки
- Благодаря высокой концентрации бактерицидов имеет долгий срок службы и надежно подавляет действие микроорганизмов
- Высокий и стабильный уровень рН
- Не оказывает отрицательного воздействия на резиновые уплотнения и не растворяет окрашенных частей станков
- Не вызывает коррозии
- Устойчивость к пенообразованию в воде средней и высокой жесткости
- Легкость приготовления
- Не имеет резкого запаха
- Удобство в работе- благодаря полупрозрачности эмульсии легче наблюдать за процессом обработки металла
- Устойчивость эмульсии в воде повышенной жесткости
- Универсальность применения
- Не содержит хлор и серу

# СПЕЦИФИКАЦИИ

- DIN 51385 часть 2.1 (SEM)
- ISO 6743/7 L-MAB
- ГОСТ 28549.7-90 (тип L-MAB)
- Ty 0258-134-34686523-2012

#### ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Универсал SS
Внешний вид	Маслянистая жидкость светло-коричневого цвета
Тип эмульсии	Полупрозрачная микроэмульсия
Плотность при 20°C, г/мл	
Содержание минерального масла, %	<20
Вязкость кинематическая при 50°C, мм²/с	81.4
рН 5%-ной эмульсии	9.6
Коррозионное действие на черные металлы (метод	
контактных пар) 2,5% эмульсии в течении 5 часов	Выдерживает
Склонность к пенообразованию 5%-ной эмульсии, мл	230
Устойчивость пены в 5%-ной эмульсии, мл	40
Коэффициент рефрактометра	1.04

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продукта спецификациям гарантируется.