



Мы сделали -Вам осталось собрать!

О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ

InterLINK (Интерлинк) - российско-шведский холдинг по производству садовой мебели из дерева. Дизайн продукции - Швеция, деревообрабатывающая фабрика полного цикла -Россия, Псков. Швейная фабрика InterLINK комплектует изделия садовыми подушками.

С 1967 года в Швеции, с 2002 года InterLINK в России на службе Вашему отдыху. Мы продумали всё до мелочей для удобства Вашей покупки, перевозки и отдыха.

Мы сделали - Вам осталось собрать!

#### 🚺 КОНТАКТЫ

#### Поставщик:

ООО "Интерлинк"

180552, Псковская обл., Псковский р-н, д.Котово, Ваулиногорское шоссе, дом 20, корпус 5, офис 1 тел. +7 (811) 260 77 00 тел. +7 (495) 139 80 55 www.interlink-russia.ru

#### Производитель (1):

ООО "Ураган" (деревянные изделия)

180552, Псковская обл., Псковский р-н, д.Котово, Ваулиногорское шоссе, дом 20, корпус 5, офис 1 тел. +7 (811) 260 77 00 <u>info@interlink-russia.ru</u>

#### Производитель (2):

ООО "Интертэкс" (текстильные изделия) 180552, Псковская обл., Псковский р-н, д.Котово, Ваулиногорское шоссе, дом 20, корпус 5, офис 1 тел. +7 (811) 260 77 00 <u>info@interlink-russia.ru</u>

### 

InterLINK group furnuture & textile: manufacturing/sales Vaulinogorskoye shosse 20-5, Pskov 180552 Russia ph. +7 (811) 260 77 00 (ENG, RUS) www.interlink-russia.ru info@interlink-russia.ru



InterLINK group мы с вами с 2002 design of Sweden сделано в России

#### УВЕДОМЛЕНИЕ

InterLINK (Smatra) - зарегистрированный товарный знак. Копирование конструкторских и дизайнерских решений, имитация внешнего вида, дизайна упаковки и наименования товара в целях коммерческого производства и иного использования запрещено.

Производитель может вносить изменения в конструкторские решения изделия без предварительного уведомления. Изменения вносятся без изменения функциональности изделия.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ СТАНДАРТЫ

Изготовлено по ТУ 5610-00155328578-2015. Производственный процесс серийный, машинная обработка, машинно-ручная сборка.

По ГОСТ 16371-93 на лицевых поверхностях деревянных элементов допускаются естественные пороки древесины природного происхождения.

Соответствует требованиям ТР ТС (EAC) 025/2012 "О безопасности мебельной продукции".

#### СПЕЦИФИКАЦИЯ

Размер 160х62х89 см, вес нетто расчетн. ~15.4 кг Площадь поверхности под окраску расчетн. ~4.36 м<sup>2</sup> Материал - сосна (массив / сращенный массив) влажность остат. ~10-12%, фурнитрура оцинкованная.

#### 🚺 ГАРАНТИЯ

Гарантийный срок 6 месяцев, гарантированный срок службы 2 года, срок годности не ограничен. Претензии не принимаются по дефектам, возникшим из-за несоблюдения покупателем правил перевозки, сборки, эксплуатации и ухода.

O)	🚺 ОТК	
v.2021-2	проверка ОТК / дата изготовления	

## ECO

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ арт. № 500258

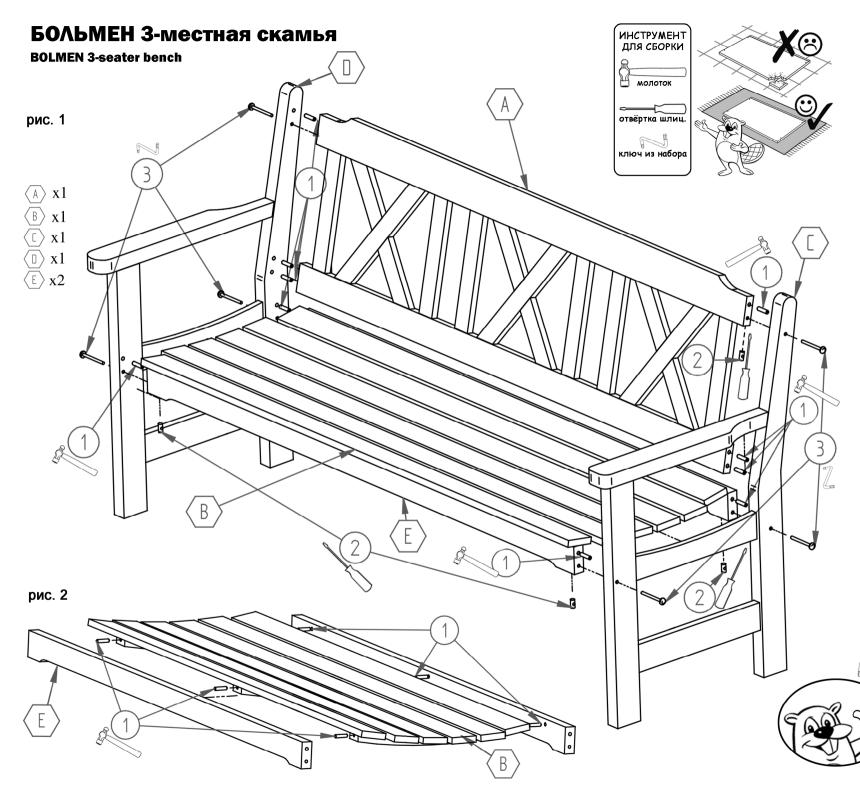


# скамья 3-местная Больмен

3-seater bench Bolmen



design of Sweet





Nº	Фурнитура	шт.
1	🕼 шкант деревянный	ī 16
2	д 🔊 гайка-бочонок	6
3	() болт M6x51 мм	6
4	ключ 6-гранный	1

1. Вставьте по схеме шканты (поз.1) в деталь В (сиденье), а затем в детали А (в верхнее отверстие торца спинки) и Е (в верхнее и два нижних отверстия торца спинки). Немного утопите их молотком. Оденьте 2 поперечные перекладины сиденья (деталь Е) на шканты сиденья (см.рис.2).

2. Соберите конструкцию по схеме, закрутив от руки болты (поз.3) в гайки (поз.2). Для правильного позиционирования гаек-бочонков (поз.2) в отверстиях деталей используйте простую шлицевую отвертку. Не затягивайте болты сразу ключом, оставьте небольшую степень свободы для пошатывания.

3. Затем поставьте собранную на строго конструкцию на ножки горизонтальную поверхность. Слегка пошатывая изделие добейтесь касания поверхности всеми четырьмя ножками. В таком положении затяните ключом из набора (поз.4) все болты с максимальной спепенью затяжки. Момент затяжки болтов индивидуален, не допускайте глубокого погружения их шляпки в деталь в процессе затяжки.

