

О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ

InterLINK (Интерлинк) - российско-шведский холдинг по производству садовой мебели из дерева. Дизайн продукции - Швеция, деревообрабатывающая фабрика полного цикла - Россия, Псков. Швейная фабрика InterLINK комплектует изделия садовыми подушками.

С 1967 года в Швеции, с 2002 года InterLINK в России на службе Вашему отдыху. Мы продумали всё до мелочей для удобства Вашей покупки, перевозки и отдыха.

Мы сделали - Вам осталось собрать!

КОНТАКТЫ

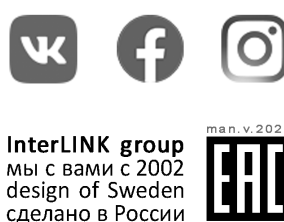
Поставщик:
ООО "Интерлинк"
180552, Псковская обл., Псковский р-н, д.Котово,
Ваулиногорское шоссе, дом 20, корпус 5, офис 1
тел. +7 (811) 260 77 00 info@interlink-russia.ru
тел. +7 (495) 139 80 55 www.interlink-russia.ru

Производитель (1):
ООО "Ураган" (деревянные изделия)
180552, Псковская обл., Псковский р-н, д.Котово,
Ваулиногорское шоссе, дом 20, корпус 5, офис 1
тел. +7 (811) 260 77 00 info@interlink-russia.ru

Производитель (2):
ООО "Интертэкс" (текстильные изделия)
180552, Псковская обл., Псковский р-н, д.Котово,
Ваулиногорское шоссе, дом 20, корпус 5, офис 1
тел. +7 (811) 260 77 00 info@interlink-russia.ru

CONTACTS

InterLINK group
furniture & textile: manufacturing/sales
Vaulinogorskoye shosse 20-5, Pskov 180552 Russia
ph. +7 (811) 260 77 00 (ENG, RUS)
www.interlink-russia.ru info@interlink-russia.ru



УВЕДОМЛЕНИЕ

InterLINK (Smatra) - зарегистрированный товарный знак. Копирование конструкторских и дизайнерских решений, имитация внешнего вида, дизайна упаковки и наименования товара в целях коммерческого производства и иного использования запрещено.

Производитель может вносить изменения в конструкторские решения изделия без предварительного уведомления. Изменения вносятся без изменения функциональности изделия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СТАНДАРТЫ

Изготовлено по ТУ 5610-00155328578-2015.
Производственный процесс серийный, машинная обработка, машинно-ручная сборка.

По ГОСТ 16371-93 на лицевых поверхностях деревянных элементов допускаются естественные пороки древесины природного происхождения.

Соответствует требованиям ТР ТС (ЕАС) 025/2012 "О безопасности мебельной продукции".

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Размер 115x73x67 см, вес нетто расчетн. ~7.3 кг
Площадь поверхности под окраску расчетн. ~2.0 м²
Материал - сосна (массив / сращенный массив)
влажность остат. ~10-12%, фурнитура оцинкованная.

ГАРАНТИЯ

Гарантийный срок 6 месяцев, гарантированный срок службы 2 года, срок годности не ограничен. Претензии не принимаются по дефектам, возникшим из-за несоблюдения покупателем правил перевозки, сборки, эксплуатации и ухода.

ОТК

проверка ОТК / дата изготовления

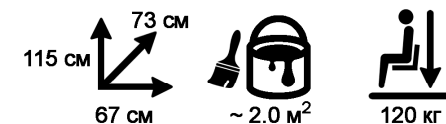


ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ
арт. № 500350



кресло 3-позиционное Оливер

3-position armchair
Oliver

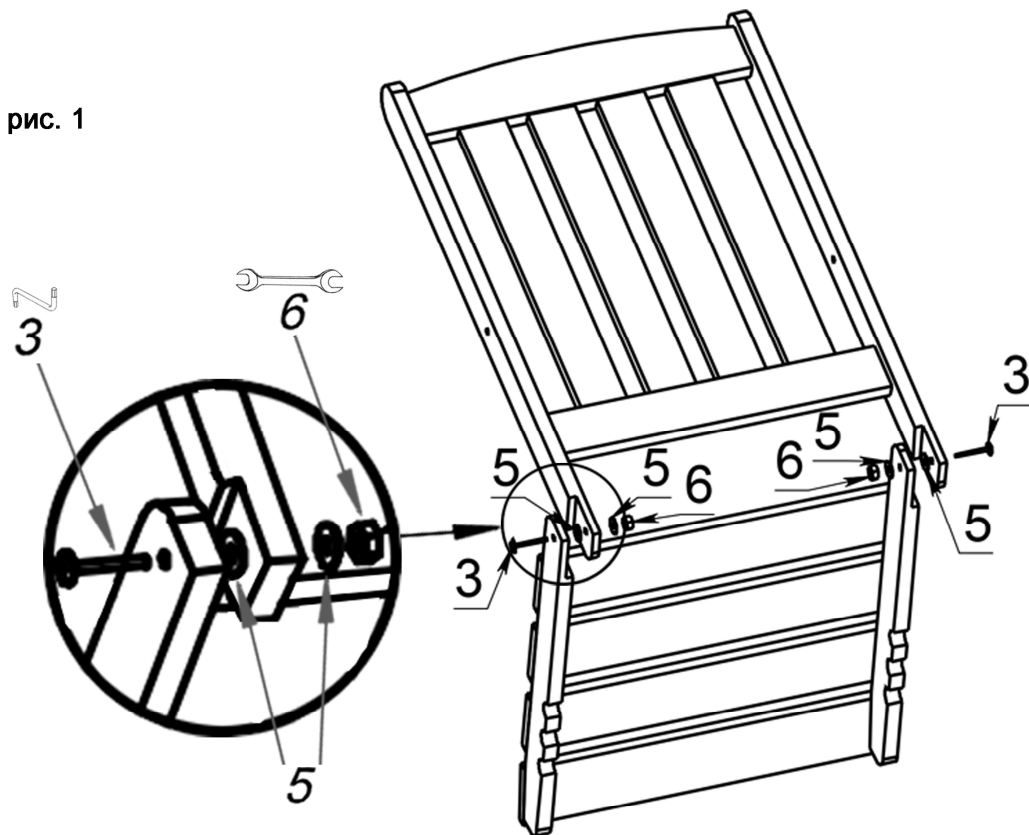


ОЛИВЕР кресло 3-позиционное

OLIVER 3-position armchair

interLINK 
ФАБРИКА САДОВОЙ МЕБЕЛИ

рис. 1



1. Соедините спинку с сиденьем по рис.1: между деталями проложите шайбы (поз.5), самоконтрящиеся гайки (поз.6) накрутите на болты с плоской головкой (поз.3). Болты в самоконтрящиеся гайки (поз.6) закручиваются туго, для этого необходимо приложить усилие. Гайки фиксируйте пассатижами или ключом №10 (нет в наборе), а болты - ключом №4 из набора. Не докручивайте болты узла "сиденье-спинка" до упора, оставляя шарнирные узлы подвижными. Подвижность шарнирных узлов необходима для изменения наклона спинки. Момент затяжки болтов индивидуален.

2. Вставьте по 2 шканта (поз.7) в каждую из 2 перекладин. Шканты необходимо вставить в верхние отверстия маленького торца, т.к. в нижние отверстия (расположены ближе к отверстиям на длинном торце) позже будут вставлены болты (поз.1).

3. Соберите конструкцию по схеме, закрутив болты в гайки от руки. Для правильного позиционирования гаек-бочонков (поз.2) в нижних отверстиях перекладин используйте простую шлицевую отвертку. Не докручивайте болты узла "подлокотник-спинка" до упора, оставляя шарнирные узлы подвижными. Подвижность шарнирных узлов необходима для изменения наклона спинки.

4. Поставьте собранную конструкцию на ножки на строго горизонтальную поверхность. Слегка пошатывая изделие добейтесь касания поверхности всеми четырьмя ножками. В таком положении закрутите болты (поз.1) до конца, а болты (поз.3 и 4) как описано в п.п. 1 и 3 (оставляя шарнирные узлы подвижными). Не допускайте глубокого погружения шляпки болтов (поз.1) в деталь в процессе затяжки.

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СБОРКИ

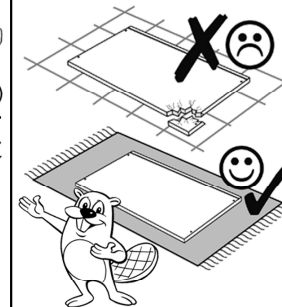
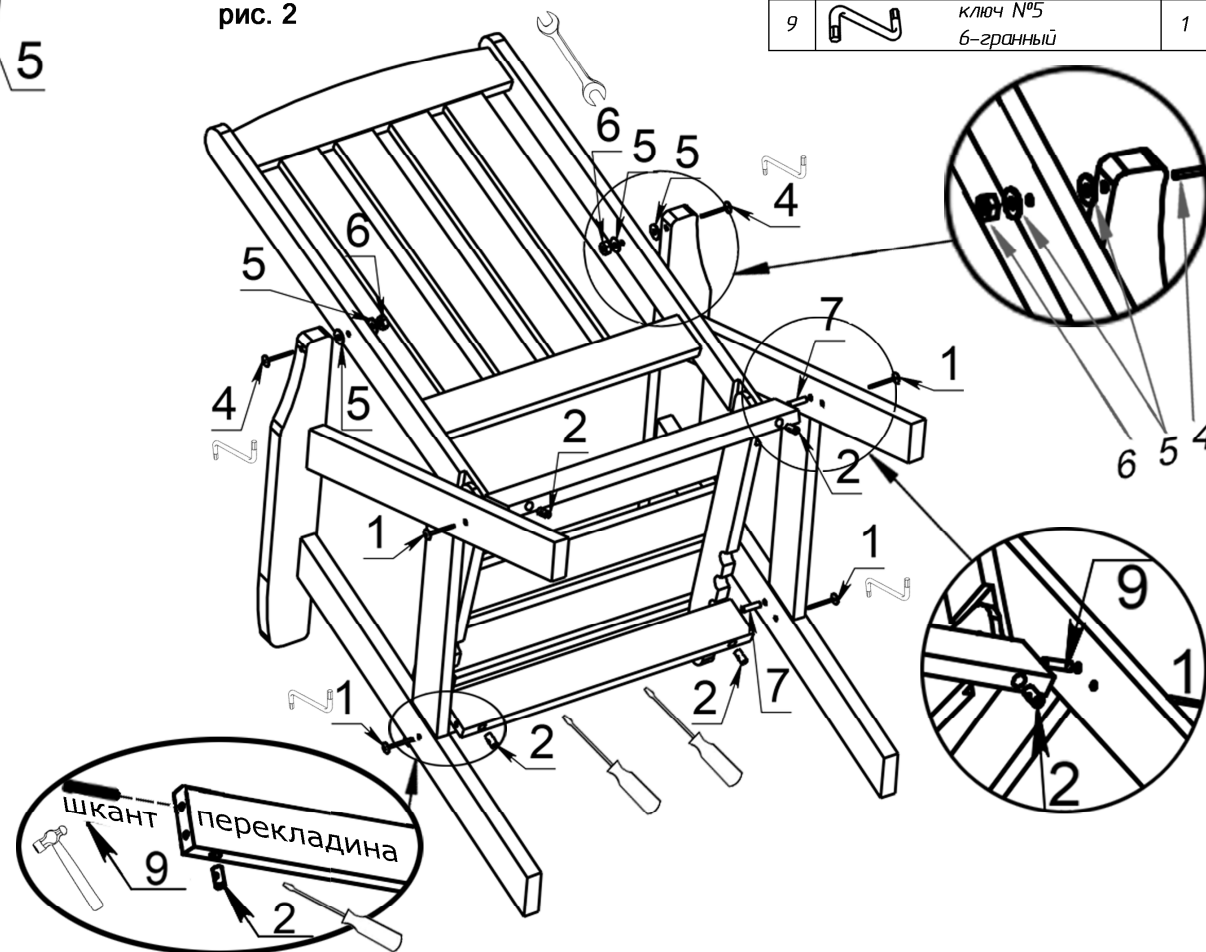


рис. 2



№	Фурнитура	шт.
1	болт М6х57 мм	4
2	гайка-бочонок	4
3	болт М6х30 мм с плоской головкой	2
4	болт М6х80 мм	2
5	шайба 7х1,5х22 мм	8
6	гайка М6 самоконтрящаяся	4
7	шкант 8х35 мм деревянный	4
8	ключ №4 6-гранный	1
9	ключ №5 6-гранный	1