

О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ

InterLINK (Интерлинк) - российско-шведский холдинг по производству садовой мебели из дерева. Дизайн продукции - Швеция, деревообрабатывающая фабрика полного цикла - Россия, Псков. Швейная фабрика InterLINK комплектует изделия садовыми подушками.

С 1967 года в Швеции, с 2002 года InterLINK в России на службе Вашему отдыху. Мы продумали всё до мелочей для удобства Вашей покупки, перевозки и отдыха.

Мы сделали - Вам осталось собрать!

КОНТАКТЫ

Поставщик:

ООО "Интерлинк"

180552, Псковская обл., Псковский р-н, д.Котово,
Ваулиногорское шоссе, дом 20, корпус 5, офис 1
тел. +7 (811) 260 77 00 info@interlink-russia.ru
тел. +7 (495) 139 80 55 www.interlink-russia.ru

Производитель (1):

ООО "Ураган" (деревянные изделия)

180552, Псковская обл., Псковский р-н, д.Котово,
Ваулиногорское шоссе, дом 20, корпус 5, офис 1
тел. +7 (811) 260 77 00 info@interlink-russia.ru

Производитель (2):

ООО "Интертэкс" (текстильные изделия)

180552, Псковская обл., Псковский р-н, д.Котово,
Ваулиногорское шоссе, дом 20, корпус 5, офис 1
тел. +7 (811) 260 77 00 info@interlink-russia.ru

CONTACTS

InterLINK group

furniture & textile: manufacturing/sales

Vaulinogorskoye shosse 20-5, Pskov 180552 Russia
ph. +7 (811) 260 77 00 (ENG, RUS)

www.interlink-russia.ru info@interlink-russia.ru



InterLINK group
мы с вами с 2002
design of Sweden
сделано в России

man.v.2021-2



УВЕДОМЛЕНИЕ

InterLINK (Smatra) - зарегистрированный товарный знак. Копирование конструкторских и дизайнерских решений, имитация внешнего вида, дизайна упаковки и наименования товара в целях коммерческого производства и иного использования запрещено.

Производитель может вносить изменения в конструкторские решения изделия без предварительного уведомления. Изменения вносятся без изменения функциональности изделия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СТАНДАРТЫ

Изготовлено по ТУ 5610-00155328578-2015.
Производственный процесс серийный, машинная обработка, машинно-ручная сборка.

По ГОСТ 16371-93 на лицевых поверхностях деревянных элементов допускаются естественные пороки древесины природного происхождения.

Соответствует требованиям ТР ТС (ЕАС) 025/2012 "О безопасности мебельной продукции".

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Размер 112x76x66 см, вес нетто расчетн. ~9.1 кг
Площадь поверхности под окраску расчетн. ~2.7 м²
Материал - сосна (массив / сращенный массив)
влажность остат. ~10-12%, фурнитура оцинкованная.

ГАРАНТИЯ

Гарантийный срок 6 месяцев, гарантированный срок службы 2 года, срок годности не ограничен. Претензии не принимаются по дефектам, возникшим из-за несоблюдения покупателем правил перевозки, сборки, эксплуатации и ухода.

ОТК

проверка ОТК / дата изготовления

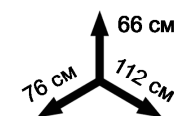


ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ
арт. № 500151



софа 2-местная Ньюпорт

2-seater sofa
Newport

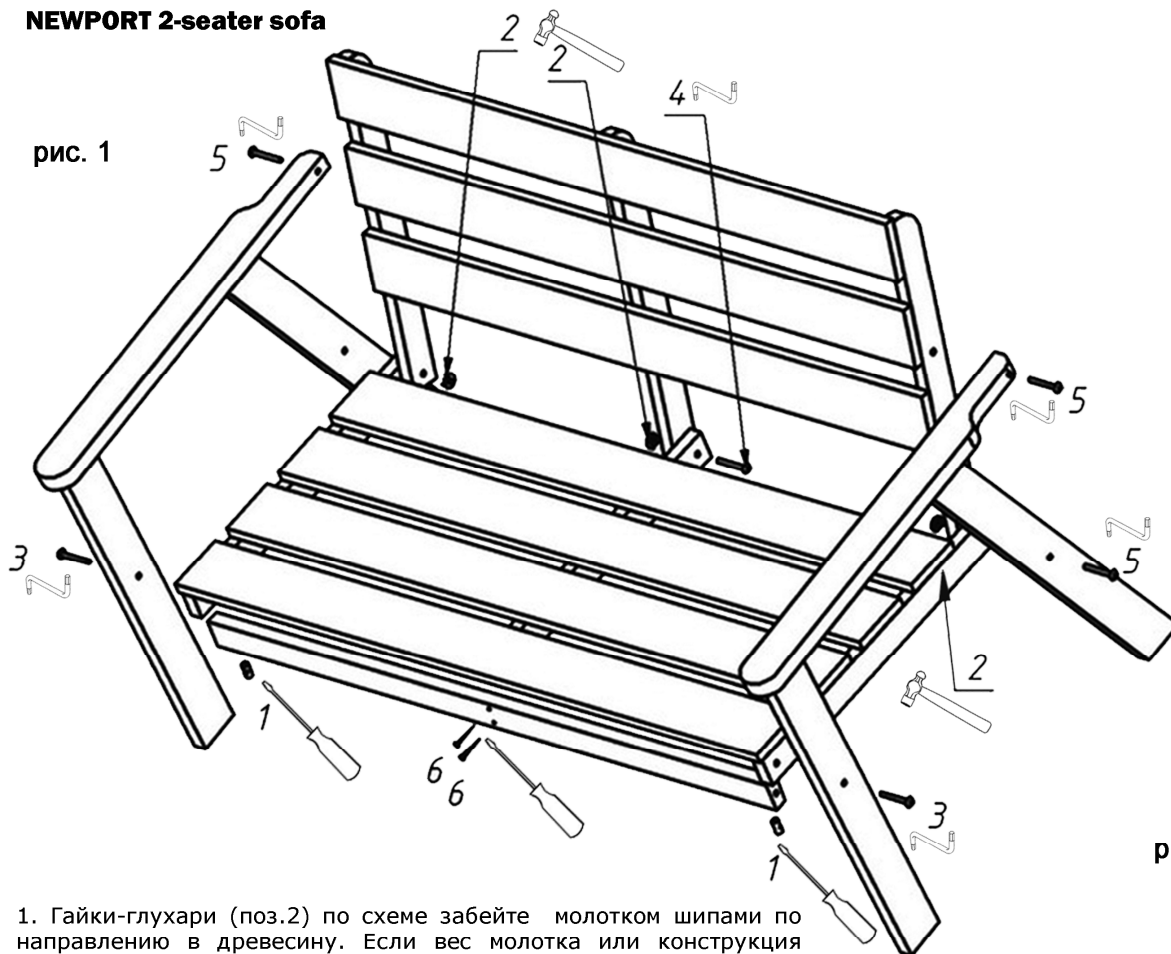


НЬЮПОРТ софа 2-местн.

NEWPORT 2-seater sofa

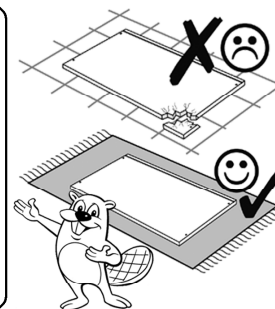
interLINK 
ФАБРИКА САДОВОЙ МЕБЕЛИ

рис. 1



ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ СБОРКИ

-  МОЛОТОК
-  ОТВЁРТКА прост.
-  ОТВЁРТКА крест.
-  КЛЮЧ из набора



Не убирай ключ далеко - через некоторое время дерево даст небольшую усадку и может появиться пошатывание. В этот момент очень важно подтянуть болты, иначе клеевые соединения разрушатся и будет необходим профессиональный ремонт. Этого легко избежать подтяжкой всего 7 болтов!

№	Фурнитура	шт.
1	 гайка-бочонок	2
2	 гайка-глухарь	5
3	 болт М6х70 мм	2
4	 болт М6х44 мм	1
5	 болт М6х63 мм	4
6	 шуруп	2
7	 ключ 6-гранный	1

1. Гайки-глухари (поз.2) по схеме забейте молотком шипами по направлению в древесину. Если вес молотка или конструкция изделия не позволяет забить гайку-глухарь, просто вставьте гайку-глухарь в отверстие - затем вы сможете утопить её при затягивании болта.

2. Вставьте одиночную перекладину снизу передней части сиденья отверстиями для гаек-бочонков вниз. Соберите конструкцию по схеме, закрутив от руки болты (поз.3-5) в гайки (поз.1-2). Для правильного позиционирования гаек-бочонков (поз.1) в отверстиях деталей используйте простую шлицевую отвертку. Не затягивайте болты сразу ключом, оставьте небольшую степень свободы для пошатывания.

3. Поставьте собранную конструкцию на ножки на строго горизонтальную поверхность. Прикрутите нижнюю перекладину шурупами (поз.6). Слегка пошатывая изделие добейтесь касания поверхности всеми четырьмя ножками. В таком положении затяните ключом из набора (поз.7) все болты с максимальной степенью затяжки. Момент затяжки болтов индивидуален, не допускайте глубокого погружения их шляпки в деталь в процессе затяжки.

рис. 2

