

Инструкция по монтажу концевых термоусаживаемых муфт типа 4ПКтп-1 и 5ПКтп-1 (для внутренней и наружной установки) с пластмассовой изоляцией с броней или без брони, с алюминиевыми или медными жилами на напряжение до 1 кВ. Предназначены для эксплуатации при температуре окружающей среды от +50 до -50°C, а также при относительной влажности до 98% при температуре до 35°C.

ТУ 27.33.13.130 – 001 – 17938667–2019

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Монтаж муфты должен производиться с соблюдением «Межотраслевых правил по охране труда (правил безопасности) при эксплуатации электроустановок», «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей», «Правил пожарной безопасности для энергетических предприятий», «Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией напряжением до 1 кВ», а также правил и инструкций, действующих на предприятии, применяющем данные муфты.

Проверить по комплектующей ведомости наличие всех деталей в комплекте и соответствие комплекта сечению, типу и рабочему напряжению монтируемого кабеля.

Маркоразмеры муфты:

4ПКВНтп1-256	5ПКВНтп1 -256	4ПКВНтпБ1 -256	5ПКВНтпБ1 -256
4ПКВНтп1-35/506	5ПКВНтп1 -35/506	4ПКВНтпБ1 -35/506	5ПКВНтпБ1 -35/506
4ПКВНтп1 -70/1206	5ПКВНтп1 -70/1206	4ПКВНтпБ1 -70/1206	5ПКВНтпБ1 -70/1206
4ПКВНтп1 -150/2406	5ПКВНтп1 -150/2406	4ПКВНтпБ1 -150/2406	5ПКВНтпБ1 -150/2406

При выполнении монтажа соблюдайте следующие правила:

Все операции следует выполнять в строгом соответствии с инструкцией по установке, не допуская изменений в технологии монтажа!

Процесс монтажа муфты должен быть непрерывным до полного его окончания.

Монтаж муфты производить с использованием промышленного фена или газовой горелки (пропан-бутан).

При использовании газовой горелки отрегулируйте ее таким образом, чтобы получить мягкое пламя с языком желтого цвета. Перемещайте пламя горелки в направлениях, указанных на рисунках настоящей инструкции. Термоусаживаемые детали прогревайте равномерно со всех сторон по длине и окружности. Направляйте пламя горелки в направлении усадки для предварительного прогрева материала. Усаженные детали должны плотно прилегать к элементам кабеля и не иметь морщин и складок.

Подключение кабеля производите после остывания муфты до температуры окружающей среды.

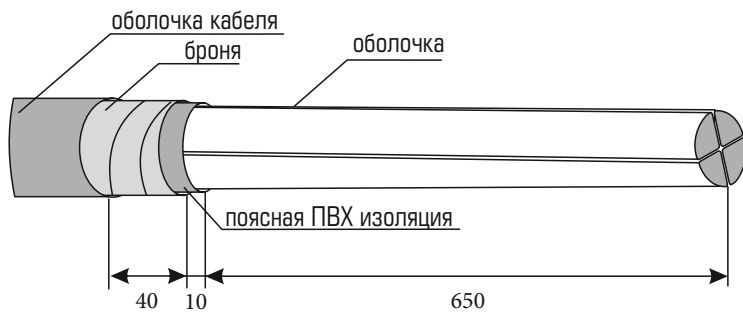
ЗАО «Мемотерм-ММ»
111024, Россия, Москва,
шоссе Энтузиастов, 5

Тел.: +7 (495) 926 50 35
www.memoterm.ru
E-mail: podolsk@memoterm-mm.ru

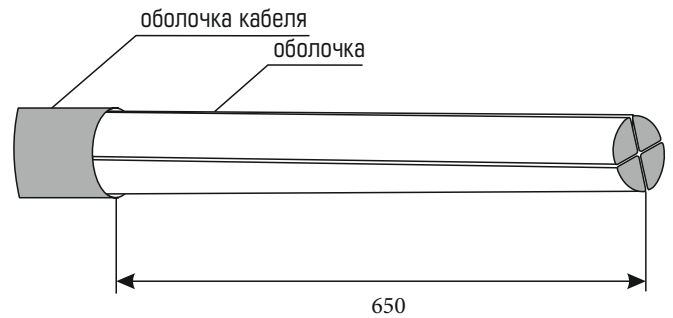


1

Кабель с броней

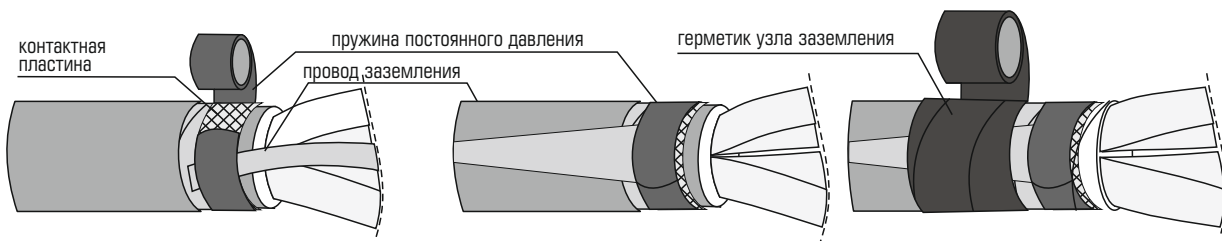


Кабель без брони



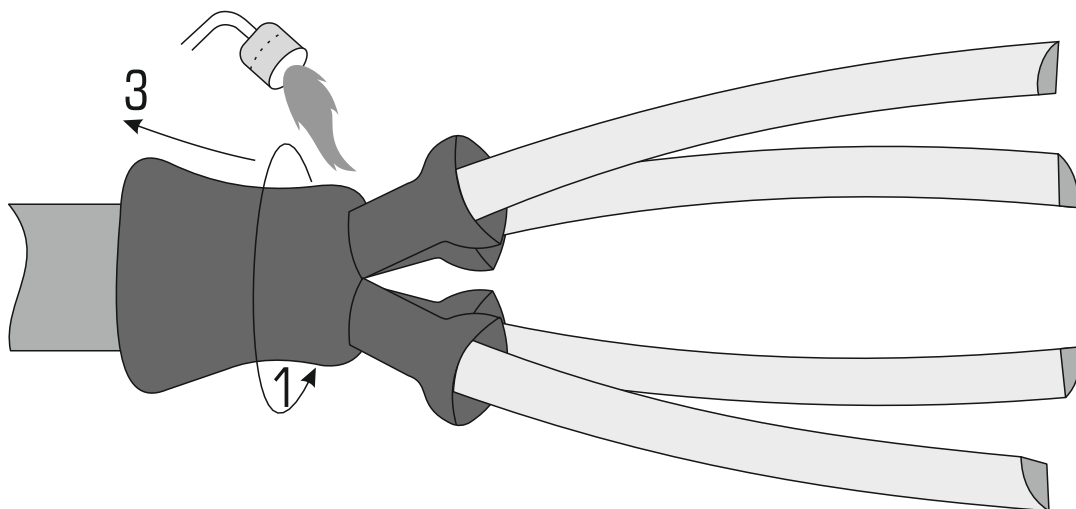
Распрямить конец кабеля длиной 1000 мм. Снять с кабеля оболочку согласно размерам, указанным на рисунке. Удалить жгуты межфазного заполнения. Для кабеля с броней - зачистить (до металлического блеска) и обезжирить слой бронелент. Для кабелей без брони - зачистить (до металлического блеска) и обезжирить слой бронелент.

2



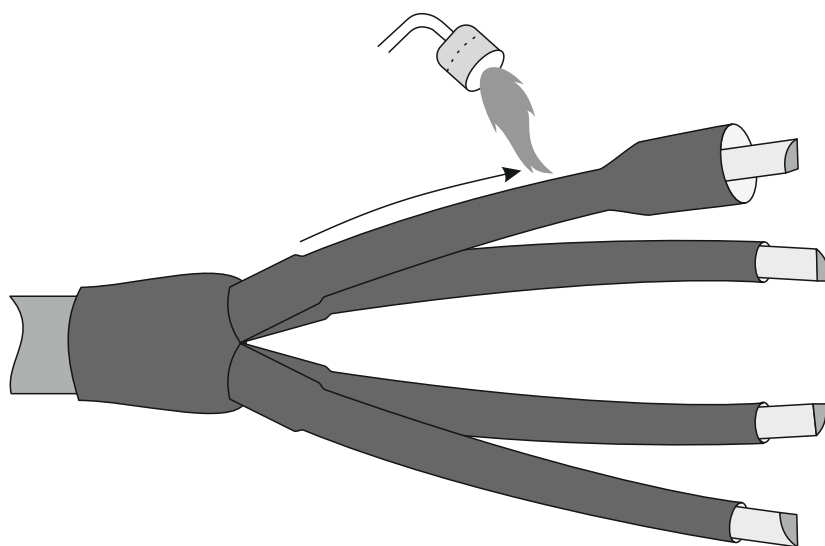
Наложить предварительно скругленную контактную пластину (терки), вокруг металлической оболочки. Распустить (растянуть в ширину) конец провода заземления без наконечника на длине не менее 100 мм. Расположить провод заземления вдоль оболочки таким образом, чтобы его подготовленный (распущенный) конец был направлен к срезу бронелент. Прижать к терке провод заземления одним витком пружины так, чтобы край пружины находился на расстоянии не более 10 мм от среза бронелент. Перегнуть провод заземления в обратном направлении и произвести намотку пружины поверх провода заземления до конца. Обернуть лентой герметика наружную оболочку кабеля, закрывая провод заземления на длине 40-50 мм от среза оболочки. При намотке герметик вытягивать в полтора-два раза. Для кабелей без брони обмотать лентой герметика наружную оболочку кабеля начиная от среза оболочки.

3



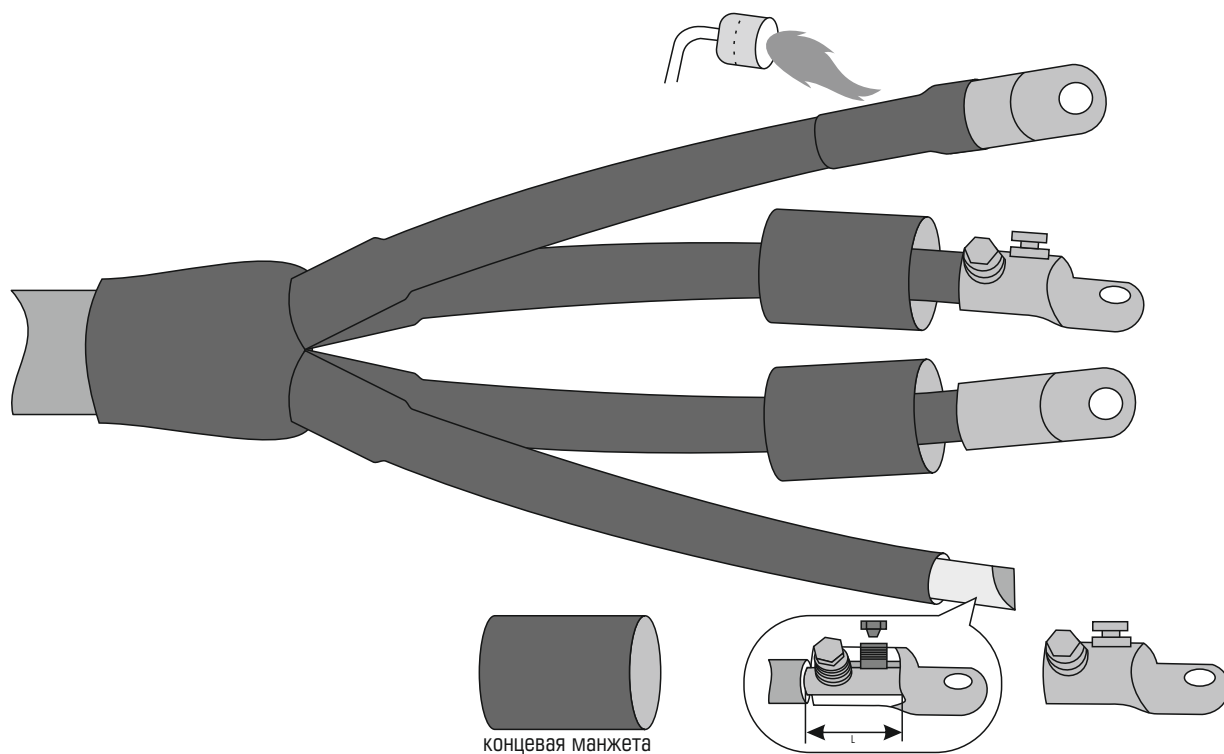
Одеть перчатку на жилы кабеля. Сдвинуть перчатку как можно плотнее к основанию разделки. Усадить перчатку в направлениях, указанных на рисунке. В первую очередь усадить основание пальцев по окружности. Затем усадить «пальцы» на жилы кабеля от основания. И в завершение — усадить корпусную часть перчатки от основания «пальцев» на оболочку кабеля. После усадки, корпус перчатки должен плотно облежать поясную манжету, а пальцы перчатки — жилы.

4



Развести жилы кабеля по шаблону. Радиус изгиба жил должен быть не менее 10-кратной высоты сектора или диаметра жилы по изоляции. Надеть на все жилы изолирующие трубки как можно плотнее к основанию «пальцев» перчатки. Последовательно усадить изолирующие трубки в направлении от «пальцев» перчатки к концам жил кабеля.

5



Снять с концов каждой жилы изоляцию на длине равной глубине хвостовика наконечника. Надеть на жилы концевые манжеты и временно сдвинуть их к корню разделки. Надеть на жилу наконечник и произвести окончевание по выбранной технологии: наконечниками со срывными болтами или методом опрессовки. Убрать острые кромки, выступы, заусенцы. Обезжирить на жиле цилиндрическую часть наконечника и изолирующую трубку на длине 100 мм от края хвостовика наконечника. Нагреть наконечник пламенем горелки до температуры 60-70°C. Надвинуть на хвостовик наконечника концевую манжету и усадить ее, начиная с хвостовой части наконечника. Повторить операцию для каждой из жил.

Монтаж муфты завершен.

Дайте муфте остыть, прежде чем подвергать ее какому-либо механическому воздействию.